

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

2.0 平台接头塑料件模具招标定价

领导您好:

接到座椅技术部开发通知, 需开发 2.0 平台接头塑料件模具, 询价厂家宁波瑞元、北京瑞隆祥、昆山鸿毅达, 询价结果如下:

序号	模具名称	编号	数量	瑞元 (元)	瑞隆祥 (元)	鸿毅达 (元)
1	卡接 4mm	RCS0240-1	1	105000	69000	122040
	卡接 6mm	RCS0240-2				
2	三通接头	RCS0240-3	1	145000	85000	110740
3	变径接头 4-6	RCS0240-4	1	135000	135000	90400
	变径接头 4-4	RCS0240-5				
合计			3	385000	289000	323180
协商后价格				350000	285000	320000
制作周期				45 天	30 天	30 天

以上产品后期有瑞隆祥使用组装供或, 瑞隆祥为便于生产品区分将开发五套模具周期 30 天, 最终费用为 285000 元整。建议由瑞隆祥开发。

拟文: 吕宁华 20.3.25

审核:






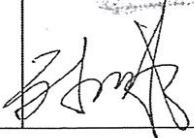
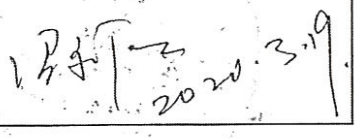
日期:

领导, 请批示:

2.0 平台升级 4月30前完成

吕宁华 2020.3.25

外购件申请单

序号	QAD号	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	零件类别	材料	表面处理	使用单位	备注	
1	SHT0011567	SHT0011567	卡箍	自己开发替代瑞士产品	个		注塑件	POM	—	天津/西安/安路普	8/12	
2	SHT0011566	SHT0011566	三通接头	自己开发替代瑞士产品	个		注塑件	POM	GF?	天津/西安/安路普	8	
3	SHT0011576	SHT0011576	4-6变径接头	自己开发替代瑞士产品	个		注塑件	POM	—	天津/西安/安路普		
4	SHT0011664	SHT0011664	4-4变径接头	自己开发替代瑞士产品	个		注塑件	POM	—	天津/西安/安路普		
5	SHT0011665	SHT0011665	6mm卡箍	自己开发替代瑞士产品	个		注塑件	POM	—	天津/西安/安路普	4/12	
编制:	李朝峰 3.18		审核:				批准:	 2020.3.19				

座椅2.0平台塑料件开模技术要求

项目名称：2.0平台

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (mm)	机台吨位	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注
1	卡箍4mm		SIHT0011567	RCS0240-01	POM	45天	1*8	30万	标准模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	6.5 X 6.5 X 10	80T	热流道	抛光至 1000# 砂纸	本色	0.2	1、严格控制披风缩痕、 顶白、熔接线等不良外观 缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导 向，斜顶、滑块、压条需 加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶 块。 4、模具进水口不得影响 产品外观。 5、所有的注塑模需要按 照荣昌模流分析标准进行 模流分析确认。 6、注塑模具顶出，要求 按照机械手取件设计。
2	卡箍6mm		SIHT0011665	RCS0240-02	POM	46天	1*2	30万	标准模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	8.2 X 8.2 X 12	80T	热流道	抛光至 1000# 砂纸	本色	0.2	
3	三通接头		SIHT0011566	RCS0240-03	PA6+GF20	45天	1*4	30万	标准模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	6 X 20 X 28	80T	热流道	抛光至 1000# 砂纸	本色	0.9	
4	变径接头4-6		SIHT0011576	RCS0240-04	PA6+GF20	45天	1*4	30万	标准模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	6 X 11 X 28	80T	热流道	抛光至 1000# 砂纸	本色	0.8	
5	变径接头4-4		SIHT0011664	RCS0240-05	PA6+GF20	46天	1*4	31万	标准模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	6 X 11 X 28	80T	热流道	抛光至 1000# 砂纸	本色	0.8	

模具要求：

1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光顺，分型线高差小于 0.05mm （喷漆喷漆件分型线不得有高差） 3、模具保证使用30万模次（30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏），正常生产出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料、模架要龙记的证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工（总工期按合同执行） 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。

编制/日期：

李得国

审核/日期：

吕广华 20.3.25

批准/日期：

1号 2020.3.25

报价清单

Quotation list

客户：北京光华荣昌汽车部件有限公司

报价公司：宁波瑞元模塑有限公司

至：吕广华

联系人：金寅峰 手机：13566557911/15168172755

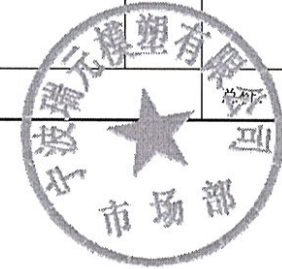
项目名称：2.0平台接头塑料件

日期：2020/3/21

序号	图片	产品名称	零件号	塑料材料		报价依据	零件外观要求	腔数	生产工艺	注塑系统	模架	钢材			模具配件	特别配件	油缸	模具寿命	模具量产地	模具外形尺寸 (长宽高)	注塑机台	开发周期 (首次试模)	价格(含13%税) 万 RMB	备注
				材料名称	客供/自购							型腔	型芯	其它辅件										
1		SHT0011567 SHT0011665	卡箍4mm 卡箍6mm	POM	客供	3D	抛光1000#	4+4	注塑	2P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术 指定	无	30W	北京荣昌/ 河北荣昌	350×300×470	160T	45天	10.5	
2		三通接头	SHT0011566	PA6+GF20	客供	3D	抛光1000#	4+4	注塑	4P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术 指定	无	30W	北京荣昌/ 河北荣昌	400×400×480	160T	45天	14.5	
3		变径接头4-6 变径接头4-4	SHT0011576 SHT0011664	PA6+GF20	客供	3D	抛光1000#	4+4	注塑	4P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术 指定	无	30W	北京荣昌/ 河北荣昌	400×350×480	160T	45天	13.5	
30																								
注意：产品部分筋位倒扣，部分结构需优化，此报价为产品优化后价格；部分产品未提供，此报价基于询价数据，正式产品发布后，需更新报价。																						38.5		

备注：

- 1 配件采用盘起。
- 2 模具材料采用2711\2738HH\SP400\2083H。
- 3 本报价不包含皮纹和筒易检测支架的费用。
- 4 付款要求：合同签订 40%，交样合格后30%，移模：20%，量产或移模3个月后：10%。
- 5 试模原料由客户提供。样品提供总数量200套，具体按实际情况调整交样数量。（试模包含5次）
- 6 报价有效期30天，周期不包含国家法定节假日。
- 7 开始期按贵司签章确认，提供正式图纸及收到首货款之日起计算，因客户修改图纸产生的改模费用，另行报介并收取。
- 8 本报价模具后期维修保养和交付只限客户本地公司，或者同等区域内。




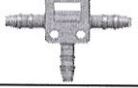
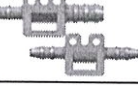
昆山市鸿毅达精密模具有限公司

报价单

编号(NO): 昆山市鸿毅达精密模具有限公司
 客户(CUSTOMER): 北京光华荣昌
 TO: 吕广华
 CC:
 FM: 马南

頁數 : (PAGE) : 1
 日期 : (DATE) : 2020-3-23
 TEL : 0512-57429996
 0512-57429245
 FAX : 0512-57429988

非常感谢您对我们公司的支持, 下面是我们公司的报价, 请过目:

序号	项目	产品名称	产品图片	穴数	表面要求	热流道	工期	模具材质	模具寿命	产品尺寸 (mm*mm*mm)	模具尺寸 (mm*mm*mm)	热流道金额 (RMB未税)	模具金额 (RMB未税)	合计 (RMB未税)	总金额 (RMB含13%税)	备注
1		卡箍4mm 卡箍6mm		1*8+1*2	抛光至1000#砂纸	YUDO		标准模架、前 后模仁材质 1.2344加硬 (HRC48-52)	30万	6.5 X 6.5 X 10 8.2 X 8.2 X 12	400*400*400	¥8,000	¥100,000	¥108,000	¥122,040	
2		三通接头		1*4	抛光至1000#砂纸	YUDO		标准模架、前 后模仁材质 1.2344加硬 (HRC48-52)	30万	6 X 20 X 28	400*400*400	¥8,000	¥90,000	¥98,000	¥110,740	
3		变径接头4-6 变径接头4-4		1*4+1*4	抛光至1000#砂纸	YUDO		标准模架、前 后模仁材质 1.2344加硬 (HRC48-52)	30万	6 X 11 X 28	350*350*400	¥8,000	¥72,000	¥80,000	¥90,400	
4												¥24,000	¥262,000	¥286,000	¥323,180	
金额 (大写):												合计 (RMB含13%税):			¥323,180	
付款	订金50%, 签订合同后一周内付清; 模具T1款45%, T1交样后30天内付清; 尾款5%, 移模后90天内付清 国内付款															
注解	此报价包含三次送样费用, 共150模样件, 试模原材料由客人提供; 模具款项没有付清前, 模具所有权归属鸿毅达公司; 不需经过法院仲裁。鸿毅达公司可随时收回模具, 客户必须放弃先诉抗辩权。 此报价不含设变与设计分模等费用。 T1周期从设计得到确认开始计算。 以上报价以客户提供的报价数据为基础, 报价和交货日期会随最终设计的改变而发生变化。															
客户回签 (盖章)						经手人 马南					(盖章)					



我们期待您的答复, 如有问题请及时与我们联系, 同时谢谢您的关照。