



设备/工装委外维修申请单

生效日期:2020.4.14

编号:

申请部门	安技部	申请日期	2020年4月14日
设备名称	锥式缩管压花机	设备编号	HBGH-QGX-JQ-030
规格型号	ZSY-40NC-B	维修数量	1台

【损坏现象及故障原因】


自我司镜杆自制后,转锤机利用率大幅提高,伴随着现有安全隐患也愈发明显:现对设备进行改造。

实施细则:1、镜杆送入模具行程为250mm,油缸实际调节行程是400mm。

2、上料空间是450mm,而现有镜杆最长620mm。

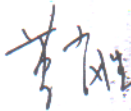
需加大上料空间:在机台尾部延伸机身长度,夹紧送料装置后移,同时加长滑杠及油缸行程,增加刹车轮。

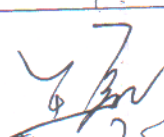
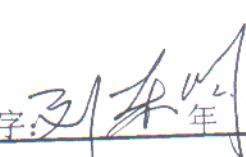
为保证送料稳定,申请委外按图纸要求加工刹车轮1个。

设备科负责人:  使用部门负责人: 

【部门审核意见】

部门主管:

 14/4/2020

维修单位	预计维修费用	备注
黄骅市宏顺模具厂	320元	含普票
预计维修完成时间		经办人
主管副总审核		 签字: 2020年4月15日
总经理审批		 签字: 2020年 月 日