



样件采购/制作申请单

表单编号 GR-61-00-233 (A/1)

纸张 A4 (210×297)

顺序号

项目代码: T5+200	编制/日期	李雪强	5/7
项目名称: T5+200 座椅	审核/日期	李朝峰	5.7
项目编号:	批准/日期	孙永	5.7
需求场地: 北京工厂	用途	样件	

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	供应商信息
1	SHT0011754	驾驶员靠背骨架焊接总成	2	件	5/18	黄骅改制 F3000
2	SQX3000-6802910	安全带总成	2	件	5/18	F3000
3	SQX3000-6802951	安全带锁扣总成 (带报警线)	2	件	5/18	F3000
4	H4681010096A0	安全带外部罩壳固定卡片	2	件	5/18	F3000
5	H4681010091A0	安全带外部罩壳	3	件	5/18	快速成型件 PA6 (数控)
6	YJ-6805100	调角器总成	2	件	5/18	B27
7	D03-6801101	通风座盆	2	件	5/18	D03
8	D03TF-6801200	驾驶员座垫泡沫总成	2	件	5/18	D03
9	SHT0011818	升降减震模块化总成	2	件	5/22	D03 改制 → 数控
10	YJ6806002	调角器左罩壳	8	件	5/18	D03 长春工厂
11	YJ-6806003	调角器右罩壳	8	件	5/18	D03 长春工厂
12	YJ-6806004	座垫前部罩壳	8	件	5/18	D03 长春工厂
13	YJ-6806005	座垫后部罩壳	8	件	5/18	D03 长春工厂
14	YJ-6806006	调角器手柄	8	件	5/18	D03 长春工厂
15	YJ-6806007	升降机构调节手柄(后)	8	件	5/18	D03 长春工厂
16	YJ-6806008	升降机构调节手柄(前)	8	件	5/18	D03 长春工厂
17	YJ-6809002	防尘罩	2	件	5/18	D03
18	SHT0010735	通风系统	2	件	5/18	德邦 D03

19	SHT0010949	坐垫 B 面 3D 织网	2	件	5/18	德邦 D03
20	SHT0010950	坐垫 A 面 3D 织网	2	件	5/18	德邦 D03
21	SHT0010951	坐垫风扇	2	件	5/18	德邦 D03
22	SHT0010952	坐垫密封层	2	件	5/18	德邦 D03
23	SHT0010953	坐垫隔风垫	2	件	5/18	德邦 D03
24	SHT0010954	风扇开关	2	件	5/18	德邦 D03
25	SHT0010955	单通风线束组件	2	件	5/18	德邦 D03
26	SHT0010956	靠背风道	2	件	5/18	德邦 D03 需加长 30mm
27	SHT0010957	靠背风袋	2	件	5/18	德邦 D03
28	SHT0010958	靠背风扇	2	件	5/18	德邦 D03
29	SHT0010959	减震钉	20	件	5/18	德邦 D03
副驾						
1	SHT0011817	副驾驶员座靠背焊接总成	2	件	5/18	F3000 副驾改制黄骅工厂
2	H4681010086A0	安全带导向塑料件 1	6	件	5/18	F3000
3	H4681010088A0	安全带导向板	6	件	5/18	F3000
4	SQX3000-6902910	安全带总成	2	件	5/18	F3000
5	SQX3000-6902951	安全带锁扣总成 (不带报警线)	2	件	5/18	F3000
6	H4681010096A0	安全带外部罩壳固定卡片	2	件	5/18	F3000
7	SQX3000-6905190	副驾调角器总成	2	件	5/18	F3000
8	H4681010050A0	驾驶员座座盆总成	2	件	5/18	F3000
9	D03-6801200	驾驶员座垫泡沫总成	2	件	5/18	D03
10	SHT0011773	副驾驶员底座总成	2	件	5/22	新开黄骅工厂
11	H4A-6906001	调角器左罩壳	8	件	5/18	H4
12	H4A-6906002	调角器右罩壳	8	件	5/18	H4
13	H4A-6806004	坐垫后部罩壳	8	件	5/18	H4
14	H4A-6906004	调角器手柄	8	件	5/18	H4

曹云云 2020.5.7

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-20200055 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急
 回函
 请审阅
 请批注
 请答复
 报告
 通知

H5 座椅项目 CNC 样件采购申请

领导:

您好!


接到项目需求, H5 座椅项目安全带系统进行功能验证, 现紧急需求 CNC 产品用于项目验证。

产品名称	编号	数量 (件)	天津凌鹰 ✓	深圳好品质	欧达模型
安全带出口罩壳	H5-6802126	1	500.00	600.00	650.00
安全带出口罩壳 (表面处理)	H5-6802126	1	660.00	700.00	780.00
合计金额 (含税)		1	1150.00	1300.00	1430.00
优惠后价格 (含税)		2	800.00	1100.00	1230.00

1、上述报价为含税价格 (税率 13%), 产品合格入库后 (同时提供发票) 15 天内支付货款。

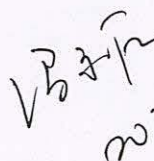
2、上述三家供应商为我公司合作供方, 前期交付产品均能满足我公司使用需求, 交付物符合光华荣昌公司 (光华荣昌) 质量要求。为此从此次样件采购从成本角度考虑, 推荐 天津凌鹰 为本次合作供方 (采购周期 3 天)。

拟文: 周建

审核: 

日期: 2020.4.20

领导, 请批示:


 2020.4.21

天津凌鹰快速成型加工

报价单 (合同) 编号: LY2020-5-11(TJ)

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
 联系人: 刘文政
 电话: 010-89774860
 传真: 010-89774860
 地址: 北京市昌平区北流村镇工业园区

乙方: 天津凌鹰模型有限公司
 联系人: 黄成 18622900597
 电话: 022-68651358
 E-mail: tjly@vip.163.com
 地址: 天津市静海区杨成庄乡西寨村西 300

一、甲方委托乙方的制作项目表:

商务QQ:986607565

序号	零件名称	快速成型加工							备注
		材料费用	加工费用	表面处理费	税点	数量	总价	最终优惠价格	
1	seat belt exit cover	10	320	50	38	3	418	1200	 28X106X87
	总计	壹仟贰佰元整						¥1,200.00	含专用票
后处理方式: <input checked="" type="checkbox"/> 打磨喷砂 <input type="checkbox"/> 打磨喷光油 <input type="checkbox"/> 打磨喷漆 <input type="checkbox"/> 打磨喷底灰 <input type="checkbox"/> 打磨 <input type="checkbox"/> 丝印									
交货方式: <input type="checkbox"/> 甲方自取 <input type="checkbox"/> 乙方送货 <input checked="" type="checkbox"/> 快递									
货款支付方式: <input type="checkbox"/> 现金 <input type="checkbox"/> 支票 <input checked="" type="checkbox"/> 电汇 <input checked="" type="checkbox"/> 转帐 <input type="checkbox"/> 汇票									
加工周期: 5天									

备注:

- 公差: ±0.15mm/100mm.
- 乙方依据甲方签字盖章回传的报价单确认开始合作.
- 在合同履行期间及之后两年, 乙方对合同所涉及的所有技术情报和资料均负保密责任, 未经甲方书面认可不得擅自向第三方泄露或许可他人(包括乙方)使用.
- 在乙方加工过程中, 因甲方变动数据而产生的额外费用由甲方承担.
- 产品交付甲方, 在5个工作日内未提出异议的, 视为产品合格.
- 付款方式: 预付50%, 剩余月结30天
- 该报价单有效期为15个工作日.



乙方签名确认: 黄成

日期: 2020年 05 月 11 日

甲方确认签名:

日期: _____年__月__日

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急
 回函
 请审阅
 请批注
 请答复
 报告
 通知

T5 快速件价格申请

领导:

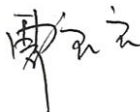
您好!

接研发部通知, T5 快速件价格如下: (元)

序号	产品名称	产品材料	单位	数量	凌鹰		备注
					单价	优惠价	
1	安全带外部罩壳	PA	件	3	418	350	
	合计金额(元)	发票税率 13%	套	3	418	350	
	周期				7天		

- 1、H5 做过手板, 审批价格为 500 元整, 数量 1 件, 此次数量增加, 以上以协商为最低价, 请领导审批。
- 2、上述报价为含税单价。

拟文: 刘文政

审核: 

日期: 2020.5.11

领导, 请批示:


 2020.5.11



采购合同书

合同编号: ALPCG20200016

甲方: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

乙方: 天津凌鹰模型有限公司

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则, 依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定, 经过友好协商, 达成以下协议, 以资双方共同信守。

第一条 产品的名称、规格等

货币单位: 人民币(元)

序号	产品名称	产品规格	单位	数量	产品单价	产品总价	备注
1	安全带外部罩壳	材料 PA. CNC 加工, 表面黑漆亚光	件	3	350	1050	
总计: 1050 元整 大写: 壹仟零伍拾元整						(含税 13%)	

第二条 质量标准: 产品符合行业标准或者国家标准, 并符合甲方要求同时满足合同目的。

第三条 付款方式: 甲乙双方协商一致采用下列第(1)种付款方式。

1. 合同签订后, 甲方收到乙方产品并验收合格后, 乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在收到发票后一个月内支付给乙方。

2. 合同签订后, 甲方预付总价款的 30%。甲方收到乙方产品并验收合格后, 乙方向甲方提供全额合格发票。剩余价款甲方在收到发票后一个月内支付给乙方。

第四条 包装与运费: 乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第五条 交货期及验收:

1. 交货时间及地点: 5月18号, 北京昌平区流村工业园。

收货人: 刘文政, 联系方式: 18610116470.

2. 甲方收货后 7 日内进行验收, 如有不合格产品, 甲方及时向乙方反馈, 有权决定更换、退货或按质论价。因此导致交货迟延的, 乙方应当承担逾期交付的违约责任。

第六条 违约责任:





GOLD RARE

版本号: 2020NECGV1

1、乙方逾期交货的,每逾期一日,应向甲方承担总价款千分之一的违约金。

2、产品不符合约定的,乙方应承担给甲方造成的全部损失。

第七条 免责事宜:因不可抗力不能履行合同时,应当及时通知对方,并在合理期限内提供有关机构出具的证明,可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第八条 争议解决:凡是因本合同所发生的争执,双方应协商解决,如协商不能解决时,可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第九条 执行期间,合同因故不能履行或需要修改,必须经双方同意并确认后,签订补充协议。

第十条 本合同一式两份,甲乙双方各执一份,具有同等法律效力。

甲方(盖章):北京光华益昌汽车部件有限公司

电

法定代表人:

委托代理人:

日期: 2020 年 月 日

乙方(盖章):天津凌鹰模型有限公司

地址:天津市静海县杨成庄乡西寨村西 100 米

电话: 022-68651358

开户行:中国建设银行股份有限公司天津静海支行

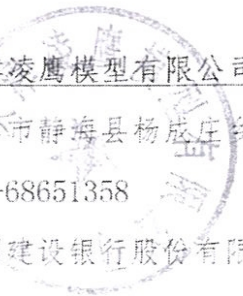
开户行账号: 12001740800052525179

法定代表人:江徽

委托代理人:黄成

日期: 2020 年 05 月 12 日

本合同签订地点:北京市昌平区





北京光华荣昌汽车零部件有限公司

材料送货单

供应商代码	7575	供应商名称	北京光华荣昌汽车零部件有限公司		接收商	北京光华荣昌汽车零部件有限公司		卷号	号
收料单号		营业执照编号			商号	营业执照编号		代表	
交货日期	年 月 日	商号			地址	地址		代表	
采购单号		地址			检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 <input type="checkbox"/> 不合格		判定	
P.0/NO		电话			传真				
机型MODEL									

供应商填写

物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	物流填写	IQC填写	配套填写	税金		
					现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	旋转门		个	3	3		3			
2										
3										
4										
5										

* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

电脑录入人员

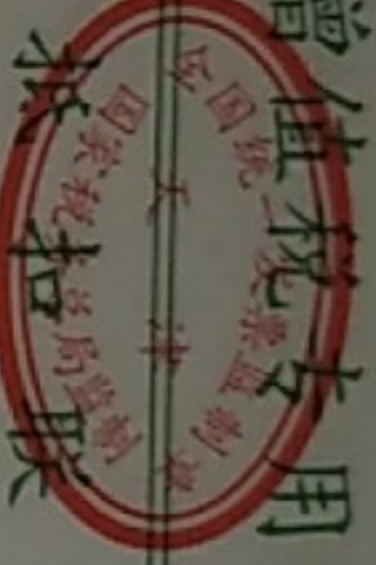
合计金额

合计金额	供应商	物流	质量	采购

1200194130

天津增值税专用发票

No 09945371



开票日期: 2020年05月20日

1200194130
09945371

购买方
名称: 安路普 (北京) 汽车技术有限公司昌平分公司
纳税人识别号: 911101140717261595
地址、电话: 北京市昌平区沙河镇昌平路97号1幢西侧厂房 89774975
开户行及账号: 兴业银行股份有限公司北京昌平支行 321360100100080213

密码区
95903/93+50-5>1*27>78>241
13+8587*52<923*7863*>6+136<
769+418*62+>748807/*9*3>><<
/38/7189547/432102/6*2++6<-

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*机床*安全带外部罩壳	材料PA, CNC加工, 表面喷漆	件	3	309.73451327	929.20	13%	120.80
合计					¥929.20		¥120.80
价税合计 (大写)							壹仟零伍拾圆整
价税合计 (小写)							¥1050.00

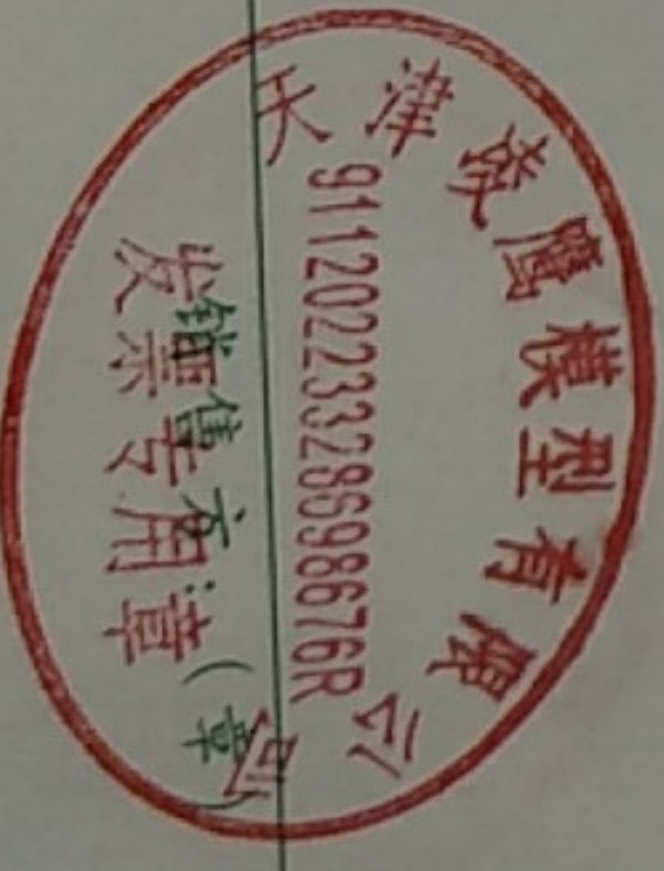
销售方
名称: 天津凌鹰模型有限公司
纳税人识别号: 91120223328698676R
地址、电话: 天津市静海县杨成庄乡西寨村西100米 022-68651358
开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司天津静海支行 12001740800052525179

备注

收款人: 黄成

复核: 黄银

开票人: 黄成



天津凌鹰模型有限公司 [2019] 299号北京印钞有限公司

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证