

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

戴姆勒 H6 座椅项目模具招标定价 2

领导您好:

依照戴姆勒项目进度要求, 新开 H6 座椅模具 16 套, 询价厂家苏州瑞尔福、宁波瑞元、北京瑞隆祥、昆山鸿毅达、黄岩佩雷希, 苏州瑞尔福弃权, 询价结果如下:

序号	分总成名称	模具名称	编号	数量	瑞尔福 (元)	瑞元 (元)	瑞隆祥 (元)	鸿毅达 (元)	佩雷希 (元)
1	可回位调节手柄总成	副驾驶座椅高度调节手柄	RCS0235-42	1	\	110000	95000 ✓	210180	107000
2	柄总成件	主驾驶座椅高度调节手柄	RCS0235-43	1	\	80000	75000 ✓	231650	95000
3		升降可回位机构底座	RCS0235-44	1	\	70000	68800 ✓	187580	70000
4		升降可回位机构卡轮 (12 档位)	RCS0235-46	1	\	250000	205000 ✓	452000	215000
5	扶手总成件	H6 左侧扶手底座	RCS0235-47	1	\	250000	205000 ✓	452000	215000
6		H6 右侧扶手底座	RCS0235-48	1	\	50000	49000 ✓	144640	62000
7		H6 扶手外盖	RCS0235-49	1	\	145000	121000 ✓	289280	125000
8		H6 扶手上盖	RCS0235-50	1	\	60000	58000 ✓	141250	68000
9		H6 扶手调节手轮	RCS0235-51	1	\	55000	45000 ✓	155940	52000
		H6 扶手手轮端盖, H6 扶手旋转轴套	RCS0235-52	1	\	35000	32000 ✓	101700	40000
11	变阻尼总成件	H6 扶手胶塞堵盖	RCS0235-27	1	\	60000	50000 ✓	115000	52000
12		阻尼调节手柄	RCS0235-28	1	\	70000	63500 ✓	135000	65000
13		阻尼调节底座、水平减震调节底座	RCS0235-29	1	\	50000	45000 ✓	95000	47000
14		阻尼调节旋转块	RCS0235-30	1	\	90000	79000 ✓	150000	80000
15		变阻尼调节拉线支架	RCS0235-40	1	\	65000	62000 ✓	85000	65000
16	总总成件	变阻尼拉线连接塑料件	RCS0235-37	1	\	80000	79000 ✓	165000	83000
合计				16	\	1520000	1332300	3111220	1441000
协商后价格					\	1520000	1330000 ✓	3111220	1440000
交货期					天	65 天	60 天	60 天	60 天

以上汇总经过综合评估, 考虑后期由瑞隆祥生产供货, 模具价有产品分摊。确认选用北京瑞隆祥制作 16 套 (价格 1330000 元)。

以上请批示

瑞隆祥再收供产品, 模具费在5万中内摊销.

瑞隆祥投资模具费摊销

2020年 1/10

1月12日 2020.1.16

H6座椅塑料件开模技术要求2

项目名称: H6座椅

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (MM)	机台吨位	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注
1	阻尼调节手柄		SHT0010665	RCS0235-27	PA6+GF30	55天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	42.5X39.8X40.5	160T	冷流道	皮纹	黑色	32	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向,斜顶、滑块、压条需加做处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出,要求按照机械手取件设计。 7、所有的塑料模按河北光华荣昌适配机台要求设计。(我司提供注塑机相关参数,请参考附件)特别注意我司没有650T 700T 800T 900T的注塑机。
2	变阻尼拉线连接塑料件		SHT0011056	RCS0235-40	PA6+GF30	30天	1*8	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	5.3X11.2X13.8	120T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	3.2	
3	阻尼调节底座 水平减震调节底座		SHT0010663 SHT0011473	RCS0235-28	POM	45天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52) (做互换零件实现两)	42.5X58X40.7	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	30	
4	阻尼调节旋转块		SHT0010664	RCS0235-29	PA6+GF30	45天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	34.5X23.8X29.7	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	18	
5	变阻尼调节拉线支架		SHT0011500	RCS0235-30	PA6+GF30	45天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	47.3X76.9X37.1	160T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	34	
6	侧翼塑料支撑板		SHT0011360	RCS0235-37	PP	35天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质718HH,预硬 HRC36-40。	107.5X23.3X185.9	320T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	108	
7	副驾驶室座椅高度调节手柄 主驾驶室座椅高度调节手柄		SHT0011510 SHT0010349	RCS0235-42	PA6+GF30	45天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	91.6X71.1X87.9	200T	冷流道	皮纹	黑色	170	
8	升降可回位机构底座		SHT0010362	RCS0235-43	PA6+GF30	45天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	68.9X61.9X83.3	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	78.6	
9	升降可回位机构卡轮 (12档位)		SHT0010363	RCS0235-44	PPS	45天	1*4	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	25.9X45.6X47.1	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	13	
10	H6左侧扶手底座		SHT0011369	RCS0235-46	PA6+GF30	45天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	368.5X54.6X94.1	450T	冷流道	皮纹	黑色	676	
11	H6右侧扶手底座		SHT0011380	RCS0235-47	PA6+GF30	45天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	368.5X54.6X94.1	450T	冷流道	皮纹	黑色	676	
12	H6扶手外盖		SHT0011330	RCS0235-48	PA6+GF30	45天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	85.3X 31.6X 43.5	120T	冷流道	皮纹	黑色	28.6	
13	扶手上盖		SHT0011660	RCS0235-49	ABS	45天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	360.7X 44.9X 76.4	450T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	160	
14	H6扶手调节手轮		SHT0011370	RCS0235-50	ABS	45天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	81.1 X 40X 40.6	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	122	
15	H6扶手手轮端盖 H6扶手旋转轴套		SHT0011371 SHT0011372	RCS0235-51	POM	45天	1*4+1*4	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	10.2X 31.6X 31.6 7.2 X 20X 19.7	120T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	4.8	
16	H6扶手胶塞堵盖		SHT0011375	RCS0235-52	EPDM	30天	1*10	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	11.3 X 13.6X 5.7	160T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	7	

模具要求:

1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光滑,分型线高差小于 0.05mm (喷漆喷漆件分型线不得有高差) 3、模具保证使用30万模次(30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏),正常生产出现的问题,一切由模具厂免费维修,并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工(总工期按合同执行) 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。






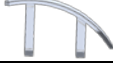










编制/日期:

审核/日期:

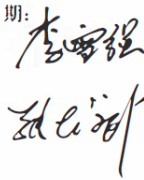
批准/日期:


H6座椅塑料件开发申请

项目名称: H6座椅

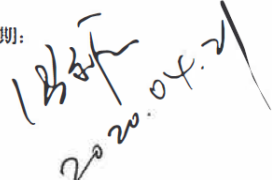
序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号drawing no.	材质material	产品尺寸 (MM)	表面要求	产品颜色	确认人	
1	副驾驶座椅高度调节手柄 主驾驶座椅高度调节手柄		SHT0011510 SHT0010349	PA6+GF30	91.6X71.1X87.9	皮纹	黑色	张龙斌	
2	调节手柄	升降可回位机构底座		SHT0010362	PA6+GF30	68.9X61.9X83.3	抛光至800#砂纸	黑色	张龙斌
3		升降可回位机构卡轮 (12档位)		SHT0010363	PPS	25.9X45.6X47.1	抛光至800#砂纸	黑色	张龙斌
	扶手总成件	H6左侧扶手底座		SHT0011369	PA6+GF30	368.5X54.6X94.1	皮纹	黑色	李雪强
4		H6右侧扶手底座		SHT0011380	PA6+GF30	368.5X54.6X94.1	皮纹	黑色	李雪强
5		H6扶手外盖		SHT0011330	PA6+GF30	85.3X 31.6X 43.5	皮纹	黑色	李雪强
6		扶手上盖		SHT0011660	ABS	360.7X 44.9X 76.4	抛光至800#砂纸	黑色	李雪强
7		H6扶手调节手轮		SHT0011370	ABS	81.1 X 40X 40.6	抛光至800#砂纸	黑色	李雪强
8		H6扶手手轮端盖 H6扶手旋转轴套		SHT0011371 BAS0010010	POM	10.2X 31.6X 31.6 7.2 X 20X 19.7	抛光至800#砂纸	黑色	李雪强
9		H6扶手胶塞堵盖		SHT0011375	EPDM	11.3 X 13.6X 5.7	抛光至800#砂纸	黑色	李雪强
10		变阻尼总成件	阻尼调节手柄		SHT0010665	PA6+GF30	42.5X39.8X40.5	皮纹	黑色
11	阻尼调节底座 水平减震调节底座			SHT0010663 SHT0011473	POM	42.5X58X40.7	抛光至800#砂纸	黑色	张龙斌
12	阻尼调节旋转块			SHT0010664	PA6+GF30	34.5X23.8X29.7	抛光至800#砂纸	黑色	张龙斌
13	变阻尼调节拉线支架			SHT0011500	PA6+GF30	47.3X76.9X37.1	抛光至800#砂纸	黑色	张龙斌
14	变阻尼拉线连接塑料件			SHT0011056	PA6+GF30	5.3X11.2X13.8	抛光至800#砂纸	黑色	张龙斌
15	侧翼塑料支撑板		SHT0011360	PP	107.5X23.3X185.9	抛光至800#砂纸	黑色	张龙斌	

备注: 各模块经理会签, 确认产品数量和图号无误。

模块会签/日期: 

校对/日期: 

审核/日期:  4.21

批准/日期:  2020.04.21

瑞隆祥报价

项目名称: H6座椅

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (MM)	机台吨位	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注	模具价格 (万元)
1	副驾驶员座椅高度调节手柄 主驾驶员座椅高度调节手柄		SHT0011510 SHT0010349	RCS0235-42	PA6+GF30	60天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	91.6X71.1X87.9	200T	冷流道	皮纹	黑色	170		9.5
2	升降可回位机构底座		SHT0010362	RCS0235-43	PA6+GF30	60天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	68.9X61.9X83.3	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	78.6		7.5
3	升降可回位机构车轮 (12档位)		SHT0010363	RCS0235-44	PPS	60天	1*4	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	25.9X45.6X47.1	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	13		6.88
4	H6左侧扶手底座		SHT0011369	RCS0235-46	PA6+GF30	60天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	368.5X54.6X94.1	450T	冷流道	皮纹	黑色	676	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。	20.5
5	H6右侧扶手底座		SHT0011380	RCS0235-47	PA6+GF30	60天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	368.5X54.6X94.1	450T	冷流道	皮纹	黑色	676	2、斜顶部需加做倒套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。	20.5
6	H6扶手外盖		SHT0011330	RCS0235-48	PA6+GF30	60天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	85.3X 31.6X 43.5	120T	冷流道	皮纹	黑色	28.6	3、护基斜面加做硬件镶块。	4.9
7	扶手上盖		SHT0011660	RCS0235-49	ABS	60天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	350.7X 44.9X 76.4	450T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	160	4、模具进风口不得影响产品外观。	12.1
8	H6扶手调节手轮		SHT0011370	RCS0235-50	ABS	60天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	81.1 X 40X 40.6	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	122	5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。	5.8
9	H6扶手手轮端盖 H6扶手旋转轴套		SHT0011371 SHT0011372	RCS0235-51	POM	60天	1*4+1*4	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	10.2X 31.6X 31.6 7.2 X 20X 19.7	120T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	4.8	6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。	4.5
10	H6扶手胶套堵盖		SHT0011375	RCS0235-52	EPDM	60天	1*10	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	11.3 X 13.6X 5.7	160T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	7	7、所有的塑料模按河北光华荣昌适配机台要求设计。(我可提供注塑机相关参数，请参考附件) 特别注意我司没有650T 700T 800T 900T的注塑机。	3.2
11	阻尼调节手柄		SHT0010665	RCS0235-27	PA6+GF30	60天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	42.5X39.8X40.5	160T	冷流道	皮纹	黑色	32	8、使用普通计数器。	5
12	阻尼调节底座 水平减震调节底座		SHT0010663 SHT0011473	RCS0235-28	POM	45天	1*2	30万	龙记标准模架、前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52) (做互装零件实现两种版本)	42.5X58X40.7	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	30		6.35
13	阻尼调节旋转块		SHT0010664	RCS0235-29	PA6+GF30	45天	1*2	30万	龙记标准模架、前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	34.5X23.8X29.7	160T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	18		4.5
14	变阻尼调节拉线支架		SHT0011500	RCS0235-30	PA6+GF30	45天	1*2	30万	龙记标准模架、前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	47.3X76.9X37.1	160T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	3.2		7.9
15	变阻尼拉线连接塑料件		SHT0011056	RCS0235-39	PA6+GF30	60天	1*8	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	5.3X11.2X13.8	120T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	3.2		6.2
16	侧翼塑料支撑板		SHT0011360	RCS0235-36	PP	35天	1*2	30万	龙记标准模架、前\后模仁材质7180L 预硬 HRC36-40。	107.5X23.3X185.9	320T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	3.2		7.9

模具要求:

1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光滑，分型线高差小于 0.05mm (喷漆喷漆件分型线不得有高差) 3、模具保证使用30万模次(30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有磨损) 4、正常生产出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具相关的材料、模架要龙记的证明 6、模具价格包括皮纹加工费 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计传荣昌确认后加工(总工期按合同执行) 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。

总计: 133.23

编制/日期:

审核/日期:

批准/日期:



H6座椅塑料件模具报价2

项目名称: H6座椅																		
序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (MM)	机台吨位	送料方式	表面处理	产品颜色	重量 weight/g	模具含税价格 (万元)	皮纹费 (万元)	备注
1	副驾驶员座椅高度调节手柄 主驾驶员座椅高度调节手柄		SHT0011310 SHT0010549	HC50235-42	PA6+GF30	60天	1*2	30万	龙记模架, 前/后模仁 材质L2344加硬 (HRC48-52)	91.6 X 71.1 X 87.9	200T	冷流道	皮纹	黑色	170	10.00	0.70	1、严格控制拔模风瘤、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶部需加做铜套导向, 斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进风口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出, 要求按照机械手取件设计。 7、所有的塑料模按河北光华荣昌适配机台要求设计。(我可提供注塑机相关参数, 请参考附件) 特别注意我司没有650T 700T 800T 900T的注塑机。 8、使用普通计数器。
2	升降可回位机构底座		SHT0010062	HC50235-43	PA6+GF30	60天	1*2	30万	龙记模架, 前/后模仁 材质L2344加硬 (HRC48-52)	48.9 X 61.9 X 83.3	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	78.6	9.50		
3	升降可回位机构卡轮 (12档位)		SHT0010363	HC50235-44	PPS	60天	1*4	30万	龙记模架, 前/后模仁 材质L2344加硬 (HRC48-52)	25.9 X 45.6 X 47.1	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	13	7.00		
4	滑轨解锁机构内壳 滑轨解锁机构外壳		SHT0011600 SHT0011388	HC50235-45	PA6+GF30		1*2+1*2	30万	龙记模架, 前/后模仁 材质L2344加硬 (HRC48-52) (SHT0011287带锁件注塑)	45 X 11 X 16.7 60 X 16 X 21	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	9.6	6.00		
5	H6左侧扶手底座		SHT0011369	HC50235-46	PA6+GF30	60天	1*2	30万	龙记模架, 前/后模仁 材质L2344加硬 (HRC48-52)	348.5 X 54.6 X 94.1	450T	冷流道	皮纹	黑色	676	19.50	2.00	
6	H6右侧扶手底座		SHT0011380	HC50235-47	PA6+GF30	60天	1*2	30万	龙记模架, 前/后模仁 材质L2344加硬 (HRC48-52)	348.5 X 54.6 X 94.1	450T	冷流道	皮纹	黑色	676	19.50	2.00	
7	H6扶手外盖		SHT0011330	HC50235-48	PA6+GF30	60天	1*2	30万	龙记模架, 前/后模仁 材质L2344加硬 (HRC48-52)	85.3 X 31.6 X 43.5	120T	冷流道	皮纹	黑色	28.6	6.00	0.20	
8	扶手上盖		SHT0011660	HC50235-49	ABS	60天	1*2	30万	龙记模架, 前/后模仁 材质L2344加硬 (HRC48-52)	340.7X 44.9X 76.4	450T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	160	12.50		
9	H6扶手调节手柄		SHT0011370	HC50235-50	ABS	60天	1*2	30万	龙记模架, 前/后模仁 材质L2344加硬 (HRC48-52)	81.1 X 40X 46.6	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	122	6.80		
10	H6扶手手柄端盖 H6扶手旋转轴套		SHT0011371 SHT0011372	HC50235-51	PCN	60天	1*4+1*4	30万	龙记模架, 前/后模仁 材质L2344加硬 (HRC48-52)	16.2 X 31.6 X 31.6 7.2 X 20 X 19.7	120T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	4.8	5.20		
11	H6扶手投币端盖		SHT0011375	HC50235-52	EPDM	60天	1*10	30万	龙记模架, 前/后模仁 材质L2344加硬 (HRC48-52)	11.3 X 13.6 X 5.7	160T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	7	4.00		
12	阻尼调节底座 水平减震调节底座		SHT0010683 SHT0011473	HC50235-28	PCN	45天	1*2	30万	龙记标准模架, 前/后模仁 材质L2344加硬 (HRC48-52) (做互换零件实现两种状态)	42.5X38X40.7	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	30	6.50		
13	阻尼调节旋转块		SHT0010664	HC50235-29	PA6+GF30	45天	1*2	30万	龙记标准模架, 前/后模仁 材质L2344加硬 (HRC48-52)	34.5X23.8X29.7	160T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	18	4.70		
14	变阻尼调节拉线支架		SHT0011500	HC50235-30	PA6+GF30	45天	1*2	30万	龙记标准模架, 前/后模仁 材质L2344加硬 (HRC48-52)	47.3X76.9X27.1	160T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	34	8.00		
15	侧翼塑料支撑板		SHT0011360	HC50235-36	PP	35天	1*2	30万	龙记标准模架, 前/后模仁 材质7180BL 预硬 HRC36-40.	107.5X23.3X185.9	320T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	108	8.30		
合计:																133.50	4.90	

模具要求:
 1、产品外形面三坐标检测精度要求±0.1mm 2、产品分模线要求光滑, 分型线公差小于0.05mm (喷接喷接件分型线不得有公差) 3、模具保证使用30万模次(30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非金属件不得有损坏), 正常生产出现的问题, 一切由模具厂免费维修, 并不影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料、模架要龙记的证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工(总工期按合同执行) 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。



客户：北京光华荣昌汽车部件有限公司

报价公司：宁波瑞元模塑有限公司

至：吕广华

联系人：金寅峰 手机：13566557911/15168172755

项目名称：H6座椅

日期：2020/4/14

序号	图片	产品名称	零件号	塑料材料		报价依据	零件外观要求	腔数	生产工艺	注塑系统	模架	钢材			模具配件	特别配件	油缸	模具寿命	模具量产地	模具外形尺寸 (长宽高)	注塑机台	开发周期 (首次试模)	模具价格 (含13%税) 万 RMB	皮纹价格 (含13%税) 万 RMB	总价(含13% 税) 万 RMB	备注
				材料名称	客供/自购							型腔	型芯	其它辅件												
1		副驾驶员座椅高度调节手柄 主驾驶员座椅高度调节手柄	SHT0011510 SHT0010349	PA6+GF30	客供	3D	皮纹	1*2	注塑	冷流道	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术指定	无	30 W	河北荣昌	500×500×550	200T	55天	10.1	0.9	11.0	模具价格包含皮纹费。
2		升降可回位机构底座	SHT0010362	PA6+GF30	客供	3D	抛光至800# 砂纸	1*2	注塑	冷流道	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术指定	无	30 W	河北荣昌	450×450×500	200T	55天	8.0		8.0	
3		升降可回位机构卡轮（12档位）	SHT0010363	PPS	客供	3D	抛光至800# 砂纸	1*2	注塑	冷流道	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术指定	无	30 W	河北荣昌	450×400×350	200T	55天	7.0		7.0	
4		滑轨解锁机构内壳 滑轨解锁机构外壳	SHT0011600 SHT0011388	PA6-GF30	客供	3D	抛光至800# 砂纸	2+2	注塑	2P/YUDO 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术指定	无	30 W	河北荣昌	350×350×500	200T	55天	6.0		6.0	
5		H6左侧扶手底座	SHT0011369	PA6+GF30	客供	3D	皮纹	1*2	注塑	冷流道	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术指定	无	30 W	河北荣昌	750×650×700	450T	55天	22.7	2.3	25.0	模具价格包含皮纹费。
6		H6右侧扶手底座	SHT0011380	PA6+GF30	客供	3D	皮纹	1*2	注塑	冷流道	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术指定	无	30 W	河北荣昌	750×650×700	450T	55天	22.7	2.3	25.0	模具价格包含皮纹费。
7		H6扶手外盖	SHT0011330	PA6+GF30	客供	3D	皮纹	1*2	注塑	冷流道	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术指定	无	30 W	河北荣昌	450×350×450	120T	55天	4.3	0.7	5.0	模具价格包含皮纹费。
8		扶手上盖	SHT0011660	ABS	客供	3D	抛光至800# 砂纸	1*2	注塑	冷流道	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术指定	无	30 W	河北荣昌	700×600×650	450T	55天	14.5		14.5	
9		H6扶手调节手轮	SHT0011370	ABS	客供	3D	抛光至800# 砂纸	1*2	注塑	冷流道	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术指定	无	30 W	河北荣昌	450×350×450	200T	55天	6.0		6.0	
10		H6扶手手轮端盖 H6扶手旋转轴套	SHT0011371 SHT0011372	POM	客供	3D	抛光至800# 砂纸	1*2	注塑	冷流道	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术指定	无	30 W	河北荣昌	400×350×380	120T	55天	5.5		5.5	
11		H6扶手胶塞堵盖	SHT0011375	EPDM	客供	3D	抛光至800# 砂纸	4+4	注塑	冷流道	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术指定	无	30 W	河北荣昌	350×300×400	160T	55天	3.5		3.5	
12		阻尼调节手柄	SHT0010665	PA6+GF30	客供	3D	皮纹	1*2	注塑	P/冷流道	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术指定	无	30万	北京&河北 荣昌	400×350×420	160T	45天	5.4	0.6	6.0	模具价格包含皮纹费。
13		阻尼调节底座 水平减震调节底座	SHT0010663 SHT0011473	POM	客供	3D	抛光至800# 砂纸	1*2	注塑	P/冷流道	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术指定	无	30万	北京&河北 荣昌	400×400×420	200T	55天	7.0		7.0	
14		阻尼调节旋转块	SHT0010664	PA6+GF30	客供	3D	抛光至800# 砂纸	1*2	注塑	P/冷流道	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术指定	无	30万	北京&河北 荣昌	350×300×400	160T	55天	5.0		5.0	
15		变阻尼调节拉线支架	SHT0011500	PA6+GF30	客供	3D	抛光至800# 砂纸	1*2	注塑	P/冷流道	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术指定	无	30万	北京&河北 荣昌	400×350×420	160T	55天	9.0		9.0	
16		侧翼塑料支撑板	SHT0011360	PP	客供	3D	抛光至800# 砂纸	1*2	注塑	P/冷流道	S50C 标准模架	2738HH	718HH	2738HH/7 18HH	PUNCH	按客户技术指定	无	30万	北京&河北 荣昌	450×500×450	320T	45天	8.0		8.0	
17		变阻尼拉线连接塑料件	SHT0011056	PA6+GF30	客供	3D	抛光至800# 砂纸	1*8	注塑	P/冷流道	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	按客户技术指定	无	30万	北京&河北 荣昌	350×300×390	120T	50天	6.5		6.5	
注意：产品部分筋位倒扣，部分结构需优化，此报价为产品优化后价格；部分产品未提供，此报价基于询价数据，正式产品发布后，需更新报价。																						150.1	6.6	156.7		

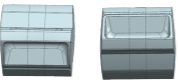


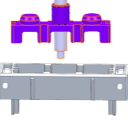

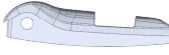


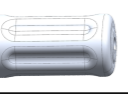


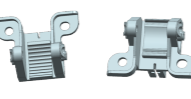

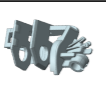

备注：

- 1 配件采用盘起。
- 2 模具材料采用2344。
- 3 本报价包含皮纹（按最终的实际皮纹报价确定价格）和简易检测支架的费用。
- 4 付款要求：合同签订 40%，交样合格后30%，移模：20%，量产或移模3个月：10%。
- 5 试模原料由客户提供。样品提供总数量200套，具体按实际情况调整交样数量。（试模包含5次）
- 6 报价有效期30天，周期不包含国家法定节假日。
- 7 开始期按贵司签章确认，提供正式图纸及收到首货款之日起计算，因客户修改图纸产生的改模费用，另行报介并收取。



H6座椅塑料件开模技术要求-鸿毅达

项目名称: H6座椅

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (MM)	模具尺寸	模具金额(含税)	机台吨位	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注
1	副驾驶座椅高度调节手柄 主驾驶座椅高度调节手柄		SHT0011510 SHT0010349	RCS0235-42	PA6+GF30	60天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	91.6X71.1X87.9	600*400*600	210180	200T	冷流道	皮纹	黑色	170	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向,斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出,要求按照机械手取件设计。 7、所有的塑料模按河北光华荣昌适配机台要求设计。(我司提供注塑机相关参数,请参考附件)特别注意我司没有650T 700T 800T 900T的注塑机。 8、使用普通计数器。
2	升降可回位机构底座		SHT0010362	RCS0235-43	PA6+GF30	60天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	68.9X61.9X83.3	600*500*500	231650	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	78.6	
3	升降可回位机构卡轮(12档位)		SHT0010363	RCS0235-44	PPS	60天	1*4	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	25.9X45.6X47.1	500*500*450	187580	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	13	
4	滑轨解锁机构内壳 滑轨解锁机构外壳		SHT0011600 SHT0011388	RCS0235-45	PA6-GF30		1*2+1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52) (SHT0011387带镶件注塑)	45X11X16.7 60X16X21	550*450*400	163850	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	9.6	
5	H6左侧扶手底座		SHT0011369	RCS0235-46	PA6+GF30	60天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	368.5X54.6X94.1	700*550*550	452000	450T	冷流道	皮纹	黑色	676	
6	H6右侧扶手底座		SHT0011380	RCS0235-47	PA6+GF30	60天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	368.5X54.6X94.1	700*550*550	452000	450T	冷流道	皮纹	黑色	676	
7	H6扶手外盖		SHT0011330	RCS0235-48	PA6+GF30	60天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	85.3X 31.6X 43.5	500*400*450	144640	120T	冷流道	皮纹	黑色	28.6	
8	扶手上盖		SHT0011660	RCS0235-49	ABS	60天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	360.7X 44.9X 76.4	660*400*500	289280	450T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	160	
9	H6扶手调节手轮		SHT0011370	RCS0235-50	ABS	60天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	81.1 X 40X 40.6	500*400*450	141250	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	122	
10	H6扶手手轮端盖 H6扶手旋转轴套		SHT0011371 SHT0011372	RCS0235-51	POM	60天	1*4+1*4	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	10.2X 31.6X 31.6 7.2 X 20X 19.7	500*500*400	155940	120T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	4.8	
11	H6扶手胶塞堵盖		SHT0011375	RCS0235-52	EPDM	60天	1*10	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	11.3 X 13.6X 5.7	460*350*400	101700	160T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	7	
12	阻尼调节底座 水平减震调节底座		SHT0010663 SHT0011473	RCS0235-28	POM	45天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52) (做互换镶件实现两种状态)	42.5X58X40.7	500*500*400	135000	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	30	
13	阻尼调节旋转块		SHT0010664	RCS0235-29	PA6+GF30	45天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	34.5X23.8X29.7	460*350*400	95000	200T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	18	
14	变阻尼调节拉线支架		SHT0011500	RCS0235-30	PA6+GF30	45天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	47.3X76.9X37.1	500*500*400	150000	160T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	34	
15	侧翼塑料支撑板		SHT0011360	RCS0235-37	PP	35天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质718HH, 预硬 HRC36-40。	107.5X23.3X185.9	600*400*600	165000	320T	冷流道	抛光至800#砂纸	黑色	108	

3075070

以上报价不含皮纹。

报价人: 马南20、4、7