

工装(设备、夹具、检具、治具、包装容器)申请单 - B80CJ右舵外后视镜

设备
 治具
 夹具
 检具
 包装容器

序号	产品图号	产品名称	(设备、夹具、检具)编号	(设备、夹具、检具)名称	需求数量	内作	外协	预估单价(元)	费用支出单位		备注
									预算内	预算外	
1	REM0010295	B80CJ-E02左外后视镜总成	TMA1010136	装镜座合件工装左	1		√	¥2,500.00	√		
			TMA1010138	装转向灯合件工装左	1		√	¥2,500.00	√		
2	REM0010296	B80CJ-E02右外后视镜总成	TMA1010137	装镜座合件工装右	1		√	¥2,500.00	√		
			TMA1010139	装转向灯合件工装右	1		√	¥2,500.00	√		
						总计		¥10,000.00			
备注：其他装配工装借用B80C。											

表单编号：GR-61-07-01

批准：

12/12
2019.12.18

审核：

[Signature]

2019.12.18

申请部门：后视镜技术部

申请人：王莉 2019.12.18




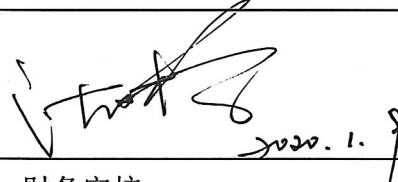
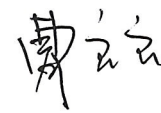

固定资产采购申请单

编号: _____ 申请单位: 北京研发部门 生效日期: _____

申请部门: 后视镜技术中心		<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:		预算使用部门:					
预算项目名称:		B80CJ-E02外后视镜				预算编号:			
计划 投资 额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额 (元)	预计效益 实现期
	1	装镜座合件工装左	TMA1010136	¥3,000.00	1	件	其他设备	3,000.00	
	2	装转向灯合件工装左	TMA1010138	¥3,000.00	1	件	其他设备	3,000.00	
	3	装镜座合件工装右	TMA1010137	¥3,000.00	1	件	其他设备	3,000.00	
	4	装转向灯合件工装右	TMA1010139	¥3,000.00	1	件	其他设备	3,000.00	
	5								
	6								
总金额:								¥12,000.00	

大写金额: 人民币壹万贰仟元整

部门经办人: 王莉

主管部门意见	采购部门意见
  2020.1.9	 2020.1.9
财务审核	总经理批准
财务总监	 2020.1.10
集团总裁/副总裁批准	



工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- [ttp://www.bjghrc.com](http://www.bjghrc.com)

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

B80CJ-E02 后视镜工装价格申请

领导：

您好！

B80CJ-E02 后视镜工装价格，经与厂家咨询协商，最终价格（含税运合计）如下：

B80CJ-E02后视镜工装价格对比												
项目名称：B80CJ-E02后视镜												
序号	零件名称	加工方式	材料	数量	廊坊市万沃塑料制品有限公司		涿州市恒源机械有限公司		天津欧科进发商贸有限公司		加工周期	备注
					单价(元)	总价(元)	单价(元)	总价(元)	单价(元)	总价(元)		
1	B80CJ玻璃罩零件工装-左	CNC	POM	1	2850	2850	3000	3000	4900	4900	25天	
2	B80CJ玻璃罩零件工装-右	CNC	POM	1	2850	2850	3000	3000	4900	4900	25天	
3	B80CJ转向灯零件工装-左	CNC	POM	1	2850	2850	3000	3000	5500	5500	25天	
4	B80CJ转向灯零件工装-右	CNC	POM	1	2850	2850	3000	3000	5500	5500	25天	
总额					11400		12000		20800			

以上总计 3 家报价（见附件），其中廊坊市万沃塑料制品厂价格适中，选取该供应商进行加工；加工周期为 25 天左右，预付 50%，验收合格后 15 天内支付剩余 50%

拟文：程

审核：曹金东

日期：2019.12.25

领导，请批示：

1812
2019.12.25

采购合同

合同编号：ALP20200106-0001

甲方(买方)：安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

乙方(卖方)：廊坊万沃塑料制品有限公司

依照《中华人民共和国民法总则》、《中华人民共和国合同法》及相关的法律法规、司法解释等，甲乙双方在自愿、平等、公平、诚实信用的基础上，就本合同货物采购事宜协商并达成一致，特此签订本合同，以供双方共同遵守。

第一条 货物的基本情况

名称	规格型号	计量单位	综合单价(元)	税率	备注
B80CJ 装底座合件工装-左	B80CJ	套	2850	13%	
B80CJ 装底座合件工装-右	B80CJ	套	2850	13%	
B80CJ 转向灯合件工装-左	B80CJ	套	2850	13%	
B80CJ 转向灯合件工装-右	B80CJ	套	2850	13%	
合计：11400元，壹万壹仟肆佰元整(含税13%)					

备注：

1. 以上单价已包含全部材料费用、税金、运费、保险、装卸费、损耗、乙方机械使用费、乙方技术人员现场指导产生的费用等乙方完成向甲方交货前产生的全部费用。

2. 结算数量以实际到货且为甲方签收确认为准

第二条 货物的质量标准

乙方向甲方提供的货物应达到相应的国家标准、行业标准，符合本合同约定的质量要求，且应满足甲方生产经营的实际使用需要。

第三条 货物的包装

1. 包装标准：采用的包装应符合货物的特性，适于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。因包装不善造成的锈蚀、破损、丢失等均由乙方承担责任。

2. 乙方应当在包装箱及每一包装物上注明货物名称、型号、件数、附件名、生产日期和正常使用期限，附一份详细装箱单，包装箱内应随货提供货物的相关文件，包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、合格证、服务指南、产品说明书、使用说明书和保修证书等。

第四条 运输与交货

1. 运输方式：汽运。

2. 交货时间：2020年2月10日前交付

3. 交货地点：乙方负责将货物运送至北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司 交货，运费由乙方负担。运输过程中货物毁损、灭失等各种风险均由乙方承担责任，货物毁损、灭失的风险自甲方接收之日起发生转移。

4. 甲方指定的货物签收人：

第五条 货物的交付、验收、异议

1. 乙方在向甲方交付货物时，应当提交货物的合格证书、出厂检测报告等资料。乙方未能提供上述资料的，甲方有权拒收。乙方提供上述资料并不当然减轻或免除乙方应承担的产品质量责任及其他责任。

2.甲方应当在货物交接时对货物种类、品牌、规格型号、数量、外观包装等当场查验核实，并将验收情况在发货单上记录签字，以上验收为对货物的初步验收，甲方对货物的初步验收，不视为乙方提供的货物质量已经合格，不影响乙方对货物本身应承担的质量责任。

初步验收过程中，甲方对货物有异议的，有权当场拒收；甲方也可在收到货物后 15 日内向乙方提出书面异议，经核实确属乙方责任的，乙方应按甲方的要求予以更换或退货。乙方接到甲方提出的书面异议后，应在 7 天内处理完毕，否则，即视为认可甲方提出的异议和处理意见。

第六条 双方义务

1.甲方义务

(1) 甲方应当提前 3 日就送货的具体时间、地点及收货人等情况与乙方进行确认（以发货通知单为准），并提供必要的协助。

(2) 甲方应按照本合同的约定向乙方支付货款。

(3) 甲方应按本合同的约定对乙方所供货物及时进行验收。

2.乙方义务

(1) 乙方应当按照合同约定保质保量按时供货，并于货到前两日通知甲方，以便安排接收事宜。

(2) 乙方应当对货物的保管及使用方法进行技术交底。

(3) 乙方应当明确告知配套使用产品的保质期或有效期限。

(4) 乙方在本合同中所留的电话、传真、电子邮箱及通讯地址均为合法可以送达的地址。如有变更，须提前书面通知甲方，否则，甲方向乙方变更前地址发送相关文件的，即视为已送达乙方。

(5) 乙方对双方合作的相关事宜具有保密义务，未经甲方同意，不得进行广告等一切宣传行为。

(6) 乙方保证其向甲方提供的货物在知识产权方面(包括但不限于商标权、专利权等权利)不存在任何瑕疵,否则乙方承担给甲方造成的全部损失(包括但不限于甲方因此支出的赔偿金、和解金、行政罚金、律师费、诉讼费以及处理该争议的必要差旅费等费用)。同时,乙方应退还甲方已付全部款项并按合同总金额的两倍向甲方支付违约金。如若因此给甲方造成其他损失,乙方应继续承担赔偿责任,直至甲方的全部损失得到弥补为止。

(7) 乙方向甲方提供的货物应符合本合同约定的要求,否则,乙方应按甲方要求予以更换或退货,给甲方造成损失的,乙方应向甲方承担全部赔偿责任。

(8) 乙方逾期交货的,应按本合同的约定向甲方承担逾期交货的违约责任,同时应尽快按甲方的实际需求予以发货。承担违约责任后,仍不能弥补甲方所遭受的损失,乙方应继续承担赔偿责任。

(9) 乙方发货至错误地点的,除应负责及时运交合同规定的到货地点,乙方还应承担甲方因此多支付的一切实际费用和逾期交货的违约金。

第七条 付款及合同周期

- 1、 乙方每月 25 日前向甲方提供合法有效全额增值税专用发票,否则甲方有权拒付。
- 2、 付款周期:合同签订后支付 50%,验收合格后一个月内支付剩余 50%;
- 3、 付款方式:电汇;

第八条 违约责任

1、 甲方的违约责任

(1) 因甲方原因导致乙方逾期交货的,交货日期顺延,乙方对此不承担任何责任。

(2) 甲方无故拒收乙方交付的货物的，乙方不承担任何责任。

2、乙方的违约责任

(1) 乙方逾期交货的，应当按合同金额的 0.5%/日向甲方支付违约金；逾期交货超过 3 日，甲方还有权要求乙方在约定的期限内采取补救措施，甲方自行采取补救措施的，乙方承担全部费用；逾期交货超过 15 天，甲方有权解除合同，合同的解除并不免除乙方承担逾期交货的违约责任，若合同被甲方单方面解除，乙方还应承担本合同金额 50%的违约金。

(2) 乙方货物不符合本合同约定或保修期内出现质量问题，甲方有权拒收或退货，乙方承担拆除、搬运等全部费用，因此导致逾期交货或合同解除的，乙方除承担本合同约定的逾期交货或合同解除的违约责任外，还应当承担甲方工程工期延长等全部损失的赔偿责任。

(3) 若以上第(1)、(2)款事项发生，甲方解除合同的，乙方应在合同解除后 7 日内将甲方已付货款全额退还，并按照商业银行发布的同期同类贷款利率计算利息。若退还迟延，每逾期一天乙方应按已收甲方货款的 0.5%向甲方支付滞纳金。

(4) 若乙方将本合同中的权利义务全部或部分转移给第三方，或任意解除合同，甲方有权立即解除合同，乙方除退还甲方已支付货款外，还应承担本合同金额 100%的违约金。若违约金不能弥补因此给甲方造成的损失，乙方应继续向甲方承担赔偿责任。

第九条 合同的解除、中止及终止

1. 经双方协商一致，可以解除本合同。

2. 合同的中止：合同履行过程中，因甲方采购计划调整，甲方有权中止合同，待计划确认后继续履行合同；

3.合同的终止：本合同于乙方供货完毕且无任何质量问题、甲方付清货款后终止；因不可抗力致使合同无法履行的，合同终止；本合同签订后，因国家政策变化导致乙方供应货物不能满足甲方实际使用需要的，合同终止。

4.如继续履行本合同将损害国家利益和社会公共利益的，双方应变更、中止或者终止合同。双方不能就此协商一致的，按本合同第十一条处理。

第十条 通知与送达

合同履行期间，就本合同的货物信息、买卖协商等有关事项的联络，发送至对方，即视为对方已经收到并了解,完成送达。

甲方：安路普（北京）汽车技术有限公司昌平分公司；乙方：廊坊万沃塑料制品有限公司。

如若发生变更，应在5个工作日内通知对方，否则以原地址为准。因未及时告知而造成的损失由其承担赔偿责任。

第十一条 争议解决

本合同履行中发生的争议，双方应协商解决，协商不成，向甲方住所地法院起诉。

第十二条 其他

本合同自双方签字盖章之日起生效，一式肆份，甲乙双方各执贰份，具有同等法律效力。

本合同未尽事宜，双方可以协商签订补充协议，补充协议与本合同具有同等效力。如补充协议与本合同有不一致，以补充协议为准。

本合同签订地：北京市昌平区。

第十三条 除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

(以下为签署页, 无正文)

甲方(盖章): 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

乙方(盖章): 廊坊万沃塑料制品有限公司


法定代表人:

法定代表人

代理人:

代理人:

签订日期: 2024年1月10日

	固定资产验收单		生效日期: 年 月 日	
			经办人: 王乐	
合同编号	*** GXHT-20200051	合同金额	¥11400.5	
资产名称	B80CJ 右舵后视镜工装	资产型号		
资产类别	组装工装	资产编号	见明细	
供货单位	廊坊万沃塑料制品有限公司			
验收项目				
设备明细: 1、装底座合件工装左/右 2件 工装编号: TMA0010136/ TMA0010137 资产编号: HBGH-HSJ-GZ-196/ HBGH-HSJ-GZ-197 2、装转向灯工装左/右 2件 编号: TMA0010138/ TMA0010139 资产编号: HBGH-HSJ-GZ-198/ HBGH-HSJ-GZ-199	是否有与合同不符的情况	无		
	设备使用性能是否达到要求	是		
	设备技术指标是否与合同相符	是		
	设备配件是否与采购要求相符	是		
	设备是否完好	是		
	技术文档是否齐全	是		
设备在安装调试、试用过程中的情况	正常			
验收结果	合格验收			
参加验收人员签名	王乐 2020.4.29 于海龙 2020.4.29 王乐			
设备安装完成时间	2020年4月	验收日期	2020年4月29日	
设备存放地点	后视镜车间	固定资产归口管理部门负责人		

设备购销合同

合同编号: GXHT-20200051

甲方(买方): 河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(卖方): 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

甲乙双方就以下闲置设备采购事宜,经过甲乙双方充分确认,在双方均知晓且认可此设备状况前提下,达成如下共识:

一、设备名称、型号、单价、数量、金额:

序号	名称	厂家	单位	数量	单价 不含税	税率	总价 (含 13%增值税)	备注
1	B80CJ 装底座合件工装-左	廊坊万沃塑料制品有限公司	套	1	2522.12	13%	2850	
2	B80CJ 装底座合件工装-右		套	1	2522.12	13%	2850	
3	B80CJ 转向灯合件工装-左		套	1	2522.12	13%	2850	
4	B80CJ 转向灯合件工装-右		套	1	2522.12	13%	2850	
合计:							11400	
大写金额: 壹万壹仟肆佰元整 (含 13%增值税票)								

二、付款方式:

1. 合同签订后,甲方支付乙方合同总价 100%,即¥11400 (人民币壹万壹仟肆佰元整)。

2. 乙方收到货款后,向甲方开具的合同全额增值税专用发票(13%税率)。

三、交货时间、地点、方式:

1. 交货地点:河北光华荣昌汽车部件有限公司。

2. 交货时间:自合同签订之日起视为交付。

3. 交货方式:甲方自行负责设备的装车及运输等事宜。

四、相关责任: 1. 此工装设备为新开发设备,由北京多宾城建筑机械有限公司向甲方提供装卸、安装、维修保养、试模材料服务。

2. 甲方可自行参考设备说明书,了解设备操作及保养技巧。

3. 设备在运行过程中出现故障,甲方自行联系北京多宾城建筑机械有限公司进行维修。

五、生效日期:本合同一式两份,甲乙双方各执一份,经双方委托代理人签字盖章后生效,传真件具有同等效力。

六、争议处理:本合同在履行中如出现争议,可以甲乙双方友好协商处理,协商不成可向乙方所在地法院起诉。

七、未尽事宜:本合同未尽事宜可经双方共同协商,作出补充规定,补充规定与本合同具有同等效力。

甲方:河北光华荣昌汽车部件有限公司 乙方:安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

委托代理人:

委托代理人:

签订时间:

签订时间:

签订地点:北京市昌平区