

# 工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急     回函     请审阅     请批注     请答复     报告     通知

## 戴姆勒 H6 座椅速降阀模具招标定价

领导您好:

接到安路普 H6 座椅速降阀开模申请, 新开 H6 座椅速降阀模具 4 套, 询价厂家宁波瑞元、北京瑞隆祥、河北科力。询价结果如下:

序号	模具名称	编号	数量	瑞元 (元)	瑞隆祥 (元)	科力 (元)
1	阀体外壳	RCS0235-58	1	80000	66670	79100
2	密封支撑环	RCS0235-61	1	50000	32544	56500
3	阀杆	RCS0235-59	1	75000	29154	33900
4	前盖	RCS0235-60	1	65000	46895	33900
合计			4	270000	175263	203400
协商后价格				270000	175000	200000
交货期				60 天	30 天	40 天

以上汇总经过综合评估, 确认选用北京瑞隆祥制作 4 套, 瑞元及科力周期过长, 赶不上 H6 项目进度。

以上请批示

1/3/2  
2020.07.13

张朕 7.13



## H6座椅速降阀（外协件）塑料件开模技术要求

项目名称：H6座椅

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (MM)	机台吨位	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注
5	阀体外壳		BPC0010061	RCS0235-58	POM	30天	1*2	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	29.1X31.8X16.9	120T	热流道	抛光至 外侧800# 砂纸 内侧抛光 1200#砂纸	本色	6.4	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。
6	阀杆		BPC0010063	RCS0235-59	POM-500SC (杜邦)	30天	1*8	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	8 X32	120T	热流道	抛光至 1200#砂纸	本色	4	
7	前盖		BPC0010064	RCS0235-60	POM	30天	1*8	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	10.8X4.3X13.9	120T	热流道	抛光至 800#砂纸	本色	0.6	
8	密封支撑环		BPC0010062	RCS0235-61	POM	30天	1*4	30万	龙记模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	10X10X5	120T	热流道	抛光至 1200#砂纸	本色	0.34	

模具要求：

1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$  2、产品分模线要求光滑，分型线高差小于 $0.05\text{mm}$ （喷漆喷漆件分型线不得有高差） 3、模具保证使用30万模次（30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏），正常生产出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工（总工期按合同执行） 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。

编制/日期：吕广华 20.7.13

审核/日期：李保国 20.20.7.13

批准/日期：[Signature] 2020.7.13



河北科力汽车装备股份有限公司  
Hebei Keli Automobile Equipment Co., Ltd.

甲方（买方）：安路普（北京）汽车技术有限公司昌平分公司

乙方（卖方）公司名称：河北科力汽车装备股份有限公司

开户银行：交通银行秦皇岛经济技术开发区支行

开户银行行号：301126002053

银行账号：133000300012015004992

纳税人识别号：9113030107598338X0

地址及电话：秦皇岛市经济技术开发区天马湖路12号，0335-5999757



序号	图号	产品名称	产品图	产品尺寸	产品材料	模穴数	开发周期	模具价格（未税）	产品未税单价	模具支付方式	含摊销制品单价 未税	备注
1	BPC0010061	阀体外壳		32.0 X 29.5 X 17.8	POM M90-44	1*2	40天	70000	0.95	50% OTS合格后支付 50%按照5万套摊销支付	1.65	3.5万模具费单独支付
2	BPC0010062	密封支撑圈		∅11.0 X 4.3	POM M90-44	1*4	35天	50000	0.58		1.08	2.5万模具费单独支付
3	BPC0010063	阀杆		∅8 X 30.0	POM SW-01	1*8	35天	30000	0.53		0.83	1.5万模具费单独支付
4	BPC0010064	前盖		13.6 X 11.0 X 3.4	POM M90-44	1*8	35天	30000	0.35		0.65	1.5万模具费单独支付

1. 模具50%OTS合格后单独支付，50%按照5万件摊销支付，到2022年10月15日为结算期，在此之前采购量到达5万，科力调整单价为剔除模摊后价格，如果未到5万件，则由贵司支付剩余的模具费。
2. 产品采购量30万套以内，仅科力具有模具使用权，模具需要存放在科力。*科力模具费合计：20.34万（含税） 预付50%。周期40天。*
3. 不含试验费，科力不做实验，不提供实验报告。
4. 量产订单交货周期：1个月。
5. 货款结算方式：贵司收到我司发票后30天电汇支付。
6. 税率按照当下国家标准执行，产品及模检具税率13%。若遇国家税率调整，则执行新的税收政策。



客户：北京光华荣昌汽车部件有限公司

报价公司：宁波瑞元模塑有限公司

至：吕广华

联系人：金寅峰

手机：15168172755

项目名称：H6座椅

日期：2020/7/01

序号	图片	产品名称	零件号	塑料材料		报价依据	零件外观要求	腔数	生产工艺	注塑系统	模架	钢材			模具配件	特别配件	油缸	模具寿命	模具量产地	模具外形尺寸 (长宽高)	注塑机台	开发周期 (首次试模)	价格(含13%税) 万 RMB	备注
				材料名称	客供/自购							型腔	型芯	其它辅件										
1		阀体外壳	SHT0011544	POM	客供	3D	抛光至 外侧800#砂 纸 内侧抛光 1200#砂纸	1*2	普通注塑	1P/开放式 YUDO	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	-	-	30W	北京	350*350*300	120T	60天	8.0	
2		阀杆	SHT0011546	POM-500SC (杜邦)	客供	3D	抛光至 1200#砂纸	1*8	普通注塑	2P/开放式 YUDO	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	-	-	30W	北京	400*300*370	120T	60天	7.5	
3		前盖	SHT0011555 SHT0011547	POM	客供	3D	抛光至 800#砂纸	1*8	普通注塑	2P/开放式 YUDO	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	-	-	30W	北京	350*300*340	120T	60天	6.5	
4		密封支撑环	SHT0011545	POM	客供	3D	抛光至 1200#砂纸	1*4	普通注塑	1P/开放式 YUDO	S50C 标准模架	2344	2344	2344	PUNCH	-	-	30W	北京	300*250*270	120T	60天	5.0	
注意：产品部分筋位倒扣，部分结构需优化，此报价为产品优化后价格；																						27.0		

备注：

- 1 配件采用盘起。
- 2 模具材料采用 2344。
- 3 本报价不包含皮纹和简易检测支架的费用。
- 4 付款要求：合同签订 40%，交样合格后30%，移模：20%，量产或移模3个月：10%。
- 5 试模原料由客户提供。样品提供总数量200套，具体按实际情况调整交样数量。（试模包含5次）
- 6 报价有效期30天，周期不包含国家法定节假日。
- 7 开始期按贵司签章确认，提供正式图纸及收到首货款之日起计算，因客户修改图纸产生的改模费用，另行报并收取。
- 8 本报价模具后期维修保养和交付只限客户本地公司，或者同等区域内。

