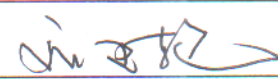
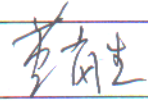
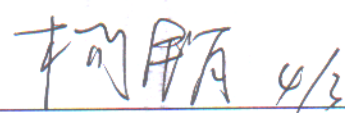
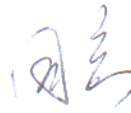
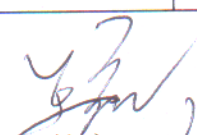
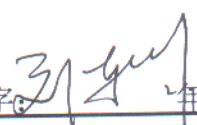
	<b>设备/工装委外维修申请单</b>		生效日期:2020.4.1
			编号:
申请部门	安技部	申请日期	2020年4月1日
设备名称	锥式缩管压花机	设备编号	HBGH-QGX-JQ-030
规格型号	ZSY-40NC-B	维修数量	1台
<b>【损坏现象及故障原因】</b>			
<p>自我司镜杆自制后,转锤机利用率大幅提高,伴随着现有安全隐患也愈发明显:作业员在滚圆时需用双手用力握紧镜杆尾部,以防止镜杆随模具摆动,造成球头处畸形而报废。长时间的震动导致胳膊、肩膀发麻,严重可能会将手套、衣角随镜杆尾部卷入,造成安全事故。</p> <p>实施细则:1、镜杆送入模具行程为250mm,油缸实际调节行程是400mm。 2、上料空间是450mm,而现有镜杆最长620mm。</p> <p>需加大上料空间:在机台尾部延伸机身长度,夹紧送料装置后移,同时加长滑杠及油缸行程。</p> <p>申请委外按图纸要求进行加工滑杠2根。</p>			
设备科负责人:  使用部门负责人: 			
<b>【部门审核意见】</b>			
<p style="text-align: center;">同意</p> <p style="text-align: right;">部门主管: </p>			
维修单位	预计维修费用	备注	
黄骅市宏顺模具厂	800元	含普票	
预计维修完成时间		经办人	
主管副总审核			签字: 2020年4月2日
总经理审批			签字: 年 月 日