



出差/请假/加班/调休流程



QXJ202007030023

基本信息

申请人:	王文乐	岗位:	
日期:	2020/07/03 19:29:20	申请人部门:	制造技术部
邮箱:	wangwenle@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	制造技术部-制造技术部部长-出差滁州岳众分供方泊头三家模具厂跟踪H6座椅项目11种钣金出件-出差-		

申请人信息

实际申请人:	王文乐	组织架构:	河北事业部
部门:	制造技术部	职位:	制造技术部部长
申请类型:	出差	请假类型:	
原因:	滁州岳众开模延期, 上升为高风险, 现场跟踪10套夹具调试件生产	出差总时长:	2.00

出差明细表

出差开始日期	出差结束日期	出发地	目的地	交通工具	天数	出行安排	工作计划
2020/7/4 10:00:00	2020/7/5 18:00:00	河北黄骅	河北泊头	自驾私车	2	7月4日自驾从黄骅到泊头, 7月5日自驾从泊头回黄骅	一、7月4日携带板料出厂, 分别送往三家模具厂, 预先进行拉延出件。同时催促加班完成修冲模具加工; 二、7月5日进行后续修冲出件, 携带试模件回厂

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	王文乐	申请人		新建申请	2020/07/03 19:39:48
2	葛雁宇	直属上级		同意	2020/07/07 08:58:27
3	刘新杰	人事部		同意	2020/07/08 09:58:33