



固定资产采购申请单

编号: _____ 申请单位: 北京研发部门 生效日期: 2020.4.21

| | | | | | | | | | |
|---------|-------|-------------------------------|--|-----------|-------|----|------|-----------|---------|
| 申请部门: | 工艺工程部 | <input type="checkbox"/> 预算内: | <input checked="" type="checkbox"/> 预算外: | 预算使用部门: | 研发部 | | | | |
| 预算项目名称: | | 升降/速降气路总成 | | | 预算编号: | | | | |
| 计划投资额 | 序号 | 固定资产名称 | 描述 | 单价 | 数量 | 单位 | 分类 | 预计金额(元) | 预计效益实现期 |
| | 1 | 高压型气密检测设备 | 推荐: 广州市艾利讯电子科技有限公司 | 33,300.00 | 1 | 台 | 其他设备 | 33,300.00 | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 总金额: | | | | | | | | 33,300.00 | |

大写金额: 叁万叁仟叁佰圆整

部门经办人: 王进

| | |
|---|--|
| 主管部门意见 | 采购部门意见 |
| <p style="font-size: 1.2em;">冯敬乾 2020.4.21</p> | <p style="font-size: 1.2em;">曹云云 2020.4.21</p> |
| 财务审核 | 总经理批准 |
| <p>与研究院项目无关, 为改善管路工艺致产品 质量提升, 申请的, 无预算 王毅 2020.4.21</p> | <p style="font-size: 1.2em;">张峰</p> |
| 财务总监 | 集团总裁/副总裁批准 |
| <p style="font-size: 1.2em;">杨光怀</p> | <p style="font-size: 1.2em;">周总 2020.4.21</p> |

固定资产采购描述

内容包括但不限于固定资产采购理由；固定资产采购用途、预计效益回收期以及其他需要特别说明的事项

采购部：

基于对安路普车间气路总成产品过程质量提升的考虑，研究院拟对升降/速降气路总成增加气密性检测工序，以实现对接椅气路系统气密性检测的验证工作并提升过程质量控制能力。采购要求详见技术协议附件。

厂家信息对比：

| 序号 | 设备厂家 | 设备名称 | 数量 | 设备参数 | 设备价格 (含税)/元 | 备注 |
|----|---------------|------------|----|-------------|----------------|--------------------------------|
| 1 | 广州艾利讯电子科技有限公司 | 气密检测仪+封堵工装 | 1套 | 设备精度：0.1级 | 33300 | 设备包含高/低压2种检测模式； 含运输/安装/培训费用 |
| 2 | 深圳海瑞思自动化有限公司 | 高压气密检测仪 | 1套 | 设备精度：0.1级 | 44500 | 含运输/安装/培训费用 |
| 3 | 郑州斯倍思机电有限公司 | 高压气密检测仪 | 1套 | 设备精度：0.065级 | 68000 | 不包含安装调试费用 |

以上3个设备厂家可提供满足我司高压气密检测要求的设备，通过对比价格、设备精度及检测验证结果，最终决定购买性价比最高的广州艾利讯公司的设备。

ZHENGZHOU SPACEME CO.,LTD

郑州斯倍思机电有限公司

NO.7 DONGQING STREET ZHENGZHOU HIGH&NEW TECHNOLOGY INDUSTRIES

DEVELOPMENT ZONE 450001 TEL:0371-85099909 FAX:0371-85099909

郑州市冬青街7号 邮编: 450001 电话: 0371-85099909 (传真): 0371-85099909

网址: www.chinaspaceme.com

QUOTATION (报价单)

PUCHASEORDER NO(订单号): SME-170919

| | | | | | |
|-----------------------|---------------------------------|--------|-----------------|-----------------------------|--|
| Buyer 需方 | CUSTOMER (客户) | | | ADDRESS (地址) | |
| | 北京光华荣昌汽车部件有限公司 | | | 北京市昌平区流村镇工业园区 | |
| | TEL (电话) | | FAX (传真) | Contact person (联系人) | |
| | 18515073583 | | | 邵士领 | |
| Supplier 供方 | SUPPLIER (供方) | | | ADDRESS (地址) | |
| | 郑州斯倍思机电有限公司 | | | 郑州高新区冬青街7号 | |
| | TEL (电话) | | FAX (传真) | Contact person (联系人) | |
| | 15038190017 | | 0371-85099909 | 代晃 | |
| 项目名称 | 数量 | 单价 (元) | 金额 (元) | 备注 | |
| 高压气密检测仪 | 1 | 68000 | 68000 | 检测压力 0.5-2MPa | |
| 合计 | | | 68000 | | |
| 最终价格 | 小写¥68000元, 大写: 陆万捌仟圆整 (含13%增值税) | | | | |
| 付款方式 | 预付款 50% 发货款 50% | | | | |
| 供货期 | 10 个工作日 | | | | |
| 质保期 | 设备验收合格后 12 个月 | | | | |
| 备注 | 不包含安装调试费用。 | | | | |
| 制表: 代晃 | 审批: | | 2020 年 1 月 3 日 | | |

检漏仪基本介绍

| | | | |
|---------|---|--------------------------|--|
| 功率 | 100w | 配置 | 电磁阀、压力表、二联件、调压阀； 差压传感器、直压传感器、电路板、 盲板、气控阀 |
| 工作原理 | 向被检测工件与不泄漏标准件同时充相等压力压缩气，然后检测被检测工件与标准件的压差，通过差压传感器传出的数据，经过 24 位的 AD 转换分析，得出最终泄漏量。 | | |
| 内部结构气路图 | | | |
| 工作环境要求 | 电源 | AC220V ± 10% , 50/60Hz; | |
| | 气源 | 干燥洁净的压缩空气气源压力稳定; | |
| | 运行环境 | 湿度范围 38~85%RH(不结露环境); | |
| | 温度范围 | -10~40℃; | |
| | 其他要求 | 无强电场、强磁场干扰、无紊乱气流、热流和喷射流; | |

设备购买合同

采购方（甲方）：北京光华荣昌汽车部件有限公司

供货方（乙方）：广州市艾利讯电子科技有限公司

签约地：快递寄签

甲方因生产需要购买的设备由乙方供货，为保证设备按时按质交付使用，根据《中华人民共和国合同法》有关规定，经过双方友好协商，特订立本合同，双方须共同遵守。

一、设备名称、型号、规格、数量、单价

| 项目 | 名称 | 厂家 | 型号 | 数量 | 单位 | 单价(万元) | 总额(万元) | 备注 |
|---------|---------------|---|----|----|----|--------|--------|------|
| 1 | 高压型气密性 检测仪 | 艾利讯 | 订制 | 1 | 台 | 30000 | 30000 | 夹具1套 |
| 合计（不含税） | | 30000 元 叁万元整 含税金额：33300 元 叁万叁仟叁佰元整 | | | | | | |
| 备注 | | 1、本报价不含税（13%增值税）含运费 2、7-10 工作日。 3、整机保修 1 年 4、付款方式：全款 5、夹具根据客户提供样品设计 | | | | | | |

一、**货物付款方式：**本合同总金额为人民币 ¥ 33300.00 元，大写 叁万叁仟叁佰元整 本合同签订后 10 个工作日内（以乙方收到订金款日起算）发货到甲方指定地点。本合同签订后 2 日内由甲方向乙方支付合同款总金额人民币 ¥ 33300.00 元，大写 叁万叁仟叁佰元整 作为设备货款。收到货后，客户方确认收货后，5 个工作日内开出合同金额发票。

二、**交货日期：**自乙方收到合同定金之日起 10 个工作日内，由乙方将货物配送至甲方的收货地点，运费由乙方承担。

三、**技术培训：**保修期内，乙方将向甲方提供技术服务，免费为甲方培训操作人员，接受培训的操作人员熟悉电脑的基本操作，且愿意配合乙方培训，培训时间一般为 1-2 日，特殊情况下双方可另行协商培训时间。培训期间食宿费用由乙方负责。

四、**产品保修：**该产品由设备销售单位负责保修，免费保修期为一年，终身维护。在保修期内，因产品质量问题所造成的故障由乙方负责免费保修（人为因素除外，消耗品除外）；产品如遇问题甲方应在 48 小时内书面通知甲方，并准确阐明机械故障，不能误报和假

| | | | |
|-------|----------------|-------|-------------------------------|
| 客户名称: | 北京光华荣昌汽车部件有限公司 | 销售区域: | 全 国 |
| 客户负责: | 邵先生 | 销售负责: | 彭成辉 |
| 地 址: | 北京 | 地 址: | 深圳市宝安区松岗镇松白路 7004号汉海达科技园B幢 |
| 电 话: | | 电 话: | 1314927166 |
| 电 真: | | 电 真: | 0755-36636736 |

精密泄漏检测系统报价单

Unit: RMB

编号:

Rev: A

| 项目 | 品名 | 规格型号 | 数量 | 单位 | 单价 | 金额 | 备注 | |
|----------------------|--------|------------------|---------|-------------|----------|----------|--|---------|
| 精密 泄漏 检测 系统 | 仪器 | 检测仪执行模块 | 1 | 套 | 44500.00 | 44500.00 | 超高压型 机械调压 0~1000KPa 精度优于Pa 数据记录 U盘导出 | |
| | Total: | | | | | | 44500.00 | |
| | 装夹单元 | 测试工装 | 单工位非标订做 | 0 | 套 | 0.00 | 0.00 | 气动, 带光栅 |
| | 测试模具 | 非标订做 | 0 | 套 | 0.00 | 0.00 | 可更换其他测试模具 | |
| Total: | | | | | | 0.00 | | |
| 其它费用 | 扫码枪 | HSC09 | 0 | 套 | 0.00 | 0.00 | 选配, 扫码用 | |
| | 上位机软件 | HSC12 | 0 | 套 | 0.00 | 0.00 | 选配, 提供TXT格式测试结果 | |
| | MES系统 | / | 0 | 套 | | 0.00 | 自备 | |
| Total: | | | | | | 0.00 | | |
| 人民币大写 | | RMB肆万肆仟伍佰 | | 总 计: | 44500.00 | | | |

备注:

- 一、本报价含13%增值税;
- 二、本报价单有效期: 30天;
- 三、本报价单含运输.安装.培训费用;
- 四、保修期限: 1年; (不含人为操作及不可抗力因素产生的损坏)
- 五、付款方式: 签订合同首付60%, 验收后付40% (15-20个工作日内完成验收);
- 六、交期: 收到订金后5个工作日左右;
- 七、经确认无误后, 请将本报价单签字盖章后回传本公司。

以上内容如有任何不明之处, 请随时与我司联系, 顺祝商祺! 谢谢!

客户确认: _____

报价人: 彭成辉 _____

日 期: _____

日 期: 2019/12/31 _____



工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

气密性检测设备价格申请

领导:

您好!

接工艺部通知, 安路普需采购气密性检测设备, 需定价, 价格对比如下: (元)

| 序号 | 产品名称 | 用途 | 单位 | 数量 | 艾利讯 | 海瑞思 | 斯倍思 | 备注 |
|----|---------|----------|----|----|----------|-------|-------|----|
| | | | | | 报价 | 报价 | 报价 | |
| 1 | 气密检测设备 | 安路普车间使用 | 件 | 1 | 33300 | 44500 | 68000 | |
| | 合计金额(元) | 发票税率 13% | 套 | 1 | 33300 | 44500 | 68000 | |
| | 周期 | | | | 7-10 工作日 | | | |


- 1、以上三家报价, 艾利讯最低, 经商务谈判, 最终优惠价为 31500 元整, 付款方式为, 预付 30%, 预验收合格后支付 30%。开全额发票终验收后付 30%。质保金 10%在质保期满后支付。建议选用
- 2、以上价格为含税价。。

拟文: 刘文政

审核: 

日期: 2020.4.24

领导, 请批示:


2020.4.24

机械设备采购合同

甲方（购货单位）：安路普（北京）汽车技术有限公司昌平分公司

乙方（供货单位）：广州艾利讯电子科技有限公司

合同编号：ALPCG20200015

签约地点：北京市昌平区流村工业园

签约时间：2020年 04 月 24 日

为保证合同的正确履行，维护合同双方的合法权益，依照《中华人民共和国合同法》及相关法律法规规定，甲乙双方本着责任共担、利益共享的原则，经协商一致，达成以下条款，双方共同遵守。

第一条 合同标的物

| 序号 | 名称 | 单位 | 数量 | 单价 (元) | 总价 (元) | 备注 |
|----------|------------|----|----|-----------|-----------|-------------|
| 1 | 气密测试仪+封堵工装 | 套 | 1 | 31500 | 31500 | 技术协议 见附件 |
| 含 13%增值税 | | | | | | |

第二条 合同总价款

合同总价款（大写）：人民币叁万壹仟伍佰元整，分项价款见上表。

本合同总价已包含货物的价款、税费、包装、运输、装卸、指导安装（包括调试）、技术、培训、咨询、服务、保险、检测、验收合格交付使用之前以及技术和售后服务等其他各项有关费用（如为进口货物，还应包括商检、关税和海关手续等费用），甲方无须向乙方另外支付本合同规定之外的任何费用。

第三条 质量要求和技术标准

1、乙方提供的货物必须符合中华人民共和国国家安全环保标准、国家有关产品质量认证标准。同时，货物的品种、规格、质量、等级、安全、卫生、包装、运输、有关环境保护的各项技术要求和检验方法等应符合国家标准，没有国家标准的应符合行业标准，没有国家标准和行

业标准的应符合地方标准。且应符合本合同目的以及质量、技术要求。

2、乙方提供的货物（含零配件、随机工具等）必须是全新的、表面和内部均无瑕疵的原厂正品。

3、包装和运输：

（1）包装按国家标准执行，乙方应采取防潮、防雨、防冻、防锈等相应措施对货物进行包装，确保货物在正常作业和装卸条件下安全无损地到达合同指定地点。因包装不善造成的锈蚀、破损、丢失等均由乙方承担责任。

（2）乙方应当在包装箱及每一包装物上注明货物名称、型号、件数、附件名、生产日期和正常使用期限，附一份详细装箱单，包装箱内应随货提供货物的相关文件，包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、合格证、服务指南、产品说明书、使用说明书和保修证书等。

第四条 交货时间、地点、方式

1、乙方应按照本合同约定的送货时间、送货方式、送货地点交付货物。

交货时间：收到甲方正式通知后 5 日内到达现场

交货地点：北京昌平区流村工业园光华荣昌院内安路普车间

交货方式：快递运送

货运方式：快递

签收人：王仟 15603291943

2、乙方交付的机械（设备）应当完全符合本合同所规定的机械（设备）种类、数量和规格要求。

3、乙方将机械（设备）运至甲方指定交货地点指导安装调试、投入使用并经过甲方验收合格后，方为机械（设备）交货完成。机械（设备）的毁损、灭失风险自甲方接收之日起发生转移。

乙方应当派驻2名技术人员在现场指导安装调试直至安装调试合格，并在甲方指定时间内解决在调试过程中发现的问题。特殊情况，疫情期间视频培训。

4、乙方应在机械（设备）发运后 1 日内将发运情况（发运时间、件数等）通知甲方，甲方应在机械（设备）到达合同列明的地点后及时将乙方所托运合同机械（设备）提取完毕。

第五条 验收时间、地点、标准

1、甲方根据合同约定及乙方的发货清单开箱检验：检查外观质量、核验规格数量并进行初步签字确认；隐蔽缺陷在试车/运行/使用时再做检验、确认。

2、甲方对乙方提供的机械（设备）经检验，认为不符合相关质量标准和本合同约定的，须在检验完成或甲方发现缺陷之日起7个工作日内向乙方提出书面异议；乙方应在收到甲方的书面异议之日起7日内采取有效行动，检查并免费更换存在质量问题的零部件甚至全部免费更换机械（设备）；乙方须在收到甲方书面异议之日起7日内，使之符合本合同约定的质量标准和甲方要求，但应按照本合同第九条第3款约定承担迟延交货的责任；如甲方认为该质量缺陷已严重影响甲方的使用，有权终止本合同，乙方应承担因产品质量不合格而不能交货的责任。

3、如果乙方对甲方提出的书面质量异议不认可，双方可按以下方式确定检验机构进行检验：如该机械（设备）为甲方本单位自行使用，双方可指定经双方认可的质量检验机构进行检验；如该机械（设备）供甲方具体项目使用，则双方同意由该项目建设单位指定的质量检验机构进行检验。

如检验合格，则甲方承担检测费用，货物视为验收合格；如检验不合格，检测费用由乙方承担，则甲方有权要求乙方采取措施修复或重新供货或退货或降价，但由此引起的迟延交货的责任按照本合同第九条第3款约定执行，甲方有权单方解除本合同。

第六条 付款方式

预付款：合同签订后，甲方预付乙方30%货款作为定金。

预验收款：发货前预验收，甲方预付乙方30%货款，（备注：由于疫情期间乙方视频按照甲方要求预验收）。

安装验收款：安装调试完成，经甲方验收合格后，乙方提供全额增值税专用发票向甲方申请支付合同金额的30%为安装验收款；

质保金：合同金额的10%为质保金，质保期为一年，从项目整体竣工验收合格之日起算。

待质保期满且无任何质量问题，乙方向甲方申请付清余款（质保金扣除应由乙方承担的违约金、赔偿金后的剩余部分，无息）。质保金的支付，不代表甲方免除乙方在质保期外对甲方应尽的义务。

第七条 售后及保修

1、在经整体验收合格之日起进行免费保修服务，免费保修服务期限为一年。双方约定质量保修金为合同总价款的10%，保修期满无任何质量问题，甲方返还乙方质保金扣除应由乙方承

担的违约金、赔偿金后的剩余部分（无息）。乙方应按照国家有关法律、法规、规章以及合同所约定的条件提供服务。

所有材料（设备）保修及售后服务方式均为乙方上门保修。在保修期或乙方承诺的免费保修服务期内，由乙方派人员到机械（设备）使用现场维修，所产生的一切费用（包括更换耗材的费用、人工费等一切费用）由乙方承担。保修期内的保修方式按本条第3款的约定执行。

2、在保修期内，如由于火灾、水灾、地震、磁电串入等不可抗力原因及非甲方人为破坏因素造成的损坏，乙方负责免费维修，机械（设备）维修费用中耗材部分（按成本计算）由甲方承担。

3、在保修期内，如货物设备非因甲方的人为原因而出现质量问题，甲方有权向乙方提出质量异议，乙方应按甲方要求予以维修、更换或退货并承担修理、调换或退货的实际费用；乙方不能修理或不能退换，应当赔偿因此给甲方造成的损失，甲方有权直接从质保金中扣除。乙方保证在接到故障电话后24小时内响应甲方要求，72小时内派员上门现场维护并在72小时内排除故障修复使用，如在规定时间内不能修复解决，则提供相同功能档次的货物设备给甲方作为代替使用，确保甲方生产或施工的正常运作或进行。

第八条 知识产权

乙方保证其向甲方提供的机械（设备）在知识产权方面（包括但不限于商标权、专利权、著作权等权利）不存在任何瑕疵，否则，因此给甲方造成损失的（包括但不限于甲方因此支出的赔偿金、和解金、行政罚金、律师费、诉讼费以及处理该争议的必要差旅费等一切费用）均由乙方承担。同时，乙方应退还已向甲方收取的全部费用，同时，按合同总费用的两倍向甲方支付违约金；若由此给甲方造成其他损失的，乙方还应继续承担赔偿责任，直至甲方的全部损失得到弥补为止。

第九条 违约责任

1、乙方无正当理由解除本合同的，应支付合同价格100%的违约金。如支付违约金后，仍不能完全弥补对方所遭受的损失，应继续承担赔偿责任。

2、乙方所交付的机械设备种类、型号、规格及质量不符合本合同规定的，甲方有权拒收或退货，乙方除承担迟延履行责任外，还应立即调换货物；如若逾期超过7天的，甲方有权解除本合同，乙方除应在合同解除后7日内返还甲方已支付费用、承担迟延履行责任外，还应向甲方支付合同价格50%违约金。若退还款项迟延，每逾期一天乙方应按已收甲方货款的0.5%向甲方支付滞纳金。乙方未向甲方支付上述所有款项之前，设备所有权归甲方所有。

3、乙方逾期交货，每逾期一天，应支付合同总额 0.5%的违约金。逾期交货超过 10 天，视为交货不能，乙方应返还甲方已付款项，甲方有权解除合同，并要求乙方支付合同总 100%违约金。不能完全弥补对方所遭受的损失，还应继续承担赔偿责任。

4、甲方未按本合同约定向乙方支付货款的，每逾期一天，以逾期货款为基数、按中国人民银行公布的同期银行基准存款利率向乙方支付违约金。

5、若因项目工程总体设计原因，需要对乙方提供的部分设备进行变更的，乙方应无条件予以调换，并及时供货。对于变更的费用及交货时间，双方另行协商确定。

6、乙方未能按本合同约定履行保修义务的，甲方有权委托第三方予以维修，由此产生的全部费用由乙方承担，该费用由甲方从质保金中予以扣除，质保金不足以支付该笔费用的，乙方应继续承担赔偿责任，直至甲方的全部损失得到弥补为止。由此给甲方造成损失的，乙方还应赔偿因此给甲方造成的全部损失。

7、乙方不得以任何形式将本合同的权利义务全部或部分转移。如若转移的，甲方有权立即解除合同，乙方应返还全部费用，并承担本合同价格 100%的违约责任。

8、本合同履行期间，遇市场行情变化、生产厂商调价等致设备价格变动，甲乙双方实际执行价格以价格变动前后低者为准。乙方如若未在价格下调后 3 日内向甲方履行告知义务，应当返还执行价格与下调价格的价差，并承担该部分价差 3 倍的违约金。即使本合同内容全部或部分履行完毕，乙方仍应承担上述违约责任。

第十条 不可抗力

如发生不可抗力事件，受不可抗力事件影响的一方应取得公证机关的不能履行或不能全部履行合同的证明，并在事件发生后 10 个工作日内，及时通知另一方。双方同意，可据此免除全部或部分责任。

第十一条 争议解决方式

在本合同履行过程中发生争议的，由双方协商解决；协商不成时，向甲方住所地法院提起诉讼。

第十二条 合同的生效和其它条款

1、本合同履行过程中，因甲方采购计划调整，甲方有权中止履行，待计划调整后继续履行合同，期限可顺延；合同履行过程中，乙方就采购过程或结果被投诉的，甲方有权中止合同的履行。

2、除本合同外，如甲乙双方在合同的履行过程中有其他商定的补充文件，经双方法定代表人或授权代表签字并盖章（加盖公章或合同专用章）后生效，与本合同具有同等法律效力。

3、附件视为本合同一部分。合同附件中的内容，与主合同有冲突的，以主合同为准。合同履行过程中签署的补充文件，前后有冲突的，或者与主合同有冲突的，以在日期上最后签订的文件为准。

4、本合同文本采用打印方式，手写或涂改无效（签字部分除外）。本合同自双方签字并盖章后生效。本合同一式贰份，甲、乙双方各执壹份，每份具有同等法律效力。

第十三条 除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

(以下无正文)

附件清单：

- 1、技术协议
- 2、乙方营业执照复件

| | |
|--------|----------------|
| 甲方： | 北京光华荣昌汽车部件有限公司 |
| 法定代表人： | |
| 银行： | |
| 帐号： | |
| 地址： | |
| 电话： | |
| 传真： | |
| 2020年 | 月 日 |

| | |
|--------|----------------|
| 乙方： | 广州市艾利讯电子科技有限公司 |
| 法定代表人： | 伍伟民 |

| |
|-----------------------------|
| 银行： 工商银行银行 |
| 帐号： 3602 0568 0920 0129 965 |
| 地址： 工行广州市番禺石楼支行 |
| 电话： 020-39921845 |
| 传真： |
| 2020年 04 月 22 日 |





营业执照

(副本)



编号 S1012017015571 (1-1)

统一社会信用代码 91440101MA59T8EP8Y

| | |
|-------|--|
| 名称 | 广州市艾利讯电子科技有限公司 |
| 类型 | 有限责任公司(自然人投资或控股) |
| 住所 | 广州市番禺区石碁镇官涌村正造工业区官南永工业路10号 |
| 法定代表人 | 伍伟民 |
| 注册资本 | 叁佰零壹万元整 |
| 成立日期 | 2017年08月24日 |
| 营业期限 | 2017年08月24日至长期 |
| 经营范围 | 科技推广和应用服务业(具体经营项目请登录广州市商事主体信息公示平台查询。依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动。) |



登记机关



2018 03 21



安路普速升/速降气管总成气密检测设备 技术协议

编 制：王进

审 核：/

批 准：冯敬乾

编制日期：2020.4.17



目 录 索 引

| | |
|-----------------------|---|
| 1.0 项目信息 | 4 |
| 1.1 项目名称..... | 4 |
| 1.2 项目描述..... | 4 |
| 1.3 产品信息..... | 4 |
| 1.4 资源提供..... | 4 |
| 1.5 交付要求..... | 4 |
| 2.0 设备要求 | 5 |
| 2.1 设计依据..... | 5 |
| 2.2 检测设备功能..... | 5 |
| 2.3 数据存储、查询、显示..... | 5 |
| 2.4 安全要求..... | 6 |
| 2.5 设备主要配置..... | 6 |
| 2.6 设备具体功能..... | 6 |
| 2.7 外观要求..... | 6 |
| 2.8 品牌要求..... | 6 |
| 2.9 校验要求..... | 6 |
| 3.0 验收要求 | 7 |
| 3.1 方案要求..... | 7 |

（和义列放）



| | |
|-------------------------|----------|
| 3.2 预验收..... | 7 |
| 3.3 终验收..... | 7 |
| 3.4 文档及条件要求..... | 7 |
| 4.0 服务与培训要求..... | 8 |
| 4.1 合同签订前的服务要求..... | 8 |
| 4.2 合同签订后的服务要求..... | 8 |
| 4.3 培训及支持..... | 8 |
| 5.0 其它要求..... | 8 |



1.0 项目信息

1.1 项目名称:

H4-2.0 项目速升速降气管总成气密检测设备

1.2 项目描述:

项目概述: H4-2.0 项目速升速降气管总成由安路普车间组装, 应顾客要求, 在气源气压为 1.2MPa 的条件下, 对成品进行气密性检测。

投产地: 北京光华荣昌汽车部件有限公司安路普车间

1.3 产品信息: 零组件号及名称

| 零件名称 | 零件号 | 图号 | 数量 | 图片 |
|---------------------|------------|------------|-----|---|
| H4-2.0 速升速降 气管总成 | SHT0010941 | SHT0010941 | 1 套 |  |

1.4 资源提供:

光华荣昌提供产品信息及设备开发要求, 详见技术要求附件 1。

1.5 交付要求:

1.5.1 供应商须在收到预付款项后 10 个工作日内交货;

1.5.2 光华荣昌要求的地址: 北京光华荣昌汽车部件有限公司安路普车间
供应商将设备运至北京光华荣昌安路普车间并安装调试至设备运行正常, 费用均包含在报价中。

注: 受疫情影响, 供应商技术人员可通过视频方式远程指导光华荣昌技术人员调试设备, 如存在必须到厂解决的问题, 则在疫情管制允许的情况下, 由供应商安排技术人员到厂调试。



2.0 设备要求

2.1 设计依据:

- 2.1.1 检测产品: 速升速降气管总成;
- 2.1.2 检测压力: 检测气体压力分别为 800KPa 和 1200KPa;
- 2.1.3 生产节拍: 检测节拍 120 秒(根据生产实际可自行调节);

2.2 设备功能:

- 2.2.1 概述: 本检测设备要求有较高的自动化功能, 显示检测过程及测试结果, 系统故障代码及解决方案提示;

设备包含气密检测仪和封堵工装 2 部分, 鉴于我司气路总成状态即将变更, 封堵工装暂不开发; 后续封堵工装的设计及制造仍由供应商完成(按照光华荣昌新开发产品状态进行设计)。

- 2.2.2 输入要求: 设备保留扫码录入产品二维码的端口;

2.2.3 检测压力及检测精度要求:

检测压力分为 800KPa 和 1200KPa, 设备精度等级 0.1 级, 校准精度 $\leq 10\text{Pa}$;

2.2.4 检测方式:

单工位在线检测及线外检测均可;

2.3 数据存储、查询、显示

2.3.1 操作面板采用触摸屏方式;

2.3.2 测试数量实时统计与显示; 实时曲线或数值显示测量结果。

2.3.3 实时节拍测试与显示;

2.3.4 报警信息与报警原因弹出显示; 报警信息查询;

2.3.5 I/O 状态查询; 数据追溯功能;

2.3.6 合格产品误报不合格率 $\leq 0.03\%$;

2.3.7 拓展: 必须具备与其它设备进行信号输入输出关联的功能;

2.3.8 安全功能: 任何违背操作规程的情况下, 设备停止工作。

2.4 安全要求

2.4.1 必须满足我国的国家电气标准, 并参照相关行业标准来设计, 确保设备安全。

2.4.2 设备供应商在设计设备时都必须明确和达到可接收的风险范围并告知用户。

2.4.3 如果不能正确操作设备, 就可能产生危险情况需在适当位置加装警告标识。

2.4.4 电线接地: 电箱门—电箱—进线接地线。

2.4.5 安全检验: 机器必须通过光华荣昌维修人员和安全人员审核。

2.4.6 设备异常检修或保养等进入设备工作区域, 需按设备安全操作要求对设备进行能量锁定, 锁定位置为设备的总电源开关及各站电控柜、气路总开关及各站气路开关, 保证操作人员的安全。



2.5 设备主要配置

2.5.1 动力要求:

电源: AC220V \pm 10%

气源: 干燥洁净压缩空气 0-2.5MPa

2.5.2 运行环境: 湿度范围: 38~85%RH

(不结露环境) 温度范围: -10~40℃

2.5.3 能耗: \leq 50W

2.5.4 重量: \leq 20Kg

2.6 设备具体功能

2.6.1 设备采用单主机单工位线旁工作或线上工作。

2.6.2 设备具备连接和封堵气管端头的装置。

2.6.3 设备具备保压时间、显示精度等重要参数可调节功能。

2.7 外观要求

2.7.1. 设备颜色: 无要求;

2.7.2. 产品标志:在设备上不影响质量的显著位置标有生产厂家、产品代号和名称、出厂编号且不易脱落的铭牌;

2.8 品牌要求

2.8.1 所有测试系统和追溯系统的 PC 机由设备供应商负责采购, 质保期: 一年, 系统软件、杀毒软件、应用软件, 供应商负责安装工业软件(需有正版凭证)和数据库。

2.8.2. 外购元器件需提供厂家名称。

2.8.3. 所有的外购标准件必须保证光华荣昌能够通过合理的渠道, 在一周内可以购买到。

2.9 校验要求

如果有需要校验的测量元器件时, 请提供可校验设备电气元器件清单。



3.0 验收要求

3.1 方案要求 供应商的技术方案书确认。

3.2 预验收

3.2.1 预验收时间：设备到厂后 5 天内。

3.2.2 预验收地点：甲方生产车间现场。

3.2.3 预验收标准：

3.2.3.1 设备结构和外观的验收，操作性和维修性检查；

3.2.3.2 供货范围与合同、技术协议的相符性；

3.2.3.3 供方提供预验收所需检测设备或仪器，需方进行技术配合；

3.2.3.4 供方提供仪器自检报告；

3.3 终验收：

终验收在需方生产现场安装完成后进行验收，主要验收以下内容：

3.3.1. 终收条件：预验收遗留问题是否已经按照要求整改完成，以及供货范围与合同技术协议的相符性；

3.3.2. 设备到达现场安装完成后，使用合格与不合格的样件进行确认。

3.3.3. 终验收地点北京光华荣昌安路普车间。

3.4 文档及条件要求：

3.4.1 设备总原理图 1 份；设备操作说明书及安全说明书 1 份（包含使用过程中出现异常时的处理方法）；设备备品/备件清单、易损件清单 1 份；

3.4.2 电器图纸

3.4.2.1. 电路图纸 1 份。

3.4.2.2 器件明细表：序号、代号、名称、规格、数量、品牌。

3.4.2.3 特殊器件的手册、说明书或规格书。

3.4.3 验收合格后，工程师填写《设备安装调试验收单》，并按照资料转移清单进行移交维修部门。



4.0 服务与培训要求

4.1 合同签订前的服务

- 4.1.1 供应商必须提供设备的初步设计方案，并会同光华荣昌审定认可。
- 4.1.2 初步设计方案审核地点：北京光华荣昌。

4.2 合同签订后的服务

- 4.2.1 供应商必须提供设备的详细的设计方案并会同光华荣昌审定认可。
- 4.2.2 审核地点：北京光华荣昌
- 4.2.3 审核程序按照光华荣昌设备方式审核流程进行，最终方案确认后，经光华荣昌工程师确认后方可制造。
- 4.2.4 在制作过程中，若方案发生变化，请更新相关技术条款及资料，发生费用的通知相关领导。
- 4.2.5 设备进厂前，供应商提供设备安装所需场地大小，水、电、气及对应接口信息。

4.3 培训及支持

- 4.3.1 设备到北京光华荣昌，须为光华荣昌相关人员提供培训服务，（包括：设备的操作与调试，机械.液压.气动与电气系统的保养）
- 4.3.2 供应商设备到北京光华荣昌后，需到现场进行调试和培训支持（疫情允许的情况下），其间的现场培训和支持为 24 小时（2 个工作日）到场免费培训。
- 4.3.3 设备到北京光华荣昌后，供应商对调试过程进行全程支持，直到调试出认可的合格设备。
- 4.3.4 设备自终验收之日起质量保证期一年，在此期间发生质量问题，设备制造方必须在 24 小时内由工程师提供上门服务，并解决所发生的问题，在问题解决后，须分析该问题产生的原因和采用杜绝该问题再次发生的措施、原理，并且需要在生产现场跟踪设备运行 4 小时，设备正常运行 24 小时内更新设备的详细技术服务档案，若发生质量问题，设备制造方仍然必须在八小时内到现场解决问题。

5.0 其他要求

未尽事宜，协商解决。

买 方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

卖 方：广州市艾利讯电子科技有限公司

技术确认：

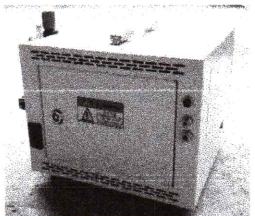
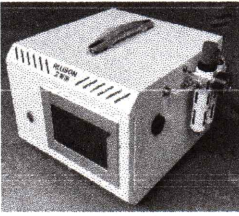
技术确认：

日 期：

日 期：

工 装 验 收 报 告

项目名称: H4-2.0

| | | | | | | |
|----------|---|--|--|------|----------------|--|
| 工装名称 | 高压型气密检测设备 | 工装数量 | 1件 | 设计单位 | 北京光华荣昌汽车部件有限公司 | |
| 工装编号 | — | 验收日期 | 2020.6.24 | 制造单位 | 广州市艾利讯电子科技有限公司 | |
| 工装实物图例 |  <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">正面</div> | |  <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">右侧面</div> | | | |
| |  <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">背</div> | |  <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">左侧面</div> | | | |
| | 验收结果 | <input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> 有条件接受 | | | | |
| | 验收的依据 | <input type="checkbox"/> 数模 <input type="checkbox"/> 2D图 <input type="checkbox"/> 小批量试生产 依技术要求预验收 | | | | |
| 试生产产品的数量 | <input type="checkbox"/> 100~200套 <input type="checkbox"/> >200套 <input type="checkbox"/> >3个月 <input type="checkbox"/> <3个月 | | | | | |
| 验收项目 | 工装外表处理 | <input checked="" type="checkbox"/> 防锈 <input type="checkbox"/> 没有防锈 <input type="checkbox"/> 不需防锈 | | | | |
| | 操作的方便性 | <input checked="" type="checkbox"/> 操作方便 <input type="checkbox"/> 操作不方便 | | | | |
| | 生产的稳定性 | <input type="checkbox"/> 稳定 <input type="checkbox"/> 不稳定 | | | | |
| | 使用的安全性 | <input type="checkbox"/> 安全 <input type="checkbox"/> 不安全 | | | | |
| | 装拆的方便性 | <input type="checkbox"/> 方便 <input type="checkbox"/> 不方便 | | | | |
| | 铭牌位置内容 | <input type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 不正确 | | | | |
| 补充说明 | 该验收报告为设备预验收（第一阶段）说明，验收内容为设备功能项与设备技术要求符合一致性。 | | | | | |
| 验收会签 | 采购部 | 不涉及 | | | | |
| | 技术部 | 不涉及 | | | | |
| | 工程部 | 王进 与技术要求相符，满足预验收要求。 谭敬朝 2020.06.24 | | | | |
| | 工装使用单位 | 不涉及 | | | | |