北京光华荣昌汽车部件有限公司
BEIJING GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

工 作 函

光华荣昌采购管理[2016]HS-06 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区　　邮编(Zip): 102204
电话(Tel): 010-89774863　　传真(Fax): 010-89774860
网址 H- ttp://www.bjghrc.com

☐ 紧急　☐ 回函　☐ 请审阅　■ 请批注　☐请答复　☐ 报告　☐通知

河北工厂 H6 座椅舒适性海绵招标申请

领导：

您好！

接到工艺部通知，戴姆勒 H6 座椅项目需开发舒适性海绵，研究院建议从天津琪安和芜湖卓人中选定。

通过与厂家咨询，结果如下：

产品信息			天津琪安				芜湖卓人				差异
Part No	产品名称	数量	单价	协商价	结算方式	交货期	单价	协商价	结算方式	交样期	
SHT0011438	靠背适性海绵中	1	¥17.65	——	60 天账期，电汇扣 5%	量产后需提供 6 个月预测	¥9.36	¥8.89	60 天账期，电汇（无扣点）或承兑	接订单后一周	-47%
SHT0011429	坐垫舒适性海绵中	1	¥18.54	——	60 天账期，电汇扣 5%	量产后需提供 6 个月预测	¥9.08	¥8.63	60 天账期，电汇（无扣点）或承兑	接订单后一周	-51%
SHT0011645	靠背适性海绵中上	1	¥10.22	——	60 天账期，电汇扣 5%	量产后需提供 6 个月预测	¥2.51	¥2.39	60 天账期，电汇（无扣点）或承兑	接订单后一周	-75%
SHT0011646	靠背适性海绵中下	1	¥11.94	——	60 天账期，电汇扣 5%	量产后需提供 6 个月预测	¥2.81	¥2.67	60 天账期，电汇（无扣点）或承兑	接订单后一周	-76%
SHT0011647	靠背适性海绵左	1	¥5.72	——	60 天账期，电汇扣 5%	量产后需提供 6 个月预测	¥1.54	¥1.46	60 天账期，电汇（无扣点）或承兑	接订单后一周	-73%
SHT0011644	靠背适性海绵右	1	¥5.72	——	60 天账期，电汇扣 5%	量产后需提供 6 个月预测	¥1.54	¥1.46	60 天账期，电汇（无扣点）或承兑	接订单后一周	-73%
SHT0011658	靠背适性海绵左	1	¥3.99	——	60 天账期，电汇扣 5%	量产后需提供 6 个月预测	¥1.00	¥0.95	60 天账期，电汇（无扣点）或承兑	接订单后一周	-75%
SHT0011657	靠背适性海绵右	1	¥3.99	——	60 天账期，电汇扣 5%	量产后需提供 6 个月预测	¥1.00	¥0.95	60 天账期，电汇（无扣点）或承兑	接订单后一周	-75%
SHT0011659	坐垫舒适性海绵中	1	¥22.73	——	60 天账期，电汇扣 5%	量产后需提供 6 个月预测	¥6.56	¥6.23	60 天账期，电汇（无扣点）或承兑	接订单后一周	-71%

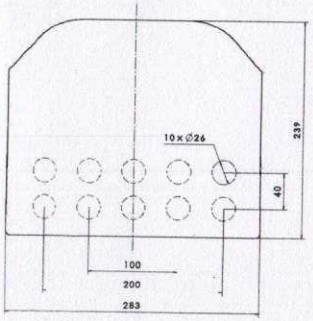
综上所述，芜湖卓人有明显成本优势，建议由芜湖卓人提供。

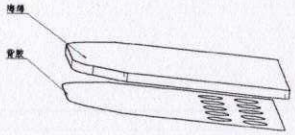
拟文：王英格 2020.7.6　审核：　　批准：　　日期：

领导，请批示：

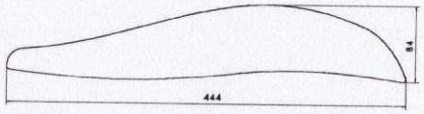
产品信息				天津琪安				芜湖卓人				差异
Part No	产品名称	单位	单台用量	单价	协商价	结算方式	交货期	单价	协商价	结算方式	交样期	
SHT0011438	靠背适性海绵中	件	1	¥17.65		60天账期，电汇（5%扣点）	量产后需提供6个月预测计划	¥9.36	¥8.89	60天账期，电汇（无扣点）或承兑	量产后接到订单大约一周发货	-47%
SHT0011429	坐垫舒适性海绵中	件	1	¥18.54		60天账期，电汇（5%扣点）	量产后需提供6个月预测计划	¥9.08	¥8.63	60天账期，电汇（无扣点）或承兑	量产后接到订单大约一周发货	-51%
SHT0011645	靠背适性海绵中上	件	1	¥10.22		60天账期，电汇（5%扣点）	量产后需提供6个月预测计划	¥2.51	¥2.39	60天账期，电汇（无扣点）或承兑	量产后接到订单大约一周发货	-75%
SHT0011646	靠背适性海绵中下	件	1	¥11.94		60天账期，电汇（5%扣点）	量产后需提供6个月预测计划	¥2.81	¥2.67	60天账期，电汇（无扣点）或承兑	量产后接到订单大约一周发货	-76%
SHT0011647	靠背适性海绵左	件	1	¥5.72		60天账期，电汇（5%扣点）	量产后需提供6个月预测计划	¥1.54	¥1.46	60天账期，电汇（无扣点）或承兑	量产后接到订单大约一周发货	-73%
SHT0011644	靠背适性海绵右	件	1	¥5.72		60天账期，电汇（5%扣点）	量产后需提供6个月预测计划	¥1.54	¥1.46	60天账期，电汇（无扣点）或承兑	量产后接到订单大约一周发货	-73%
SHT0011658	靠背适性海绵左	件	1	¥3.99		60天账期，电汇（5%扣点）	量产后需提供6个月预测计划	¥1.00	¥0.95	60天账期，电汇（无扣点）或承兑	量产后接到订单大约一周发货	-75%
SHT0011657	靠背适性海绵右	件	1	¥3.99		60天账期，电汇（5%扣点）	量产后需提供6个月预测计划	¥1.00	¥0.95	60天账期，电汇（无扣点）或承兑	量产后接到订单大约一周发货	-75%
SHT0011659	坐垫舒适性海绵中	件	1	¥22.73		60天账期，电汇（5%扣点）	量产后需提供6个月预测计划	¥6.56	¥6.23	60天账期，电汇（无扣点）或承兑	量产后接到订单大约一周发货	-71%
				¥100.50				¥35.41	¥33.64			

SHT0011645
靠背舒适性海绵中上

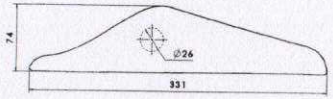


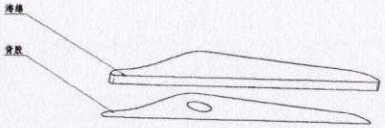


SHT0011647
靠背舒适性海绵左

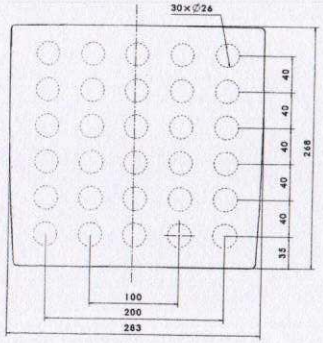


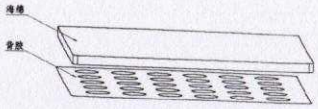
SHT0011658
坐垫舒适性海绵左



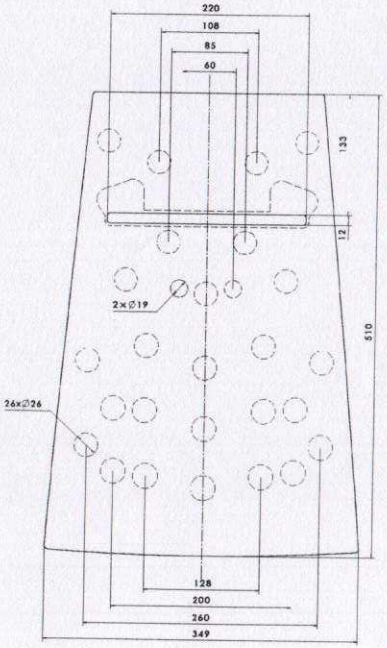


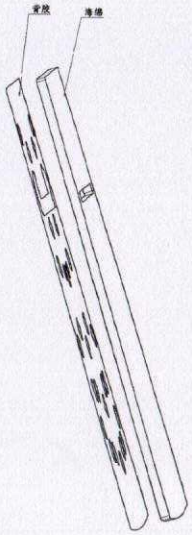
SHT0011646
靠背舒适性海绵中下





SHT0011659
坐垫舒适性海绵中





技术要求:

1.产品不允许有影响外观缺陷，表面应清洁；平整、色泽均匀，颜色均匀，无异色，同批次间颜色无明显色差；
2. 水解老化（拉伸强度变化%）按照DBL5450.10中的4.3.1的试验条件下，满足4.3.2.1的试验方法,标准要求<40%
3. 干热老化（拉伸强度变化%）按照DBL5450.10中的4.3.1的试验条件下，满足4.3.2.2的试验方法，标准要求<30%;
4. 水解老化（断裂伸长率）按照DBL5450.10中的4.4.1的试验条件下，满足4.4.2.1的试验方法，标准要求<5%
5. 干热老化（断裂伸长率%）按照DBL5450.10中的4.4.1的试验条件下，满足4.4.2.2的试验方法，标准要求<30%
6. 水解老化（压缩应变力）按照DBL5450.10中的4.6.1的试验条件下，满足4.6.2.1的试验方法，标准要求<15%
7. 干热老化压缩应变力）按照DBL5450.10中的4.6.1的试验条件下，满足4.6.2.2的试验方法，标准要求<10%;
8.水解老化（压缩应变力）按照DBL5450.10中的4.6.1的试验条件下，满足4.6.2.1的试验方法，标准要求<50%
9.臭老化压缩应变力）按照DBL5450.10中的4.6.1的试验条件下，满足4.6.2.2的试验方法，标准要求<20%
10.密度按照DBL5450.10中的4.1的试验方法，标准要求45kg/m³+/-10%;
[1] 11.撕裂，按照DBL5307.10的要求：撕裂速率<.30mm/min;
[1] 12.气味，气味性试验方法按VDA270概述，标准要求气味等级<3级;
[1] 13.VOC，按照VDA278的规定进行试验，标准要求<150 ug/g
[1] 14.Fog 按照VDA278的规定进行试验，标准要求<300 ug/g
[1] 15. ELV，按照DBL8585/IE
62321的规定进行试验，铅<1000mg/kg;汞<1000mg/kg; 六价铬<1000mg/kg; 镉<100mg/kg; 多溴联苯醚（多溴二苯醚）<1000mg/kg; 多溴联苯<1000mg/kg;
16.雾聚：典型软性体(50/25mm)：初始粘性（m.s)-FTM9: 17.0或新报;
20分钟90° 剥离粘性（m.s）-FTM2: 9.0或新报;
24小时90° 剥离粘性（m.s）-FTM2: 11.0或新报;
最终粘结强度：10℃.
粘结后24h，环境温度范围：-15℃~45℃。

受控

2020年5月25日

序号	件号	名称	数量	材料	规格	重量	备注
7	SHT0011659	坐垫舒适性海绵中	1	PUR	t=10	0.0690	
6	SHT0011658	坐垫舒适性海绵左	1	PUR	t=10	0.0070	
5	SHT0011657	坐垫舒适性海绵右	1	PUR	t=10	0.0070	与SHT0011658左右对称
4	SHT0011647	靠背舒适性海绵左	1	PUR	t=10	0.0110	
3	SHT0011646	靠背舒适性海绵中下	1	PUR	t=10	0.0340	
2	SHT0011645	靠背舒适性海绵中上	1	PUR	t=10	0.0290	
1	SHT0011644	靠背舒适性海绵右	1	PUR	t=10	0.0110	与SHT0011647左右对称

A	A	部分新增，图纸下发	张长江 20200525
处数	分区	更改文件号	签名	年月日

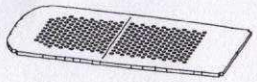
一般公差
线性 GB/T 10802
角度 GB/T 10802
形位 GB/T 10802

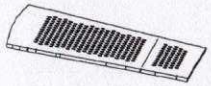
北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料	PUR	名称	靠背舒适性海绵中上
数量	0.0290	比例	1:2
图号	SHT0011645		

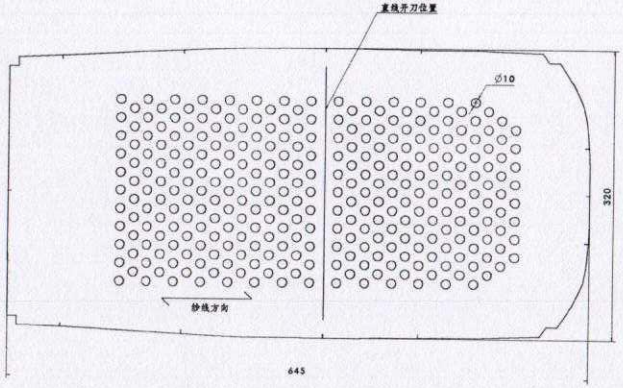
共1张 第1张

A0

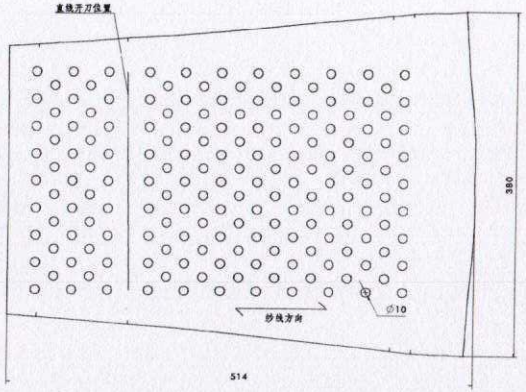


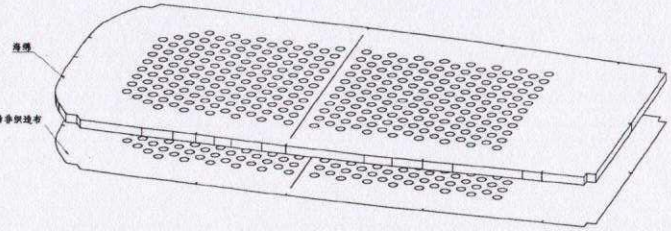


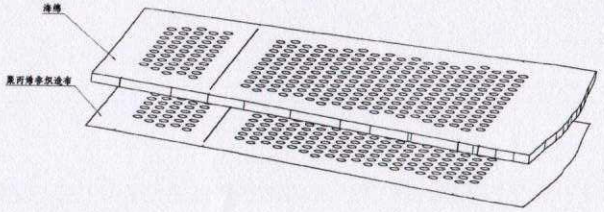
SHT0011438
靠背舒适性海绵中



SHT0011429
坐垫舒适性海绵中







技术要求:

1.产品不允许有裂纹等缺陷，表面应清洁、平整、色泽均匀，颜色均匀，无异色，同批次间颜色无明显色差；
2.水解老化（纺织强度变化%）按照DBL5450.10中的4.3.1的试验条件下，满足4.3.2.1的试验方法,标准要求<40%
3.干热老化（纺织强度变化%）按照DBL5450.10中的4.3.1的试验条件下，满足4.3.2.2的试验方法，标准要求<30%；
4.水解老化（断裂伸长率）按照DBL5450.10中的4.4.1的试验条件下，满足4.4.2.1的试验方法，标准要求<5%
5.干热老化（断裂伸长率%）按照DBL5450.10中的4.4.1的试验条件下，满足4.4.2.2的试验方法，标准要求<30%
6.水解老化（压缩应变力）按照DBL5450.10中的的4.6.1的试验条件下，满足4.6.2.1的试验方法，标准要求<13%
7.干热老化压缩应变力）按照DBL5450.10中的的4.6.1的试验条件下，满足4.6.2.2的试验方法，标准要求<10%；
8.水解老化（压缩应变力）按照DBL5450.10中的的4.6.1的试验条件下，满足4.6.2.1的试验方法，标准要求<30%
9.热老化压缩应变力）按照DBL5450.10中的的4.6.1的试验条件下，满足4.6.2.2的试验方法，标准要求<20%
10.面密度按照DBL5450.10中的4.1的试验方法，标准要求450g/m²+/-10%；
【1】11.易燃，按照DBL5307.10的要求：燃烧速率<80mm/min；
12.气味，气味性试验方法按VDA270规定，标准要求气味等级<3级；
13.VOC，按照VDA278的规定进行试验，标准要求<150 ug/g
14.Fog 按照VDA278的规定进行试验，标准要求<300 ug/g
【1】15.SLV，按照DBL8585/ISO 62321的规定进行试验，铅<1000mg/kg;汞<1000mg/kg; 六价铬<1000mg/kg; 镉<100mg/kg; 多溴联苯醚（多溴二苯醚）<1000mg/kg; 多溴联苯<1000mg/kg;

序号	件号	名称	数量	材料	规格	重量	备注
2	SHT0011429	坐垫舒适性海绵中	1	PUR	t=10	0.0152	
1	SHT0011438	靠背舒适性海绵中	1	PUR	t=10	0.0217	

受控

2020年6月24日

B	MT1 DCR000104	B	实验室更新实验海绵标准要求变化导致产品尺寸变化	张长江	20200624		
A		A	零件图号、图纸下发	张长江	20200522		
NO.处数	分区	更改文件号	签名	年月日			

一般公差
线性 GB/T 1804
角度 GB/T 1804
形位 GB/T 1184

第一角投影制图

北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料 PUR

名称 靠背舒适性海绵中

物质特性符号：【1】安全特性；【2】其他特性

审阅标记	重量(kg)	比例
A	0.0217	1:2

共1张 第1张

件号(图号) SHT0011438

设计 张长江 2020.05.22
审核 [illegible] 2020.05.22
工艺 [illegible] 2020.05.22
批准 [illegible] 2020.05.22

A0

H6舒适性海绵报价				
零件号	产品名称	含税单价	备注	状态描述
HST0011645	靠背舒适性海绵中上	2.84		不带无纺布带胶
HST0011646	靠背舒适性海绵中下	3.18		
HST0011647	靠背舒适性海绵左	1.74	左右对称件	
HST0011658	坐垫舒适性海绵左	1.13	左右对称件	
HST0011659	坐垫舒适性海绵中	7.41		
SHT0011438	靠背舒适性海绵中	10.58		复无纺布不带胶
SHT0011435	靠背舒适性海绵左	4.54	左右对称件	
SHT0011429	坐垫舒适性海绵中	10.26		
SHT0011101	坐垫舒适性海绵左	2.75	左右对称件	

芜湖市阜天汽车配件有限责任公司

合同专用章

2020年7月1日

Cost and Technology Optimized Analyse

成本和技术最优化分析

Supplier (1) 供应商 (1)	Drawing Number 图纸号 (2)	Revision 修改(3)	Part Number 件号 (4)	Price basis year 报价年度 (5)	Offer date 报价日期 (6)
Tianjin Qian New Material Technology Co.,Ltd			SHT0011429	2020	2020-7-6

OEM's Name (7) 主机厂名称 (7)	Program name 项目名称 (8)	Part description 零件描述 (9)	Life-time volume 产品周期产量 (10)	Yearly Volume 年产量 (11)	Currency 货币 (12)
Daimler	H6				

Plant (13)	Suppliers production site 供应商生产地点 (14)	Production batch size 生产批量	Number/ shifts 数量/班次(16)	Max. daily production 日最高生产量(17)
光华荣昌黄骅	Tianjin			

Raw Materials 原材料

Raw Material description 原材料描述 (18)	Make part / Drawing number 图纸号 (19)	Make part description 中间件描述 (20)	Quantity/Assy 数量/总成	Sub Supplier 下级供应商 (22)	UOM* 计量单位 (23)	Unit price/UOM 单价/计量单位 (24)	Gross usage/part 毛用量/零	Net usage/part 净用量/零	Material overhead % 材料管理费%	Amount 金额 (27)	Scrap Value/Part % 报废值/零件 %	Amount 金额	Total Cost 总成本 (29)
海绵		45kg/cbm 10mm	1		m²	33.9300	0.2200	0.1500	2.00	0.1493	2.00	0.1493	7.7632
无纺布		PP,30g/m2	1		m²	0.8000	0.2200	0.1500	2.00	0.0035	2.00	0.0035	0.1830
胶膜		18g/m2	1		m²	3.2000	0.2200	0.1500	2.00	0.0141	2.00	0.0141	0.7322
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
											Sub-total 小计 (1)		8.6784

* Unit of measure (kg, litres, etc)

* 计量单位 (公斤, 升, 等等)

Procured Parts 采购件

Part / Drawing number 零件/ 图纸号 (30)	Part description 零件描述 (31)	Sub Supplier 下级供应商(32)	Quantity/ Assy 数量/总成 (33)	Unit price 单价 (34)	Material overhead % 材料管理费%	Amount 金额	Other Cost % 其他成本% (36)	Amount 金额	Total cost 总成本 (37)
SHT0011429	刀模		1	0.1500		0.0000		0.0000	0.1500
SHT0011429	检测费		1	0.3000		0.0000		0.0000	0.3000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
							Sub-total 小计 (2)		0.4500

Process 工艺

Description of operational process 工艺流程描述 (38)	Make part / Drawing number 中间件件号/ 图纸号 (39)	Make part description 中间件描述 (40)	Quantity/Assy 数量/总成 (41)	Cavity No. 模穴数(42)	machine force (t) 机器吨位(43)	Facility cost/hour 设备成本/小时 (44)	Labour cost/hour 人工成本/小时 (45)	Utilized Labour/ part (min) 使用人工/件(分钟) (46)	Total Labour/ part 总人工/件 (47)	Parts/hour 零件/ 小时 (48)	Total Cost 总成本 (49)
复合						172.4091	40.0000	0.8911	0.5941	404	1.0208
裁断/冲切						172.0000	40.0000	0.8911	0.5941	404	1.0198
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									Sub-total小计 (3)		2.0406

Depreciation 折旧

Description of tooling & program specific equipment (50)	Total cost 总成本(51)	Residual value 残值 (52)	Total parts 总件数 (53)	Cost/part 成本/件 (54)
复合	1,756,977	87,849	404	0.2174
		0		0.0000
		0		0.0000
		0		0.0000
		0		0.0000
				0.0000
		Sub-total 小计 (4)		0.2174

Packaging 包装

Packaging包装 (55	1.4500
Sub-total 小计 (5)	1.4500

*Packaging specifications (dimensions,weight..) 包装规格(尺寸,重量… …)	Safety stock location(s)安全库存地点 (56)
Parts per packaging unit每批包装零件数 (57)	Required Safety Stock quantity安全库存数量 (58

Overhead and Profit 管理费和利润

Item 项目	%	Cost/part成本/件
Others *(Please specify)其他(请详细说明)* (59)		

Transport, duties, other 运输,关税,其他

Item 项目	Cost/part 成本/件
Transport 运输(64)	3.4300

Cost and Technology Optimized Analyse

成本和技术最优化分析

Supplier (1) 供应商 (1)	Drawing Number 图纸号 (2)	Revision 修改(3)	Part Number 件号 (4)	Price basis year 报价年度 (5)	Offer date 报价日期 (6)
Tianjin Qian New Material Technology Co.,Ltd			SHT0011645	2020	2020-7-6

OEM's Name (7) 主机厂名称 (7)	Program name 项目名称 (8)	Part description 零件描述 (9)	Life-time volume 产品周期产量 (10)	Yearly Volume 年产量 (11)	Currency 货币 (12)
Daimler	H6				

Plant (13)	Suppliers production site 供应商生产地点 (14)	Production batch size 生产批量	Number/ shifts 数量/班次(16)	Max. daily production 日最高生产量(17)
光华荣昌黄骅	Tianjin			

Raw Materials 原材料

Raw Material description 原材料描述 (18)	Make part / Drawing number 图纸号 (19)	Make part description 中间件描述 (20)	Quantity/Assy 数量/总成	Sub Supplier 下级供应商 (22)	UOM* 计量单位 (23)	Unit price/UOM 单价/计量单位 (24)	Gross usage/part 毛用量/零	Net usage/part 净用量/零	Material overhead % 材料管理费% (27)	Amount 金额	Scrap Value/Part % 报废值/零件 %	Amount 金额	Total Cost 总成本 (29)
海绵		45kg/cbm 10mm	1		m²	33.9300	0.0900	0.0640	2.00	0.0611	2.00	0.0611	3.1758
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
												Sub-total 小计 (1)	3.1758

* Unit of measure (kg, litres, etc)

* 计量单位 (公斤, 升, 等等)

Procured Parts 采购件

Part / Drawing number 零件/ 图纸号 (30)	Part description 零件描述 (31)	Sub Supplier 下级供应商(32)	Quantity/ Assy 数量/总成 (33)	Unit price 单价 (34)	Material overhead % 材料管理费%	Amount 金额	Other Cost % 其他成本% (36)	Amount 金额	Total cost 总成本 (37)
SHT0011645	刀模		1	0.0750		0.0000		0.0000	0.0750
SHT0011645	检测费		1	0.1200		0.0000		0.0000	0.1200
	背胶		1	3.2200	2.00	0.0644	2.00	0.0644	3.3488
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
							Sub-total 小计 (2)		3.5438

Process 工艺

Description of operational process 工艺流程描述 (38)	Make part / Drawing number 中间件件号/ 图纸号 (39)	Make part description 中间件描述 (40)	Quantity/Assy 数量/总成 (41)	Cavity No. 模穴数(42)	machine force (t) 机器吨位(43)	Facility cost/hour 设备成本/小时 (44)	Labour cost/hour 人工成本/小时 (45)	Utilized Labour/ part (min) 使用人工/件(分钟) (46)	Total Labour/ part 总人工/件 (47)	Parts/hour 零件/ 小时 (48)	Total Cost 总成本 (49)
									0.0000	0	0.0000
裁断/冲切						172.0000	40.0000	0.3846	0.2564	936	0.4402
贴胶							40.0000	0.5000	0.3333	120	0.3333
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									Sub-total小计 (3)		0.7735

Depreciation 折旧

Description of tooling & program specific equipment (50)	Total cost 总成本(51)	Residual value 残值 (52)	Total parts 总件数 (53)	Cost/part 成本/件 (54)
		0		0.0000
		0		0.0000
		0		0.0000
		0		0.0000
		0		0.0000
				0.0000
		Sub-total 小计 (4)		0.0000

Packaging 包装

Packaging包装 (55	0.3700
Sub-total 小计 (5)	0.3700

*Packaging specifications (dimensions,weight..) 包装规格(尺寸,重量… …)	Safety stock location(s)安全库存地点 (56)
Parts per packaging unit每批包装零件数 (57)	Required Safety Stock quantity安全库存数量 (58

Overhead and Profit 管理费和利润

Item 项目	%	Cost/part成本/件
Others *(Please specify)其他(请详细说明)* (59)		

Transport, duties, other 运输,关税,其他

Item 项目	Cost/part 成本/件
Transport 运输(64)	0.8600

Cost and Technology Optimized Analyse

成本和技术最优化分析

Supplier (1) 供应商 (1)	Drawing Number 图纸号 (2)	Revision 修改(3)	Part Number 件号 (4)	Price basis year 报价年度 (5)	Offer date 报价日期 (6)
Tianjin Qian New Material Technology Co.,Ltd			SHT0011646	2020	2020-7-6

OEM's Name (7) 主机厂名称 (7)	Program name 项目名称 (8)	Part description 零件描述 (9)	Life-time volume 产品周期产量 (10)	Yearly Volume 年产量 (11)	Currency 货币 (12)
Daimler	H6				

Plant (13)	Suppliers production site 供应商生产地点 (14)	Production batch size 生产批量	Number/ shifts 数量/班次(16)	Max. daily production 日最高生产量(17)
光华荣昌黄骅	Tianjin			

Raw Materials 原材料

Raw Material description 原材料描述 (18)	Make part / Drawing number 图纸号 (19)	Make part description 中间件描述 (20)	Quantity/Assy 数量/总成	Sub Supplier 下级供应商 (22)	UOM* 计量单位 (23)	Unit price/UOM 单价/计量单位 (24)	Gross usage/part 毛用量/零	Net usage/part 净用量/零	Material overhead % 材料管理费%	Amount 金额 (27)	Scrap Value/Part % 报废值/零件 %	Amount 金额	Total Cost 总成本 (29)
海绵		45kg/cbm 10mm	1		m²	33.9300	0.0900	0.0740	2.00	0.0611	2.00	0.0611	3.1758
									2.00	0.0000	2.00	0.0000	0.0000
									2.00	0.0000	2.00	0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
											Sub-total 小计 (1)		3.1758

* Unit of measure (kg, litres, etc)

* 计量单位 (公斤, 升, 等等)

Procured Parts 采购件

Part / Drawing number 零件/ 图纸号 (30)	Part description 零件描述 (31)	Sub Supplier 下级供应商(32)	Quantity/Assy 数量/总成 (33)	Unit price 单价 (34)	Material overhead % 材料管理费%	Amount 金额	Other Cost % 其他成本% (36)	Amount 金额	Total cost 总成本 (37)
SHT0011646	刀模		1	0.0750		0.0000		0.0000	0.0750
SHT0011646	检测费		1	0.1200		0.0000		0.0000	0.1200
	背胶		1	4.3400	2.00	0.0868	2.00	0.0868	4.5136
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
							Sub-total 小计 (2)		4.7086

Process 工艺

Description of operational process 工艺流程描述 (38)	Make part / Drawing number 中间件件号/ 图纸号 (39)	Make part description 中间件描述 (40)	Quantity/Assy 数量/总成 (41)	Cavity No. 模穴数(42)	machine force (t) 机器吨位(43)	Facility cost/hour 设备成本/小时 (44)	Labour cost/hour 人工成本/小时 (45)	Utilized Labour/part (min) 使用人工/件(分钟) (46)	Total Labour/part 总人工/件 (47)	Parts/hour 零件/ 小时 (48)	Total Cost 总成本 (49)
复合											0.0000
裁断/冲切						172.0000	40.0000	0.6164	0.4110	584	0.7055
贴胶							40.0000	0.5000	0.3333	120	0.3333
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									Sub-total小计 (3)		1.0388

Depreciation 折旧

Description of tooling & program specific equipment (50)	Total cost 总成本(51)	Residual value 残值 (52)	Total parts 总件数 (53)	Cost/part 成本/件 (54)
		0	584	0.0000
		0		0.0000
		0		0.0000
				0.0000
		Sub-total 小计 (4)		0.0000

Packaging 包装

Packaging包装 (55	0.3700
Sub-total 小计 (5)	0.3700

*Packaging specifications (dimensions,weight..) 包装规格(尺寸,重量... ...)	Safety stock location(s)安全库存地点 (56)
Parts per packaging unit每批包装零件数 (57)	Required Safety Stock quantity安全库存数量 (58

Overhead and Profit 管理费和利润

Item 项目	%	Cost/part成本/件
Others *(Please specify)其他(请详细说明)* (59)		

Transport, duties, other 运输,关税,其他

Item 项目	Cost/part 成本/件
Transport 运输(64)	0.8600

Cost and Technology Optimized Analyse
成本和技术最优化分析

Supplier (1) 供应商 (1)	Drawing Number 图纸号 (2)	Revision 修改(3)	Part Number 件号 (4)	Price basis year 报价年度 (5)	Offer date 报价日期 (6)
Tianjin Qian New Material Technology Co.,Ltd			SHT0011647	2020	2020-7-6

OEM's Name (7) 主机厂名称 (7)	Program name 项目名称 (8)	Part description 零件描述 (9)	Life-time volume 产品周期产量 (10)	Yearly Volume 年产量 (11)	Currency 货币 (12)
Daimler	H6				

Plant (13)	Suppliers production site 供应商生产地点 (14)	Production batch size 生产批量	Number/ shifts 数量/班次(16)	Max. daily production 日最高生产量(17)
光华荣昌黄骅	Tianjin			

Raw Materials 原材料

Raw Material description 原材料描述 (18)	Make part / Drawing number 图纸号 (19)	Make part description 中间件描述 (20)	Quantity/Assy 数量/总成 (21)	Sub Supplier 下级供应商 (22)	UOM* 计量单位 (23)	Unit price/UOM 单价/计量单位 (24)	Gross usage/part 毛用量/零	Net usage/part 净用量/零	Material overhead % 材料管理费% (27)	Amount 金额	Scrap Value/Part % 报废值/零件 %	Amount 金额	Total Cost 总成本 (29)
海绵		45kg/cbm 8mm	1		m²	33.9300	0.0500	0.0240	2.00	0.0339	2.00	0.0339	1.7644
									2.00	0.0000	2.00	0.0000	0.0000
									2.00	0.0000	2.00	0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
												Sub-total 小计 (1)	1.7644

* Unit of measure (kg, litres, etc)
* 计量单位 (公斤, 升, 等等)

Procured Parts 采购件

Part / Drawing number 零件/ 图纸号 (30)	Part description 零件描述 (31)	Sub Supplier 下级供应商(32)	Quantity/ Assy 数量/总成 (33)	Unit price 单价 (34)	Material overhead % 材料管理费%	Amount 金额	Other Cost % 其他成本% (36)	Amount 金额	Total cost 总成本 (37)
SHT0011647	刀模		1	0.0300		0.0000		0.0000	0.0300
SHT0011647	检测费		1	0.1200		0.0000		0.0000	0.1200
	背胶		1	1.6300	2.00	0.0326	2.00	0.0326	1.6952
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
							Sub-total 小计 (2)		1.8452

Process 工艺

Description of operational process 工艺流程描述 (38)	Make part / Drawing number 中间件件号/ 图纸号 (39)	Make part description 中间件描述 (40)	Quantity/Assy 数量/总成 (41)	Cavity No. 模穴数(42)	machine force (t) 机器吨位(43)	Facility cost/hour 设备成本/小时 (44)	Labour cost/hour 人工成本/小时 (45)	Utilized Labour/ part (min) 使用人工/件(分钟) (46)	Total Labour/ part 总人工/件 (47)	Parts/hour 零件/ 小时 (48)	Total Cost 总成本 (49)
											0.0000
裁断/冲切						172.0000	40.0000	0.2065	0.1377	1743	0.2364
贴胶							40.0000	0.5000	0.3333	120	0.3333
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									Sub-total小计 (3)		0.5697

Depreciation 折旧

Description of tooling & program specific equipment (50)	Total cost 总成本(51)	Residual value 残值 (52)	Total parts 总件数 (53)	Cost/part 成本/件 (54)
			3,486	0.0000
		0		0.0000
		0		0.0000
				0.0000
		Sub-total 小计 (4)		0.0000

Packaging 包装

Packaging包装 (55	
	0.2100
Sub-total 小计 (5)	0.2100

*Packaging specifications (dimensions,weight..) 包装规格(尺寸,重量... ...)	Safety stock location(s)安全库存地点 (56)
Parts per packaging unit每批包装零件数 (57)	Required Safety Stock quantity安全库存数量 (58)

Overhead and Profit 管理费和利润

Transport, duties, other 运输,关税,其他

Cost and Technology Optimized Analyse

成本和技术最优化分析

Supplier (1) 供应商 (1)	Drawing Number 图纸号 (2)	Revision 修改(3)	Part Number 件号 (4)	Price basis year 报价年度 (5)	Offer date 报价日期 (6)
Tianjin Qian New Material Technology Co.,Ltd			SHT0011658	2020	2020-7-6

OEM's Name (7) 主机厂名称 (7)	Program name 项目名称 (8)	Part description 零件描述 (9)	Life-time volume 产品周期产量 (10)	Yearly Volume 年产量 (11)	Currency 货币 (12)
Daimler	H6				

Plant (13)	Suppliers production site 供应商生产地点 (14)	Production batch size 生产批量	Number/ shifts 数量/班次(16)	Max. daily production 日最高生产量(17)
光华荣昌黄骅	Tianjin			

Raw Materials 原材料

Raw Material description 原材料描述 (18)	Make part / Drawing number 图纸号 (19)	Make part description 中间件描述 (20)	Quantity/Assy 数量/总成 (21)	Sub Supplier 下级供应商 (22)	UOM* 计量单位 (23)	Unit price/UOM 单价/计量单位 (24)	Gross usage/part 毛用量/零	Net usage/part 净用量/零	Material overhead % 材料管理费%	Material overhead Amount 金额 (27)	Scrap Value/Part % 报废值/零件 %	Scrap Value/Part Amount 金额	Total Cost 总成本 (29)
海绵		45kg/cbm 8mm	1		m²	33.9300	0.0254	0.0150	2.00	0.0172	2.00	0.0172	0.8963
										0.0000	2.00	0.0000	0.0000
										0.0000	2.00	0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
												Sub-total 小计 (1)	0.8963

* Unit of measure (kg, litres, etc)

* 计量单位 (公斤, 升, 等等)

Procured Parts 采购件

Part / Drawing number 零件/ 图纸号 (30)	Part description 零件描述 (31)	Sub Supplier 下级供应商(32)	Quantity/ Assy 数量/总成 (33)	Unit price 单价 (34)	Material overhead % 材料管理费%	Material overhead Amount 金额	Other Cost % 其他成本% (36)	Other Cost Amount 金额	Total cost 总成本 (37)
SHT0011658	刀模		1	0.0300		0.0000		0.0000	0.0300
SHT0011658	检测费		1	0.1200		0.0000		0.0000	0.1200
	背胶		1	1.1500	2.00	0.0230	2.00	0.0230	1.1960
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
							Sub-total 小计 (2)		1.3460

Process 工艺

Description of operational process 工艺流程描述 (38)	Make part / Drawing number 中间件件号/ 图纸号 (39)	Make part description 中间件描述 (40)	Quantity/Assy 数量/总成 (41)	Cavity No. 模穴数(42)	machine force (t) 机器吨位(43)	Facility cost/hour 设备成本/小时 (44)	Labour cost/hour 人工成本/小时 (45)	Utilized Labour/ part (min) 使用人工/件(分钟) (46)	Total Labour/ part 总人工/件 (47)	Parts/hour 零件/ 小时 (48)	Total Cost 总成本 (49)
											0.0000
裁断/冲切						172.0000	40.0000	0.2065	0.1377	1743	0.2364
贴胶							40.0000	0.5000	0.3333	120	0.3333
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									Sub-total小计 (3)		0.5697

Depreciation 折旧

Description of tooling & program specific equipment (50)	Total cost 总成本(51)	Residual value 残值 (52)	Total parts 总件数 (53)	Cost/part 成本/件 (54)
		0		0.0000
		0		0.0000
				0.0000
		Sub-total 小计 (4)		0.0000

Packaging 包装

Packaging包装 (55	0.1900
Sub-total 小计 (5)	0.1900

*Packaging specifications (dimensions,weight..) 包装规格(尺寸,重量… ...)	Safety stock location(s)安全库存地点 (56)
Parts per packaging unit每批包装零件数 (57)	Required Safety Stock quantity安全库存数量 (58)

Overhead and Profit 管理费和利润

Transport, duties, other 运输,关税,其他

Cost and Technology Optimized Analyse

成本和技术最优化分析

Supplier (1) 供应商 (1)	Drawing Number 图纸号 (2)	Revision 修改(3)	Part Number 件号 (4)	Price basis year 报价年度 (5)	Offer date 报价日期 (6)
Tianjin Qian New Material Technology Co.,Ltd			SHT0011659	2020	2020-7-6

OEM's Name (7) 主机厂名称 (7)	Program name 项目名称 (8)	Part description 零件描述 (9)	Life-time volume 产品周期产量 (10)	Yearly Volume 年产量 (11)	Currency 货币 (12)
Daimler	H6				

Plant (13)	Suppliers production site 供应商生产地点 (14)	Production batch size 生产批量	Number/ shifts 数量/班次(16)	Max. daily production 日最高生产量(17)
光华荣昌黄骅	Tianjin			

Raw Materials 原材料

Raw Material description 原材料描述 (18)	Make part / Drawing number 图纸号 (19)	Make part description 中间件描述 (20)	Quantity/Assy 数量/总成	Sub Supplier 下级供应商 (22)	UOM* 计量单位 (23)	Unit price/UOM 单价/计量单位 (24)	Gross usage/part 毛用量/零	Net usage/part 净用量/零	Material overhead % 材料管理费% (27)	Amount 金额	Scrap Value/Part % 报废值/零件 %	Amount 金额	Total Cost 总成本 (29)
海绵		45kg/cbm 10mm	1		m²	33.9300	0.1920	0.0154	2.00	0.1303	2.00	0.1303	6.7751
									2.00	0.0000	2.00	0.0000	0.0000
									2.00	0.0000	2.00	0.0000	0.0000
									2.00	0.0000	2.00	0.0000	0.0000
									2.00	0.0000	2.00	0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
												Sub-total 小计 (1)	6.7751

* Unit of measure (kg, litres, etc)

* 计量单位 (公斤, 升, 等等)

Procured Parts 采购件

Part / Drawing number 零件/ 图纸号 (30)	Part description 零件描述 (31)	Sub Supplier 下级供应商(32)	Quantity/ Assy 数量/总成 (33)	Unit price 单价 (34)	Material overhead % 材料管理费%	Amount 金额	Other Cost % 其他成本% (36)	Amount 金额	Total cost 总成本 (37)
SHT0011659	刀模		1	0.1300		0.0000		0.0000	0.1300
SHT0011659	检测费		1	0.1200		0.0000		0.0000	0.1200
	背胶		1	6.0300	2.00	0.1206	2.00	0.1206	6.2712
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
							Sub-total 小计 (2)		6.5212

Process 工艺

Description of operational process 工艺流程描述 (38)	Make part / Drawing number 中间件件号/ 图纸号 (39)	Make part description 中间件描述 (40)	Quantity/Assy 数量/总成 (41)	Cavity No. 模穴数(42)	machine force (t) 机器吨位(43)	Facility cost/hour 设备成本/小时 (44)	Labour cost/hour 人工成本/小时 (45)	Utilized Labour/ part (min) 使用人工/件(分钟) (46)	Total Labour/ part 总人工/件 (47)	Parts/hour 零件/ 小时 (48)	Total Cost 总成本 (49)
											0.0000
裁断/冲切						172.0000	40.0000	0.6990	0.4660	515	0.8000
贴胶							40.0000	1.0000	0.6667	120	0.6667
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									Sub-total小计 (3)		1.4667

Depreciation 折旧

Description of tooling & program specific equipment (50)	Total cost 总成本(51)	Residual value 残值 (52)	Total parts 总件数 (53)	Cost/part 成本/件 (54)
		0		0.0000
		0		0.0000
				0.0000
		Sub-total 小计 (4)		0.0000

Packaging 包装

Packaging包装 (5	1.4500
Sub-total 小计 (5)	1.4500

*Packaging specifications (dimensions,weight..) 包装规格(尺寸,重量... ...)	Safety stock location(s)安全库存地点 (56)
Parts per packaging unit每批包装零件数 (57)	Required Safety Stock quantity安全库存数量 (58

Overhead and Profit 管理费和利润

Item 项目	%	Cost/part成本/件
Others *(Please specify)其他(请详细说明)* (59)		

Transport, duties, other 运输,关税,其他

Item 项目	Cost/part 成本/件
Transport 运输(64)	3.4300

Cost and Technology Optimized Analyse

成本和技术最优化分析

Supplier (1) 供应商 (1)	Drawing Number 图纸号 (2)	Revision 修改(3)	Part Number 件号 (4)	Price basis year 报价年度 (5)	Offer date 报价日期 (6)
Tianjin Qian New Material Technology Co.,Ltd			SHT0011438	2020	2020-7-6

OEM's Name (7) 主机厂名称 (7)	Program name 项目名称 (8)	Part description 零件描述 (9)	Life-time volume 产品周期产量 (10)	Yearly Volume 年产量 (11)	Currency 货币 (12)
Daimler	H6				

Plant (13)	Suppliers production site 供应商生产地点 (14)	Production batch size 生产批量	Number/ shifts 数量/班次(16)	Max. daily production 日最高生产量(17)
光华荣昌黄骅	Tianjin			

Raw Materials 原材料

Raw Material description 原材料描述 (18)	Make part / Drawing number 图纸号 (19)	Make part description 中间件描述 (20)	Quantity/Assy 数量/总成 (21)	Sub Supplier 下级供应商 (22)	UOM* 计量单位 (23)	Unit price/UOM 单价/计量单位 (24)	Gross usage/part 毛用量/零	Net usage/part 净用量/零	Material overhead % 材料管理费% (27)	Amount 金额	Scrap Value/Part % 报废值/零件 %	Amount 金额	Total Cost 总成本 (29)
海绵		45kg/cbm 10mm	1		m²	33.9300	0.2400	0.1740	2.00	0.1629	2.00	0.1629	8.4689
无纺布		PP,30g/m2	1		m²	0.8000	0.2400	0.1740	2.00	0.0038	2.00	0.0038	0.1997
胶膜		18g/m2	1		m²	3.2000	0.2400	0.1740	2.00	0.0154	2.00	0.0154	0.7987
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
										0.0000		0.0000	0.0000
											Sub-total 小计 (1)		9.4673

* Unit of measure (kg, litres, etc)

* 计量单位 (公斤, 升, 等等)

Procured Parts 采购件

Part / Drawing number 零件/ 图纸号 (30)	Part description 零件描述 (31)	Sub Supplier 下级供应商(32)	Quantity/ Assy 数量/总成 (33)	Unit price 单价 (34)	Material overhead % 材料管理费%	Amount 金额	Other Cost % 其他成本% (36)	Amount 金额	Total cost 总成本 (37)
SHT0011438	刀模		1	0.1500		0.0000		0.0000	0.1500
SHT0011438	检测费		1	0.3000		0.0000		0.0000	0.3000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
						0.0000		0.0000	0.0000
							Sub-total 小计 (2)		0.4500

Process 工艺

Description of operational process 工艺流程描述 (38)	Make part / Drawing number 中间件件号/ 图纸号 (39)	Make part description 中间件描述 (40)	Quantity/Assy 数量/总成 (41)	Cavity No. 模穴数(42)	machine force (t) 机器吨位(43)	Facility cost/hour 设备成本/小时 (44)	Labour cost/hour 人工成本/小时 (45)	Utilized Labour/ part (min) 使用人工/件(分钟) (46)	Total Labour/ part 总人工/件 (47)	Parts/hour 零件/ 小时 (48)	Total Cost 总成本 (49)
复合						172.4091	40.0000	1.0843	0.7229	332	1.2422
裁断/冲切						172.0000	40.0000	1.0843	0.7229	332	1.2410
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									0.0000		0.0000
									Sub-total小计 (3)		2.4832

Depreciation 折旧

Description of tooling & program specific equipment (50)	Total cost 总成本(51)	Residual value 残值 (52)	Total parts 总件数 (53)	Cost/part 成本/件 (54)
复合	1,756,977	87,849	332	0.2646
		0		0.0000
		0		0.0000
				0.0000
			Sub-total 小计 (4)	0.2646

Packaging 包装

Packaging包装 (5	0.7300
Sub-total 小计 (5)	0.7300

*Packaging specifications (dimensions,weight..) 包装规格(尺寸,重量... ...)	Safety stock location(s)安全库存地点 (56)
Parts per packaging unit每批包装零件数 (57)	Required Safety Stock quantity安全库存数量 (58

Overhead and Profit 管理费和利润

Item 项目	%	Cost/part成本/件
Others *(Please specify)其他(请详细说明)* (59)		

Transport, duties, other 运输,关税,其他

Item 项目	Cost/part 成本/件
Transport 运输(64)	1.7200