



GOLD ARE

工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2019.11.12	车型代号	GTL	变更申请输入文件	
客户名称	福田戴姆勒	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0004241
总成名称	驾驶员座椅总成			总成件号	H4681000007
零/部件名称	安全带导板			零/部件件号:	H4681010088A0
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> DV阶段 <input type="checkbox"/> PI阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外购件
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input checked="" type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input type="checkbox"/> 级别3
	较大的更改: 将影响产品的外形、安装或功能		该更改: 重要的过程更改; 对客户而言该更改有明显的外观变化		1.文件、试验、工作流程等附带的更改 2.内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响

变更申请内容	变更申请前:	变更申请方案:
	 <p>变更前 (红色区域)</p>  <p>失效照片</p> <p>H4 安全带导向板上有三对限位特征, 安全带在运动过程中容易脱出滑槽到限位板上方, 发生卡滞</p>	 <p>变更后</p> <p>将中间的三对限位特征去掉, 详见数据</p>
是否影响其它项目? (下列填写项目名称)		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
具体项目见附件		

验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()	是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
具体见附件			

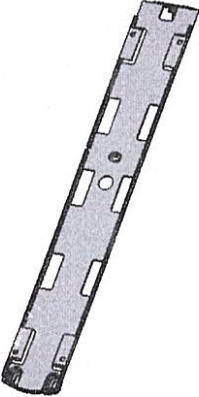
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	批准后进行更改所需时间		10 个工作日	
变更实现方案	产品单件成本增加测算	/	测算部门:	产品开发部	测算人:	
	护面变化成本增加测算	/	测算部门:	造型部	测算人:	
	焊胎、工装、包装运输等更改费用	/	测算部门:	工艺部	测算人:	
	模具更改费用	预估1800元	测算部门:	模具科	测算人:	李伟国
	检具更改费用	/	测算部门:	前期质量部	测算人:	
	其他费用	无	测算部门:	产品开发部	测算人:	
	总成本单台成本	1800元				
直接更改费用	1800元					

编制:	张长江	2019.11.12	审核: (审核 ECR 内容汇总费用并确定审批人员)	张长江	修模费用1800元	批准:	张长江
项目审核 (审核费用及周期):	张长江	2019.11.12	副总经理/技术总监批准				张长江

注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

备注:
1. 变更申请: 需要单独上传变更后对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后)
2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。

模具维修报价单

单位		联系人	韩国迎	联系电话	15532867392	修模资料来源	邮件、传真										
项目名称	H4	零部件图号	H4-681010088A0	传真		维修完成日期	2019/12/10										
模具名称	安全带导向板	材料、配件费用			加工费用、工时			其他									
模具编号		材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目		单价(元)	工时	费用	项目	单价(元)	工时	费用		
图片描述	维修内容	铜			顶针		设计	60/时	3小时	180元	磨床	30/时			管理		
	模架				司筒		数控	40/时	3小时	120元	抛光	40/时	5小时	¥200	检测		
	前模	后模镶芯		1公斤	¥50	唧咀		铣床	30/时	2小时	60元	火花机	40/时	10小时	400元	调试	
	后模					弹簧		车床	25/时			线切割		300元	税金	¥241	
	顶出					油缸		钳工	30/时	8小时	240元	皮纹			注塑材料费	¥200	
	设计更改					其它		钻床	25/时			运费			试模费	¥100	
	其它							烧焊				其它			利润		
			小计:		¥50	小计:		小计:	¥600			小计:	¥900			小计:	¥541
		材料费用合计:				加工费合计:				¥2,091							
备注	含税报价总计: 大写(小写) 贰仟零玖拾壹元整 (2091元) 沟通后修改费用1700元整 吕子华																
说明: 1.模具更改根据客户提供图纸或样品维修。 2.模具维修报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理。																	
模具厂报价人/日期: 韩国迎 2019-11-15 审批: 吕子华 2020.3.31																	
报价批准费用: (小写) 大写 主管副总批准:																	



013001900104

机器编号：
589906904166

河北增值税普通发票



No 64756472

013001900104
64756472

开票日期：2020年03月23日

税总函 [2019] 119号 荆州东港安全印刷有限公司

名称：北京光华荣昌汽车部件有限公司 纳税人识别号：91110114801184540U 地址、电话：北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857 开户行及账号：工行北京南口支行0200011619200038050		密码区 0375+57*3487*7/+7>431-/9>-20 666185896-+3+768<49/*+7951+7 99*8/9+4+4/8485>494-922+33-5 0>5+093->401+>75062*0*>/8937					
货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*劳务*修理修配劳务		套	1	1683.16831683	1683.17	1%	16.83
合 计					¥1683.17		¥16.83
价税合计(大写)		⊗ 壹仟柒佰圆整					
名称：黄骅市益玮模具厂 纳税人识别号：92130983MA0D7M9X49 地址、电话：河北省沧州市黄骅市模具城八纬路27号15613762582 开户行及账号：中国农业银行6228481739180360879		备注 校验码 06950 30786 92130983MA0D7M9X49		(小写) 益玮 1700.00 			

第二联：发票联 购买方记账凭证

收款人：

复核：

开票人： 管理员

销售方：(章)



模具验收合格单

项目名称

H4座椅

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	安全带导向板	H4-681010088A0	RCS0148-01
2			
3			
4			
5			
6			

模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期

李海清

注塑部签字/日期

模具科签字/日期

李保国

采购部签字/日期

模具厂签字/日期

