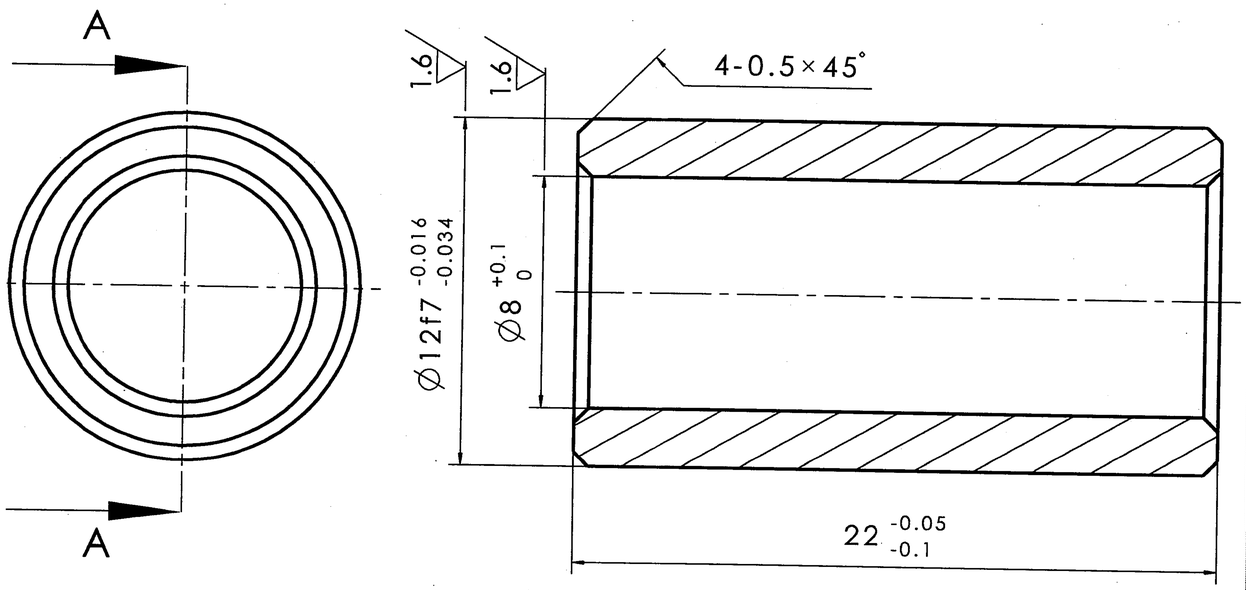
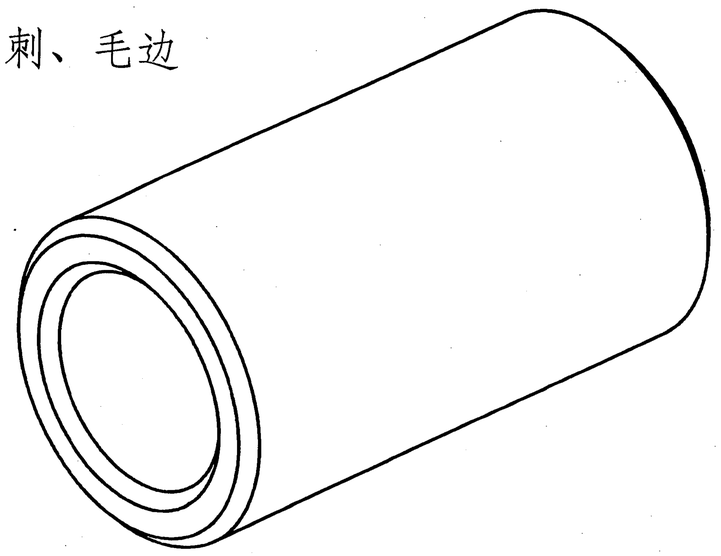
LS22.02 V1

其余 3.2



技术要求：
1、零件表面镀黄彩锌;
2、零件表面应光洁无毛刺、毛边及磕碰伤。



3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期
V1			V1	零件新增，图纸下发	高杨	2020.6.9				

第一角投影视图

一般公差	
线性	GB/T 1804-M
角度	GB/T 1804-M
形位	GB 1184-H

特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性

设计	高杨	6.12	标准化	高杨	6.12
校对			审核	张旭	6.12
工艺			批准		

北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料	名称
20	下安装轴套

阶段标记	重量(kg)	比例
S	0.011	5:1

共 1 张 第 1 张

件号(图号) LS22.02_V1

项目代号

A3