



工作联系函

GOLDRARE

(内部) 编号:

申请 通知 通报 报告

主题: 关于 J7F 座椅项目零部件供应商开发申请

To 集团采购部:

根据 J7F 项目开发需要, 请采购部于 2020 年 4 月 14 日前提供以下零部件的意向供应商:

腰托系统、通风系统供应商开发申请表

所属类别	引进目的	<input type="checkbox"/> 新车型开发 <input type="checkbox"/> 新系统 <input type="checkbox"/> 产品改型 <input type="checkbox"/> 设计变更 <input checked="" type="checkbox"/> 二供方
------	------	---

已备资料	<input type="checkbox"/> 样品 <input checked="" type="checkbox"/> 图纸 <input checked="" type="checkbox"/> 数模 <input type="checkbox"/> 招标书 <input type="checkbox"/> 初版技术协议
------	--

装配等级	零件号	中文名称	零件描述	重量 (Kg)	材料	工艺	表面处理	备注
4	SHT0010958	风扇	坐垫靠背风扇通用	-	ASSY	-	-	
4	6804412X2001A	靠背通风袋体	J7F-BA95 靠背通风袋	-	ASSY	-	-	
4	6804512X2001A	靠背通风袋体	J7F-AA95 靠背通风袋	-	ASSY	-	-	
4	6804431X2001A	坐垫通风袋	-	-	ASSY	-	-	
4	SHT0010956	转接风道	-	-	ASSY	-	-	
1	6803910X2001A	ECU 及通风线束总成	-	0.0100	ASSY	-	-	
1	6803911X2001A	风扇延长线	靠背风扇延长线	0.0050	ASSY	-	-	
1	SHT0010954	驾驶员通风开关	3 挡调节	0.0049	ASSY	-	-	
3	SHT0010959	减震钉	固定风扇	-	ASSY	-	-	
2	6804420X2001A	驾驶员靠背腰托总成	2 个气袋	0.0050	ASSY	-	-	
1	6804450X2001A	驾驶员腰托开关	两联两通开关	0.0046	ASSY	-	-	

与供方技术交流时间要求

2020 年 4 月 13 日

定厂时间要求

2020 年 4 月 24 日

对供应商来访人员要求

公司高层

工程技术人员

商务销售人员

技术条件说明

产品技术和质量要求、产品试验标准详见初版技术协议

技术推荐供应商	供应商名称	推荐原因	联系人	联系方式
维克多	维克多	有安装尺寸相近的腰托气阀开关		
瑞隆详	瑞隆详	D03 项目使用气动腰托与 J7F 项目目前使用的气动腰托外形尺寸接近		
德邦汽车电子有限公司	德邦汽车电子有限公司	D03 项目通风系统使用此供应商产品, 与 J7F 项目风扇、通风开关安装尺寸相同		

以下内容采购部填写

采购推荐供应商 (采购必填)	供应商名称	主要业绩	联系人	联系方式

备注

拟文: 王阳光	审核: 张长江	日期: 2020.4.8	发起部门: 座椅工程部
发起部门意见:	张长江	张晓峰 2020.4.8	批准日期:
接收部门意见:	曹云云		接收日期: 2020.4.9
			接收日期:
总经理的意见:			批准日期:

北京光华荣昌汽车部件有限公司

零部件报价单					供货单位信息					
					单位名称	吉林省德邦汽车电子有限公司			地址	吉林省长春市经济技术开发区东南湖大路1958号
					联系人			联系电话		
序号	变更申请号	变更原因	变更日期	报价表编号	日期	产品名称	ECU及线束总成	计量单位	件	产品毛重
					图号	6803910X2001A		产品净重		
					物料号			含税价格		

序号	项目	金额	序号	原材料分析 (不含税)					序号	动力燃料分析 (不含税)					
				名称规格	单位	耗用量	单价	金额		名称	单价	单位	耗用数量	金额	
1	原材料	0.00	1						1	电机					
2	外购外协	85.70	2						2	电热					
3	动力燃料		3						3	辅助动力					
4	工资	0.60	4						4	水					
5	制造费用	0.30		外购外协分析					5	蒸汽					
6	专用费用			名称规格	单位	耗用量	单价	金额	6						
7			1	主线束a	条	1		4.40	7						
8	合计	86.60	2	主线束b	条	1		17.80	8						
9	包装费	0.12	3	解放通风	个	1		61.50	9						
10	运输费	0.20	4	控制盒外	个	1		2.00	10						
11	财务费用	0.82		合计				85.70		合计				0.00	
12	管理费用	1.20		工时费用分析 (不含税)					专用费用分析 (不含税)						
13			序号	项目	分配率 (元/小时)	工时	小时	金额	序号	项目	单价	分摊方法	金额	备注	
14				1	工资	20		0.03		0.60	1				
15	总计	88.94		2	通电检测		90s		2						
16	利润	2.64	主要 工序	3	包装		15s		3						
17	不含税价格	91.58		4						4					
18	税金	11.91													
19	含税价格	103.49		2	制造费用		10								
			3												
				合计				0.00		合计				0.00	

账期:

填表说明: 1. 工资: 指单位产品生产工序所用时间与工种工时工资额的乘积。

2. 制造费用: 指依据企业生产性质不同根据设备折旧\工艺特点\生产综合能力\管理能力等的评价, 一般为6-10元/小时。

3. 专用费用: 指供方所承担的模具费\工装夹具费\检具费\产品定期形式认证费用等, 需依据甲方的要求在产品中摊销。



北京光华荣昌汽车部件有限公司

零部件报价单					供货单位信息			
					单位名称	吉林省德邦汽车电子有限公司		
					地 址	吉林省长春市经济技术开发区东南湖大路1958号		
					联系人	联系电话		
序号	变更申请号	变更原因	变更日期	报价表编号	日 期	产品名称	计量单位	件
					图 号	6803911X2001A	产品毛重	
					物料号		产品净重	
							含税价格	

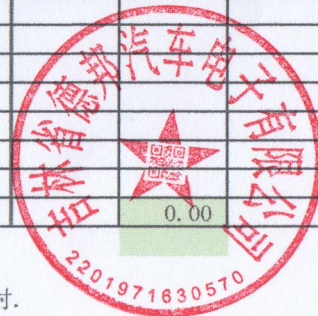
序号	项目	金额	序号	原材料分析 (不含税)					序号	动力燃料分析 (不含税)					
				名称规格	单位	耗用量	单价	金额		名称	单价	单位	耗用数量	金额	
1	原 材 料	0.00	1						1	电 机					
2	外购外协	8.90	2						2	电 热					
3	动力燃料		3						3	辅助动力					
4	工 资	0.05	4						4	水					
5	制造费用	0.03	5						5	蒸 汽					
6	专用费用			外购外协分析					6						
7				名称规格	单位	耗用量	单价	金额	7						
8	合 计	8.98	1	风扇延长线	条	1	8.90	8.90	8						
9	包装费	0.06	2						9						
10	运输费	0.10	3						10						
11	财务费用	0.41		合 计				8.90		合 计				0.00	
12	管理费用	0.60		工时费用分析 (不含税)					专用费用分析 (不含税)						
13			序号	项 目	分配率 (元/小时)	工时	小时	金额	序号	项 目	单价	分摊方法	金额	备注	
14				1	工 资	15		0.003		0.05	1				
15	总 计	10.15	主要 工序	包 装		10s			2						
16	利 润	0.48								3					
17	不含税价格	10.63								4					
18	税 金	1.38		2	制造费用		10		0.03						
19	含税价格	12.01	3												
				合 计				0.03		合 计				0.00	

账期:

填表说明: 1. 工资: 指单位产品生产工序所用时间与工种工时工资额的乘积.

2. 制造费用: 指依据企业生产性质不同根据设备折旧\工艺特点\生产综合能力\管理能力等的评价, 一般为6-10元/小时.

3. 专用费用: 指供方所承担的模具费\工装夹具费\检具费\产品定期形式认证费用等, 需依据甲方的要求在产品中摊销.



北京光华荣昌汽车部件有限公司

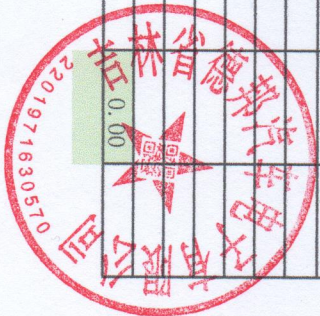
零部件报价单

供货单位信息		单位名称	吉林省德邦汽车电子有限公司
地址	吉林省长春市经济技术开发区东南湖大路1958号	联系人	
日期	联系电话	产品名称	坐垫通风袋体
图号	6804431.X2001A	产品毛重	
物料号		产品净重	
		含税价格	
变更申请号	变更原因	变更日期	报价表编号

序号	项目	金额	原材料分析 (不含税)						动力燃料分析 (不含税)						
			名称规格	单位	耗用量	单价	金额	序号	名称	单价	单位	耗用数量	金额		
1	原材料	13.99	无纺布	mm ²	340*480	14.00	2.28	1	电机						
2	外购外协		TPU膜	mm ²	340*480*2	15.00	5.10	2	电热						
3	动力燃料		风袋塑料	个	1	3.90	3.90	3	辅助动力						
4	工资	0.93	网格双面	mm ²	40*600	20.00	0.48	4	水汽						
5	制造费用	0.62	通风网层	mm ²	366*212	42.00	2.23	5							
6	专用费用		外购外协分析												
7			名称规格	单位	耗用量	单价	金额	6							
8	合计	15.54						7							
9	包装费	0.12						8							
10	运输费	0.20						9							
11	财务费用	0.82						10							
12	管理费用	1.20	合计				0.00	合计					0.00		
13			工时费用分析 (不含税)						专用费用分析 (不含税)						
14			项	目	分配率 (元/小时)	工时	小时	金额	序号	项	目	单价	分摊方法	金额	备注
15	总计	17.88	工资		15		0.062	0.93	1						
16	利润	0.52	下料			18s			2						
17	不含税价格	18.40	模切			18s			3						
18	税金	2.39	焊接 (接口)			34s			4						
19	含税价格	20.79	焊接 (袋体)			120s									
			贴膜			20s									
			包装			10s									
			制造费用					0.62							
			合计					1.55	合计						

账期:

- 填表说明:
1. 工资: 指单位产品生产工序所用时间与工种工时工资的乘积.
 2. 制造费用: 指依据企业生产性质不同根据设备折旧\工艺特点\生产综合能力\管理能力等的评价, 一般为6-10元/小时.
 3. 专用费用: 指供方所承担的模具费\工装夹具费\检具费\产品定期形式认证费用等, 需依据甲方的要求在产品中摊销.



北京光华荣昌汽车部件有限公司



零部件报价单

<div style="float: right; text-align: right;"> 供货单位信息 单位名称 吉林省德邦汽车电有限公司 地 址 吉林省长春市经济技术开发区东南湖大路1958号 联系人 联系电话 </div>					日期	计量单位	件	
					产品名称	靠背通风袋体570	产品毛重	
					图 号		产品净重	
物料号	6804512X2001A	含税价格						

序号	项目	金额	序号	原材料分析 (不含税)					序号	动力燃料分析 (不含税)				
				名称规格	单位	耗用量	单价	金额		名称	单价	单位	耗用数量	金额
1	原材料	16.15	1	无纺布	mm ²	300*435*2	14	3.65	1	电机				
2	外购外协		2	PU膜	mm ²	300*435*2	15	4.35	2	电热				
3	动力燃料		3	风袋塑料件	个	1.00	2.4	2.40	3	辅助动力				
4	工 资	0.93	4	网格双面胶	mm ²	320*360	20	2.30	4	水				
5	制造费用	0.62	5	通风网层	mm ²	265*410	42	3.44	5	蒸汽				
6	专用费用		外购外协分析					6						
7				名称规格	单位	耗用量	单价	金额	7					
8	合 计	17.70	1						8					
9	包装费	0.12	2						9					
10	运输费	0.20	3						10					
11	财务费用	0.82		合 计				0.00		合 计				0.00
12	管理费用	1.20		工时费用分析 (不含税)						专用费用分析 (不含税)				
13			序号	项 目	分配率 (元/小时)	工时	小时	金额	序号	项 目	单价	分摊方法	金额	备注
14														
15	总 计	20.04	1	工 资	15		0.062	0.93	1					
16	利 润	0.52	主要 工序	下料		18s			2					
17	不含税价格	20.56		模切		18s			3					
18	税 金	2.67		焊接 (接口)		34s			4					
19	含税价格	23.24		焊接 (袋体)		120s								
				贴胶		20s								
				包装		10s								
			2	制造费用		10		0.62						
			3											
				合 计				1.55		合 计				0.00

账期:

填表说明: 1. 工资: 指单位产品生产工序所用时间与工种工时工资额的乘积。

2. 制造费用: 指依据企业生产性质不同根据设备折旧\工艺特点\生产综合能力\管理能力等的评价, 一般为6-10元/小时。

3. 专用费用: 指供方所承担的模具费\工装夹具费\检具费\产品定期形式认证费用等, 需依据甲方的要求在产品中摊销。

物料价格制定审批表

供应商：吉林省德邦汽车电子有限公司

档案号
 未税 含税

序号	类别	项目	QAD编码	名称	规格图号	计量单位	模具费/元			产品价格/元		
							模具费	摊销数量	摊销费	目标价格	供应商报价	报批价格
1		J7F	SLT0002441	靠背通风袋体	6804412X2001A	套					18.4	16.56
2		J7F	SLT0002421	靠背通风袋体	6804512X2001A	套					20.56	20.56
3		J7F	SLT0002426	坐垫通风袋	6804431X2001A	套					18.4	16.15
4		J7F	BEC0000067	ECU及通风线束总成	6803910X2001A	套					91.58	91.58
5		J7F	BEC0000068	风扇延长线	6803911X2001A	套					10.63	9.13

价格测算、核定说明：
 研发推荐供应商，经商务协商价格相对合理，请领导审批。

集团（副）总裁：

财务总监：

成本部：

采购部：

