



# 模具验收合格单

项目名称

B80CJ后视镜项目

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	B80CJ左右镜壳	0A5206L/R-S01	RCS0203-02
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			

模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期

何旭东 7.2 7.2

前期质量部签字/日期

周明

模具科签字/日期

吕广华

采购部签字/日期

模具厂签字/日期

修改后符合变更要求

吕广华 7.2





# 工作联系函

申请     紧急     请回复     请办理     通知     通报     报告

## B80CJ 电折压板验收付款申请

1、19年12月分接到项目开发申请，需开发B80CJ电折压板模具，现模具开发完成，验收手续已完成。因此项目没有预算先申请付款7500元。（验收款6000元，尾款1500元）

2、精美特修改B80C镜壳时修改费用8000元，模具修改期间河北要求更改3C字样，与天津精美特沟通后需增加2000元修改费用。将原报价修改为10000元。

因20年预算没有此项费用。

特此申请

望领导批准

李总：此模具B80CJ后视镜壳更改3C标识，总计费用17500元。此模具验收！  
6元。 预算外。请审批！  
吕广华 2020.6.17

批文：吕广华	审核：	日期：2020.6.18	发起部门：后视镜工程部
发起部门意见：	吕广华 2020.6.18		批准日期：
接收部门意见：			接收日期：
			接收日期：
总经理意见：	吕广华 2020.6.18		批准日期：

# 模具委托制造合同

合同编号： 2020-06-17

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

乙方：天津市精美特表面技术有限公司（以下简称乙方）

甲方委托乙方修改 B80CJ 左右镜壳 1 套模具，由甲方提供修改图纸给乙方，乙方按照甲方图纸要求负责设计加工修改模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上，就模具委托修改的相关事宜达成如下条款，以资共同遵守。

## 一、模具清单

序号	模具名称	模具编号	模具数量	价格（万元）	备注
1	B80CJ 左右镜壳滑块	RCS0203-02	1	1	
合计			1	1	（含税 13%）

上述费用包含模具修改、运输费用、包装、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式：双方协商采用一次性种付款方式合同总金额为壹万圆整。

1、合同签章生效后一周内甲方一次性付款给乙方，计：人民币 10000 元。乙方收到修改费用在一周内开具全额发票给甲方。

## 三、模具基本要求：

1、乙方在设计模具时，应考虑到模具脱模方便，模具的性能必须保证符合附件图纸技术要求，产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等，不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边，合模缝错模必须小于 0.05mm，（注：以甲方确认为准）。模具必须配备标牌、冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

## 四、模具修改及周期：

1. 本合同的模具修改周期为 7 天，乙方应于 2020 年 6 月 10 日提交 10 套样件，如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

## 五、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。注塑零件尺寸检测需要开发专用检具的，乙方应根据甲方检具方案制作，费用由甲方承担。

2. 外观采用对照标准及样件评判。

## 六、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，



甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。

4. 乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：

日产能：| 500 | 件，月产能：| 5000 | 件。

## 七、包装运输及验收

1、乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。

2、根据甲方要求，乙方应负责将模具运送至甲方指定地点。

3、乙方将模具运送至甲方指定地点后，甲方应在3日内进行验收。验收合格后，模具毁损灭失的风险始转移至甲方。

## 八、产权及保密约定

1、甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；

2、甲方对的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

## 九、 违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金1000元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的30%。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

## 十、 其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同附件《模具技术条件》与本合同同等效力。

5、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。



以下为签署页，无正文。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司  
法人代表：赵月强

签约代表：



签订时间：

乙方：天津市精美特表面技术有限公司  
法人代表：

签约代表：



签订时间：



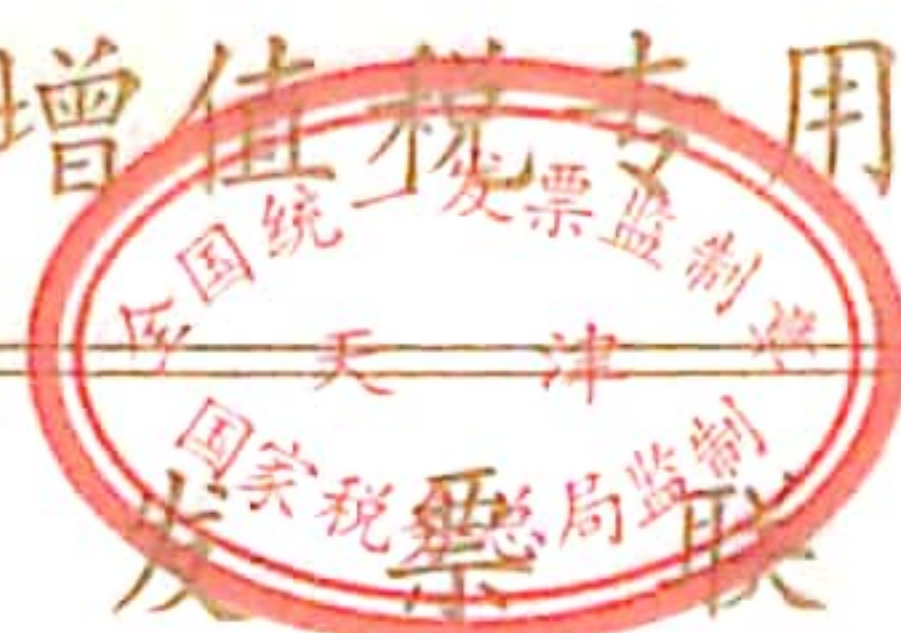


1200201130

机器编号:

499906538419

## 天津增值税专用发票



No 06900545 1200201130

06900545

开票日期: 2020年07月08日

税总函 [2019] 399号北京印钞有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司				密 码 区	037>046*5*2135+476-9026*751-391/-4091516/+<5397+0/0-498/-/078-/52875/-615118684644-71/<05767+0019586038238+-<97-		
	纳税人识别号: 91110114801184540U							
地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857								
开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050								
货物或应税劳务、服务名称 *模具*模具费		规格型号	单位	数量	单价	金额 8849.56	税率 13%	税额 1150.44
合 计						¥ 8849.56		¥ 1150.44
价税合计(大写)		⊗ 壹万圆整			(小写) ¥ 10000.00			
销售方	名称: 天津市精美特表面技术有限公司				备 注			
	纳税人识别号: 911201106688108985							
地址、电话: 天津市东丽区新立街道务本一村(天津硫酸厂院内) 58227790-8890								
开户行及账号: 平安银行天津东丽支行11010433419601								

第三联: 发票联 购买方记账凭证

收款人: 李静静

复核: 刘凤荣

开票人: 柴华

发票专用章 (章)