



样件采购/制作申请单

表单编号	GR-61-00-233 (A/1)
纸张	A4 (210×297)
序号号	

项目代码: H6HSJ	编制/日期	刘鹏	20200228
项目名称: 戴姆勒 H6 后视镜项目	审核/日期	<i>[Signature]</i>	2020.3.18
项目编号: H6 后视镜	批准/日期	<i>[Signature]</i>	2020.3.18
需求场地: 河北光华荣昌汽车部件有限公司	用途	试制及客户交付	

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	备注
1	REM0010149	左主镜镜片	110	个	2020.4.30	
2	REM0010209	右主镜镜片	110	个	2020.4.30	
3	REM0010150	主镜加热片	220	个	2020.4.30	
4	REM0010153	左广角镜镜片	110	个	2020.4.30	
5	REM0010213	右广角镜镜片	110	个	2020.4.30	
6	REM0010154	左广角镜加热片	110	个	2020.4.30	
7	REM0010214	右广角镜加热片	110	个	2020.4.30	
8	REM0010168	左线束合件	110	个	2020.4.30	
9	REM0010228	右线束合件	110	个	2020.4.30	
10	REM0010168	H6 插接器	220	个	2020.4.30	
11	REM0010169	左镜杆	110	个	2020.4.30	
12	REM0010229	右镜杆	110	个	2020.4.30	
13	REM0010171	上镜座螺母垫圈	220	个	2020.4.30	
14	REM0010172	下镜座弹簧	220	个	2020.4.30	
15	31172000xxxx	电动大调整机构	220	个	2020.4.30	
16	A0009918698	下镜座装饰盖卡扣	660	个	2020.4.30	
17	GB/T889.1	非金属嵌件六角锁紧螺母	220	个	2020.4.30	M8 可按最小包装
18	GBT5782-2000	六角头螺栓	220	个	2020.4.30	M8*30 可按最小包装
19	GB/T12618.4-2006	开口型扁圆头抽芯铆钉	880	个	2020.4.30	4×16 可按最小包装

20	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017)	内六角花形盘头自攻螺钉	2600	个	2020. 4. 30	ST4.8x25 可按最小包装
21	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017)	内六角花形盘头自攻螺钉	440	个	2020. 4. 30	ST2.9×13 可按最小包装
22	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017) GB/T845-85	内六角花形盘头自攻螺钉	880	个	2020. 4. 30	ST4.2×16 可按最小包装
23	RSM0010031	镜片 lens	110	个	2020. 4. 30	
24	RSM0010036	弹簧 spring	110	个	2020. 4. 30	
25	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017)	内六角花形盘头自攻螺钉	550	个	2020. 4. 30	ST6X30 可按最小包装
26		ASA	825	Kg	2020. 4. 30	牌号：奇美-978W 275kg 发瑞元 550kg 发佩雷希
27		ASA	300	Kg	2020. 4. 30	牌号：LG-LI941 100kg 发瑞元 200kg 发佩雷希
28		PA6+GF30	325	Kg	2020. 4. 30	牌号：DOMO-PLUS 6G30H2 150kg 发瑞隆祥 175kg 发瑞元
29		PA6+GF50	150	Kg	2020. 4. 30	牌号：DOMO-FL6G50 50kg 发佩雷希 50kg 发瑞隆祥 5 50Kg 发河北工厂
30		PA6+GF30	100	Kg	2020. 4. 30	牌号：DOMO-DOMAMID 6G30UV1 50kg 发瑞隆祥 50kg 发瑞元
31		PA6+GF50	100	Kg	2020. 4. 30	牌号：DOMO-DOMAMID 6LVG50H2 25kg 发佩雷希 25kg 发瑞隆祥 50Kg 发成都工厂
32		PP	75	Kg	2020. 4. 30	牌号：8308 发佩雷希
32	0A0015-S05	弹簧底座 spring base	110	个	2020. 4. 30	
32	0A0015-S06	弹簧压盖 Spring gland	110	个	2020. 4. 30	
32	0A31070-7A1	手动调整机构（中）Manual adjustment mechanism (middle)	220	个	2020. 4. 30	

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

戴姆勒项目镜杆价格申请

领导：

您好！戴姆勒 H6 后视镜原材料，经与厂家咨询协商，最终价格（未税合计）如下：

镜杆价格对比													
物料名称	供应商名称												备注
	安徽盛达铝业				上海敏益电子有限公司				廊坊东尚金属制品有限公司				
	模具费 (元)	模具周期 (天)	未税单价 (元)	付款方式	模具费 (元)	模具周期 (天)	未税单价 (元)	付款方式	模具费 (元)	模具周期 (天)	未税单价 (元)	付款方式	
H6后视镜 镜杆	5500	15	16.6	1.模具费用的支付，合同签订后，模具开始安排加工，产品交付前支付；一年内生产满5吨，模具费退回 2.量产前几批需要支付预付款 3.长期合作后可以2月结款	35100	35	22.31	1.模具费用的支付，合同签订后，支付100%预付款后开始安排生产，从量产开始，满1年产品订单交付满3万件，模具费返还，产品2个月结算，不满2吨每一单加3000元；	1150	10	22.7	货到一个月	

以上，综合评定选择安徽盛达铝业，承诺物料指标能满足公司需求，1.模具费用的支付，合同签订后，模具开始安排加工，产品交付前支付；量产开始一年内生产满5万根，模具费退回；2.量产前几批需要支付预付款
3.长期合作后可以2月结款

请领导批示：

拟文：乔玉 2020.4.21

审核：周会 2020.4.21

批准：

2020.4.22
加快 46h 铜加速试验
进度 4天 催促
出结果 加快 催促
常松 催促

模具委托制造合同

合同编号: GHRCHT2020044

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 安徽盛达前亮铝业 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造模具 (见如下清单), 乙方按照甲方图纸尺寸要求负责设计加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上, 就模具委托制造的相关事宜达成如下条款, 以资共同遵守。

一、模具清单

序号	模具名称	模具编号	模具数量	价格 (元)	备注
1	H6 后视镜镜杆挤压模	-	1 套	5500 (原价 11000)	含工装费、检具费及研发费用
合计			伍仟伍佰元整	(含税 13%)	

二、付款方式: 双方协商采用如下付款方式。

1、合同签订后开始安排生产, 样件交付合格后支付模具费计: 人民币 5500 元。

2、乙方开具 13% 的增值税发票。

三、模具基本要求:

1、模具到期报废的由乙方自费做新模具代替, 模具 (含工装费、检具费) 归属权为甲方 (甲方如要求取回模具及工装, 需补足差价 5500 元给乙方);

2、按双方确认的图纸所标注的尺寸公差作为乙方的开模标准为验收标准;

3、乙方不得将甲方的图纸向第三方公开 (型材管厂家除外), 也不得用甲方的模具代第三方加工产品。

4、模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的, 需取得甲方书面确认后后方可进行。

5、在生产过程中, 有乙方负责对模具的保养、管理及维修工作。

四、模具制作及周期:

1. 由于产品设计变更导致的模具变更, 产生的费用由甲方承担; 乙方未达到尺寸要求导致的模具更改, 产生的费用由乙方自行承担。

2. 本合同签订后 20 日内, 乙方提供共三件 (每件 200mm 至 300mm 长度) 型材管样件并附尺寸检验报告给甲方, 样件验收合格后支付模具款。甲方在收到首模样件后 5 天内提出书面意见给乙方。若尺寸不合格, 乙方配合修改模具后再送样。

五、技术要求

1. 模具在正常生产寿命期内, 乙方负责免费维修 (即保修, 包含所有料、工、费)。

2. 乙方须提供该模具的电子档给甲方。

3. 日产能: 400 件, 月产能: 12000 件。

六、产权及保密约定

1、甲方对该模具享有所有权, 在甲方正常年度型材管订单情况下, 乙方对模具有保管维修及保养义务;

2、甲方的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权, 乙方应负有保密责任, 乙方



或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

七、违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期（双方议定的交期）交货的，每延期一天，乙方应承担违约金，按照合同总金额的千分之五。（如因甲方因素造成延期除外，违约金最高不得超过合同金额）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

八、其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同如有争议，任何一方可依法向其住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司
法人代表：赵月强
代理人：

签约代表：

签订时间：

乙方：安徽盛达前亮铝业
法人代表：
代理人：

签约代表：

签订时间：

2020. 4. 24

