

委托检测合同

甲方： 成都光华智能汽车部件有限公司 （以下简称甲方）

乙方： 深圳市八六三新材料技术有限责任公司 （以下简称乙方）

为有利于产品检测的顺利实施，确保产品检测结果的准确性、公正性和检验程序的合法性，经双方友好协商，达成合作协议如下：

一、合作事项

甲方将本单位的以下测试项目委托乙方按标准要求进行检测。

二、双方责任和义务

（一）甲方责任和义务：

甲方向乙方提供产品质量检验有关的技术要求等相关资料，并负责样品组织。

（二）乙方责任和义务：

乙方按照甲方委托要求，在收取样品及甲方委托后，实施科学、公正、准确的检测，并出具检测报告。

三、检测费用的收取

（一）乙方对甲方以下项目的检测费用按照乙方收费标准计取。

序号/ 样品名	检测项目	检测方法	检测周期 (工作日)	样品数量及要求	单价(元)	小计(元)
油漆试验	冲水试验	PV 1503, method A	按实际测试时间。最长测试时间 1000H≈42天	B311+B316 喷漆面罩各一个·共2个	2000	2000
	冷凝水恒定气候中的试验	DIN EN ISO 6270-2CH 240hr at 40°C/100%R.H.(ISO 6270-2), Evaluation after 30 min/24hr acc. To DIN EN ISO 4628-2.	下同	B311+B316 喷漆面罩各一个·共2个	4500	4500
	冲击试验	DIN ISO 4532B 90N · 24h at (-40±3)°C		B311+B316 喷漆面罩各一个·共2个	2000	4000

	耐石冲击	DIN EN ISO 20567-1, Method B		B311+B316 喷漆面罩各一个·共2个	2000	4000
	耐路面水洗稳定性、耐划伤性	PV3.3.3		B311+B316 喷漆面罩各一个·共2个	4000	8000
	FAM-试验燃料 (DIN 51604-2)	DIN EN ISO 2812-4A 室温放置 10 分钟		B311+B316 喷漆面罩各一个·共2个	600	600
	E10 汽油 (DIN EN 228)	DIN EN ISO 2812-4A 室温放置 10 分钟		B311+B316 喷漆面罩各一个·共2个	600	600
	B7 柴油 (TL 788)	DIN EN ISO 2812-4A 室温放置 10 分钟		B311+B316 喷漆面罩各一个·共2个	600	600
	异丙醇	DIN EN ISO 2812-4A 室温放置 10 分钟		B311+B316 喷漆面罩各一个·共2个	300	300
	5%氢氧化钠	DIN EN ISO 2812-4A 室温放置 1 小时		B311+B316 喷漆面罩各一个·共2个	300	300
	10%硫酸	DIN EN ISO 2812-4A 室温放置 1 小时		B311+B316 喷漆面罩各一个·共2个	300	300
	10%盐酸	DIN EN ISO 2812-4A 室温放置 1 小时		B311+B316 喷漆面罩各一个·共2个	300	300
	水 (质量等级为 3DIN ISO 3696)	DIN EN ISO 2812-4A 1 小时 80°C		B311+B316 喷漆面罩各一个·共2个	300	300
	含硝基稀释剂 (仅用于售后零件的底漆喷涂)	DIN EN ISO 2812-4A 室温放置 10 分钟		B311+B316 喷漆面罩各一个·共2个	600	600
	鸟粪模拟物质 (胰腺酶制剂)	DIN EN ISO 2812-4A 30 分钟 45°C		B311+B316 喷漆面罩各一个·共2个	600	600
	树脂 (松香类)	DIN EN ISO 2812-4A 30 分钟 45°C		B311+B316 喷漆面罩各一个·共2个	600	600
外后视镜	洗车试验	TL82398		B311+B316 外后视镜各一个·共4个	1000	4000
外后视镜材料 ASA	布氏硬度	ISO 2039-1		取平整面·如无平整面需制样	100	100
	耐热形状稳定性	DIN 53 460			500	500
	耐光性能	PV 3930 1600H			40/H	64000
外后视镜材料 PA66+50%GF	玻璃纤维含量	VW 50133			500	500
	矿物质含量	VW 50133			500	500
	平衡含水率	VW-50133-2015			500	500
外后视镜材料	球压痕硬度	DIN EN ISO 2039-1		原料制样·直径 60*厚度	500	500

ABS				4mm		
	耐热变形性维卡法方法 B	DIN EN ISO 306		原料制样,10*10*3mm	500	500
	耐光性能	PV 3930 1600H			/	与后视镜材料一起拼箱测试
外后视镜材料	熔化温度	DIN EN ISO 3146			500	500
PP+TPE	燃烧残余	DIN EN ISO 1172			500	500
	球压硬度	DIN EN ISO 2039-1		原料制样, 直径 60*厚度 4mm	500	500
EBO 内后视镜	耐高温性	按照 PV 2005-A 进行 50 个循环.600H		18D+3GD 内后视镜总成各 1 个·共 2 个	20/H	12000
	耐光照	按照 PV3929 进行 1500H		18D+3GD 内后视镜总成各 1 个·共 2 个	40/H	60000
	总碳	按照 PV3341 进行 ≤50Ugc/g		3GD	1600	1600
	避免有害物质检测	RoHS 6 项		18D+3GD 内后视镜总成各 1 个·共 2 个	300	600
	气味性	按照 VW50180 执行		18D+3GD 内后视镜总成各 1 个·共 2 个	400	800
	卡框、镜壳 (PC+ASA (PC880M))	按照 TL 52652-A 执行, 测材质方面		18D+3GD 内后视镜总成各 1 个·共 2 个	500	1000
	球座、手柄 (POM (K300LOBBK))	按照 TL 52476 执行, 测材质方面		18D+3GD 内后视镜总成各 1 个·共 2 个	500	1000
备注:	含 6%增值税, 含制样费					
总计 (元):	177200					
优惠价 (元)	159480					

(二) 乙方账户信息:

账户名称: 深圳市八六三新材料技术有限责任公司

开户行: 中国工商银行深圳鸿翔支行

帐 号: 4000028809200101002

(三) 付款方式:

甲方预付 30%测试费, 另外 70%在全部测试完成出报告后一周内安排付款。

四、违约责任

(一) 合同一经签订, 双方应共同履行。

(二) 甲、乙双方均不得擅自单方变更或解除合同, 如任何一方擅自单方变更或解除合同,

