

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

戴姆勒 H6 座椅项目模具招标定价 1

领导您好:

依照戴姆勒项目进度要求, 新开 H6 座椅模具 25 套, 询价厂家苏州瑞尔福、宁波瑞元、北京瑞隆祥、昆山鸿毅达、黄岩佩雷希, 苏州瑞尔福及鸿毅达弃权。询价结果如下:

序号	模具名称	编号	数量	瑞尔福 (元)	瑞元 (元)	瑞隆祥 (元)	鸿毅达 (元)	佩雷希 (元)
1	副驾驶员副边罩壳, 副驾驶员主边罩壳	RCS0235-11	1	\	335000	315000	\	318000 ✓
2	副驾驶员后部罩壳, 司机后侧罩壳	RCS0235-12	1	\	235000	210000	\	216000 ✓
3	副驾驶安全带出口罩壳底座, 安全带出口罩壳底	RCS0235-13	1	\	190000 ✓	188000	\	195000
4	副驾驶安全带出口罩壳, 安全带出口罩壳	RCS0235-14	1	\	195000	195000	\	141000 ✓
5	安全带出口罩壳, 安全带出口罩壳底座	RCS0235-15	1	\	240000	198000	\	201000 ✓
6	左靠背调节手柄, 右靠背调节手柄	RCS0235-16	1	\	135000 ✓	130000	\	132500
7	副驾驶高配靠背调节手柄	RCS0235-17	1	\	135000 ✓	130000	\	132500
8	副驾驶高配右侧罩壳	RCS0235-18	1	\	390000 ✓	390000	\	405000
9	司机主边罩壳	RCS0235-19	1	\	390000 ✓	390000	\	405000
10	副驾驶高配左侧罩壳	RCS0235-20	1	\	330000 ✓	300000	\	305000
11	司机副边罩壳	RCS0235-21	1	\	330000 ✓	300000	\	305000
12	司机标配前罩壳	RCS0235-22	1	\	120000 ✓	115000	\	116500
13	司机高配前罩壳	RCS0235-23	1	\	120000 ✓	115000	\	116500
14	坐盆延伸手柄	RCS0235-24	1	\	100000	86000	\	89000 ✓
15	副驾驶塑料件调节机构安装底座	RCS0235-25	1	\	180000	144000	\	148000 ✓
16	主驾驶塑料件调节机构安装底座	RCS0235-26	1	\	180000	144000	\	148000 ✓
17	底座线束插头固定塑料件 1, 2	RCS0235-31	1	\	105000	99800 ✓	\	109000
18	腰托调节开关面板	RCS0235-32	1	\	105000	83000 ✓	\	85000
19	安全带高调解锁按钮底座, 安全带高调解锁按钮	RCS0235-33	1	\	80000	66000	\	69000 ✓
20	高调器上滑盖, 高调器下滑盖	RCS0235-34	1	\	85000 ✓	80000	\	90000
21	安全带高调解锁按钮限位块	RCS0235-35	1	\	70000	48000 ✓	\	52000
22	安全带吊环罩壳	RCS0235-36	1	\	90000	61500	\	63000 ✓
23	腰托调节按钮 1, 腰托调节按钮 2	RCS0235-38	1	\	45000	43500 ✓	\	53000
24	通风加热盖板, 腰托开关按钮堵盖	RCS0235-39	1	\	75000	73000 ✓	\	80000
25	滑轨解锁机构内壳, 滑轨解锁机构外壳	RCS0235-45	1	\	60000 ✓	43000	\	72000
合计			25	\	4320000	3947800	\	4047000
协商后价格				\	2280000	345000	\	1390000
交货期				\天	70 天	60 天	\天	60 天

以上汇总经过综合评估, 确认选用北京瑞隆祥制作 5 套 (价格 345000), 黄岩佩雷希制作 9 套 (价格 1390000 元), 宁波瑞元制作 11 套 (2280000 元)。 合计: 总费用 4015000 元。

以上请批示

按表询价的询价
由瑞隆祥, 按数量折扣
吴友付预付款50%, 按数量
由公司支付。
1月20日
2020.4.16

模具询价

李 2020年 18/10

H6座椅塑料件开发申请

项目名称: H6座椅

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号drawing no.	材质material	产品尺寸(MM)	表面要求	产品颜色	确认人
1	副驾驶员副边罩壳 副驾驶员主边罩壳		SHT0010675 SHT0010676	PP-T20	293.6X110X256.4 293.6X118X256.4	皮纹	黑色	张龙斌
2	副驾驶员后部罩壳 司机后侧罩壳		SHT0011556 SHT0010657	PP-T20	68.7X420X114.2 63.7X337X103.5	皮纹	黑色	张龙斌
3	副驾驶员安全带出口罩壳底座 安全带出口罩壳底座 (H6标准型) (对称)		SHT0011030 SHT0010883	PC+ABS	57.7X163.2X388.2 57.7 X 163 X 388	抛光至800#砂纸	黑色	张龙斌
4	副驾驶员安全带出口罩壳 安全带出口罩壳 (H6标准型) (对称)		SHT0010674 SHT0010668	PC+ABS	64.5X113.5X218.1 64.5X113.5X218.1	皮纹	黑色	张龙斌
5	安全带出口罩壳(H6高调型) 安全带出口罩壳底座(H6高调型)		SHT0010667 SHT0010882	PC+ABS	61X119X292 73.6X78.6X352	皮纹 SHT0010882不带皮纹	黑色	张龙斌
6	左靠背调节手柄 右靠背调节手柄		SHT0010677 SHT0010336	PA6+GF30	159.3X34X68 159.3X34X68	皮纹	黑色	张龙斌
7	副驾驶员高配靠背调节手柄		SHT0011508	PA6+GF30	159.1X34X68	皮纹	黑色	张龙斌
8	副驾驶员高配右侧罩壳		SHT0011462	PP-T20	595.2X99X262.7	皮纹	黑色	张龙斌
9	司机主边罩壳		SHT0010331	PP-T20	595X99X262.8	皮纹	黑色	张龙斌
10	副驾驶员高配左侧罩壳		SHT0011463	PP-T20	595.2X89.9X261.4	皮纹	黑色	张龙斌
11	司机副边罩壳		SHT0010333	PP-T20	595.3X89.9X261.5	皮纹	黑色	张龙斌
12	司机标配前罩壳		SHT0010332	PP-T20	49.5X350.4 X62.1	皮纹	黑色	张龙斌
13	司机高配前罩壳		SHT0010976	PP-T20	49.5X350.4 X62.1	皮纹	黑色	张龙斌
14	坐盆延伸手柄		SHT0010354	PA6+GF30	34.5X136.2X29.3	皮纹	黑色	张龙斌
15	副驾驶员塑料件调节机构安装底座		SHT0011482	PA6+GF30	345.5X82.2X117.2 345.5X82.2X117.2	抛光至800#砂纸	黑色	张龙斌
16	主驾驶员塑料件调节机构安装底座		SHT0010981	PA6+GF30	345.5X82.2X117.2	抛光至800#砂纸	黑色	张龙斌
17	底座线束插头固定塑料件1 底座线束插头固定塑料件2		SHT0011346 SHT0011618	PA6+GF30	36X99X29.4 47X97.5X35.6	抛光至800#砂纸	黑色	张龙斌
18	腰托调节开关面板		SHT0010683	ABS	78.4 X 61.8 X 25.8	皮纹	黑色	张龙斌
19	安全带高调解锁按钮底座 安全带高调解锁按钮		SHT0010878 SHT0010879	ABS	46.5X64.2X95.2 46. X 45X 73.1	皮纹	黑色	李雪强
20	高调器上滑盖 高调器下滑盖		SHT0011574 SHT0011575	PC+ABS	31.4X62.2X126.8 13.4X60X137	皮纹	黑色	李雪强
21	安全带高调解锁按钮限位块		SHT0010877	ABS	11.4X 18.3X 7	抛光至800#砂纸	黑色	李雪强
22	安全带吊环罩壳		SHT0010365	PP-T20	29.9 X 64.9 X 75.2	皮纹	黑色	李雪强
23	腰托调节按钮1 腰托调节按钮2		SHT0010684 SHT0010685 SHT0010686	ABS	18.6X26X 32.6	皮纹	黑色	张龙斌
24	通风加热盖板 腰托开关按钮堵盖		SHT0011011 SHT0011464	PA6+GF30	22X 44 X 30	皮纹	黑色	张龙斌
25	滑轨解锁机构内壳 滑轨解锁机构外壳		SHT0011600 SHT0011388	PA6-GF30	45X11X16.7 60X16X21	抛光至800#砂纸	黑色	张龙斌

备注: 个模块经理会签, 确认产品数量和图号无误。

模块会签/日期:

校对/日期:

审核/日期: 4.21

批准/日期: 2020-4-21

H6座椅塑料件开模技术要求1

项目名称: H6座椅

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (MM)	机台吨位	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注
1	副驾驶员副边罩壳 副驾驶员主边罩壳		SHT0010675 SHT0010676	RCS0235-11	PP-T20	55天	1+1	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	293.6X110X256.4 293.6X118X256.4	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	719	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需要加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进风口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。 7、所有的塑料模按河北光华荣昌适配机台要求设计。（我司提供注塑机相关参数，请参考附件）特别注意我司没有650T 700T 800T 900T的注塑机。 8、模智宝：（1-14项使用）模具无线自动计数智能RFID
2	副驾驶员后部罩壳 司机后侧罩壳		SHT0011556 SHT0010657	RCS0235-12	PP-T20	55天	1+1	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	68.7X420X114.2 63.7X337X103.5	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	305	
3	副驾驶员安全带出口罩壳 底座 安全带出口罩壳底座 (H6标准型) (对称)		SHT0011030 SHT0010883	RCS0235-13	PC+ABS	55天	1+1	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	57.7X163.2X388.2 57.7 X 163 X 388	530T	热流道 YUDO	抛光至 800# 砂纸	黑色	342	
4	副驾驶员安全带出口罩壳 安全带出口罩壳 (H6标准型) (对称)		SHT0010674 SHT0010668	RCS0235-14	PC+ABS	55天	1+1	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	64.5X113.5X218.1 64.5X113.5X218.1	530T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	160	
5	安全带出口罩壳(H6高调型) 安全带出口罩壳底座 (H6高调型)		SHT0010667 SHT0010882	RCS0235-15	PC+ABS	55天	1+1	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	61X119X292 73.6X78.6X352	530T	热流道 YUDO	皮纹 SHT0010882 不带皮纹	黑色	207.5	
6	左靠背调节手柄 右靠背调节手柄		SHT0010677 SHT0010336	RCS0235-16	PA6+GF30	55天	1+1	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52) (内部有镶件)	159.3X34X68 159.3X34X68	320T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	130	
7	副驾驶员高配靠背调节手柄		SHT0011508	RCS0235-17	PA6+GF30	55天	1*2	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52) (内部有镶件)	159.1X34X68	320T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	130	
8	副驾驶员高配右侧罩壳		SHT0011462	RCS0235-18	PP-T20	55天	1*1	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	595.2X99X262.7	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	367	
9	司机主边罩壳		SHT0010331	RCS0235-19	PP-T20	55天	1*1	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	595X99X262.8	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	366	
10	副驾驶员高配左侧罩壳		SHT0011463	RCS0235-20	PP-T20	55天	1*1	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质718HH, 预硬 HRC36-40。	595.2X89.9X261.4	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	376	
11	司机副边罩壳		SHT0010333	RCS0235-21	PP-T20	55天	1*1	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质718HH, 预硬 HRC36-40。	595.3X89.9X261.5	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	376	
12	司机标配前罩壳		SHT0010332	RCS0235-22	PP-T20	55天	1*1	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质718HH, 预硬 HRC36-40。	49.5X350.4 X62.1	250T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	97	
13	司机高配前罩壳		SHT0010976	RCS0235-23	PP-T20	55天	1*1	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质718HH, 预硬 HRC36-40。	49.5X350.4 X62.1	250T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	92	
14	坐盆延伸手柄		SHT0010354	RCS0235-24	PA6+GF30	55天	1*2	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	34.5X136.2X29.3	250T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	54	
15	副驾驶员塑料件调节机构 安装底座		SHT0011482	RCS0235-25	PA6+GF30	55天	1*1	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	345.5X82.2X117.2 345.5X82.2X117.2	250T	热流道 YUDO	抛光至 800# 砂纸	黑色	190	
16	主驾驶员塑料件调节机构 安装底座		SHT0010981	RCS0235-26	PA6+GF30	55天	1*1	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	345.5X82.2X117.2	250T	热流道 YUDO	抛光至 800# 砂纸	黑色	190	
17	底座线束插头固定塑料件1 底座线束插头固定塑料件2		SHT0011346 SHT0011618	RCS0235-31	PA6+GF30	55天	1*2+1*2	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	36X99X29.4 47X97.5X35.6	200T	冷流道	抛光至 800# 砂纸	黑色	63	
18	腰托调节开关面板		SHT0010683	RCS0235-32	ABS	55天	1*4	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	78.4 X 61.8 X 25.8	200T	冷流道	皮纹	黑色	14.2	
19	安全带高调解锁按钮底座 安全带高调解锁按钮		SHT0010878 SHT0010879	RCS0235-33	ABS	55天	1+1	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	46.5X64.2X95.2 46. X 45X 73.1	250T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	43.2	
20	高调节器上滑盖 高调节器下滑盖		SHT0011574 SHT0011575	RCS0235-34	PC+ABS	55天	1+1	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	31.4X62.2X126.8 13.4X60X137	200T	冷流道	皮纹	黑色	30.7	
21	安全带高调解锁按钮位块		SHT0010877	RCS0235-35	ABS	55天	1*8	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质718HH, 预硬 HRC36-40。	11.4X 18.3X 7	120T	冷流道	抛光至 800# 砂纸	黑色	2.8	
22	安全带吊环罩壳		SHT0010365	RCS0235-36	PP-T20	55天	1*2	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质718HH, 预硬 HRC36-40。	29.9 X 64.9 X 75.2	200T	冷流道	皮纹	黑色	7	
23	腰托调节按钮1 腰托调节按钮2		SHT0011504 SHT0011505 SHT0010684 SHT0010685 SHT0010686	RCS0235-38	ABS	55天	1*4	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	18.6X26X 32.6	120T	冷流道	皮纹	黑色	10	
24	通风加热盖板 腰托开关按钮堵盖		SHT0011011 SHT0011464	RCS0235-39	PA6+GF30	55天	1*4+1*4	30万	龙记标准模架、前\后 模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	22X 44 X 30	120T	冷流道	皮纹	黑色	21.2	
25	滑轨解锁机构内壳 滑轨解锁机构外壳		SHT0011600 SHT0011388	RCS0235-45	PA6-GF30	55天	1*2+1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52) (SHT0011387带镶件)	45X11X16.7 60X16X21	200T	冷流道	抛光至 800# 砂纸	黑色	9.6	

模具要求:

1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光滑,分型线高差小于 0.05mm (喷漆喷漆件分型线不得有高差) 3、模具保证使用30万模次(30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏),正常生产出现的问题,一切由模具厂免费维修,并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料证明 6、模具价格包括皮纹加工费。7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工(总工期按合同执行) 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。

编制/日期:

审核/日期:

批准/日期:

H6座椅塑料件模具报价1










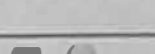
项目名称: H6座椅

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (mm)	机台吨位	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	模具含税价格 (万元)	皮纹费 (万元)	备注
1	副驾驶员副边罩壳 副驾驶员主边罩壳		SHT0010675 SHT0010676	RCS0235-11	PP-T20	60天	1*1	30万	龙记标准模架, 前/后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	293.6X1103X256.4 293.6X1103X256.4	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	719	30.00	1.80	1. 严格控制披风瘤痕, 顶白, 熔接线等不良外观缺陷。 2. 斜顶都要加做铜套导向, 斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3. 铲基斜面加做硬件镶块。 4. 模具进风口不得影响产品外观。 5. 所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6. 注塑模具顶出, 要求按照机械手取件设计。 7. 所有的塑料模按河北光华荣昌汽配机台要求设计。(我司提供注塑机相关参数, 请参考附件) 特别注 8. 模具家 9. 15项使 10. 模具无线 11. 软件智能 12. 100010001000
2	副驾驶员后部罩壳 司机后侧罩壳		SHT0011556 SHT0010657	RCS0235-12	PP-T20	60天	1*1	30万	龙记标准模架, 前/后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	68.7X420X114.2 63.7X337X103.5	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	306	19.50	2.10	
3	副驾驶员安全带出口罩壳 底座 安全带出口罩壳底座 (H6标准型) (对称)		SHT0011030 SHT0010883	RCS0235-13	ABS	55天	1*1	30万	龙记标准模架, 前/后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	57.7X163.2X388.2 57.7 X 163 X 388	530T	热流道 YUDO	抛光至800#砂纸	黑色	342	19.50		
4	副驾驶员安全带出口罩壳 安全带出口罩壳 (H6标准型) (对称)		SHT0010674 SHT0010668	RCS0235-14	ABS	55天	1*1	30万	龙记标准模架, 前/后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	64.5X113.5X218.1 64.5X113.5X218.1	530T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	160	13.00	1.10	
5	安全带出口罩壳 (H6高调整型) 安全带出口罩壳底座 (H6高调整型)		SHT0010667 SHT0010882	RCS0235-15	ABS	55天	1*1	30万	龙记标准模架, 前/后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	61X119X292 73.6X78.6X352	530T	热流道 YUDO	皮纹 SHT0010882 不带皮纹	黑色	207.5	19.00	1.10	
6	左靠背调节手柄 右靠背调节手柄		SHT0010677 SHT0010336	RCS0235-16	PM6-GF30	55天	1*1	30万	龙记标准模架, 前/后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52) (内部有零件)	159.3X34368 159.3X34368	320T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	130	12.60	0.65	
7	副驾驶员高配靠背调节手柄		SHT0011508	RCS0235-17	PM6-GF30	55天	1*2	30万	龙记标准模架, 前/后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52) (内部有零件)	159.1X34368	320T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	130	12.60	0.65	
8	副驾驶员高配右侧罩壳		SHT0011462	RCS0235-18	PP-T20	60天	1*1	30万	龙记标准模架, 前/后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	595.2X393X262.7	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	367	38.00	2.50	
9	司机主边罩壳		SHT0010331	RCS0235-19	PP-T20	60天	1*1	30万	龙记标准模架, 前/后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	595X393X262.8	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	366	38.00	2.50	
10	副驾驶员高配左侧罩壳		SHT0011463	RCS0235-20	PP-T20	60天	1*1	30万	龙记标准模架, 前/后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	595.2X389.9X261.4	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	376	28.00	2.50	
11	司机副边罩壳		SHT0010333	RCS0235-21	PP-T20	60天	1*1	30万	龙记标准模架, 前/后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	595.2X389.9X261.5	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	376	28.00	2.50	
12	司机标配前罩壳		SHT0010332	RCS0235-22	PP-T20	60天	1*1	30万	龙记标准模架, 前/后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	49.5X350.4 X62.1	250T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	97	11.00	0.65	
13	司机高配前罩壳		SHT0010976	RCS0235-23	PP-T20	60天	1*1	30万	龙记标准模架, 前/后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	49.5X350.4 X62.1	250T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	92	11.00	0.65	
14	坐盆延伸手柄		SHT0010354	RCS0235-24	PM6-GF30	60天	1*2	30万	龙记标准模架, 前/后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	34.5X136.2X29.3	250T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	54	8.50	0.40	
15	副驾驶员塑料件调节机构 安装底座		SHT0011482	RCS0235-25	PM6-GF30	60天	1*1	30万	龙记标准模架, 前/后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	345.5X82.2X117.2 345.5X82.2X117.2	250T	热流道 YUDO	抛光至800#砂纸	黑色	190	14.80		



H6座椅塑料件模具报价

项目名称: H6座椅

序号	零件名称 part name	产品图片链接 photo	图号 drawing no.	模具编号	材料 material	模具工期 (提供数据确认后)	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (mm)	机台吨位	原料方式	表面处理	产品颜色	重量 g/dm³	模具含税价 (万元)	运费 (万元)	备注
1	副驾侧塑料件调节机构 安装底座		SHT0011092	RC50235-25	PA6-GF30	60天	1+1	30万	龙记标准模架, 侧入后 模仁材料: 2344加硬 (HRC48-52)	346.6302.23117.2 345.5302.23117.2	200T	热流道 V100	抛光 镜面 砂纸	黑色	100	14.80		1. 严格控制 加工精度, 明白、清楚等 不良件剔除 2. 所有零件 加做防锈等 向、斜理、等 次、压基加 硬处理。 3. 所有零件 加做防锈等 4. 模具进水 口不得影响产 品外观。 5. 所有的注 塑模高要按 模具模架分 析标准进行 模架分析确 认。 6. 注塑模具 项出, 要求 按照机械手 设计。 7. 所有的塑 料模架由允 许发品达机 台要求设计。 (发品提供注 塑机相关参 数, 请参考附 件) 特别注意 发品没有650T 700T 800T 900T的注塑机 8. 使用普通 设计器。
2	主驾侧塑料件调节机构 安装底座		SHT0010901	RC50235-26	PA6-GF30	60天	1+1	30万	龙记标准模架, 侧入后 模仁材料: 2344加硬 (HRC48-52)	345.6302.23117.2	200T	热流道 V100	抛光 镜面 砂纸	黑色	100	14.80		
3	副驾侧塑料件调节机构 安装底座		SHT0011344 SHT0011618	RC50235-31	PA6-GF30	66天	1+2+1+2	30万	龙记标准模架, 侧入后 模仁材料: 2344加硬 (HRC48-52)	345.6302.23117.2 345.5302.23117.2	200T	热流道 V100	抛光 镜面 砂纸	黑色	100	16.90		
4	副驾侧塑料件调节机构 安装底座		SHT0010903	RC50235-32	ABS	66天	1+1	30万	龙记标准模架, 侧入后 模仁材料: 2344加硬 (HRC48-52)	78.4 X 61.8 X 25.8	200T	热流道 V100	抛光 镜面 砂纸	黑色	14.2	6.80	0.50	
5	副驾侧塑料件调节机构 安装底座		SHT0011674 SHT0011675	RC50235-34	PC+ABS	66天	1+1	30万	龙记标准模架, 侧入后 模仁材料: 2344加硬 (HRC48-52)	31.4162.25128.8 12.41621137	200T	热流道 V100	抛光 镜面 砂纸	黑色	20.7	9.80	0.40	
6	副驾侧塑料件调节机构 安装底座		SHT0010877	RC50235-35	ABS	66天	1+1	30万	龙记标准模架, 侧入后 模仁材料: 2344加硬 (HRC48-52)	11.4 X 18.3 X 7	120T	热流道 V100	抛光 镜面 砂纸	黑色	2.8	5.20		
7	副驾侧塑料件调节机构 安装底座		SHT0010363	RC50235-36	PP-T20	66天	1+2	30万	龙记标准模架, 侧入后 模仁材料: 2344加硬 (HRC48-52)	29.8 X 64.9 X 75.2	200T	热流道 V100	抛光 镜面 砂纸	黑色	7	7.20	0.30	
8	副驾侧塑料件调节机构 安装底座		SHT0011604 SHT0011605 SHT0010684 SHT0010685 SHT0010686	RC50235-37	ABS	66天	1+1	30万	龙记标准模架, 侧入后 模仁材料: 2344加硬 (HRC48-52)		130T	热流道 V100	抛光 镜面 砂纸	黑色	10	4.98	0.40	
9	副驾侧塑料件调节机构 安装底座		SHT0011691 SHT0011664	RC50235-38	PA6-GF30	66天	1+1+1+1	30万	龙记标准模架, 侧入后 模仁材料: 2344加硬 (HRC48-52)		110T	热流道 V100	抛光 镜面 砂纸	黑色	21.2	7.20	0.80	
10	副驾侧塑料件调节机构 安装底座		SHT0011600 SHT0011388	RC50235-46	PA6-GF30	66天	1+2+1+2	30万	龙记标准模架, 侧入后 模仁材料: 2344加硬 (HRC48-52)		200T	热流道 V100	抛光 镜面 砂纸	黑色	8.6	7.20		

合计: 90.00 2.40

模具要求:
 1. 产品外形面三坐标检测精度要求±0.1mm 2. 产品分模线要求允限, 分型线公差小于0.06mm (喷油零件分型线不得有公差) 3. 模具保证使用30万模次 (30万件内模芯、模架、滑块、斜顶杆等易损零件不得有损坏)。正常生产出现的问题, 一切由模具厂负责维修, 并不影响光华荣模具的正常供货要求 4. 模仁、滑块不得烧焊 5. 要求提供模具用相关的材料, 模架要龙记的证明 6. 模具价格包括加工费。7. 所有的注塑模都要按照模具模架分析标准进行模架分析确认 8. 模具设计待模具确认后才加工 (总工费按合同执行) 9. 交模资料需按照模具标准进行刻盘提交存档。

客户：北京光华荣昌汽车部件有限公司

报价公司：宁波瑞元模塑有限公司












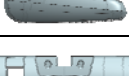


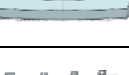

至：吕广华










联系人：金寅峰

手机：13566557911/15168172755

项目名称：H6座椅

日期：2020/4/14

序号	图片	产品名称	零件号	塑料材料		报价依据	零件外观要求	腔数	生产工艺	注塑系统	模架	钢材			模具配件	特别配件	油缸	模具寿命	模具量产地	模具外形尺寸 (长宽高)	注塑机台	开发周期 (首次试模)	模具价格 (含13%税) 万 RMB	皮纹价格 (含13%税) 万 RMB	总价格(含13% 税) 万 RMB	备注
				材料名称	客供/自购							型腔	型芯	其它辅件												
1		副驾驶员副边罩壳 副驾驶员主边罩壳	SHT0010675 SHT0010676	PP-T20	客供	3D	皮纹	1+1	注塑	1P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2738HH	718HH	2738HH/7 18HH	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	800×600×740	600T	65天	28.5	5.0	33.5	模具价格包 含皮纹费。
2		副驾驶员后部罩壳 司机后侧罩壳	SHT0011556 SHT0010657	PP-T20	客供	3D	皮纹	1+1	注塑	1P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2738HH	718HH	2738HH/7 18HH	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	650×450×580	600T	55天	20.7	2.8	23.5	模具价格包 含皮纹费。
3		副驾驶员安全带出口罩壳底座 安全带出口罩壳底座 (H6标准)	SHT0011030 SHT0010883	ABS	客供	3D	抛光至800# 砂纸	1+1	注塑	2P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2738HH	718HH	2738HH/7 18HH	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	650×650×620	530T	55天	19.0		19.0	
4		副驾驶员安全带出口罩壳 安全带出口罩壳 (H6标准)	SHT0010674 SHT0010668	ABS	客供	3D	皮纹	1+1	注塑	1P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	550×500×610	530T	55天	18.0	1.5	19.5	模具价格包 含皮纹费。
5		安全带出口罩壳(H6高调型) 安全带出口罩壳底座(H6高调型)	SHT0010667 SHT0010882	ABS	客供	3D	皮纹 SHT0010882 不带皮纹	1+1	注塑	2P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	650×550×730	530T	55天	22.0	2.0	24.0	模具价格包 含皮纹费。
6		左靠背调节手柄 右靠背调节手柄	SHT0010677 SHT0010336	PA6+GF30	客供	3D	皮纹	1+1	注塑	1P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	450×500×580	320T	55天	12.6	0.9	13.5	模具价格包 含皮纹费。
7		副驾驶员高配靠背调节手柄	SHT0011508	PA6+GF30	客供	3D	皮纹	1*2	注塑	1P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	450×500×580	320T	55天	12.6	0.9	13.5	模具价格包 含皮纹费。
8		副驾驶员高配右侧罩壳	SHT0011462	PP-T20	客供	3D	皮纹	1*1	注塑	2P/YUDO 针阀式	S50C 标准模架	2738HH	718HH	2738HH/7 18HH	PUNCH	按客户技术 指定	不二华升	30万	北京&河北 荣昌	850×650×760	600T	70天	36.0	3.0	39.0	模具价格包 含皮纹费。
9		司机主边罩壳	SHT0010331	PP-T20	客供	3D	皮纹	1*1	注塑	2P/YUDO 针阀式	S50C 标准模架	2738HH	718HH	2738HH/7 18HH	PUNCH	按客户技术 指定	不二华升	30万	北京&河北 荣昌	850×650×760	600T	70天	36.0	3.0	39.0	模具价格包 含皮纹费。
10		副驾驶员高配左侧罩壳	SHT0011463	PP-T20	客供	3D	皮纹	1*1	注塑	2P/YUDO 针阀式	S50C 标准模架	2738HH	718HH	2738HH/7 18HH	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	850×650×800	600T	65天	29.8	3.2	33.0	模具价格包 含皮纹费。
11		司机副边罩壳	SHT0010333	PP-T20	客供	3D	皮纹	1*1	注塑	2P/YUDO 针阀式	S50C 标准模架	2738HH	718HH	2738HH/7 18HH	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	850×650×800	600T	65天	29.8	3.2	33.0	模具价格包 含皮纹费。
12		司机标配前罩壳	SHT0010332	PP-T20	客供	3D	皮纹	1*1	注塑	2P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2738HH	718HH	2738HH/7 18HH	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	650×450×580	250T	55天	11.1	0.9	12.0	模具价格包 含皮纹费。
13		司机高配前罩壳	SHT0010976	PP-T20	客供	3D	皮纹	1*1	注塑	2P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2738HH	718HH	2738HH/7 18HH	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	650×450×580	250T	55天	11.1	0.9	12.0	模具价格包 含皮纹费。
14		坐盆延伸手柄	SHT0010354	PA6+GF30	客供	3D	皮纹	1*2	注塑	1P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	400×450×440	250T	50天	9.3	0.7	10.0	模具价格包 含皮纹费。
15		副驾驶员塑料件调节机构安装底座	SHT0011482	PA6+GF30	客供	3D	抛光至800# 砂纸	1*1	注塑	2P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	650×400×690	380T	60天	18.0		18.0	
16		主驾驶员塑料件调节机构安装底座	SHT0010981	PA6+GF30	客供	3D	抛光至800# 砂纸	1*1	注塑	2P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	650×400×690	380T	60天	18.0		18.0	

17		底座线束插头 固定塑料件1	SHT0011346 SHT0011618	PA6+GF30	客供	3D	抛光至800# 砂纸	1*2+1*2	注塑	2P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	500×350×550	200T	55天	10.5		10.5	
18		腰托调节开关 面板	SHT0010683	ABS	客供	3D	皮纹	1*4	注塑	2P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	450×400×530	200T	55天	9.7	0.8	10.5	模具价格包 含皮纹费。
19		安全带高调解 锁按钮底座 安全带高调解 锁按钮	SHT0010878 SHT0010879	ABS	客供	3D	皮纹	1+1	注塑	1P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	400×350×440	250T	55天	7.3	0.7	8.0	模具价格包 含皮纹费。
20		高调节器上滑盖 高调节器下滑盖	SHT0011574 SHT0011575	PC+ABS	客供	3D	皮纹	1+1	注塑	1P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	400×400×420	200T	55天	7.8	0.7	8.5	模具价格包 含皮纹费。
21		安全带高调解 锁按钮限位块	SHT0010877	ABS	客供	3D	抛光至800# 砂纸	1*8	注塑	2P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	718HH	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	400×300×480	160T	45天	7.0		7.0	
22		安全带吊环罩 壳	SHT0010365	PP-T20	客供	3D	皮纹	1*2	注塑	1P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2738HH	718HH	2738HH/7 18HH	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	300×400×420	200T	55天	8.2	0.8	9.0	模具价格包 含皮纹费。
23		腰托调节按钮1 腰托调节按钮2	SHT0011504 SHT0011505 SHT0010684 SHT0010685 SHT0010686	ABS	客供	3D	皮纹	1*4	注塑	1P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	350×300×420	120T	55天	3.9	0.6	4.5	模具价格包 含皮纹费。
24		通风加热盖板 腰托开关按钮 堵盖	SHT0011011 SHT0011464	PA6+GF30	客供	3D	皮纹	1*4+1*4	注塑	2P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术 指定	无	30万	北京&河北 荣昌	400×450×510	200T	55天	6.7	0.8	7.5	模具价格包 含皮纹费。
25		滑轨解锁机构 内壳 滑轨解锁机构 外壳	SHT0011600 SHT0011388	PA6-GF30	客供	3D	抛光至800# 砂纸	2+2	注塑	2P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术 指定	无	30 W	河北荣昌	350×350×500	200T	55天	6.0		6.0	
注意：产品部分筋位倒扣，部分结构需优化，此报价为产品优化后价格；部分产品未提供，此报价基于询价数据，正式产品发布后，需更新报价。																					总价	399.6	32.4	432		



备注：
1 配件采用盘起。
2 模具材料采用指定材料。
3 本报价包含皮纹（按最终的实际皮纹报价确定价格）和简易检测支架
4 付款要求：合同签订 40%，交样合格后30%，移模：20%，量产或移模3个月：10%。
5 试模原料由客户提供。样品提供总数量200套，具体按实际情况调整交样数量。（试模包含5次）
6 报价有效期30天，周期不包含国家法定节假日。
7 开始期按贵司签章确认，提供正式图纸及收到首货款之日起计算，因客户修改图纸产生的改模费用，另行报介并收取。
8 本报价模具后期维修保养和交付只限客户本地公司，或者同等区域内。

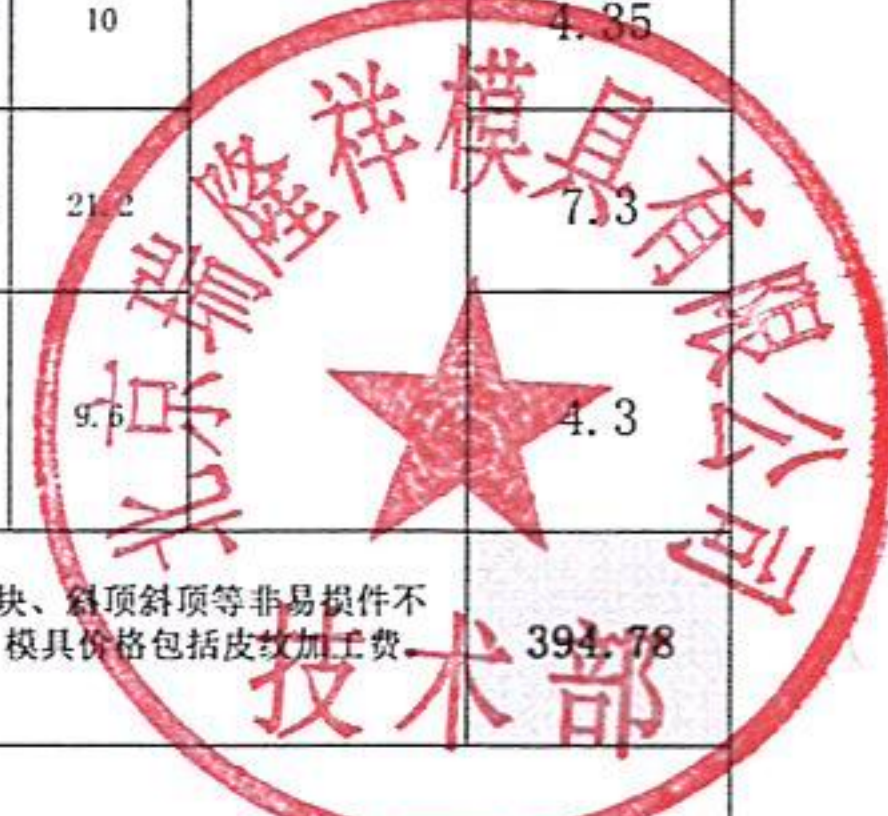
20200415H6座椅塑料件模具报价-瑞隆祥

项目名称: H6座椅

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (MM)	机台吨位	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注	模具价格 (万元)
1	副驾驶员副边罩壳 副驾驶员主边罩壳		SHT0010675 SHT0010676	RCS0235-11	PP-T20	60天	1+1	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	293.6X110X256.4 293.6X118X256.4	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	719		31.5
2	副驾驶员后部罩壳 司机后侧罩壳		SHT0011556 SHT0010657	RCS0235-12	PP-T20	60天	1+1	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	68.7X420X114.2 63.7X337X103.5	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	305		21
3	副驾驶员安全带出口罩壳 底座 安全带出口罩壳底座 (H6标准型) (对称)		SHT0011030 SHT0010883	RCS0235-13	ABS	55天	1+1	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	57.7X163.2X388.2 57.7 X 163 X 388	530T	热流道 YUDO	抛光至800#砂纸	黑色	342		18.8
4	副驾驶员安全带出口罩壳 安全带出口罩壳 (H6标准型) (对称)		SHT0010674 SHT0010668	RCS0235-14	ABS	55天	1+1	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	64.5X113.5X218.1 64.5X113.5X218.1	530T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	160		19.5
5	安全带出口罩壳 (H6高调整型) 安全带出口罩壳底座 (H6高调整型)		SHT0010667 SHT0010882	RCS0235-15	ABS	55天	1+1	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	61X119X292 73.6X78.6X352	530T	热流道 YUDO	皮纹 SHT01010882不带皮纹	黑色	207.5		19.8
6	左靠背调节手柄 右靠背调节手柄		SHT0010677 SHT0010336	RCS0235-16	PA6+GF30	55天	1+1	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52) (内部有镶件)	159.3X34X68 159.3X34X68	320T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	130		13
7	副驾驶员高配靠背调节手柄		SHT0011508	RCS0235-17	PA6+GF30	55天	1*2	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52) (内部有镶件)	159.1X34X68	320T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	130		13
8	副驾驶员高配右侧罩壳		SHT0011462	RCS0235-18	PP-T20	60天	1*1	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	595.2X99X262.7	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	367		39
9	司机主边罩壳		SHT0010331	RCS0235-19	PP-T20	60天	1*1	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	595X99X262.8	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	366		39
10	副驾驶员高配左侧罩壳		SHT0011463	RCS0235-20	PP-T20	60天	1*1	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质718HH, 预硬HRC36-40.	595.2X89.9X261.4	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	376		30
11	司机副边罩壳		SHT0010333	RCS0235-21	PP-T20	60天	1*1	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质718HH, 预硬HRC36-40.	595.3X89.9X261.5	600T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	376		30
12	司机标配前罩壳		SHT0010332	RCS0235-22	PP-T20	60天	1*1	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质718HH, 预硬HRC36-40.	49.5X350.4 X62.1	250T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	97		11.5
13	司机高配前罩壳		SHT0010976	RCS0235-23	PP-T20	60天	1*1	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质718HH, 预硬HRC36-40.	49.5X350.4 X62.1	250T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	92		11.5
14	坐盆延伸手柄		SHT0010354	RCS0235-24	PA6+GF30	60天	1*2	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	34.5X136.2X29.3	250T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	54		8.6
15	副驾驶员塑料件调节机构 安装底座		SHT0011482	RCS0235-25	PA6+GF30	60天	1*1	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	345.5X82.2X117.2 345.5X82.2X117.2	250T	热流道 YUDO	抛光至800#砂纸	黑色	190		14.4
16	主驾驶员塑料件调节机构 安装底座		SHT0010981	RCS0235-26	PA6+GF30	60天	1*1	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	345.5X82.2X117.2	250T	热流道 YUDO	抛光至800#砂纸	黑色	190		14.4
17	底座线束插头固定塑料件1 底座线束插头固定塑料件2		SHT0011346 SHT0011618	RCS0235-31	PA6+GF30	50天	1*2+1*2	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	36X99X29.4 47X97.5X35.6	200T	热流道 YUDO	抛光至800#砂纸	黑色	63		9.98
18	腰托调节开关面板		SHT0010683	RCS0235-32	ABS	40天	1*4	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	78.4 X 61.8 X 25.8	200T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	14.2		8.3
19	安全带高调整按钮底座 安全带高调整按钮		SHT0010878 SHT0010879	RCS0235-33	ABS	60天	1+1	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	46.5X64.2X95.2 46. X 45X 73.1	250T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	43.2		6.6
20	高调整器上滑盖 高调整器下滑盖		SHT0011574 SHT0011575	RCS0235-34	PC+ABS	40天	1+1	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	31.4X62.2X126.8 13.4X60X137	200T	冷流道	皮纹	黑色	30.7		8
21	安全带高调整按钮限位块		SHT0010877	RCS0235-35	ABS	35天	1*8	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质718HH, 预硬HRC36-40.	11.4X 18.3X 7	120T	热流道 YUDO	抛光至800#砂纸	黑色	2.8		4.8
22	安全带吊环罩壳		SHT0010365	RCS0235-36	PP-T20	35天	1*2	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质718HH, 预硬HRC36-40.	29.9 X 64.9 X 75.2	200T	冷流道	皮纹	黑色	7		6.15
23	腰托调节按钮1 腰托调节按钮2		SHT0010684 SHT0010685 SHT0010686	RCS0235-37	ABS	30天	1*3	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	18.6X26X 32.6	120T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	10		4.85
24	通风加热盖板 腰托开关按钮堵盖		SHT0011011 SHT0011454	RCS0235-38	PA6+GF30	30天	1*1+1*1	30万	龙记标准模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	22X 44 X 30	120T	热流道 YUDO	皮纹	黑色	21.2		7.3
25	滑轨解锁机构内壳 滑轨解锁机构外壳		SHT0011600 SHT0011388	RCS0235-45	PA6+GF30	55天	1*2+1*2	30万	龙记模架, 前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52) (SHT0011387带镶件注塑)	45X11X16.7 60X16X21	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	9.6		4.3

1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。
2、斜顶部需加做铜套导向, 斜顶、滑块、压条需加硬处理。
3、铲基斜面加做硬件镶块。
4、模具进水口不得影响产品外观。
5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。
6、注塑模具顶出, 要求按照机械手取件设计。
7、所有的塑料模按河北光华荣昌适配机台要求设计。(我司提供注塑机相关参数, 请参考附件) 特别注意我没有650T 700T 800T 900T的注塑机。
8、模智宝: (1-14项使用) 模具无线自动计数智能RFID

模具要求:
1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光滑, 分型线高差小于 0.05mm (喷漆喷漆件分型线不得有高差) 3、模具保证使用30万模次 (30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏), 正常生产出现的问题, 一切由模具厂免费维修, 并不影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料、模架要龙记的证明 6、模具价格包括皮纹加工费
7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工 (总工期按合同执行) 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。



编制/日期: _____ 审核/日期: _____ 批准/日期: _____