



固定资产采购申请单



编号: GRZJZJ-010

申请单位: 北京研发部门

生效日期: 2019.12.10

2019.12.10

申请部门:	工艺工程部	<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:	预算使用部门:	研发部					
预算项目名称:		福田H4座椅项目2020款			预算编号:	YFXM-13-H4-19 YFXM-27-H420			
计划 投资 额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额 (元)	预计效益 实现期
	1	安路普三通接头 组装置具	TAT0010026-1	500	3	台	其他设备	1500	
	2	安路普两通阀组 装装置具	TAT0010026-2	500	3	台	其他设备	1500	
	3	安路普四通阀组 装装置具	TAT0010026-3	1000	3	台	其他设备	3000	
	4	气管夹钳端头	—	50	6	台	其他设备	300	
	5	平口钳	得力160mm	50	3	台	其他设备	150	
总金额:								6450	

大写金额: _____

部门经办人: 邵士领

主管部门意见	采购部门意见
付祥龙	曹云云
财务审核	总经理批准
2019年无预算, 在2020年预算中体现 王勇刚 2019.12.11	2019年12月1日
财务总监	集团总裁/副总裁批准
杨超	2019.12.11



固定资产采购申请单

第二页

固定资产采购描述

内容包括但不限于固定资产采购理由；固定资产采购用途、预计效益回收期以及其他需要特别说明的事项

采购部：

福田H4速升速降气管总成项目，由于天津生产转移至安路普生产，现需为安路普采购相关工具/治具，用以辅助生产，明细详见采购申请单。

2019年12月1日



安路普（北京）汽车技术有限公司

Airlop (Beijing) Automobile Technology Co., Ltd

采购申请

供应商类别：临时供应商

申请单号：[采购部]2019[0068]号

序号	名称	单位	申请数量	单价	合计	规格型号（图号）	库存	要求到货日期	付款方式	供应商	用途及申请人
1	三通接头组装治具	个	3	2500.0000	7500.0000	TAT0010026-1	0	2019/12/31	预付50%	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	固定资产-邵士领
2	两通阀组装治具	个	3	2500.0000	7500.0000	TAT0010026-2	0	2019/12/31	预付50%	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	固定资产-邵士领
3	四通阀组装治具	个	3	3200.0000	9600.0000	TAT0010026-3	0	2019/12/31	预付50%	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	固定资产-邵士领
4	气管夹钳端头	个	6	50.0000	300.0000	45#	0	2019/12/31	预付50%	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	固定资产-邵士领
5	平口钳	个	3	25.0000	75.0000	得力160mm	0	2019/12/31	货到付款	北京京宁通海经贸有限公司	固定资产-邵士领
合 计						¥24,975.00	人民币大写：贰万肆仟玖佰柒拾伍圆整				

申请人：邵士领

2019 年 12 月 24 日

审核：周建

年 月 日

批准：邵士领

2019 年 12 月 25 日

邵士领
2019.12.26

价格对比表

序号	名称	单位	申请数量	规格型号 (图号)	京宁通海单价 (含税)	欧科单价 (含税)	鹏宇单价 (含税)	京科单价 (含税)
1	三通接头组装治具	个	3	TAT0010026-1	/	3000	2500	4000
2	两通阀组装治具	个	3	TAT0010026-2	/	3000	2500	4000
3	四通阀组装治具	个	3	TAT0010026-3	/	3500	3200	6200
4	气管夹钳端头	个	6	45#	/	60	50	260
5	平口钳	个	3	得力160mm	25.0000	30.0000	/	/

询价人: 梁和廷

日期: 2019.12.24

实施日期	2019年12月 27日	北京光华荣昌汽车部件有限公司 (2018版)	记录名称: 合同评审表 (适用于生产材料设备采购 类)
版本	2018v1		编号HT201912270007

合同评审表

合同编号:

合同名称		采购H4座椅项目2020款所需组装治具	经办人	裴世建
客户 信息	客户名称	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司		
	客户地址	北京市密云县经济开发区恒通路3号	邮编	
	联系人	谢鹏军	手机	13910449016
	电话		传真	
合同 主要 内容	合同事项	采购H4座椅项目2020款所需组装治具		
	合同金额	24900.00		
	付款方式	电汇		
	备注	H4座椅项目2020款所需组装治具申请从北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司采购, 合计24900元, 预付50%, 专票。		
Begin: 新建申请				
				2019/12/27 16:22:37
部门主管领导: 同意				
				2019/12/30 8:25:43
部门总监: 同意				
				2019/12/30 11:57:33
法务部: 同意				
				2019/12/30 13:10:09
财务成本经理: 同意				
				2019/12/30 14:44:27
财务部: 同意				
				2019/12/31 15:08:09
技术部: 同意				
				2020/1/1 9:27:30
质量部: 同意				
				2020/1/2 8:37:36
副总裁: 同意				
				2020/1/2 9:23:51
印章管理人: 同意				
				2020/1/16 16:57:24
盖用印章名称		<input type="checkbox"/> 安路普分公司合同章		

采购合同

编号：ALPCG20190068-1

甲方：安路普（北京）汽车技术有限公司昌平分公司

乙方：北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

甲、乙双方本着平等、自愿、互利、共同发展的合作原则，依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定，经过友好协商，达成以下协议，以资双方共同信守。

合同内容

第一条 产品的名称、品种、规格等

货币单位：人民币（元）

序号	产品名称	规格型号	单位	数量	单价	总金额	交货日期	备注
1	三通接头组装治具	TAT0010026-1	件	3	2500.00	7500.00	2019/12/31	
2	两通阀组装治具	TAT0010026-2	件	3	2500.00	7500.00	2019/12/31	
3	四通阀组装治具	TAT0010026-3	件	3	3200.00	9600.00	2019/12/31	
4	气管夹钳端头	45#	件	6	50.00	300.00	2019/12/28	
合计	RMB（大写）：贰万肆仟玖佰圆整					24900.00		

第二条 质量标准：以商品样本、技术文件或图样说明，作为合同附件。

第三条 付款方式及发票：

1. 合同签订后，7天内甲方预付总金额的50%给乙方，乙方按照订单要求将产品送至甲方指定收货地点，产品合格验收后30日内，甲方支付乙方剩余货款。

2. 发票：乙方提供13%增值税专用发票。

3. 乙方应及时向甲方提供实际银行账户，其银行账户如有变更，应立即通知甲方，未经双方事先一致书面同意，乙方不得将应收款项转让给第三方或让第三方代收应收款项。

第四条 包装与运费：乙方承担运费；乙方负责产品包装及装运，保证产品完好到达甲方。

第五条 交货期及验收：乙方将货物送到甲方指定地点。甲方收货后应及时验收，如有不合格产品，甲方及时向甲方反馈并提出整改或更换意见，乙方负责在规定工作日内无条件整改或更换，由此产生的费用由乙方承担。

第六条 售后质保：质保期限一年（自收到产品之日起计算），产品在质保期内出现质量问题供方无条件进行更换。

第七条 违约责任：乙方逾期交货或所发货品有不合规格、质量或霉烂等情况，视为乙方违约，甲方将追究乙方责任，并保留索赔权利。

第八条 免责事宜：当事人一方因不可抗力不能履行合同时，应当及时通知对方，并在合理期限内提供有关机构出具的证明，可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第九条 纠纷及仲裁：凡是合同执行期间所发生的争执，双方应协商解决，如协商不能解决时，可于合同有效期内向甲方所在地的人民法院提出诉讼。

第十条 执行期间，合同因故不能履行或需要修改，必须经双方同意并确认后，方为有效。

第十一条 合同份数：本合同一式两份，乙方、甲方各保留一份，传真件、复印件具有同等法律效力。

第十二条 合同有效期：合同经双方签字盖章生效，有效期为壹年。

甲方(盖章)：安路普(北京)汽车技术有限公司
昌平分公司

交货地址：北京市昌平区流村镇工业园区北京光
华荣昌汽车部件有限公司

电 话：

开 户 行：

开户行账号：

法定代表人：

委托代理人：刘和之(代)

日 期：2019年12月25日

乙方(盖章)：北京鹏宇兴业精密模具制造有限
公司

地 址：北京市密云县经济开发区恒通路3
号

电 话：13910449016 13466303148

开 户 行：中国建设银行北京密云支行




开户行账号：11001008800053020792

法定代表人：谢鹏军

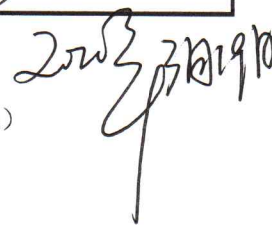
委托代理人：

日 期：2019年12月25日



	固定资产验收单		生效日期: 2020.1.17
			编号:
合同编号		合同金额	
资产名称	三通接头组装治具、两孔阀组装治具、四孔阀组装治具	资产型号	TAT0010026-1/2/3
资产类别	工装	资产编号	
供货单位	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司		
验收项目			
设备明细: 三通接头组装治具, 3件; 两通阀组装治具, 3件; 四通阀组装治具, 3件; 气管夹钳端头, 6件; 平口钳, 3件。	是否有与合同不符的情况	无	
	设备使用性能是否达到要求	是	
	设备技术指标是否与合同相符	是	
	设备配件是否与采购要求相符	四通阀组装治具增加 5 种配件	
	设备是否完好	是	
	技术文档是否齐全	是	
设备在安装调试、试用过程中的情况	尺寸符合设计要求, 产品满足使用要求		
验收结果	合格	合格	
参加验收人员签名	邵士领	曹迪清	
设备安装完成时间	2020.1.16	验收日期	2020.1.17
设备存放地点	北京安路普车间	固定资产归口管理部门负责人	

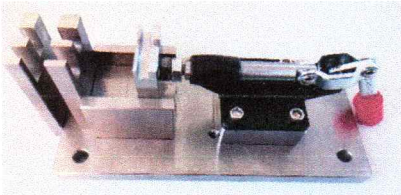
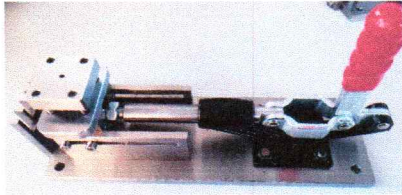
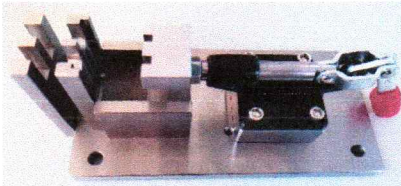

经办人: 邵士领



工 装 验 收 报 告

项目名称: H4-2.0

工装名称	三通接头组装治具、两孔阀组 装治具、四孔阀组装治具、气 管夹钳	工装数量	共计12件	设计单位	北京光华荣昌汽车部件有 限公司
工装编号	TAT0010026-1/2/3	验收日期	2020.1.17	制造单位	北京鹏宇兴业精密模具制 造有限公司

工 装 实 物 图 例	三通接头 组装治具		四通阀组 装治具	
	两通阀组 装治具		气管夹钳（气 管夹钳端头+ 平口钳）	

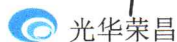
验收结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格	<input type="checkbox"/> 有条件接受
验收的依据	<input type="checkbox"/> 数模	<input type="checkbox"/> 2D图	<input checked="" type="checkbox"/> 小批量试生产
试生产产品的数量	<input type="checkbox"/> 100~200套	<input type="checkbox"/> >200套	<input type="checkbox"/> >3个月 <input checked="" type="checkbox"/> <3个月
验 收 项 目	工装外表处理	<input type="checkbox"/> 防锈	<input checked="" type="checkbox"/> 没有防锈 <input type="checkbox"/> 不需防锈
	操作的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 操作方便	<input type="checkbox"/> 操作不方便
	生产的稳定性	<input checked="" type="checkbox"/> 稳定	<input type="checkbox"/> 不稳定
	使用的安全性	<input checked="" type="checkbox"/> 安全	<input type="checkbox"/> 不安全
	装拆的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 方便	<input type="checkbox"/> 不方便
	铭牌位置内容	<input checked="" type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 不正确

补充说明	尺寸符合设计要求, 产品满足使用要求。
------	---------------------



验 收 会 签	采 购 部	[Signature]
	技 术 部	[Signature]
	工 程 部	[Signature]
	工装使用单位	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司 [Signature]

表单编号: GR-54-04-11(B/0)



纸张: A4 (297×210)

Zou Jiang