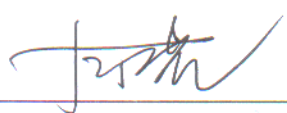

	设备/工装委外维修验收单		生效日期:2020.4.10
			编号:RC-YS-20200410-01
设备/工装名称	锥式缩管压花机	设备/工装型号	ZSY-40NC-B
固定资产编号	HBGH-QGX-JQ-030	预计使用年限(月)	
数量	1台	使用部门	前工序
生产厂家	张家港万荣机械		
委外维修厂家地址	黄骅市模具城一期		
委外维修人/电话	黄骅市宏顺模具厂/13903277842		
损坏现象及故障原因: 自我司镜杆自制后,转锤机利用率大幅提高,伴随着现有安全隐患也愈发明显:作业员在滚圆时需用双手用力握紧镜杆尾部,以防止镜杆随模具摆动,造成球头处畸形而报废。长时间的震动导致胳膊、肩膀发麻,严重点可能会将手套、衣角随镜杆尾部卷入,造成安全事故。 需加大上料空间:在机台尾部延伸机身长度,夹紧送料装置后移,同时加长滑杠及油缸行程。			
更换附件(包括文件资料): 按图纸要求加工滑杠 2 根。			
验收评价	外观	正常	
	性能	良好	
	试用结论	与图纸加工要求相符	
	其他	无	
采购员签字		维修厂家签字	
使用部门签字			
验收人员			年 月 日