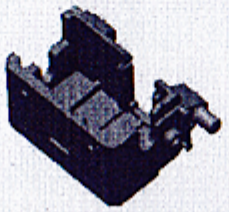
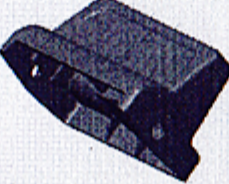


北京光华荣昌汽车部件有限公司
座椅升降阀零部件开模申请清单

模具科：以下为 2.0 平台座椅控制阀需要的注塑件清单，请按要求进行开模。

项目名称:		2.0 平台座椅		项目编号:				
完成时间:		2020 年 4 月 22 日						
序号	部件名称	3D/2D 图号/ 版本号	图片	产品尺寸	材质	产品颜色	重量 /g	模具 类型
1	升降气阀安装座	BPC0010058		83.8*53.6*40	PA66+GF30 ABS+PC	黑色	35.8	注塑模
2	升降气阀手柄	BPC0010059		80.3*55.6*50.3	ABS+PC	黑色	32.9	注塑模

注：在 5 月 31 日前完成提交首批样件。

编制:	符国 2020.4.22	审核:	张加 2020.4.22	批准:	张加 2020.4.22
-----	--------------	-----	--------------	-----	--------------

座椅2.0平台塑料件开模技术要求

项目名称：2.0平台（安路普）

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (mm)	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注
1	升降气阀手柄		BPC0010059	RCS0240-09	ABS+PC	45天	1*2	30万	标准模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	80.5 X 50.9 X 55.9	热流道	皮纹	黑色	37	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。
2	升降气阀安装座		BPC0010058	RCS0240-10	PA66+GF30	45天	1*2	30万	标准模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	68.3 X 53.6 X 40.4	热流道	抛光至800#砂纸	黑色	40	

模具要求：

1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光滑，分型线高差小于 0.05mm （喷漆喷漆件分型线不得有高差） 3、模具保证使用30万模次（30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏），正常生产出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料、模架要龙记的证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后才加工（总工期按合同执行） 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。

编制/日期： 豆广华 20.4.26

审核/日期： 李保国

批准/日期： 2020.4.26

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

2.0 平台座椅控制阀塑料件模具招标定价

领导您好:

接到安路普 2.0 平台座椅控制阀开发通知, 需开发 2.0 平台座椅控制阀塑料件模具, 询价厂家宁波瑞元、北京瑞隆祥、昆山鸿毅达、苏州瑞尔福, 瑞尔福弃权。询价结果如下:

序号	模具名称	编号	数量	瑞元 (元)	瑞隆祥 (元)	瑞尔福 (元)	鸿毅达 (元)
1	升降气阀手柄	RCS0240-9	1	80000	78000	\	214700
2	升降气阀安装座	RCS0240-10	1	95000	91000	\	242950
合计			2	175000	169000	\	457650
协商后价格				165000	160000	\	457650
制作周期				45 天	35 天	\	60 天

以上产品由安路普开发, 瑞隆祥费用及周期符合要求。昆山鸿毅达模具费用较高, 未进行沟通。建议瑞隆祥开发。

拟文: 吕广华

审核:

日期:

领导, 请批示:

6月15日以前出合格样品。
1号批
2020.5.9

昆山市鸿毅达精密模具有限公司

报价单

编号(NO): 昆山市鸿毅达精密模具有限公司

客户(CUSTOMER): 光华荣昌

TO: 吕广华

CC:

FM: 马南

頁數: (PAGE): 1

日期: (DATE): 2020-4-29

TEL: 0512-57429996

0512-57429245

FAX: 0512-57429988

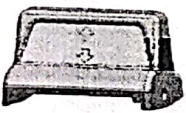

非常感谢您对我们公司的支持, 下面是我们公司的报价, 请过目:

序号	项目	产品名称/零件号	产品图片	穴数	热流道	结构(个)	工期	模具材质	产品尺寸 (mm*mm*mm)	模具尺寸 (mm*mm*mm)	模具金额 (RMB未税)	合计 (RMB未税)	总金额 (RMB含13%税)	备注	
1	2.0安路普	升降气阀手柄		1*2	热流道	皮纹	60天	标准模架、前\后模仁材质1.2314加硬 (HRC48-52)	80.5 X 50.9 X 55.9	550*400*500	¥190,000	¥190,000	¥214,700		
2		升降气阀安装座		1*2	热流道		60天	标准模架、前\后模仁材质1.2314加硬 (HRC48-52)	68.3 X 53.6 X 40.4	500*550*500	¥215,000	¥215,000	¥242,950		
3												¥405,000	¥457,650		
金额 (大写):				合计 (RMB含13%税):								¥457,650			
承制内容	<input type="checkbox"/> 产品设计 <input checked="" type="checkbox"/> 模具设计 <input checked="" type="checkbox"/> 模具制造		<input type="checkbox"/> 机械加工、治具制作 <input checked="" type="checkbox"/> 依来图为标准 <input type="checkbox"/> 依样品为标准												
付款	订金40%, 签订合同后一周内付清; 模具T1款30%, T1交样后30天内付清; 三期款25%, 移模前付清 尾款5%, 移模后90天内付清 国内付款														
注解	此报价包含三次送样费用, 每次50套以内, 试模原材料由客人提供; 模具款项没有付清前, 模具所有权归属鸿毅达公司; 不经过法院仲裁, 鸿毅达公司可随时收回模具, 客户必须放弃先诉抗辩权。 此报价不含设变与设计分模等费用。 T1周期从设计得到确认开始计算。 以上报价以客户提供的报价数据为基础, 报价和交货日期会随最终设计的改变而发生变化。														
客户回签 (盖章)														经手人 (盖章)	

我们期待您的答复, 如有问题请及时与我们联系, 同时谢谢您的关照。

座椅2.0平台塑料件开模报价-瑞隆祥20200429

.0平台 (安路普)

名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (mm)	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注	模具价格 (万元)
椅手柄		BPC0010059	RCS0240-09	ABS+PC	35天	1*2	30万	标准模架、前、后模仁材质 1.2344加硬 (HRC48-52)	80.5 X 50.9 X 55.9	热流道	皮纹	黑色	37	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。	7.8
椅安装座		BPC0010058	RCS0240-10	PA66+GF30	35天	1*2	30万	标准模架、前、后模仁材质 1.2344加硬 (HRC48-52)	68.3 X 53.6 X 40.4	热流道	抛光至 800#砂纸	黑色	40	4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。	9.1

面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光滑，分型线高差小于 0.05mm (喷漆喷漆件分型线不得有高差) 3、模具保证使用30万模次 (30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料、模架要龙记的证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工 (总工期按合同执行) 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。

审核/日期:

批准/日期:



报价清单

Quotation list

客户：北京光华荣昌

至：吕广华

项目名称：2.0安路普

报价公司：宁波瑞元模型有限公司

联系人：金寅峰 手机：15168172755/13566557911

日期：2020/4/28

序号	图片	产品名称	零件号	塑料材料		报价依据	零件外观要求	腔数	生产工艺	注塑系统	模架	钢材			模具配件	特别配件	油缸	模具寿命	模具量产地	模具外形尺寸 (长宽高)	注塑机台	开发周期 (首次试模)	价格(含13%税) 万 RMB	备注
				材料名称	客供/自购							型腔	型芯	其它辅件										
1		升降气四手桥	BPC0010059	ABS+PC		3D	皮纹	1出2	0	1点麦士德/ 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	盘起	0	无	30万	河北荣昌	350X350X380	90t	45天	8.0	
2		升降气阀安装座	BPC0010058	PA66-GF30		3D	抛光至800# 砂纸	1出2	0	1点麦士德/ 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	盘起	0	无	30万	河北荣昌	350X350X380	90t	45天	9.5	
注意：产品部分筋位倒扣，部分结构需优化，此报价为产品优化后价格；部分产品未提供，此报价基于询价数据，正式产品发布后，需更新报价。																						17.5		

备注：

- 1 配件采用盘起。
- 2 模具材料采用2344
- 3 本报价不包含皮纹和简易检测支架的费用。
- 4 付款要求：合同签订 40%，交样合格后30%，移模：20%，量产或移模3个月后：10%。
- 5 试模原料由客户提供。样品提供总数量200套，具体按实际情况调整交样数量。（试模包含5次）
- 6 报价有效期30天，周期不包含国家法定节假日。
- 7 开始期按贵司签章确认，提供正式图纸及收到首货款之日起计算，因客户修改图纸产生的改模费用，另行报介并收取。
- 8 本报价模具后期维修保养和交付只限客户本地公司，或者同等区域内。

