

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

戴姆勒 H6 座椅速降阀模具招标定价

领导您好:

依照 H6 项目要求, 新开 H6 座椅速降阀模具 4 套, 询价厂家苏州瑞尔福、宁波瑞元、北京瑞隆祥、昆山鸿毅达。昆山鸿毅达弃权, 询价结果如下:

序号	模具名称	编号	数量	瑞尔福 (元)	瑞元 (元)	瑞隆祥 (元)	鸿毅达 (元)
1	副驾驶按钮帽 主驾驶按钮帽	RCS0235-53	1	78000	70000	67800	\
2	连接件 后盖	RCS0235-54	1	58000	55000	58000	\
3	按钮外壳	RCS0235-55	1	65000	65000	63000	\
4	滑动件 旋转盘	RCS0235-56	1	53000	70000	67500	\
合计			4	254000	260000	256300	\
协商后价格				252000	258000	255000	\
交货期				60 天	50 天	30 天	\天

以上汇总经过综合评估, 确认选用北京瑞隆祥制作, 其他厂家不能满足时间周期。

以上请批示

吕广华 7.6

30天内完成! 1/8/2020
2020.07.06.

张瑞军 7.6

客户: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

至: 吕广华

项目名称: H6座椅

报价公司: 宁波瑞元模塑有限公司

联系人: 金寅峰

手机: 15168172755

日期: 2020/6/30

序号	图片	产品名称	零件号	塑料材料		报价依据	零件外观要求	腔数	生产工艺	注塑系统	模架	钢材			模具配件	特别配件	油缸	模具寿命	模具量产地	模具外形尺寸 (长宽高)	注塑机台	开发周期 (首次试模)	价格(含13%税) 万 RMB	备注
				材料名称	客供/自购							型腔	型芯	其它辅件										
1		副驾驶员按钮帽 主驾驶员按钮帽	SHT0010578 SHT0011552	ABS+PC	客供	3D	皮纹	1+1	普通注塑	1P/开放式 YUDO	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	-	-	30W	北京	400X350X400	160T	50天	7.0	
2		连接件 后盖	BPC0010068 BPC0010070	POM	客供	3D	抛光至 800#砂纸	2+2	普通注塑	1P/开放式 YUDO	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	-	-	30W	北京	400X280X360	120T	50天	5.5	
3		按钮外壳	SHT0011548	POM	客供	3D	抛光至 外侧800#砂 纸 内侧抛光 1200#砂纸	1*2	普通注塑	1P/开放式 YUDO	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	-	-	30W	北京	380X300X350	120T	50天	6.5	
4		滑动件 旋转盘	SHT0011549 SHT0011550	POM	客供	3D	抛光至外 侧800#砂纸 内侧抛光 1200#砂纸	2+2	普通注塑	1P/开放式 YUDO	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	-	-	30W	北京	300*300*280	120T	50天	7.0	
注意: 产品部分筋位倒扣, 部分结构需优化, 此报价为产品优化后价格;																						26.0		

备注: 配件采用盘起。

模具材料采用 2344。

3 本报价不包含皮纹和简易检测支架的费用。

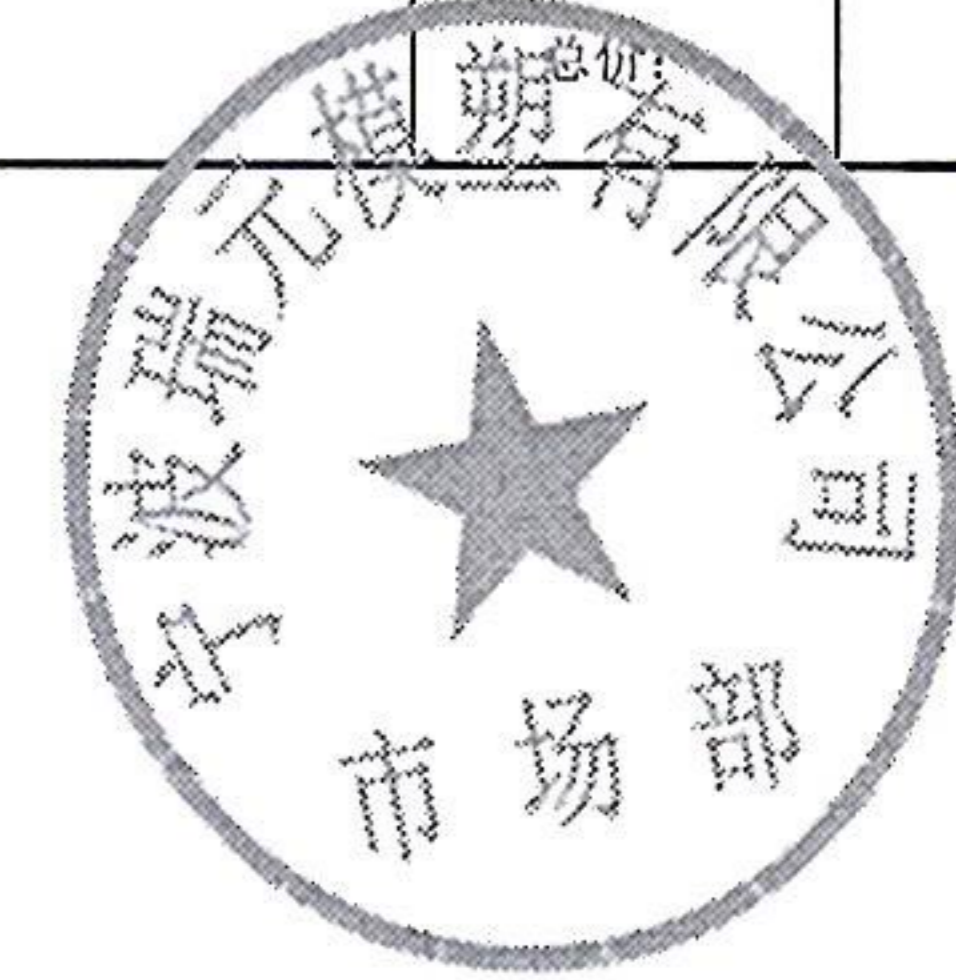
4 付款要求: 合同签订 40%, 交样合格后30%, 移模: 20%, 量产或移模3个月后: 10%。

5 试模原料由客户提供。样品提供总数量200套, 具体按实际情况调整交样数量。(试模包含5次)

6 报价有效期30天, 周期不包含国家法定节假日。





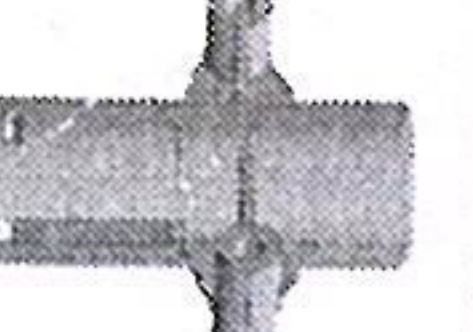

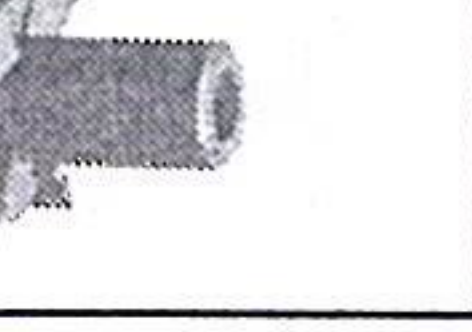
7 开始期按贵司签章确认, 提供正式图纸及收到首货款之日起计算, 因客户修改图纸产生的改模费用, 另行报介并收取。

8 本报价模具后期维修保养和交付只限客户本地公司, 或者同等区域内。



H6座椅塑料件模具报价-瑞隆祥

项目名称: H6座椅

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具 工期	型腔	模具 寿命	模具要求	产品尺寸 (MM)	机台 吨位	进料方 式	表面要求	产品 颜色	重量 weight /g	模具价格 (万元)	备注
1	副驾驶按钮帽		SHT0011578	RCS0235-53	ABS+PC	30天	1+1	30万	龙记模架、前\后模仁材质 1.2344加硬 (HRC48-52)	59.5X41.9X26.5	160T	热流道	皮纹	黑色	34	6.78	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向,斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出,要求按照机械手取件设计。
	主驾驶按钮帽		SHT0011552							59.5X41.9X26.5					40		
2	连接件		BPC0010068	RCS0235-54	POM	30天	2+2	30万	龙记模架、前\后模仁材质 1.2344加硬 (HRC48-52)	26X12X 10	120T	热流道	抛光至800#砂纸	本色	4	5.8	
	后盖		BPC0010070							18.3X 8.4 X19							
3	按钮外壳		BPC0010065	RCS0235-55	POM	30天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁材质 1.2344加硬 (HRC48-52)	53.9X25.7X61.5	120T	热流道	抛光至外侧800#砂纸 内侧抛光1200#砂纸	本色	36.4	6.3	
4	滑动件		BPC0010066	RCS0235-56	POM	30天	2+2	30万	龙记模架、前\后模仁材质 1.2344加硬 (HRC48-52)	16.8X16.8X22.6	120T	热流道	抛光至外侧800#砂纸 内侧抛光1200#砂纸	本色	3.6	6.75	
	旋转盘		BPC0010067							16X16X16					2.6		

模具要求:
 1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光滑,分型线高差小于 0.05mm (喷漆喷漆件分型线不得有高差) 3、模具保证使用30万模次(30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏),正常生产出现的问题,一切由模具厂免费维修,并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后才加工(总工期按合同执行) 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。



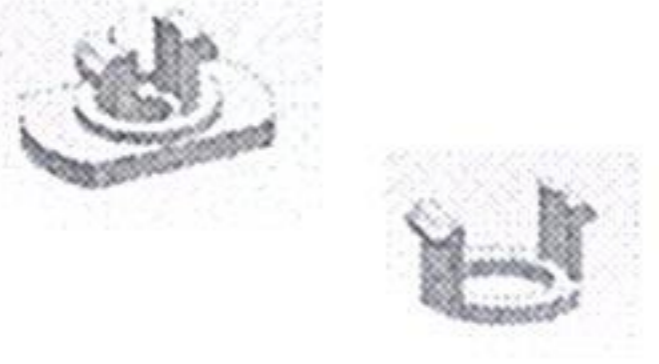


编制/日期: 王晓华 20200702

审核/日期: 

批准/日期:

H6座椅塑料件报价

项目名称: H6座椅

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (MM)	机台吨位	进料方式	模具价格含税	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	
1	副驾驶按钮帽		SHT0010578	RCS0235-53	ABS+PC	60天	1+1	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	59.5X41.9X26.5	160T	热流道YUDO 1点	78000	皮纹	黑色	34	
	主驾驶按钮帽		SHT0011552							59.5X41.9X26.5						40	
2	连接件后盖		SHT0011551 SHT0011555	RCS0235-54	POM	60天	2+2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	26X12X 10	120T	热流道YUDO 1点	58000	抛光至 800#砂纸	本色	2	
3	按钮外壳		SHT0011548	RCS0235-55	POM	60天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	53.9X25.7X61.5	120T	热流道YUDO 1点	65000	抛光至 外侧800# 砂纸 内侧抛光 1200#砂 纸	本色	36.4	
4	滑动件		SHT0011549	RCS0235-56	POM	60天	2+2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	16.8X16.8X22.6	120T	热流道YUDO 1点	53000	抛光至外 侧800#砂 纸 内侧抛光 1200#砂 纸	本色	3.6	
	旋转盘		SHT0011550							16X16X16						2.6	
冯立辉													¥254,000				
注: 付款方式, 4.3.2.1 苏州瑞尔福精密模具有限公司																	

H6座椅塑料件开模技术要求

项目名称: H6座椅

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (MM)	机台吨位	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注
1	副驾驶按钮帽		SIHT0011578	RCS0235-53	ABS+PC	30天	1+1	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	59.5X41.9X26.5	160T	热流道	皮纹	黑色	34	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向,斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出,要求按照机械手取件设计。
	主驾驶按钮帽		SIHT0011552							59.5X41.9X26.5					40	
2	连接件		BPC0010068	RCS0235-54	POM	30天	2+2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	26X12X 10	120T	热流道	抛光至800#砂纸	本色	4	
	后盖		BPC0010070							18.3X 8.4 X19						
3	按钮外壳		BPC0010065	RCS0235-55	POM	30天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	53.9X25.7X61.5	120T	热流道	抛光至外侧800#砂纸 内侧抛光1200#砂纸	本色	36.4	
4	滑动件		BPC0010066	RCS0235-56	POM	30天	2+2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	16.8X16.8X22.6	120T	热流道	抛光至外侧800#砂纸 内侧抛光1200#砂纸	本色	3.6	
	旋转盘		BPC0010067							16X16X16					2.6	

模具要求:

1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光滑,分型线高差小于 0.05mm (喷漆喷漆件分型线不得有高差) 3、模具保证使用30万模次(30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏),正常生产出现的问题,一切由模具厂免费维修,并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工(总工期按合同执行) 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。






编制/日期: 李保圆

审核/日期: 吕广华 20.7.1

批准/日期: 18日 2020.07.01

北京光华荣昌汽车部件有限公司
H6 座椅速降阀开模申请清单

模具科：以下为 H6 座椅速降阀需要的注塑件清单，请按要求进行开模。

项目名称：		H6 座椅		项目编号：				
完成时间：		2020 年 6 月 17 日						
序号	部件名称	3D/2D 图号/ 版本号	图片	产品尺寸	材质	产品颜色	重量 /g	模具类型
1	按钮外壳	BPC0010065		52.6*22.4*46	POM	白色	14	注塑模
2	滑动件	BPC0010066		φ 16.8*17.3	POM	白色	1.0	注塑模
3	旋转盘	BPC0010067		φ 16.8*15.5	POM	白色	1.0	注塑模
4	连接件	BPC0010068		26*12*7	POM	白色	0.4	注塑模
5	主驾按钮帽	BPC0010069 SHT001552		61*44.5*20	ABS+PC	黑色	20	注塑模
6	后盖	BPC0010070		φ 20.8*10.4	POM	白色	0.7	注塑模
7	副驾按钮帽	SHT0011578		61*44.5*20	ABS+PC	黑色	20	注塑模
<p>1、按钮帽上标识为丝印，白色； 2、按钮外壳（BPC0010065）、主驾按钮帽（BPC0010069）、副驾按钮帽（SHT0011578）、连接件（BPC0010068）为单独模具，其余件后续可能会与其他平台通用；</p>								
编制：	张超 2020.6.29		审核：	张超 2020.6.29		批准：	张超 2020.6.29	