

座椅2.0控制阀样件（项目）采购申请表

项目编号: ***

序号	零部件名称	图号	单位	数量	技术要求	临采推荐供应商	备注	预算科目
1	端盖A	LS42.09_V1	个	5	机加工, 材质2A12, 其余见图纸和数模			管理费用-研发-样品费 66020214
				5	3D打印, 材质高精树脂, 白色, 其余见数模			
2	端盖B	LS42.10_V1	个	5	机加工, 材质2A12, 其余见图纸和数模			
				5	3D打印, 材质高精树脂, 白色, 其余见数模			
3	阀体	LS42.11_V1	个	3	机加工, 材质2A12, 其余见图纸和数模			
4	阀芯A	LS42.12_V1	个	5	机加工, 材质POM, 其余见图纸和数模			
5	阀芯B	LS42.13_V1	个	5	机加工, 材质POM, 其余见图纸和数模			
6	支撑圈A	LS42.14_V1	个	3	机加工, 材质2A12, 其余见图纸和数模			
				3	3D打印, 材质高精树脂, 白色, 其余见数模			
7	支撑圈B	LS42.15_V1	个	3	机加工, 材质2A12, 其余见图纸和数模			
				3	3D打印, 材质高精树脂, 白色, 其余见数模			
8	阀体（安装O型圈）	LS42.16_V1	个	2	机加工, 材质2A12, 其余见图纸和数模			
9	支撑圈C	LS42.17_V1	个	2	机加工, 材质2A12, 其余见图纸和数模			
				2	3D打印, 材质高精树脂, 白色, 其余见数模			
10	支撑圈D	LS42.18_V1	个	2	机加工, 材质2A12, 其余见图纸和数模			
				2	3D打印, 材质高精树脂, 白色, 其余见数模			
11	复位杆	LS42.49_S1	个	4	机加工, 材质2A12, 其余见图纸和数模			
12	固定座	LS42.50_S1	个	5	机加工, 材质2A12, 其余见图纸和数模			
13	异形弹簧片	LS42.51_S1	个	10	材质65Mn, 其余见图纸和数模			
14	T型连接片	LS42.53_S1	个	2	机加工, 材质2A12, 其余见图纸和数模			
15	手柄B	0-009	个	5	3D打印, 材质高精树脂, 白色, 其余见数模			
16	O型密封圈—4×1.5	/	个	100	内径4mm, 截面直径1.5mm, 丁腈橡胶			
17	O型密封圈—5×1.5	/	个	100	内径5mm, 截面直径1.5mm, 丁腈橡胶			
18	O型密封圈—6×1.5	/	个	100	内径6mm, 截面直径1.5mm, 丁腈橡胶			

19	O型密封圈—2.5×0.5	/	个	100	内径2.5mm, 截面直径0.5mm, 丁腈橡胶			
20	O型密封圈—3×0.5	/	个	100	内径3mm, 截面直径0.5mm, 丁腈橡胶			
21	O型密封圈—4×0.5	/	个	100	内径4mm, 截面直径0.5mm, 丁腈橡胶			
备注: 要求到货日期2020. 4. 21								
申请人: 孙国		审核:			批准:			