









新开件申请单

序号	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	零件类别	材料	表面处理	使用单位	备注
1	BPC0010090	O型密封圈 (2.8*1.8)	2.0气管规划 使用快插连接	个		注塑件	丁晴橡胶	---	安路普	
2	BPC0010091	4mm接头底座	2.0气管规划 使用快插连接	个		注塑件	PA66	---	安路普	
3	BPC0010093	4mm接头插头	2.0气管规划 使用快插连接	个		注塑件	PA66	---	安路普	
4	BSP0010024	气管固定卡 簧 (2.0)	2.0气管规划 气管布置卡接	个		冲压件	65Mn	---	西安/天津	
5	BCL0010006	气管卡扣 (2*4mm)	2.0气管规划 气管布置卡接	个		注塑件	PA66	---	安路普	
6	SHT0011799	气管固定支 架 (2.0)	2.0气管规划 气管布置卡接	个		冲压件	Q235	电泳	黄骅工厂	
编制:	李朝峰		审核:			批准:	 2020.4.24			

座椅2.0平台塑料件开模技术要求

项目名称：2.0平台

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (mm)	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注
1	气管卡扣		BCL0010006	RCS0240-06	PA66	45天	1*8	30万	标准模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	13.4 X 14.5 X 15.0	热流道	抛光至 1000# 砂纸	本色	0.72	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。
2	4mm接头底座		BPC0010091	RCS0240-07	PA66	45天	1*4	30万	标准模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	23.5 X 22.5 X 10.2	热流道	抛光至 1000# 砂纸	本色	0.65	
3	4mm接头插头		BPC0010093	RCS0240-08	PA66	45天	1*8	30万	标准模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	19.7 X 8.0 X 8.0	热流道	抛光至 1000# 砂纸	本色	0.27	

模具要求：

1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光滑，分型线高差小于 0.05mm （喷漆喷漆件分型线不得有高差） 3、模具保证使用30万模次（30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏），正常生产出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料、模架要龙记的证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后才加工（总工期按合同执行） 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。



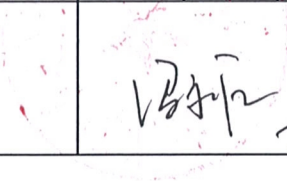
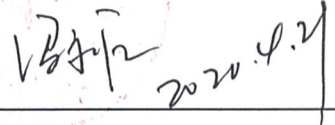
编制/日期：吕广华 20.4.26

审核/日期：李伟国

批准/日期：


李伟国 2020.4.26

新开件申请单

序号	QAD号	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	零件类别	材料	表面处理	使用单位	备注
1	SHT0011787	SHT0011787	安全带孔堵盖	新增零部件	个		注塑件	PP+T30	—	西安工厂	
编制:	李朝峰 4.20		审核:			批准:	 				

H5座椅项目新开模具技术要求

项目名称: H5座椅

序号	零件名称	产品图片描述	图号	模具编号	产品尺寸 (mm)	材质	模具 工期	型腔	模具 寿命	模具要求	注塑机 型号	注塑方 式	表面 要求	产品 颜色	重量 (g)	备注
1	安全带孔堵盖		STH0011787	RCS0198-09	53.9X 100.4 X 55.1	PP-T30	55天	1*2	30万	龙记CI模架、 前\后模镶718H (HRC30-35)	HT200T	热流道 (YUDO)	皮纹	黑色	21	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。 7、所有的塑料模按河北光华荣昌适配机台要求设计。（我司提供注塑机相关参数，请参考附件）特别注意我司没有650T 700T 800T 900T的注塑机。 8、模智宝：（1-14项使用）模具无线自动计数智能RFID

模具要求：

- 1、模具用相关的材料、模架要龙记的 2、模具价格包括皮纹加工费 3、按要求时间完成模具加工

编制/日期:

李保国

审核/日期:

吕于华 20.4.22.

批准/日期:

吕于华 2020.4.22.

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

2.0 平台塑料件模具招标定价

领导您好:

接到座椅技术部开发通知, 需开发 2.0 平台塑料件模具, 询价厂家宁波瑞元、北京瑞隆祥、昆山鸿毅达、苏州瑞尔福, 苏州瑞尔福弃权, 询价结果如下:

序号	模具名称	编号	数量	瑞元 (元)	瑞隆祥 (元)	瑞尔福 (元)	鸿毅达 (元)
1	气管卡扣	RCS0240-06	1	75000	74300	\	180800
2	4mm 接头底座	RCS0240-07	1	80000	78000	\	155940
3	4mm 接头插头	RCS0240-08	1	90000	87000	\	169500
4	2.0 平台面罩安全带孔堵	RCS0198-09	1	70000	66200		237300
合计			4	315000	305500	\	743540
协商后价格				308000	295000	\	743540
制作周期				45 天	35 天	\	60 天

以上产品后期由瑞隆祥生产供货, 瑞隆祥费用及周期符合要求。昆山鸿毅达模具费用较高,

未进行沟通。建议瑞隆祥开发。

拟文: 吕广华

审核:

日期:

领导, 请批示:

6月15日前出合格样件。




1号批示
2020-5-9.

昆山市鸿毅达精密模具有限公司 报价单

编号(NO): 昆山市鸿毅达精密模具有限公司
 客户(CUSTOMER): 光华荣昌
 TO: 吕广华
 CC:
 FM: 马南

页数:(PAGE): 1
 日期:(DATE): 2020-4-29
 TEL: 0512-57429996
 0512-57429245
 FAX: 0512-57429988


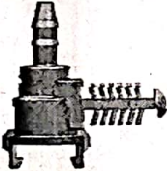

非常感谢您对我们公司的支持, 下面是我们公司的报价, 请过目:

序号	项目	产品名称/零件号	产品图片	穴数	热流道	结构(个)	工期	模具材质	产品尺寸 (mm*mm*mm)	模具尺寸 (mm*mm*mm)	模具金额 (RMB未税)	合计 (RMB未税)	总金额 (RMB含13%税)	备注	
1	座椅2.0询价	气管卡扣		1*8	YUDO		60天	标准模架、前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	13.4 X 14.5 X 15.0	550*400*450	¥160,000	¥160,000	¥180,800		
2		4mm接头底座		1*4	YUDO		60天	标准模架、前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	23.5 X 22.5 X 10.2	500*400*450	¥138,000	¥138,000	¥155,940		
3		4mm接头插头		1*8	YUDO		60天	标准模架、前\后模仁材质1.2344加硬 (HRC48-52)	19.7 X 8.0 X 8.0	450*450*450	¥150,000	¥150,000	¥169,500		
14												¥448,000	¥448,000	¥506,240	
金额 (大写):											合计 (RMB含13%税):		¥506,240		
承制内容	<input type="checkbox"/> 产品设计 <input type="checkbox"/> 机械加工、治具制作 <input checked="" type="checkbox"/> 模具设计 <input checked="" type="checkbox"/> 依来图为标准 <input checked="" type="checkbox"/> 模具制造 <input type="checkbox"/> 依样品为标准														
付款	<input checked="" type="checkbox"/> 订金40%, 签订合同后一周内付清; <input checked="" type="checkbox"/> 模具T1款30%, T1交样后30天内付清; <input checked="" type="checkbox"/> 三期款25%, 移模前付清 <input checked="" type="checkbox"/> 尾款5%, 移模后90天内付清 <input checked="" type="checkbox"/> 国内付款														
注解	此报价包含三次送样费用, 每次50套以内, 试模原材料由客人提供; 模具款项没有付清前, 模具所有权属鸿毅达公司, 不需要过法院仲裁。鸿毅达公司可随时收回模具, 客户必须放弃先诉抗辩权。 此报价不含设计变更与设计分模等费用。 T1周期从设计得到确认开始计算。 以上报价以客户提供的报价数据为基础, 报价和交货日期, 最终设计的改变而发生变化。														
客户回签 (盖章)				经手人 (盖章)											

我们期待您的答复, 如有问题请及时与我们联系, 同时谢谢您的关照。

座椅2.0平台塑料件模具报价-瑞隆祥20200429

2.0平台

名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (mm)	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注	模具价格(万元)
管卡扣		BCL0010006	RCS0240-06	PA66	35天	1*8	30万	标准模架、前后模仁材质 1.2344加硬 (HRC48-52)	13.4 X 14.5 X 15.0	热流道	抛光至 1000# 砂纸	本色	0.72	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。	7.43
叉头底座		BPC0010091	RCS0240-07	PA66	35天	1*4	30万	标准模架、前后模仁材质 1.2344加硬 (HRC48-52)	23.5 X 22.5 X 10.2	热流道	抛光至 1000# 砂纸	本色	0.65		7.8
叉头插头		BPC0010093	RCS0240-08	PA66	35天	1*8	30万	标准模架、前后模仁材质 1.2344加硬 (HRC48-52)	19.7 X 8.0 X 8.0	热流道	抛光至 1000# 砂纸	本色	0.27		8.7
须三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光顺，分型线高差小于 0.05mm （喷漆喷漆件分型线不得有高差） 3、模具保证使用30万模次（30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料、模架要龙记的证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工（总工期按合同执行） 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。															23.93

审核/日期:

批准/日期:



客户: 北京光华荣昌

报价公司: 宁波瑞元模塑有限公司




至: 吕广华

联系人: 金寅峰

手机: 15168172755/13566557911

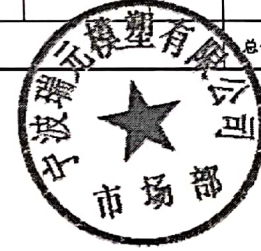
项目名称: 2.0气管接头

日期: 2020/4/28

序号	图片	产品名称	零件号	塑料材料		报价依据	零件外观要求	腔数	生产工艺	注塑系统	模架	钢材			模具配件	特别配件	油缸	模具寿命	模具原产地	模具外形尺寸 (长宽高)	注塑机台	开发周期 (首次试模)	价格(含13%税) 万 RMB	备注
				材料名称	客供/自购							型腔	型芯	其它辅件										
1		气管卡扣	BCL0010006	PA66		3D	-	1出8	0	2点麦士德/ 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	盘起	0	无	30万	河北荣昌	350X350X450	160t	45天	7.5	
2		4mm接头底座	BPC0010091	PA66		3D	-	1出4	0	1点麦士德/ 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	盘起	0	无	30万	河北荣昌	350X350X380	90t	45天	8.0	
3		4mm接头插头	BPC0010093	PA66		3D	-	1出8	0	2点麦士德/ 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	盘起	0	无	30万	河北荣昌	350X300X380	90t	45天	9.0	
注意: 产品部分筋位倒扣, 部分结构需优化, 此报价为产品优化后价格; 部分产品未提供, 此报价基于询价数据, 正式产品发布后, 需更新报价。																						总价:	24.5	

备注:

- 1 配件采用盘起。
- 2 模具材料采用2344
- 3 本报价不包含皮纹和简易检测支架的费用。
- 4 付款要求: 合同签订 40%, 交样合格后30%, 移模: 20%, 量产或移模3个月后: 10%。
- 5 试模原料由客户提供, 样品提供总数量200套, 具体按实际情况调整交样数量。(试模包含5次)
- 6 报价有效期30天, 周期不包含国家法定节假日。
- 7 开始期按费可签署确认, 提供正式图纸及收到首货款之日起计算, 因客户修改图纸产生的改模费用, 另行报介并收取。
- 8 本报价模具后期维修保养和交付只限客户本地公司, 或者同等区域内。



昆山市鸿毅达精密模具有限公司

报价单

编号(NO): 昆山市鸿毅达精密模具有限公司

客户(CUSTOMER): 光华荣昌

T0: 吕广华

CC:

FM: 马南

頁數: (PAGE): 1

日期: (DATE): 2020-4-29

TEL: 0512-57429996


0512-57429245

FAX: 0512-57429988

非常感谢您对我们公司的支持, 下面是我们公司的报价, 请过目:

序号	项目	产品名称/零件号	产品图片	穴数	热流道	结构(个)	工期	模具材质	产品尺寸 (mm*mm*mm)	模具尺寸 (mm*mm*mm)	模具金额 (RMB未税)	合计 (RMB未税)	总金额 (RMB含13%税)	备注
1	H5座椅	安全带孔堵盖		1*2	YUDO	皮纹	60天	龙记CI模架、前、后模镶718H (HRC30-35)	53.9X 100.4 X 55.1	600*400*550	¥210,000	¥210,000	¥237,300	
2											¥210,000	¥210,000	¥237,300	

金额 (大写):	合计 (RMB含13%税):	¥237,300
----------	----------------	----------

承制内容	<input type="checkbox"/> 产品设计 <input checked="" type="checkbox"/> 模具设计 <input checked="" type="checkbox"/> 模具制造	<input type="checkbox"/> 机械加工、治具制 <input checked="" type="checkbox"/> 依来图为标准 <input type="checkbox"/> 依样品为标准
付款	<input checked="" type="checkbox"/> 订金40%, 签订合同后一周内付清; <input checked="" type="checkbox"/> 模具T1款30%, T1交样后30天内付清; <input checked="" type="checkbox"/> 三期款25%, 移模前付清 <input checked="" type="checkbox"/> 尾款5%, 移模后90天内付清 <input checked="" type="checkbox"/> 国内付款	
注解	<input checked="" type="checkbox"/> 此报价包含三次送样费用, 每次50套以内, 试模原材料由客人提供; <input checked="" type="checkbox"/> 模具款项没有付清前, 模具所有权归属鸿毅达公司; 不需经过法院仲裁。鸿毅达公司可随时收回模具, 客户必须放弃先诉抗辩权。 <input checked="" type="checkbox"/> 此报价不含设变与设计分模等费用。 <input checked="" type="checkbox"/> T1周期从设计得到确认开始计算。 <input checked="" type="checkbox"/> 以上报价以客户提供的报价数据为基础, 报价和交货日期会随最终设计的改变而发生变化。	
客户回签 (盖章)	经手人 (盖章) 	

我们期待您的答复, 如有问题请及时与我们联系, 同时谢谢您的关照。

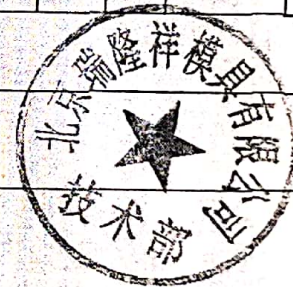
H5座椅项目新开模具报价-瑞隆祥20200429

名称: H5座椅

零件名称	产品图片描述	图号	模具编号	产品尺寸 (mm)	材质	模具 工期	型腔	模具 寿命	模具要求	注塑机 型号	注塑方 式	表面 要求	产品 颜色	重量 (g)	备注	模具价 格
安全带孔堵盖		STR0011787	RCS0198-09	53.9X 100.4 X 55.1	PP-T30	35天	1*2	30万	龙记CI模架、 前\后模镶718H (HRC30-35)	HT200T	热流道 (YUDO)	皮纹	黑色	21		6.62万元

要求: 模具用相关的材料、模具加工费
 2、模具价格包括皮纹加工费 3、按要求时间完成模具加工

日期: _____ 审核/日期: _____ 批准/日期: _____



客户：北京光华荣昌

至：吕广华

项目名称：H5堵盖询价

报价公司：宁波瑞元模型有限公司

联系人：金寅峰

手机：15168172755/13566557911

日期：2020/4/28

序号	图片	产品名称	零件号	塑料材料		报价依据	零件外观要求	腔数	生产工艺	注塑系统	模架	钢材			模具配件	特别配件	油缸	模具寿命	模具量产地	模具外形尺寸 (长宽高)	注塑机台	开发周期 (首次试模)	价格(含13%税) 万 RMB	备注
				材料名称	客供/自购							型腔	型芯	其它辅件										
1		安全带孔堵盖	STH0011787	PP-T30		3D	皮纹	1出2	0	1点麦士德/ 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	盘起	0	无	30万	河北荣昌	350X400X430	HT200T	45天	7.0	
注意：产品部分筋位倒扣，部分结构需优化，此报价为产品优化后价格；部分产品未提供，此报价基于询价数据，正式产品发布后，需更新报价。																						7.0		

备注：

- 1 配件采用盘起。
- 2 模具材料采用718
- 3 本报价不包含皮纹和筒易检测支架的费用。
- 4 付款要求：合同签订 40%，交样合格后30%，移模：20%，量产或移模3个月后：10%。
- 5 试模原料由客户提供，样品提供总数量200套，具体按实际情况调整交样数量。（试模包含5次）
- 6 报价有效期30天，周期不包含国家法定节假日。
- 7 开始期按贵司签章确认，提供正式图纸及收到首货款之日起计算，因客户修改图纸产生的改模费用，另行报价并收取。
- 8 本报价模具后期维修保养和交付只限客户本地公司，或者同等区域内。

