



河北光华荣昌汽车部件有限公司 出差报告单

出差前填写	姓名	胡希港	所属部门	质量部
	计划出差时间	2020.4.8—2020.4.10	出差委托人	陈伟
	计划出差地点	日照五征汽车厂、诸城奥铃汽车厂、潍坊工厂（福田多功能汽车厂）		
	出差工作任务	1、五征汽车厂对接交流奥驰后视镜尺寸偏高问题（客户要求，已影响装车使用） 2、诸城奥铃汽车厂针对镜杆表面问题不良确认及现场确认参考其他厂家包装方案；以及参加福田SQE主持的后视镜质量问题交流会； 3、潍坊工厂确认K1座椅布面开裂问题市场三包件；		
出差后填写	同行人员	赵玉臣、田健	同行人员所属部门	质量部、技术部
	出差工作总结	<p>过程描述：</p> <p>1、4月8日早6点于黄骅出发，因高速堵车，下午1点到达日照五征汽车厂，与五征外检及研究院技术人员对接奥驰镜座高度问题，经沟通及试验验证，该状态后视镜可以装车使用，并进行封样留存；当日傍晚赶往诸城市；</p> <p>2、4月9日上午去物流确认到货产品状态，及参考其他厂家包装方案（我司包装箱到货后存在破损现象），下午因诸城奥铃召开后视镜质量问题交流会，且潍坊工厂仍需确认三包件，所以4月9日下午赵玉臣、田健开车前往潍坊工厂对三包件进行确认，胡希港留守诸城，参加奥铃召开的后视镜质量问题交流会；</p> <p>3、4月10日上午赵玉臣、田健对潍坊工厂所有三包件进行确认完毕；胡希港去往福田奥铃汽车厂总装车间对昨日后视镜质量问题专题会的问题点进行确认，于中午12点赵玉臣、田健由潍坊返回诸城，在诸城高速口集合，三人返回黄骅公司</p> <p>应对措施：</p> <p>1、奥驰后视镜进行装车验证，无干涉及松动问题，客户已认可；</p> <p>2、我司现有包装强度不足，容易造成包装箱破损导致产品损坏，临时在后视镜镜杆及镜座表面增加防护层，预防包装箱破损导致的表面损坏，同时工艺重新规划包装箱技术要求及性能强度；</p> <p>3、镜杆表面划伤问题临时公司内部外检加强来料检验控制，生产线在使用前增加表面复查确认，对不良零部件进行隔离处理；</p> <p>结果/效果</p> <p>1、奥驰后视镜镜座尺寸超差问题，经与五征外检、研究院技术员及车间班组长共同试验验证10辆车，现状态不影响装车使用，其中与车身干涉一件（其余九件状态OK），因车身孔位也存在一定差异，经沟通客户同意此状态使用，同时已要求五征研究院按此状态进行封样，当日送货30套，已合格入库（后续按此状态供货）。</p> <p>2、我司包装箱纸壳为草纸材质，其他厂家包装箱纸壳为牛皮纸材质，经现场测试我司包装箱在0.5米高度下落地包装箱四角全部开裂变形，牛皮纸包装箱表面无损伤，技术人员新规划包装箱技术要求及性能强度；</p> <p>3、诸城奥铃后视镜质量专题会主要内容为：①、后视镜镜杆表面磕碰划伤问题改善方向（已向客户汇报对现有喷涂厂进行更换及协助质量提升）②、H系列后视镜雨季提前预防锈蚀问题的整改方向；</p> <p>4、潍坊三包件主要失效件为：K1面套开裂61件（剑杆57件，金达4件），副司机支脚断裂10件，头枕管断裂1件，靠背断裂5件（为长生生产），靠背异响1件，调角器失效6件，共计84件，供应商问题造成的失效由外检索赔供应商；</p>		
直属领导意见	同意 陈伟 2020.4.13			
部门领导意见	图纸更新 齐明宇 2020.4.14			
厂长意见				
总经理意见（需要时）	刘东			

