

样件采购/制作申请单

JLDRARE

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码: B80CJ-E02	编制/日期	何旭东,	2019.12.12
项目名称: B80CJ-E02 右舵后视镜	审核/日期	李朋	2019.12.12
项目编号: REM0010295/ REM0010296	批准/日期	李朋	2019.12.12
需求场地: 北京公司车间装配线	用途	CNC 样件验证	

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	备注
1	REM0010295	B80CJ-E02 左外后视镜总成	1	件	2019/12/26	利用右舵 CNC 电折压板、右舵八一军徽迎宾灯及散件装配 B80CJ-E02 右舵后视镜
2	REM0010296	B80CJ-E02 右外后视镜总成	1	件	2019/12/26	
3	REM0010297	B80CJ-E02 左电折压板 (CNC 加工)	1	件	2019/12/26	右舵 CNC 电折压板
4	REM0010298	B80CJ-E02 右电折压板 (CNC 加工)	1	件	2019/12/26	右舵 CNC 电折压板
5	REM0010303	B80CJ-E02 左迎宾灯合件 (八一军徽)	1	件	2019/12/26	右舵八一军徽迎宾灯
6	REM0012304	B80CJ-E02 右迎宾灯合件 (八一军徽)	1	件	2019/12/26	右舵八一军徽迎宾灯
7	B00014219	B80CJ-M01 低配左外后视镜散件	1	件	2019/12/26	除电折压板和迎宾灯外的全部零部件
8	B00014220	B80CJ-M01 低配右外后视镜散件	1	件	2019/12/26	除电折压板和迎宾灯外的全部零部件

备注: 根据 B80CJ-E02 右舵后视镜项目开发需求, 需要制作一套 CNC 后视镜总成样件, 用于前期设计验证及测试。

- 一、按照右舵电折压板数据及图纸要求, 采购 1 套右舵 CNC 电折压板样件, 发到北京公司;
- 二、按照右舵八一军徽迎宾灯投影要求, 采购 1 套右舵八一军徽迎宾灯合件, 发到北京公司;
- 三、采购 1 套 B80CJ-M01 后视镜全部零部件 (除迎宾灯和电折压板外);
- 四、在北京公司车间装配线利用右舵 CNC 电折压板、右舵八一军徽迎宾灯及 B80CJ-M01 后视镜零部件装配 1 套 B80CJ-E02 右舵后视镜, 用于前期设计验证及测试。

李朋

# 工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

电话(Tel): 010-89774863

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

邮编(Zip): 102204

传真(Fax): 010-89774860

紧急    回函    请审阅    请批注    请答复    报告    通知

## B80CJ-E02 后视镜电折压板价格申请

领导:

您好!

B80CJ-E02 后视镜电折压板 CNC 加工件价格, 经与厂家咨询协商, 最终价格(含税运合计)如下:

### B80CJ-E02后视镜电折压板价格对比

项目名称: B80CJ-E02后视镜

序号	零件名称	加工方式	数量	廊坊市万沃塑料制品有限公司		深圳速杰		广州劳斯拉利		加工周期	备注
				单价(元)	总价(元)	单价(元)	总价(元)	单价(元)	总价(元)		
1	左电折压板	CNC	1	300	300	630	630	700	700	10天	
2	右电折压板	CNC	1	300	300	630	630	700	700	10天	
总额				600		1260		1400			

以上总计 3 家报价(见附件), 其中廊坊市万沃塑料制品厂价格适中, 选取该供应商进行加工, 加工周期为 10 天左右, 货到验收合格后支付货款

拟文: 齐立 2019.12.18

审核: 曹云云

日期: 2019.12.18

领导, 请批示:

同建  
2019.12.18

✓ 曹云云  
2019.12.19

实施日期	2020年01月02日	北京光华荣昌汽车部件有限公司 (2018版)	记录名称：合同评审表 (适用于研发技术类)
版本	2018v1		编号 HT202001020001

### 合同评审表

合同编号：YF-20200102-01

合同名称		采购合同	经办人	乔立
客户信息	客户名称	廊坊万沃塑料制品有限公司		
	客户地址	廊坊	邮编	
	联系人	胡志军	手机	18033661683
	电话		传真	
合同主要内容	合同事项	B80C电折压板		
	合同金额	600.0000		
	付款方式	支票		
	备注			
Begin: 新建申请				
2020/1/2 16:02:36				
部门主管领导: 同意				
2020/1/2 17:50:25				
部门总监: 同意				
2020/1/3 12:02:22				
法务部: 同意				
2020/1/3 13:29:36				
财务成本经理: 同意				
2020/1/5 14:38:39				
财务部: 同意				
2020/1/6 15:43:24				
副总裁: 同意				
2020/1/7 11:09:03				
盖用印章名称		<input type="checkbox"/> 安路普分公司合同章		

# 采购合同

合同编号：ALP20191223-0001

甲方（买方）：| 安路普（北京）汽车技术有限公司昌平分公司 |

乙方（卖方）：| 廊坊万沃塑料制品有限公司 |

依照《中华人民共和国民法总则》、《中华人民共和国合同法》及相关的法律法规、司法解释等，甲乙双方在自愿、平等、公平、诚实信用的基础上，就本合同货物采购事宜协商并达成一致，特此签订本合同，以供双方共同遵守。

## 第一条 货物的基本情况

名称	规格型号	计量单位	综合单价（元）	税率	备注
左电折压板	B80CJ-E02	个	300	13%	CNC手板件
右电折压板	B80CJ-E02	个	300	13%	CNC手板件

备注：

1. 以上单价已包含全部材料费用、税金、运费、保险、装卸费、损耗、乙方机械使用费、乙方技术人员现场指导产生的费用等乙方完成向甲方交货前产生的全部费用。
2. 结算数量以实际到货且为甲方签收确认为准

## 第二条 货物的质量标准

乙方向甲方提供的货物应达到相应的国家标准、行业标准，符合本合同约定的质量要求，且应满足甲方生产经营的实际使用需要。

## 第三条 货物的包装

1. 包装标准：采用的包装应符合货物的特性，适于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。因包装不善造成的锈蚀、破损、丢失等均由乙方承担责任。

2. 乙方应当在包装箱及每一包装物上注明货物名称、型号、件数、附件名、生产日期和正常使用期限，附一份详细装箱单，包装箱内应随货提供货物的相关文件，包括相应的图纸、操

作手册、维护手册、质量保证文件、合格证、服务指南、产品说明书、使用说明书和保修证书等。

#### **第四条 运输与交货**

1. 运输方式：| 汽运 |。

2. 交货时间：乙方应按甲方所需货物的数量及到货时间供货（具体供货时间以甲方通知为准）。

3. 交货地点：乙方负责将货物运送至| 北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司 | 交货，运费由乙方负担。运输过程中货物毁损、灭失等各种风险均由乙方承担责任，货物毁损、灭失的风险自甲方接收之日起发生转移。

4. 甲方指定的货物签收人：

#### **第五条 货物的交付、验收、异议**

1. 乙方在向甲方交付货物时，应当提交货物的合格证书、出厂检测报告等资料。乙方未能提供上述资料的，甲方有权拒收。乙方提供上述资料并不当然减轻或免除乙方应承担的产品质量责任及其他责任。

2. 甲方应当在货物交接时对货物种类、品牌、规格型号、数量、外观包装等当场查验核实，并将验收情况在发货单上记录签字，以上验收为对货物的初步验收，甲方对货物的初步验收，不视为乙方提供的货物质量已经合格，不影响乙方对货物本身应承担的质量责任。

初步验收过程中，甲方对货物有异议的，有权当场拒收；甲方也可在收到货物后 15 日内向乙方提出书面异议，经核实确属乙方责任的，乙方应按甲方的要求予以更换或退货。乙方接到甲方提出的书面异议后，应在 7 天内处理完毕，否则，即视为认可甲方提出的异议和处理意见。

#### **第六条 双方义务**

##### **1. 甲方义务**

(1) 甲方应当提前| 3 |日就送货的具体时间、地点及收货人等情况与乙方进行确认（以发货通知单为准），并提供必要的协助。

(2) 甲方应按照本合同的约定向乙方支付货款。

(3) 甲方应按本合同的约定对乙方所供货物及时进行验收。

##### **2. 乙方义务**

(1) 乙方应当按照合同约定保质保量按时供货，并于货到前两日通知甲方，以便安排接收事宜。

(2) 乙方应当对货物的保管及使用方法进行技术交底。

(3) 乙方应当明确告知配套使用产品的保质期或有效期限。

(4) 乙方在本合同中所留的电话、传真、电子邮箱及通讯地址均为合法可以送达的地址。如有变更，须提前书面通知甲方，否则，甲方向乙方变更前地址发送相关文件的，即视为已送达乙方。

(5) 乙方对双方合作的相关事宜具有保密义务，未经甲方同意，不得进行广告等一切宣传行为。

(6) 乙方保证其向甲方提供的货物在知识产权方面(包括但不限于商标权、专利权等权利)不存在任何瑕疵，否则乙方承担给甲方造成的全部损失(包括但不限于甲方因此支出的赔偿金、和解金、行政罚金、律师费、诉讼费以及处理该争议的必要差旅费等费用)。同时，乙方应退还甲方已付全部款项并按合同总金额的两倍向甲方支付违约金。如若因此给甲方造成其他损失，乙方应继续承担赔偿责任，直至甲方的全部损失得到弥补为止。

(7) 乙方向甲方提供的货物应符合本合同约定的要求，否则，乙方应按甲方要求予以更换或退货，给甲方造成损失的，乙方应向甲方承担全部赔偿责任。

(8) 乙方逾期交货的，应按本合同的约定向甲方承担逾期交货的违约责任，同时应尽快按甲方的实际需求予以发货。承担违约责任后，仍不能弥补甲方所遭受的损失，乙方应继续承担赔偿责任。

(9) 乙方发货至错误地点的，除应负责及时运交合同规定的到货地点，乙方还应承担甲方因此多支付的一切实际费用和逾期交货的违约金。

## **第七条 付款及合同周期**

1、乙方每月 25 日前向甲方提供合法有效全额增值税专用发票，否则甲方有权拒付。

2、付款周期：货到验收合格后支付；

3、付款方式：电汇；

4、合同有效期：2019 年 12 月 23 日

## **第八条 违约责任**

1、甲方的违约责任

(1) 因甲方原因导致乙方逾期交货的，交货日期顺延，乙方对此不承担任何责任。

(2) 甲方无故拒收乙方交付的货物的，乙方不承担任何责任。

## 2、乙方的违约责任

(1) 乙方逾期交货的，应当按合同金额的 0.5%/日向甲方支付违约金；逾期交货超过 3 日，甲方还有权要求乙方在约定的期限内采取补救措施，甲方自行采取补救措施的，乙方承担全部费用；逾期交货超过 15 天，甲方有权解除合同，合同的解除并不免除乙方承担逾期交货的违约责任，若合同被甲方单方面解除，乙方还应承担本合同金额 50%的违约金。

(2) 乙方货物不符合本合同约定或保修期内出现质量问题，甲方有权拒收或退货，乙方承担拆除、搬运等全部费用，因此导致逾期交货或合同解除的，乙方除承担本合同约定的逾期交货或合同解除的违约责任外，还应当承担甲方工期延长等全部损失的赔偿责任。

(3) 若以上第 (1)、(2) 款事项发生，甲方解除合同的，乙方应在合同解除后 7 日内将甲方已付货款全额退还，并按照商业银行发布的同期同类贷款利率计算利息。若退还迟延，每逾期一天乙方应按已收甲方货款的 0.5%向甲方支付滞纳金。

(4) 若乙方将本合同中的权利义务全部或部分转移给第三方，或任意解除合同，甲方有权立即解除合同，乙方除退还甲方已支付货款外，还应承担本合同金额 100%的违约金。若违约金不能弥补因此给甲方造成的损失，乙方应继续向甲方承担赔偿责任。

## 第九条 合同的解除、中止及终止

1. 经双方协商一致，可以解除本合同。

2. 合同的中止：合同履行过程中，因甲方采购计划调整，甲方有权中止合同，待计划确认后继续履行合同；

3. 合同的终止：本合同于乙方供货完毕且无任何质量问题、甲方付清货款后终止；因不可抗力致使合同无法履行的，合同终止；本合同签订后，因国家政策变化导致乙方供应货物不能满足甲方实际使用需要的，合同终止。

4. 如继续履行本合同将损害国家利益和社会公共利益的，双方应变更、中止或者终止合同。双方不能就此协商一致的，按本合同第十一条处理。

## 第十条 通知与送达

合同履行期间，就本合同的货物信息、买卖协商等有关事项的联络，发送至对方，即视为对方已经收到并了解，完成送达。

甲方：| 安路普（北京）汽车技术有限公司昌平分公司 |；乙方：| 廊坊万沃塑料制品有限公司 |。

如若发生变更，应在5个工作日内通知对方，否则以原地址为准。因未及时告知而造成的损失由其承担赔偿责任。

### 第十一条 争议解决

本合同履行中发生的争议，双方应协商解决，协商不成，向甲方住所地法院起诉。

### 第十二条 其他

本合同自双方签字盖章之日起生效，一式肆份，甲乙双方各执贰份，具有同等法律效力。

本合同未尽事宜，双方可以协商签订补充协议，补充协议与本合同具有同等效力。如补充协议与本合同有不一致，以补充协议为准。

本合同签订地：北京市昌平区。

### 第十三条 除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

\_\_\_\_\_。

(以下为签署页，无正文)

甲方（盖章）：| 安路普（北京）汽车技术有限公司昌平分公司 |

乙方（盖章）：| 廊坊万沃塑料制品有限公司 |

法定代表人：

法定代表人：

代理人：

代理人：

签订日期：

2019年12月31日



北京光华荣昌汽车部件有限公司

## 材料送货单

供应商代码		供应商名称		北京光华荣昌汽车部件有限公司		卷	号	
收料单号	营业执照编号	商号		代表		接收商		
		地址		电话		判定		
交货日期	2019年12月25日	地址		电话		<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 <input type="checkbox"/> 不合格		
采购单号	Y7-20201220	地址		电话		判定		
P.O/NO	HT-20201220	地址		电话		判定		
机型MODEL	B80C	地址		电话		判定		
供应商填写					物流填写		IQC填写	
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	配套填写
1	电折压板	B80C	个	2	2		2	单价
2								金额
3								税金
4								
5								
* 协助事项								
电脑录入人员	1 请正确记录粗线栏内的记录 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务							
					合计金额			
		供应商	物流	质量	采购			
		刘军		周明	李			

表单: GR-43-00-01

1 电脑录入人员



1300193130

# 河北增值税专用发票



No 12674518 1300193130  
12674518

开票日期: 2020年03月30日

税总函 [2019] 144号北京印钞有限公司

购买方	名称: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司					密 码 区	>4975-/0477627405<+1+63256- 20//54<>2*/52194+5/>66*<657 4-714*684+1<+07-2>/65*-/715 212>62>*58<<3/1/0085<149>1/		
	纳税人识别号: 911101140717261595								
购买方	地址、电话: 北京市昌平区沙河镇昌平路97号1幢西侧厂房 89774975					区			
	开户行及账号: 兴业银行股份有限公司北京昌平支行 321360100100080213								
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金 额	税率	税 额	
*模具*B80CJ 装底座合件工装-左		B80CJ	套	1	2522.1238938	2522.12	13%	327.88	
*模具*B80CJ 装底座合件工装-右		B80CJ	套	1	2522.1238938	2522.12	13%	327.88	
*模具*B80CJ 转向灯合件工装-左		B80CJ	套	1	2522.1238938	2522.12	13%	327.88	
*模具*B80CJ 转向灯合件工装-右		B80CJ	套	1	2522.1238938	2522.12	13%	327.88	
*模具*左电折压板		B80CJ-E02	个	1	265.48672566	265.49	13%	34.51	
*模具*右电折压板		B80CJ-E02	个	1	265.48672566	265.49	13%	34.51	
合 计						¥10619.46		¥1380.54	
价税合计(大写)		⊗ 壹万贰仟圆整				(小写) ¥12000.00			
销售方	名称: 廊坊市万沃塑料制品有限公司					备 注			
	纳税人识别号: 91131002MA07N36H45								
销售方	地址、电话: 河北省廊坊市安次区龙河高新技术产业区瑞雪道29号2#厂房 0316-2573799					注			
	开户行及账号: 中国农业银行廊坊龙河分理处 50655401040003657								

第三联: 发票联 购买方记账凭证

收款人: 张天

复核: 陶林

开票人: 张亚丽

销售方: (章)