



样件采购/制作申请单

GOLDMARE

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码: H4-2.0	编制/日期	李朝军 5.18
项目名称: H4-2.0	审核/日期	
项目编号: H4-2.0	批准/日期	
需求场地: 北京试制车间	用途	2.0 新气管布局装 配验证

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	供应商信息
1	BPC0010091	气管接头底座	5	个	5/25	建议采用尼龙料加工
2	BPC0010093	气管接头插头	5	个	5/25	建议采用尼龙料加工
3	BPC0010090	橡胶圈	20	个	5/25	2.8*1.8 询德联
4	BSP0010024	气管固定卡簧	8	个	5/25	天津伟源
5	BCL0010006	气管卡扣	5	个	5/25	建议采用尼龙料加工
6	H4A-6806005	30度管卡扣	2	张力卡	5/25	CNC

零壹报价单

乙方: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

甲方: 天津零壹模型有限公司

地址: 北京市昌平区北流村镇工业园区

地址: 天津市静海县杨成庄乡开发区

电话: 刘文政 010-89774860

电话: 江涛15802274971

传真: 010-89774860

经甲乙双方友好协商, 签订以下合同条款, 并按合同条款执行

序号	零件名称	3D效果图	单位	数量	单价	总价	备注
1	接头插头		个	5	20	100	
2	接头底座		个	5	20	100	
3	气管卡扣		个	5	20	100	
4	调角器手柄rp件		个	2	400	800	1100

总金额: ¥1100

大写: 壹千壹百圆整

说明: 1、本报价单一经双方签字盖章, 即等同于合同并开始生效。

4、回执后计时, 逾期扣款100/天

2、保密责任: 本公司对客户提供的资料负有绝对保密的义务。

5、先付30%定金, 拍照确认后付尾款, 含运费,

3、甲乙双方本着平等互利的精神, 信守合同, 如有违约,

6、产品交货后3天内收获方不提出异议视为合格。

按《中华人民共和国合同法》承担违约责任。

甲方签字(盖章): _____

乙方签字(盖章): _____

____年__月__日

2020年 05月 20日



天津凌鹰快速成型加工

报价单 (合同)

编号: LY2020-5-20(TJ)

甲方: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司
 联系人: 刘文政
 电话: 010-89774860
 传真: 010-89774860
 地址: 北京市昌平区北流村镇工业园区

乙方: 天津凌鹰模型有限公司
 联系人: 黄成 18622900597
 电话: 022-68651358_传真: 022-68650175
 E-mail: tjly@vip.163.com
 地址: 天津市静海区杨成庄乡西寨村西 300米

一、甲方委托乙方的制作项目表:

商务QQ:986607565

序号	零件名称	快速成型加工				备注
		单价	产品材料	数量	总价	
1	0518-接头插头	30.00	塑脂	5	150	 26X27X27
2	0518-接头底座	30.00	塑脂	5	150	 30X57X34
3	0518-气管卡扣	30.00	塑脂	5	150	 35X24X39
4	调角器手柄rp件 _H4A-6805112-2	400.00	ABS	2	800	 118X40X129
总计		壹仟贰佰伍拾元整			¥1,250.00	含专用发票

后处理方式: 打磨喷砂 打磨喷光油 打磨喷漆 打磨喷底灰 打磨 丝印

交货方式: 甲方自取 乙方送货 快递

货款支付方式: 现金 支票 电汇 转帐 汇票

加工周期: 5天

备注:

- 公差: $\pm 0.15\text{mm}/100\text{mm}$.
- 乙方依据甲方签字盖章回传的报价单确认开始合作.
- 在合同履行期间及之后两年,乙方对合同所涉及的所有技术情报和资料均负保密责任,未经甲方书面认可不得擅自向第三方泄漏或许可他人(包括乙方)使用.
- 在乙方加工过程中,因甲方变动数据而产生的额外费用由甲方承担.
- 产品交付甲方,在5个工作日内未提出异议的,视为产品合格.
- 付款方式: 预付50%, 剩余月结30天
- 该报价单有效期为15个工作日.



乙方签名确认: 黄成

甲方确认签名:

日期: 2020年05月20日

日期: ____年__月__日

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H4 2.0 快速件价格申请

领导:

您好!

接研发通知, H4 2.0 快速件价格需定价, 价格如下: (元)

序号	产品名称	产品材料	单位	数量	天津凌鹰	零壹	备注
					含税总价	含税总价	
1	接头插头	3D 打印	件	5	150	100	
2	接头底座	3D 打印	件	5	150	100	
3	气管卡扣	3D 打印	件	5	150	100	
4	调角器手柄	CNC	件	2	800	800	
	合计金额(元)	发票税率 13%	套	17	1250	1100	
	周期				7 天		

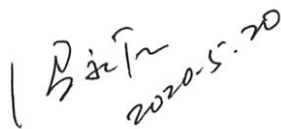
- 1、天津凌鹰合作较多, 商务谈判最终价格为 900 元整, 建议选用。
- 2、账期为 30 天。
- 3、上述报价为含税总价。

拟文: 刘文政

审核: 

日期: 2020.5.20

领导, 请批示:


2020-5-20

采购合同书

合同编号: ALPCG20200019

甲方: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

乙方: 天津凌鹰模型有限公司

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则,依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定,经过友好协商,达成以下协议,以资双方共同信守。

第一条 产品的名称、规格等

货币单位: 人民币(元)

序号	产品名称	产品规格	单位	数量	产品单价	产品总价	备注
1	接头插头	3D 打印	件	5	10	50	
2	接头底座	3D 打印	件	5	10	50	
3	气管卡扣	3D 打印	件	5	10	50	
4	调角器手柄	CNC	件	2	375	750	
总计: 900		大写: 玖佰元整		(含税 13 %)			

第二条 质量标准: 产品符合行业标准或者国家标准,并符合甲方要求同时满足合同目的。

第三条 付款方式: 甲乙双方协商一致采用下列第(1)种付款方式。

1. 合同签订后,甲方收到乙方产品并验收合格后,乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在收到发票后一个月内支付给乙方。

2. 合同签订后,甲方预付总价款的30%。甲方收到乙方产品并验收合格后,乙方向甲方提供全额合格发票。剩余价款甲方在收到发票后一个月内支付给乙方。

第四条 包装与运费: 乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第五条 交货期及验收:

1、交货时间及地点: 北京昌平流村工业园

2、甲方收货后7日内进行验收,如有不合格产品,甲方及时向乙方反馈,有权决定更换、退货或按质论价。因此导致交货迟延的,乙方应当承担逾期交付的违约责任。

第六条 违约责任:





1、乙方逾期交货的,每逾期一日,应向甲方承担总价款千分之一的违约金。

2、产品不符合约定的,乙方应承担给甲方造成的全部损失。

第七条 免责事宜: 因不可抗力不能履行合同时,应当及时通知对方,并在合理期限内提供有关机构出具的证明,可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第八条 争议解决: 凡是因本合同所发生的争执,双方应协商解决,如协商不能解决时,可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第九条 执行期间, 合同因故不能履行或需要修改,必须经双方同意并确认后,签订补充协议。

第十条 本合同一式两份,甲乙双方各执一份,具有同等法律效力。

甲方(盖章): 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

电 话:

法定代表人:

委托代理人:

日 期: 2020 年 月 日

乙方(盖章): 天津凌鹰模型有限公司

地 址: 天津市静海县杨成庄乡

西寨村西100米

电 话: 022-68651358

开 户 行: 中国建设银行股份有限公司天津静海支行

开户行账号: 12001740800052525179

法定代表人: 江徽

委托代理人: 黄成

日 期: 2020 年05月21日

本合同签订地点: 北京市昌平区





合同管理申请流程



HT202005220003

基本信息

申请人:	刘文政	岗位:	
日期:	2020/05/22 11:09:38	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	liuwenzheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-座椅采购工程师-H4 2.0快速件合同评审-H4 2.0快速件-生产材料设备采购类-安路普分公司合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	H4 2.0快速件	合同编号:	
经办人:	刘文政	合同类型:	生产材料设备采购类
产品类型:			

客户信息

客户信息:	天津凌鹰模型有限公司	邮编:	
联系人:	黄成	手机:	18622900597
电话:		传真:	
客户地址:	天津市静海县杨成庄乡西寨村西100米		

合同内容信息

合同事项:	H4 2.0快速件	合同金额:	900.0000
大写金额:	玖佰圆整	付款方式:	电汇
备注:			

印章信息

盖章公司:	安路普管理章	印章类别:	安路普分公司合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	2
备注:			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘文政	Begin		新建申请	2020/05/22 11:12:04
2	曹良良	部门主管领导		同意	2020/05/22 11:20:22
3	苏东	部门总监		同意	2020/05/22 13:50:51
4	李星	法务部		同意	2020/05/22 13:54:06
5	王光群	财务成本经理		同意	2020/05/27 14:32:46
6	杨光环	财务部		同意	2020/05/28 14:40:30
7	冯永江	技术部		同意	2020/05/28 15:31:37
8	何煜文	质量部		同意	2020/05/29 09:37:45
9	冯永江	副总裁		同意	2020/05/29 16:23:21
10	韩亚杰	印章管理人		同意	2020/06/01 09:59:48



北京光华荣昌汽车零部件有限公司

材料送货单

卷号

北京光华荣昌汽车零部件有限公司

营业执照编号

商号

代表

地址

接收商

检验方式

全检 抽检

略检 免检

判定 合格 不合格

供应商代码

收料单号

交货日期

采购单号

P.O/NO

机型MODEL

供应商名称

营业执照编号

商号

代表

地址

电话

传真

供应商填写

物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	物流填写		IQC填写	配套填写					
					现品数	LOT/NO		合格数	单价	金额	税金		
1	木块		个	5	5		5						
2	木块		个	5	5		5						
3	木块		个	5	5		5						
4	木块		个	2	2		2						
5													

* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

电脑录入人员

合计金额

供应商

物流

质量

采购

表单: GR-43-00-01

3 供应商



1200194130

天津增值税专用发票

No 09945385

1200194130
09945386



开票日期: 2020年05月23日

购买方名称: 安路普 (北京) 汽车技术有限公司昌平分公司
纳税人识别号: 911101140717261595
地址、电话: 北京市昌平区沙河镇昌平路97号1幢西侧厂房 89774975
开户行及账号: 兴业银行股份有限公司北京昌平支行 321360100100080213

密码区
-48>46>869529-60+3<>2+*2<92
581/25**<-996342898131-*1+1
/5313*5+279+8<7>97<323>723+
0>5<3+3*29*/>+514253*/17+-+

货物或应税劳务、服务名称
*机床*接头插头
*机床*接头底座
*机床*气管卡扣
*机床*调角器手柄

规格型号
3D 打印
3D 打印
3D 打印
CNC

单位
件
件
件
件

数量
5
5
5
2

单价
8.8495575221
8.8495575221
8.8495575221
331.85840708

金额
44.25
44.25
44.25
663.72

税率
13%
13%
13%
13%

税额
5.75
5.75
5.75
86.28

合计

价税合计 (大写)

玖佰圆整

(小写)

¥796.47

¥900.00

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

销售方: 天津凌鹰模型有限公司 [2019] 299 号北京印钞有限公司

名称: 天津凌鹰模型有限公司
纳税人识别号: 91120223328698676R
地址、电话: 天津市静海县杨成庄乡西寨村西100米 022-68651358
开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司天津静海支行 12001740800052525179

备注

收款人: 黄成

复核: 黄银

开票人: 黄成

