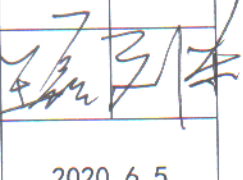
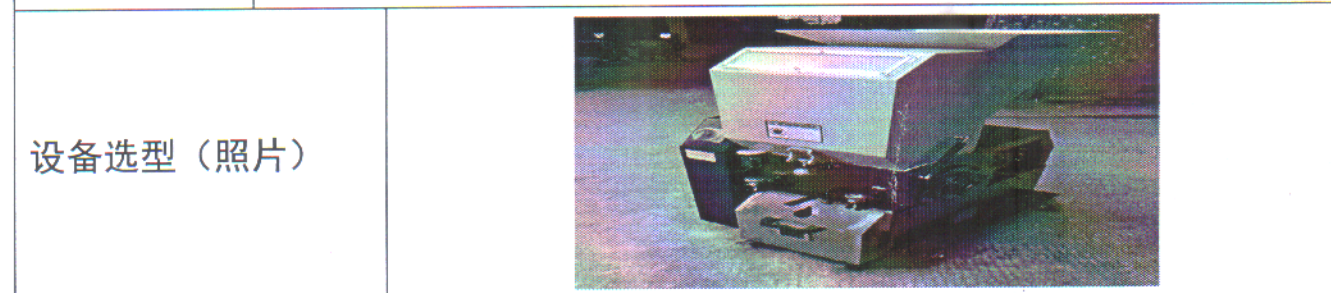
 <b>GOLDRARE</b>	<h2 style="text-align: center;">机边粉碎机安装可行性报告</h2>	裁 决	编 制	审 核	批 准
李贵 林					
<input checked="" type="checkbox"/> 报告 <input type="checkbox"/> 申请 <input type="checkbox"/> 通知		制作日期	2020. 6. 5		
意见：		实行日期			
项目名称	注塑车间粉料方案可行性分析报告				
<p><b>项目背景：</b></p> <p>目前河北光华荣昌一总装厂注塑车间生产过程产生料耙、不良品等采用集中式粉料，现状如下：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>☆目前粉料设备：共计 3 台；</li> <li>☆粉料工： 1 人、工作时长：10 小时；</li> <li>☆每日粉料数量：200 公斤、月粉料 6000 公斤；</li> <li>☆另外大众 316 面罩已单独配备随机粉料设备：1 台。</li> </ul>					
<p><b>立项目的：</b></p> <p>将现有集中式粉料方式调整为结合产品、设备、待粉料产品面积等因素，将部分注塑设备配备随机粉料机，实现避免现场料耙积压、避免粉料品种混料、提升粉料及时性、提升注塑车间投入产出有效控制、提高注塑车间生产劳效、有效利用人工等方式。</p>					
<p>综合上述原因，现有注塑机台适用粉料方案分析如下：</p>					

机台编号	机床型号	产品材质	粉料方案实用性分析	是否适用
01	HTF360/TJ	PP	集中粉碎后的原材料用于生产 H4 底部护板，不能随机添加	否
02	MA3000/1800G	PP	集中粉碎后的原材料用于生产 H4 底部护板，不能随机添加	否
03	PL2500/900	ABS	该设备稼动率较低	否
04	MA2000/770G	PMMA	PMMA 因是透明产品，不可添加二次料	否
05	MA1200/370	ABS	该设备稼动率较低	否
06	MA1200/370G	PMMA	PMMA 因是透明产品，不可添加二次料	否
07	HTF160/TJ	PA66	该设备稼动率较低	否
08	HTF200/TJ	ABS	粉料产品大小适中，可随机添加	是
09	MA2000/700	PP	集中粉碎后的原材料用于生产 H4 底部护板，不能随机添加	否
10	SA3200/1700	ABS	粉料产品大小适中，可随机添加	是
11	MA3200/1700	PA66	粉料产品大小适中，可随机添加	是
12	MA3200/1700	PP	集中粉碎后的原材料用于生产 H4 底部护板，不能随机添加	否
13	SA4700/2950	ABS	粉料产品大小偏大，产品需要切割后粉料，不适合随机	否
14	MA4700/2950	PP	集中粉碎后的原材料用于生产 H4 底部护板，不能随机添加	否
15	SA4700/2950	PP	集中粉碎后的原材料用于生产 H4 底部护板，不能随机添加	否
16	MA3800 II /2250	ABS PP	该机台非专用机台，易造成混料	否
17	PL4500/2900	PP	集中粉碎后的原材料用于生产 H4 底部护板，不能随机添加	否
18	MA5300/4000	ABS	粉料产品大小偏大，产品需要切割后粉料，不适合随机且该机台稼动率较低	否
19	SA6000 II /4500	苯领 ABS	粉料产品大小适中，可随机添加	是

20	SA600011/4500	ABS	粉料产品大小偏大，产品需要切割后粉料，不适合随机	否
21	SA600011/4500	ABS	粉料产品大小偏大，产品需要切割后粉料，不适合随机	否
22	SA6000/4500u	PA66	粉料产品大小偏大，产品需要切割后粉料，不适合随机且该机台稼动率较低	否
23	HTF1000X2	ABS PP	粉料产品大小偏大，产品需要切割后粉料，不适合随机且该机台稼动率较低	否

总结	根据上表设备、产品、材质等分析，目前注塑车间 23 台注塑机可匹配采用随机粉料的机台共计 4 台（其中 1 台设备正在使用，即大众 316 面罩产品机台）。
----	--

预计投资	经考察随机粉料机每台设备报价 1.7 万，按照目前情况暂时订购 3 台设备，预计投资额为 5.1 万元。
------	--



设备名称	设备型号/规格	价格(万元)	备注
慢速粉碎机	NPM-3	2.4	
中速粉碎机	NDSN-30	2.0	
晓马粉碎机	XMG180180	1.7	计划采用

投资回报	<p>1、每月可节省原料 50 公斤，每公斤 12 元，<math>50 \times 12 = 600</math> 元/月，每年 <math>600 \times 12 = 7200</math> 元/年；</p> <p>2、每天可节省粉料工 2 小时工作时长，每小时 15 元/小时，每天节省 30 元/天，每月节省 800 元/月，一年节省 9600 元/年；</p>
------	--

	以上合计每年节省 16800 元，按照 5.1 万元投资，预计 3 年收回投资成本。
分析结论	根据目前注塑车间生产实际情况、订单情况、产品机台分配情况、各机台稼动率情况，车间计划申请投资 3 台机边粉碎机。
会签：	

河北光华荣昌汽车零部件有限公司

总装厂—注塑车间

李贵林 2020 年 6 月 5 日