



设备/工装委外维修申请单

生效日期:2020.4.28

编号:

申请部门	安技部	申请日期	2020年4月28日
设备名称	冲床	设备编号	HBGH-QGX-JQ-018 HBGH-QGX-JQ-027
规格型号	JC23-40 JB23-63	维修数量	2台

【损坏现象及故障原因】

前工序 40 吨机械冲床，现主动齿轮跳动与行轮（大齿轮）在使用过程中啮合间隙不匀，导致噪声和振动较大，经检查为主轴弯曲所致。需要对主轴进行加工。63 吨机械冲床，保险块、球碗破裂，需要按原球碗、保险块尺寸加工。

申请委外由专修机械冲床人员进行加工和安装维修。

设备科负责人:

使用部门负责人:

【部门审核意见】

部门主管:

维修单位	预计维修费用	备注
温界勇	1300 元 ✓	含普票 3%
预计维修完成时间	经办人	
主管副总审核	 签字: 2020年5月14日	
总经理审批	 签字: 年 月 日	



设备/工装委外维修申请单

生效日期:2020.4.1

编号:

申请部门	安技部	申请日期	2020年4月1日
设备名称	冲床	设备编号	HBGH-QGX-JQ-018
规格型号	JC23-40	维修数量	1台

【损坏现象及故障原因】

前工序40吨机械冲床,该设备自2010年出厂使用至今,现行轮(大齿轮)在使用过程中连续三个齿损坏掉落,已不能使用。由于设备年限长,需要将齿轮拆走,按照原件安装尺寸和齿轮模数进行加工。损坏齿轮为铸铁材质,新加工齿轮为铸钢材质。



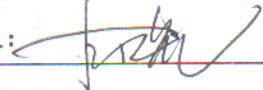
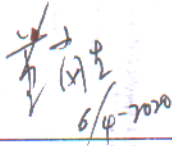
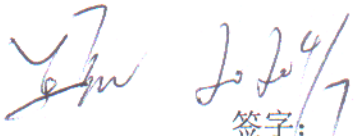
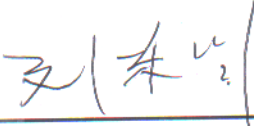
申请委外由专修机械冲床人员进行加工和安装维修。

设备科负责人: 使用部门负责人:

【部门审核意见】

部门主管:

维修单位	预计维修费用	备注
温界勇	3500元	含普票3%
预计维修完成时间	15天以内	经办人
主管副总审核	 签字: 2020年4月3日	
总经理审批	 签字: 2020年4月3日	

	<h2 style="margin: 0;">设备/工装委外维修申请单</h2>		生效日期: 2020. 4. 5
			编号:
申请部门	安技部	申请日期	2020年4月5日
设备名称	冲床	设备编号	HBGH-QGX-JQ-018
规格型号	JC23-40	维修数量	1台
<p>【损坏现象及故障原因】</p> <p>前工序 40 吨机械冲床，该设备自 2010 年出厂使用至今，现行轮（大齿轮）在使用过程中连续三个齿损坏掉落，已不能使用。由于设备年限长，需要将齿轮拆走，按照原件安装尺寸和齿轮模数进行加工。损坏齿轮为铸铁材质，新加工齿轮为铸钢材质。拆卸过程发现结合套为老式结构复合铁套且出现了不同程度磨损。</p> <p>为提高使用稳定性、同时减小运行噪声，现申请利用此次换行轮的机会对行轮与轴的结合方式进行改造，由原先的结合套方式改为轴承结合，费用 800 元；（平时行轮与轴的结合方式改造的费用：铸铁轮 1500 元，铸钢轮 1800 元）</p> <p>申请委外由专修机械冲床人员进行改造和安装维修。</p>			
设备科负责人: 		使用部门负责人: 	
<p>【部门审核意见】</p>			
		部门主管:  6/4-2020	
维修单位	预计维修费用	备注	
温界勇	800 元	含普票 3%	
预计维修完成时间	15 天以内	经办人	
主管副总审核			年 月 日
总经理审批			年 月 日