



样件采购/制作申请单

表单编号	GR-61-00-233 (A/1)
纸张	A4 (210×297)
序号号	

项目代码: H6HSJ	编制/日期	刘鹏	20200228
项目名称: 戴姆勒 H6 后视镜项目	审核/日期	<i>[Signature]</i>	2020.3.18
项目编号: H6 后视镜	批准/日期	<i>[Signature]</i>	2020.3.18
需求场地: 河北光华荣昌汽车部件有限公司	用途	试制及客户交付	

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	备注
1	REM0010149	左主镜镜片	110	个	2020.4.30	
2	REM0010209	右主镜镜片	110	个	2020.4.30	
3	REM0010150	主镜加热片	220	个	2020.4.30	
4	REM0010153	左广角镜镜片	110	个	2020.4.30	
5	REM0010213	右广角镜镜片	110	个	2020.4.30	
6	REM0010154	左广角镜加热片	110	个	2020.4.30	
7	REM0010214	右广角镜加热片	110	个	2020.4.30	
8	REM0010168	左线束合件	110	个	2020.4.30	
9	REM0010228	右线束合件	110	个	2020.4.30	
10	REM0010168	H6 插接器	220	个	2020.4.30	
11	REM0010169	左镜杆	110	个	2020.4.30	
12	REM0010229	右镜杆	110	个	2020.4.30	
13	REM0010171	上镜座螺母垫圈	220	个	2020.4.30	
14	REM0010172	下镜座弹簧	220	个	2020.4.30	
15	31172000xxxx	电动大调整机构	220	个	2020.4.30	
16	A0009918698	下镜座装饰盖卡扣	660	个	2020.4.30	
17	GB/T889.1	非金属嵌件六角锁紧螺母	220	个	2020.4.30	M8 可按最小包装
18	GBT5782-2000	六角头螺栓	220	个	2020.4.30	M8*30 可按最小包装
19	GB/T12618.4-2006	开口型扁圆头抽芯铆钉	880	个	2020.4.30	4×16 可按最小包装

20	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017)	内六角花形盘头自攻螺钉	2600	个	2020. 4. 30	ST4.8x25 可按最小包装
21	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017)	内六角花形盘头自攻螺钉	440	个	2020. 4. 30	ST2.9×13 可按最小包装
22	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017) GB/T845-85	内六角花形盘头自攻螺钉	880	个	2020. 4. 30	ST4.2×16 可按最小包装
23	RSM0010031	镜片 lens	110	个	2020. 4. 30	
24	RSM0010036	弹簧 spring	110	个	2020. 4. 30	
25	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017)	内六角花形盘头自攻螺钉	550	个	2020. 4. 30	ST6X30 可按最小包装
26		ASA	825	Kg	2020. 4. 30	牌号：奇美-978W 275kg 发瑞元 550kg 发佩雷希
27		ASA	300	Kg	2020. 4. 30	牌号：LG-LI941 100kg 发瑞元 200kg 发佩雷希
28		PA6+GF30	325	Kg	2020. 4. 30	牌号：DOMO-PLUS 6G30H2 150kg 发瑞隆祥 175kg 发瑞元
29		PA6+GF50	150	Kg	2020. 4. 30	牌号：DOMO-FL6G50 50kg 发佩雷希 50kg 发瑞隆祥 5 50Kg 发河北工厂
30		PA6+GF30	100	Kg	2020. 4. 30	牌号：DOMO-DOMAMID 6G30UV1 50kg 发瑞隆祥 50kg 发瑞元
31		PA6+GF50	100	Kg	2020. 4. 30	牌号：DOMO-DOMAMID 6LVG50H2 25kg 发佩雷希 25kg 发瑞隆祥 50Kg 发成都工厂
32		PP	75	Kg	2020. 4. 30	牌号：8308 发佩雷希
32	0A0015-S05	弹簧底座 spring base	110	个	2020. 4. 30	
32	0A0015-S06	弹簧压盖 Spring gland	110	个	2020. 4. 30	
32	0A31070-7A1	手动调整机构（中）Manual adjustment mechanism (middle)	220	个	2020. 4. 30	

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

戴姆勒项目镜杆价格申请

领导：

您好！戴姆勒 H6 后视镜原材料，经与厂家咨询协商，最终价格（未税合计）如下：

物料名称		供应商名称												备注
		安徽盛达铝业				上海敏益电子有限公司				廊坊东尚金属制品有限公司				
		模具费 (元)	模具周期 (天)	未税单价 (元)	付款方式	模具费 (元)	模具周期 (天)	未税单价 (元)	付款方式	模具费 (元)	模具周期 (天)	未税单价 (元)	付款方式	
H6后视镜 镜杆		5500	15	16.6	1.模具费用的支付，合同签订后，模具开始安排加工，产品交付前支付；一年内生产满5吨，模具费退回 2.量产前几批需要支付预付款 3.长期合作后可以2月结款	35100	35	22.31	1.模具费用的支付，合同签订后，支付100%预付款后开始安排生产，从量产开始，满1年产品订单交付满3万件，模具费返还，产品2个月结算，不满2吨每一单加3000元；	1150	10	22.7	货到一个月	

以上，综合评定选择安徽盛达铝业，承诺物料指标能满足公司需求，1.模具费用的支付，合同签订后，模具开始安排加工，产品交付前支付；量产开始一年内生产满5万根，模具费退回；2.量产前几批需要支付预付款
3.长期合作后可以2月结款

请领导批示：

拟文：乔立 2020.4.21

审核：周会 2020.4.21

批准：

2020.4.22
加快 46h 铜加速试验
进度 4天 催促
出结果 加快 催促
常松 催促

委托加工合同

合同编号: GHRCHT20200064

定做方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司(以下简称甲方)

承揽方: 安徽盛达前亮铝业有限公司(以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》和有关法律、法规规定,甲、乙双方基于平等互利的原则,就甲方委托乙方加工生产 H6 后视镜镜杆事宜,经协商一致达成以下协议,以资共同遵守。

第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	加工产品名称	型号规格 (图纸编号)	单位	数量	单价(元/根)	合计	备注(元/根)
1.	H6 后视镜右镜杆	REM0010229	件	110	18.76	2063.6	16.6(未税价格)
2.	H6 后视镜左镜杆	REM0010169	件	110	18.76	2063.6	16.6(未税价格)

合同总金额为肆仟壹佰贰拾柒元贰角整(¥4127.20元),前述价款已含加工产品的材料费、加工费、13%增值税、运费、等费用。

第二条 原材料的提供与要求

- 1、完成本合同产品的制作所需原材料全部由乙方提供。
- 2、乙方提供的材料应符合甲乙双方确立的技术标准及要求。

第三条 产品质量及质保期、责任

- 1、乙方应当严格按甲、乙双方确认的工艺、技术资料或图纸生产,产品质量应符合国家标准、行业标准并符合双方确认的技术资料要求。
- 2、产品出现质量问题,乙方应当承担产品质量责任,双方友好协商处理。
- 3、乙方应按产品质量标准要求加工,质保期计算起始时间为甲方验收合格1年,出具验收合格证明之日起。

第四条 交货方式、地点及期限

- 1、合同签订后30日内,乙方应将加工产品送至甲方指定地点(河北黄骅经济开发区)。乙方应随货提交必要的技术资料和有关质量合格证明文件等。
- 2、合同项下所有加工产品由乙方负责运输,运费、装车费等因运输产生的一切费用均由乙方承担。
- 3、加工产品运至甲方指定地点前,乙方应当书面通知甲方接受产品的时间。产品毁损、灭失的风险在产品交付甲方完成验收之前由乙方承担。

第五条 产品的验收及安装调试





1、产品应按照双方确认的工艺、技术资料或图纸进行验收。

第六条 支付方式

产品经甲方验收合格后，在收到乙方开具的合同价款100%的增值税专用发票后10个工作日内，向乙方支付合同总额的100%的款项，即4127.20元。

第七条 知识产权、商业秘密

1、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密，未经甲方书面同意，乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则，应向甲方承担合同总额30%的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失，还须另行补足。

第八条 违约责任

1、乙方逾期交货（双方约定的交期），应每日向甲方支付相当于逾期交付货物价款1%的违约金；逾期交货超过10日，甲方有权解除合同、拒绝收货，因此给甲方造成损失的，乙方应予赔偿。

2、乙方加工产品存在质量问题，造成甲方损失的，乙方均应予赔偿，双方友好协商处理。

3、乙方应按甲方的要求组织生产，不得授权第三方代为加工或自行加工销售于第三方。否则，乙方除应赔偿甲方所有损失外，另向甲方支付合同价款30%的违约金。

第九条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下，甲方有权单方解除合同，乙方须向甲方支付合同总额30%的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方须另行补足。

1、乙方延迟交付产品达10日的（双方约定的交付日期）。

2、乙方交付的货物不符合质量要求及甲方的使用要求的（双方确立的图纸及技术要求为标准）。

第十条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

第十一条 其他约定事项

1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。

2、本合同一式肆份，甲乙双方各执贰份。



甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司
地址：昌平区流村镇（北流村）工业区

乙方：安徽盛达前亮铝业有限公司
地址：安徽马鞍山当涂开发区荷花路

法定代表人：赵月强

法定代表人：彭松

经办人：

经办人：王坤鹏

电话：

电话：15205559490

