



# 固定资产采购申请单

编号: \_\_\_\_\_ 申请单位: 北京研发部门 生效日期: 2020. 3. 17

申请部门:	制造工艺部	<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:	预算使用部门:	制造工艺部					
预算项目名称:		H4座椅2020款			预算编号:	ZY1820			
计划 投资 额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额 (元)	预计效益 实现期
	1	气管分装辅助工装			1	套	机器设备	3,000.00	
	2						机器设备	-	
	3						其他设备	-	
	4						电子设备	-	
总金额:								3,000.00	

大写金额: 人民币叁仟元整

部门经办人: 王迁

主管部门意见	采购部门意见
<p style="font-size: 24px; font-family: cursive;">冯敬乾</p> <p style="font-size: 18px;">2020. 03. 17</p>	<p style="font-size: 24px; font-family: cursive;">傅云云</p> <p style="font-size: 18px;">2020. 3. 18</p>
财务审核	总经理批准
<p style="font-size: 24px; font-family: cursive;">王利</p> <p style="font-size: 18px;">2020. 3. 18 请采购部跟进及技术部核算项目成本。</p>	<p style="font-size: 24px; font-family: cursive;">王利</p> <p style="font-size: 18px;">2020. 3. 19</p>
财务总监	集团总裁/副总裁批准
<p style="font-size: 24px; font-family: cursive;">杨芳环</p>	



# 固定资产采购申请单

第二页

## 固定资产采购描述

内容包括但不限于固定资产采购理由；固定资产采购用途、预计效益回收期以及其他需要特别说明的事项

信息管理部：

安路普车间H4座椅2020款升降气路总成的分装过程，存在气管、接头装配困难的问题，影响作业劳效。为改善现状，特申请委外制作气管分装辅助工装，数量1套。工装具体信息见附件。

## 工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急    回函    请审阅    请批注    请答复    报告    通知

### 安路普胀管工装价格申请

领导:

您好!

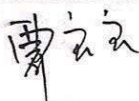
接工艺部通知, 胀管工装, 需定价, 价格对比如下:

序号	产品名称	产品型号	单位	数量	瑞隆祥(元)	备注
					报价	
1	三通组装治具一挡板	TAT0010026-1.8	件	3	540	
2	三通组装治具一定位块	TAT0010026-1.9	件	3	600	
3	三通组装治具一压紧块	TAT0010026-1.10	件	3	540	
4	胀管工装一安装块	TAT0010033-1.2	件	1	260	
5	胀管工装一底板	TAT0010033-1.1	件	1	200	
6	胀管工装一定位块	TAT0010033-1.3	件	1	200	
7	胀管工装一端头	TAT0010033-1.5	件	1	50	
8	胀管工装一支撑板	TAT0010033-1.4	件	1	220	
	合计金额(元)	发票税率 13%	套	14	2610	
	周期				7天	

1、因项目着急, 要求时间急, 研发已和瑞隆祥进行技术交流, 经过商务洽谈周期缩短为 5 天, 价格维持原价。

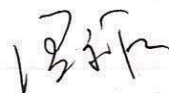
2、上述报价为含税单价(包含模具分摊费用、运输费、包装费等)。

拟文:

审核: 

日期: 2020-3-18

领导, 请批示:

  
2020-3-18

# 采购合同

编号: ALPCG20200008

甲方: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

乙方: 北京瑞隆祥模具有限公司

甲、乙双方本着平等、自愿、互利、共同发展的合作原则,依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定,经过友好协商,达成以下协议,以资双方共同信守。

## 合同内容

第一条 产品的名称、品种、规格等

货币单位: 人民币(元)

序号	产品名称	规格型号	单	数量	单价	总金额	交货日期	备注
1	三通组装置具一挡板	TAT0010026-1.8	件	3	180	540	2020/3/23	
2	三通组装置具一定位	TAT0010026-1.9	件	3	200	600	2020/3/23	
3	三通组装置具一压紧	TAT0010026-1.10	件	3	180	540	2020/3/23	
4	胀管工装一安装块	TAT0010033-1.2	件	1	260	260	2020/3/23	
5	胀管工装一底板	TAT0010033-1.1	件	1	200	200	2020/3/23	
6	胀管工装一定位块	TAT0010033-1.3	件	1	200	200	2020/3/23	
7	胀管工装一端头	TAT0010033-1.5	件	1	50	50	2020/3/23	
8	胀管工装一支撑板	TAT0010033-1.4	件	1	220	220	2020/3/23	
合计	RMB(大写): 贰仟陆佰壹拾元整 含税 13%					2610		

第二条 质量标准: 以商品样本、技术文件或图样说明,作为合同附件。

第三条 付款方式及发票:

1. 合同签订后,7天内甲方预付总金额的50%给乙方,乙方按照订单要求将产品送至甲方指定收货地点,产品合格验收后7日内,乙方提供全额发票,甲方60天内支付乙方50%货款。

2. 乙方应及时向甲方提供实际银行账户,其银行账户如有变更,应立即通知甲方,未经双方事先一致书面同意,乙方不得将应收款项转让给第三方或让第三方代收应收款项。

第四条 包装与运费: 乙方承担运费;乙方负责产品包装及装运,保证产品完好到达甲方。

第五条 交货期及验收: 乙方将货物送到甲方指定地点,我司收货人: 王任,手机: 15603291943。甲方收货后应及时验收,如有不合格产品,甲方及时向甲方反馈并提出整改或更换意见,乙方负责在规定时间内无条件整改或更换,由此产生的费用由乙方承担。

第六条 售后质保: 质保期限一年(自收到产品之日起计算),产品在质保期内出现质量问题供方无条件进行更换。



第七条 违约责任：乙方逾期交货或所发货品有不合规格、质量或霉烂等情况，视为乙方违约，甲方将追究乙方责任，并保留索赔权利。

第八条 免责事宜：当事人一方因不可抗力不能履行合同时，应当及时通知对方，并在合理期限内提供有关机构出具的证明，可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第九条 纠纷及仲裁：凡是合同执行期间所发生的争执，双方应协商解决，如协商不能解决时，可于合同有效期内向甲方所在地的人民法院提出诉讼。

第十条 执行期间，合同因故不能履行或需要修改，必须经双方同意并确认后，方为有效。

第十一条 合同份数：本合同一式两份，乙方、甲方各保留一份，传真件、复印件具有同等法律效力。

第十二条 合同有效期：合同经双方签字盖章生效，有效期为壹年。

甲方(盖章)：安路普(北京)汽车技术有限公司 乙方(盖章)：北京瑞隆祥模具有限公司

昌平分公司

交货地址：北京市昌平区流村镇工业园区北京光

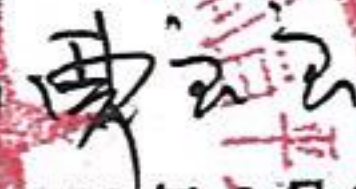
华荣昌汽车部件有限公司

电话：

开户行：

开户行账号：

法定代表人：

委托代理人： 

日期：2020年3月18日



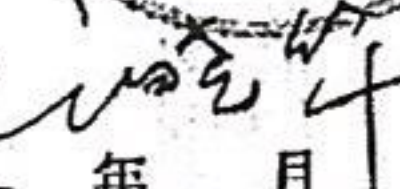
地址：

电话：

开户行：



开户行账号：

法定代表人：

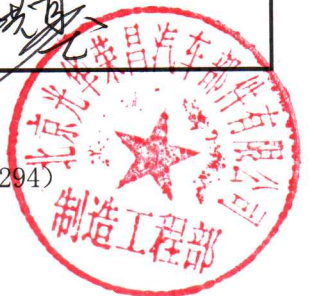
委托代理人： 

日期：2020年3月18日



	<b>固定资产验收单</b>		生效日期: 2020.4.2
			编号:
合同编号	ALP1620200008	合同金额	2610.
资产名称	气管胀管辅助工装	资产型号	TAT0010033-1
资产类别	工装	资产编号	
供货单位	北京瑞隆祥模具有限公司		
验收项目			
设备明细: 胀管工装——底板, 1件; 胀管工装——安装块, 1件 胀管工装——定位块, 1件; 胀管工装——支撑板, 1件; 胀管工装——端头, 1件; 三通组装治具——挡板, 3件; 三通组装治具——定位块, 3件; 三通组装治具——压紧块, 3件;	是否有与合同不符的情况	无	
	设备使用性能是否达到要求	是	
	设备技术指标是否与合同相符	是	
	设备配件是否与采购要求相符	是	
	设备是否完好	是	
	技术文档是否齐全	是	
设备在安装调试、试用过程中的情况	尺寸符合设计要求, 产品满足使用要求		
验收结果	合格	合格	不合格
参加验收人员签名	王迁	刘改	周利
设备安装完成时间	2020.3.20	验收日期	2020.4.2
设备存放地点	北京安路普车间	固定资产归口管理部门负责人	

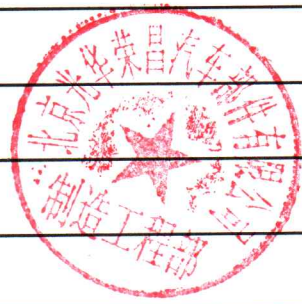
经办人: 王迁



# 工 装 验 收 报 告

项目名称: H4-2.0

工装名称	气管胀管辅助工装	工装数量	共计1件	设计单位	北京光华荣昌汽车部件有限公司
工装编号	TAT0010033-1	验收日期	2020.4.2	制造单位	北京瑞隆祥模具有限公司
工装实物图例	 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: fit-content;">胀管辅助工装</div>				
验收结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> 有条件接受				
验收的依据	<input type="checkbox"/> 数模 <input checked="" type="checkbox"/> 2D图 <input type="checkbox"/> 小批量试生产				
试生产产品的数量	<input type="checkbox"/> 100~200套 <input checked="" type="checkbox"/> >200套 <input type="checkbox"/> >3个月 <input type="checkbox"/> <3个月				
验收项目	工装外表处理	<input type="checkbox"/> 防锈 <input checked="" type="checkbox"/> 没有防锈 <input type="checkbox"/> 不需防锈			
	操作的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 操作方便 <input type="checkbox"/> 操作不方便			
	生产的稳定性	<input checked="" type="checkbox"/> 稳定 <input type="checkbox"/> 不稳定			
	使用的安全性	<input checked="" type="checkbox"/> 安全 <input type="checkbox"/> 不安全			
	装拆的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 方便 <input type="checkbox"/> 不方便			
	铭牌位置内容	<input type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 不正确			
补充说明					
验收会签	采购部	刘文政			
	技术部				
	工程部	王进			
	工装使用单位	 2020.4.2 安路普车间			





1100194130

机器编号:

499907366049

# 北京增值税专用发票



No 01241998

1100194130  
01241998

开票日期: 2020年06月19日

税务总局 [2019] 144号北京印钞有限公司

购买方名称:	安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司	密码区	031<5039*76*420+9+92>*70<-29 5<75//856-0217/5/18/->5755<7 <2</6+32778*-/+90<645+9*+/-/5 6159/6*//001+8+2036<42355873
纳税人识别号:	911101140717261595		
地址、电话:	北京市昌平区沙河镇昌平路97号1幢西侧厂房 010-89774975		
开户行及账号:	兴业银行股份有限公司北京昌平支行 321360100100080213		

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*金属制品*三通组装置具-挡板	TAT0010026-1.8	件	3	159.292035398	477.88	13%	62.12
*金属制品*三通组装置具-定位块	TAT0010026-1.9	件	3	176.991150442	530.97	13%	69.03
*金属制品*三通组装置具-压紧块	TAT0010026-1.10	件	3	159.292035398	477.88	13%	62.12
*金属制品*账管工装-安装块	TAT0010033-1.2	件	1	230.088495575	230.09	13%	29.91
*金属制品*账管工装-底板	TAT0010033-1.1	件	1	176.991150442	176.99	13%	23.01
*金属制品*账管工装-定位块	TAT0010033-1.3	件	1	176.991150442	176.99	13%	23.01
合计					¥ 2070.80		¥ 269.20

价税合计(大写)  贰仟叁佰肆拾圆整 (小写) ¥ 2340.00

销售方名称:	北京瑞隆祥模具有限公司	备注	
纳税人识别号:	91110114667543556E		
地址、电话:	北京市昌平区流村镇北流村东89774631		
开户行及账号:	华夏银行北京北沙滩支行4061200001803000007315		

收款人: 王冬梅

复核: 钟燕红

开票人: 王冬梅



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

北京增值税专用发票

No 01241999

1100194130  
01241999

开票日期: 2020年06月19日



1100194130

机器编号:  
499907366049



税总函 [2019] 144号北京印钞有限公司

名称: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司  
纳税人识别号: 911101140717261595  
地址、电话: 北京市昌平区沙河镇昌平路97号1幢西侧厂房 010-89774975  
开户行及账号: 兴业银行股份有限公司北京昌平支行 321360100100080213

密  
码  
区

03620->548><7582681+521<++9+  
>-528692+2>75>-<42227+3<7-26  
3601085+0/487<-3051</157<154  
96\*+9\*2>/01+8+2036/76642970

货物或应税劳务、服务名称  
\*有色金属压延材\*账管工装-端头  
\*有色金属压延材\*账管工装-支撑板

规格型号  
TAT0010033-1.5  
TAT0010033-1.4

单位  
件  
件

数量

单价  
1 44.2477876106  
1 194.690265486

金额  
44.25  
194.69

税率  
13%  
13%

税额  
5.75  
25.31

¥ 238.94  
¥ 31.06

(小写) ¥ 270.00

价税合计(大写)

⊗ 贰佰柒拾圆整

名称: 北京瑞隆祥模具有限公司  
纳税人识别号: 91110114667543556E  
地址、电话: 北京市昌平区流村镇北流村东89774631  
开户行及账号: 华夏银行北京北沙滩支行4061200001803000007315

备  
注

收款人: 王冬梅

复核: 钟燕红

开票人: 王冬梅



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证