

修模通知单

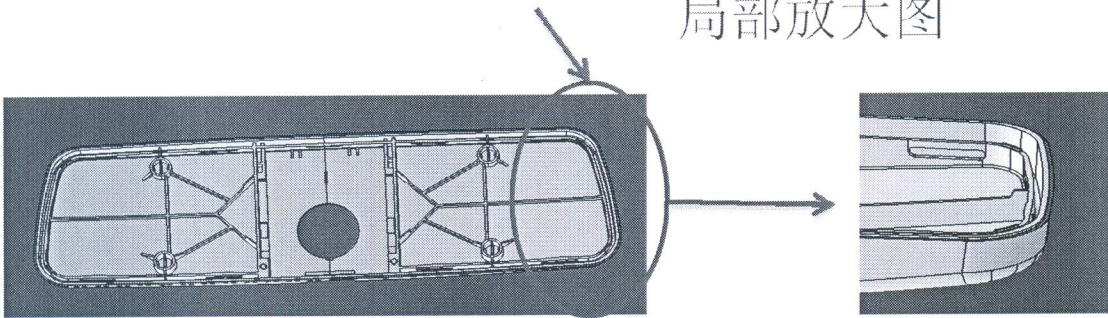
编号: APQP310

零件名称	镜壳	模具名称	镜壳塑料模
零件号	8201102X1003A	模具编号	
修模申请时间	2018/7/10	要求完成时间	2018/7/18
模具厂联系人	叶建军	联系电话	15888007158

修模原因：
镜壳与卡框配合间隙超差，产品修改。

修模方案：镜壳周圈减胶0.4mm，详见PPT及3D数模

局部放大图



试模要求：
7月18日前提供20模更改完成后的产品。

编制/日期: 李刚 2018.7.10. 审核/日期: 张军 批准/日期: 孙军 2018.7.10

修模厂家详细修模计划:

模具厂计划编制:		模具厂审核:	
----------	--	--------	--

修模进度和效果确认:

签字/日期:

采购部付款评价和考核:

签字/日期:

备注：若需制造部将模具调至模具厂，将此单复印一份发注塑车间。 需要 不需要



模具验收合格单

项目名称

3GD内镜

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	镜壳	8201101X1003A	RCS0208-01
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			

模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期

李华 2020.1.9

注塑部签字/日期

模具科签字/日期

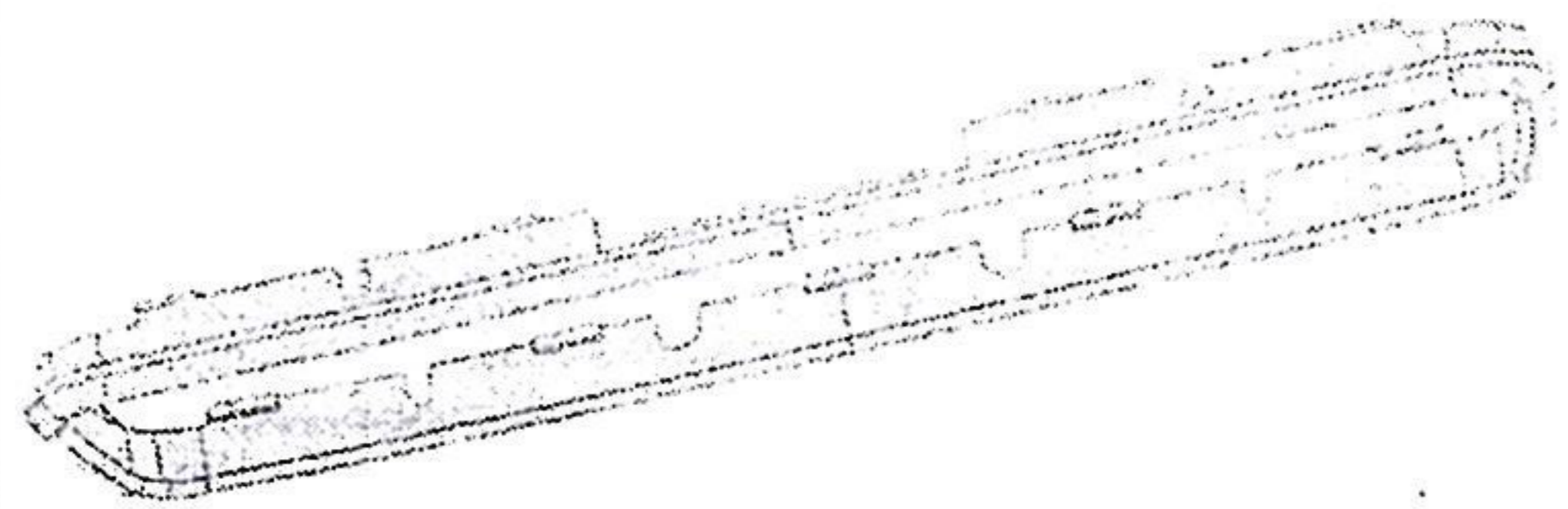
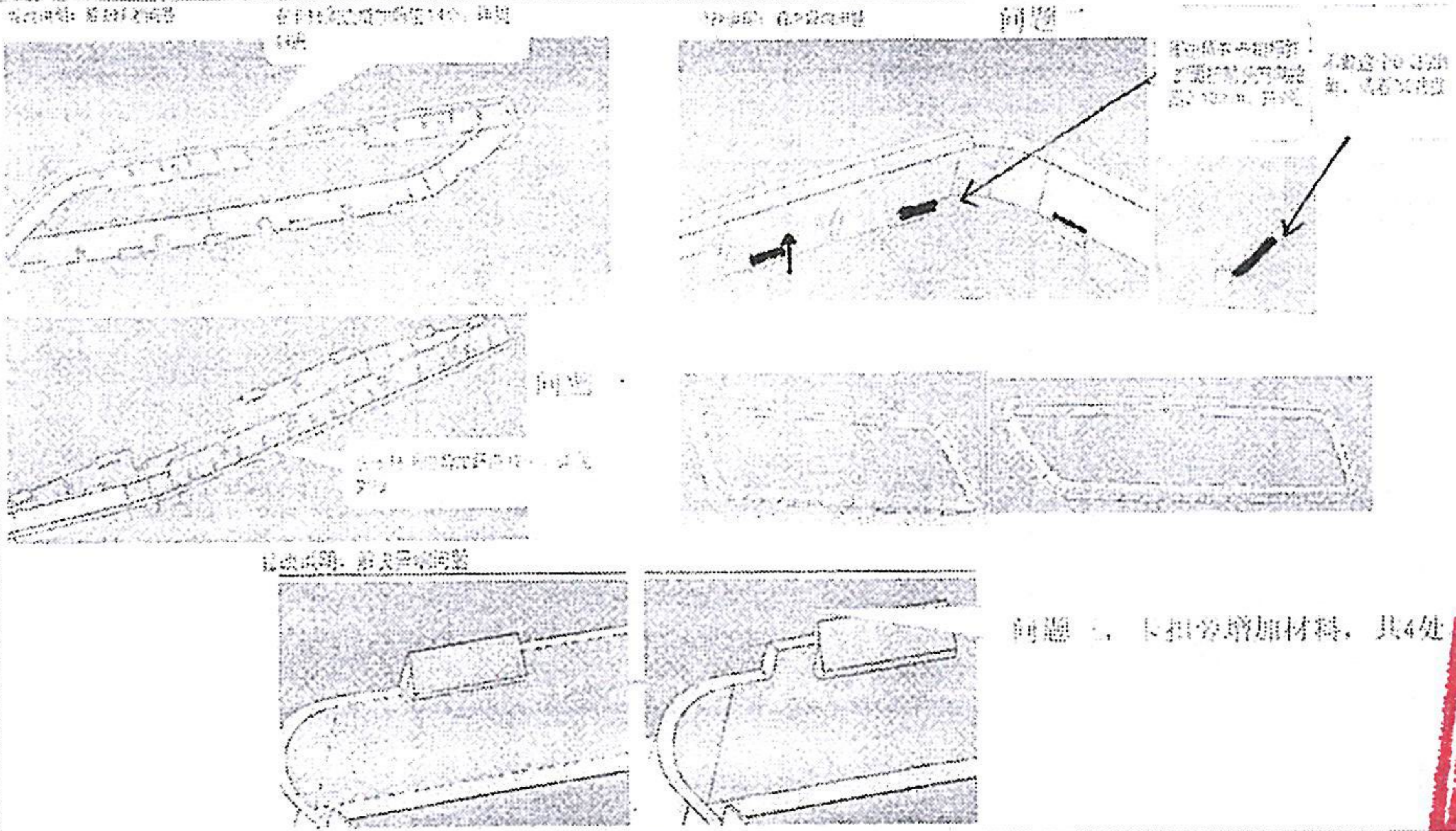


镜壳修改后达到装配间隙要求。*吕宁华 2020.1.9*

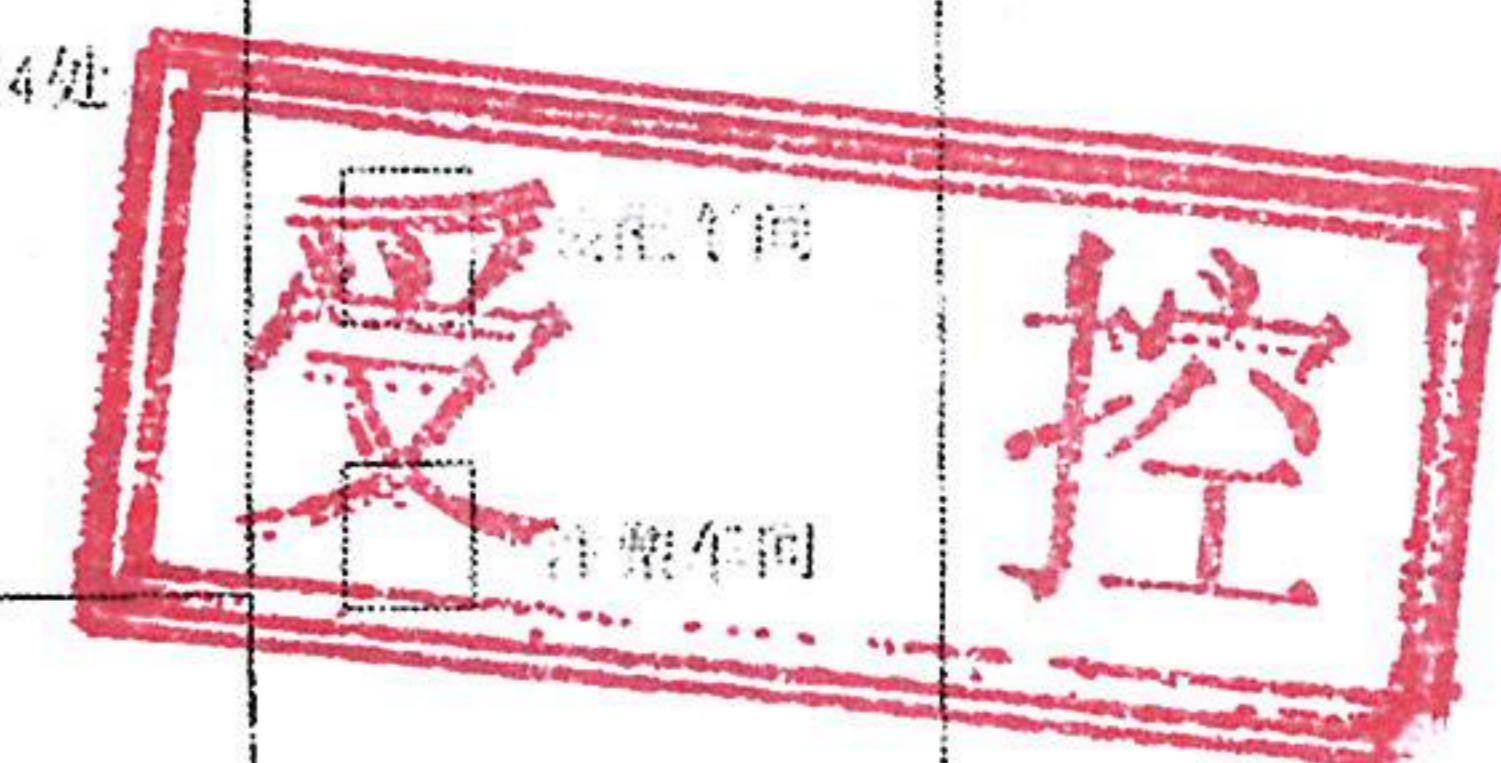
采购部签字/日期

模具厂签字/日期

产品、过程更改通知单

APQP223-04

名称	代号	适用于(工作令)	更改实施日期	更改号	分发部门																														
3D项目	/	3D数据	2018.11.19	[ZS] 3GD-18-HS]-2																															
更改原因	1. 卡扣与镜壳有瑕疵 2. 壳后视镜壳边异响 3. 壳后视镜壳边异响		制品处理	不涉及																															
更改前			更改后																																
<p>1. 卡扣周边没有倒角 2. 周边所有卡扣有倒角 3. 卡扣的边倒角与壳壳倒角一致, 共4处</p> 			 <p>问题一: 卡扣旁增加材料, 共4处</p>																																
<p>因更改需完成相关事项</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">产品图</td> <td style="width: 25%;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width: 25%;">通知单/变更单</td> <td style="width: 25%;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width: 25%;">模具验收</td> <td style="width: 25%;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>控制计划</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>产品流程图</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>工装、设备验收</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>作业指导书</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>产品检验指导书</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>器具验收</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>检验指导书</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>PPAP</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>3D数据准备</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>员工培训</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>批量生产批准</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						产品图	<input type="checkbox"/>	通知单/变更单	<input type="checkbox"/>	模具验收	<input type="checkbox"/>	控制计划	<input type="checkbox"/>	产品流程图	<input type="checkbox"/>	工装、设备验收	<input type="checkbox"/>	作业指导书	<input type="checkbox"/>	产品检验指导书	<input type="checkbox"/>	器具验收	<input type="checkbox"/>	检验指导书	<input type="checkbox"/>	PPAP	<input type="checkbox"/>	3D数据准备	<input type="checkbox"/>	员工培训	<input type="checkbox"/>	批量生产批准	<input type="checkbox"/>		
产品图	<input type="checkbox"/>	通知单/变更单	<input type="checkbox"/>	模具验收	<input type="checkbox"/>																														
控制计划	<input type="checkbox"/>	产品流程图	<input type="checkbox"/>	工装、设备验收	<input type="checkbox"/>																														
作业指导书	<input type="checkbox"/>	产品检验指导书	<input type="checkbox"/>	器具验收	<input type="checkbox"/>																														
检验指导书	<input type="checkbox"/>	PPAP	<input type="checkbox"/>	3D数据准备	<input type="checkbox"/>																														
员工培训	<input type="checkbox"/>	批量生产批准	<input type="checkbox"/>																																
工艺			编制	王光光 2018.11.19	审核																														
会签			校对	李冬冬	批准																														



模具维修报价单

单位	宁海冠捷模具有限公司		联系人	叶建军		联系电话	15888007158			修模资料来源	邮件、传真							
项目名称	3GD内后视镜		零部件图号	82001102X1003A		传真				维修完成日期	2018.12/1							
模具名称	3GD卡框		材料、配件费用				加工费用、工时						其他					
模具编号	GJ-17078		材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用	项目			单价(元)	工时	费用	
图片描述	维修内容		铜			顶针		设计	50/时			磨床	30/时			管理		
	模架		石墨		¥700	司筒		中高速	65/时			抛光	50/时	6小时	¥300	检测		
	前模					唧咀		铣床	20/时			火花机	30/时	40小时	¥1,200	调试		
	后模	产品上四周加筋				弹簧		车床	25/时			线切割	20/时			税金	¥700	
	顶出					油缸		钳工	25/时			皮纹				注塑材料费		
	设计更改					其它		钻床	25/时			运费				试模费	¥500	
	其它							烧焊				其它				利润		
									精雕	30/时	30小时	¥900					人工费	¥1,000
				小计:		¥700	小计:		小计:	¥900			小计:	¥1,500		小计:	¥2,200	
			材料费用合计:		¥700.00		加工费合计:		¥4,600									
备注	含税报价总计: 大写 (小写) 伍仟叁佰圆整 (5300元) 沟通后修改费用5000元整																	
说明: 1.模具更改根据客户提供图纸或样品维修。 2.模具维修报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理。 吕广华 20.1.8																		
模具厂报价人/日期:			审批: V 吕广华 2020.01.08															
报价批准费用: (小写)			大写 主管副总批准:															



模具验收合格单

项目名称

3GD内镜

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	镜壳	8201101X1003A	RCS0208-01
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			

模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期

李强 2020.1.9

注塑部签字/日期

模具科签字/日期

镜框修改后打到手柄装配要求。

吕广华 2020.1.9


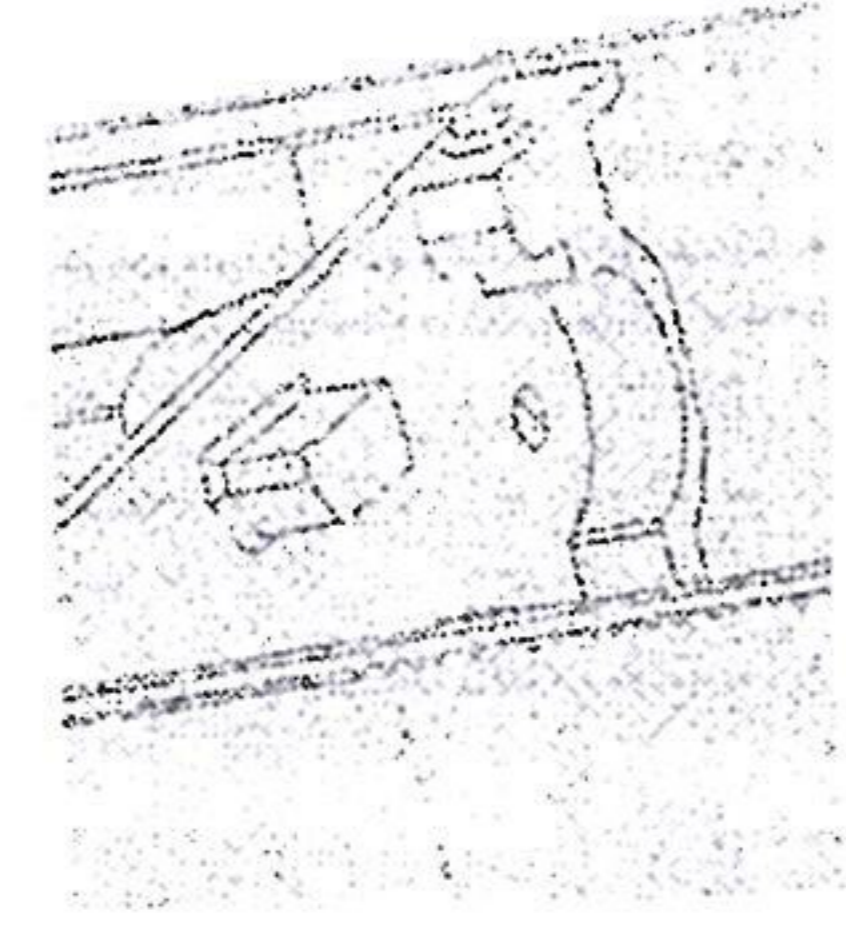
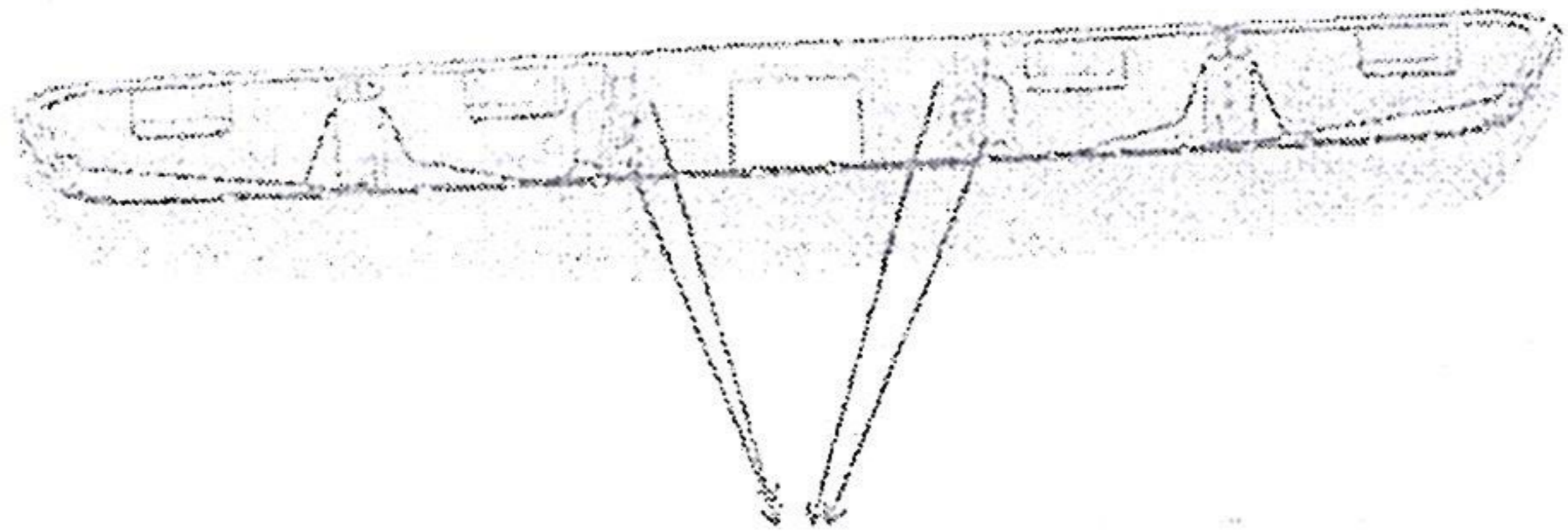
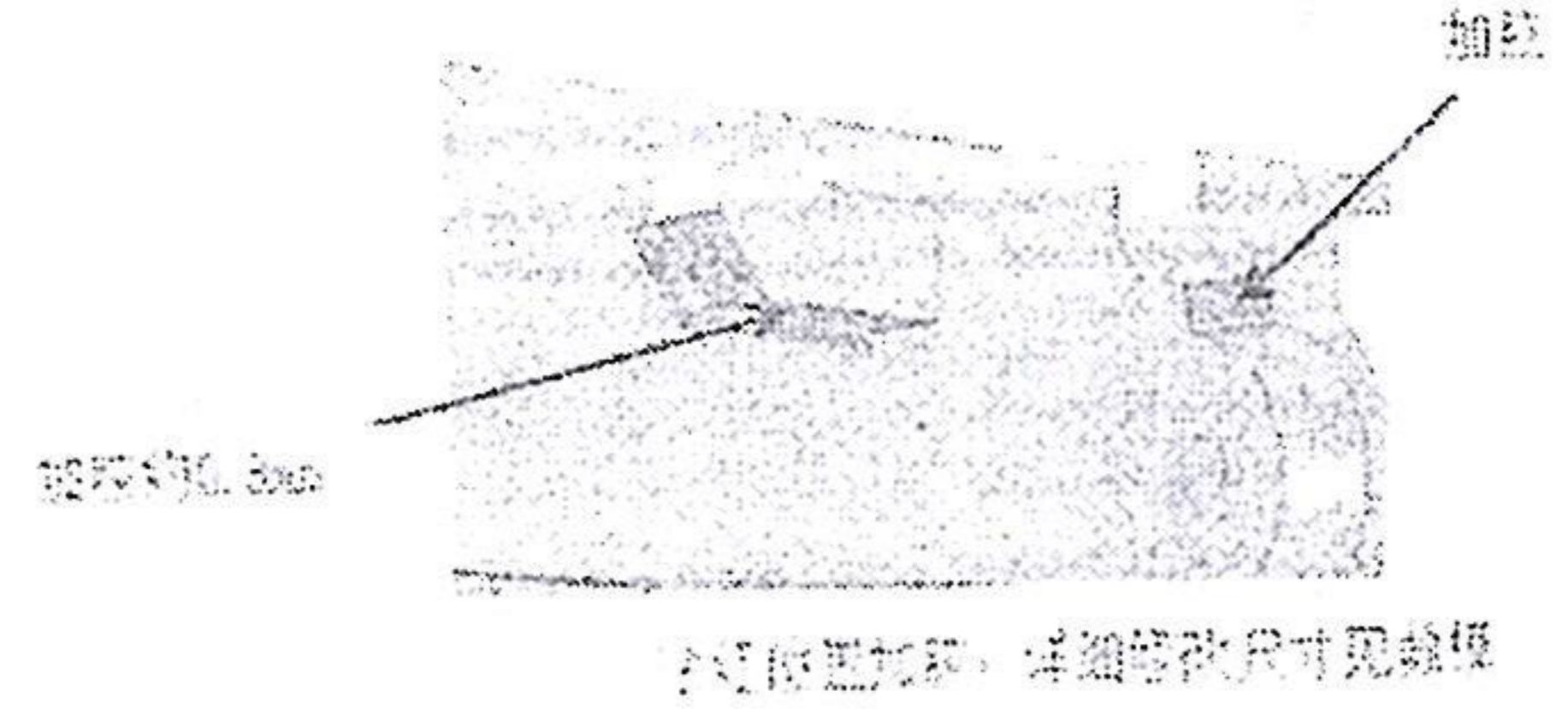

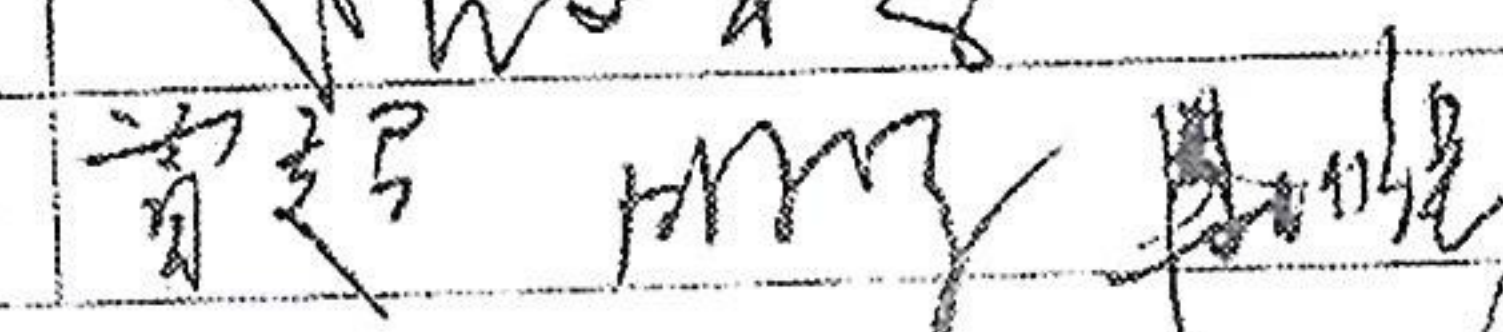
采购部签字/日期

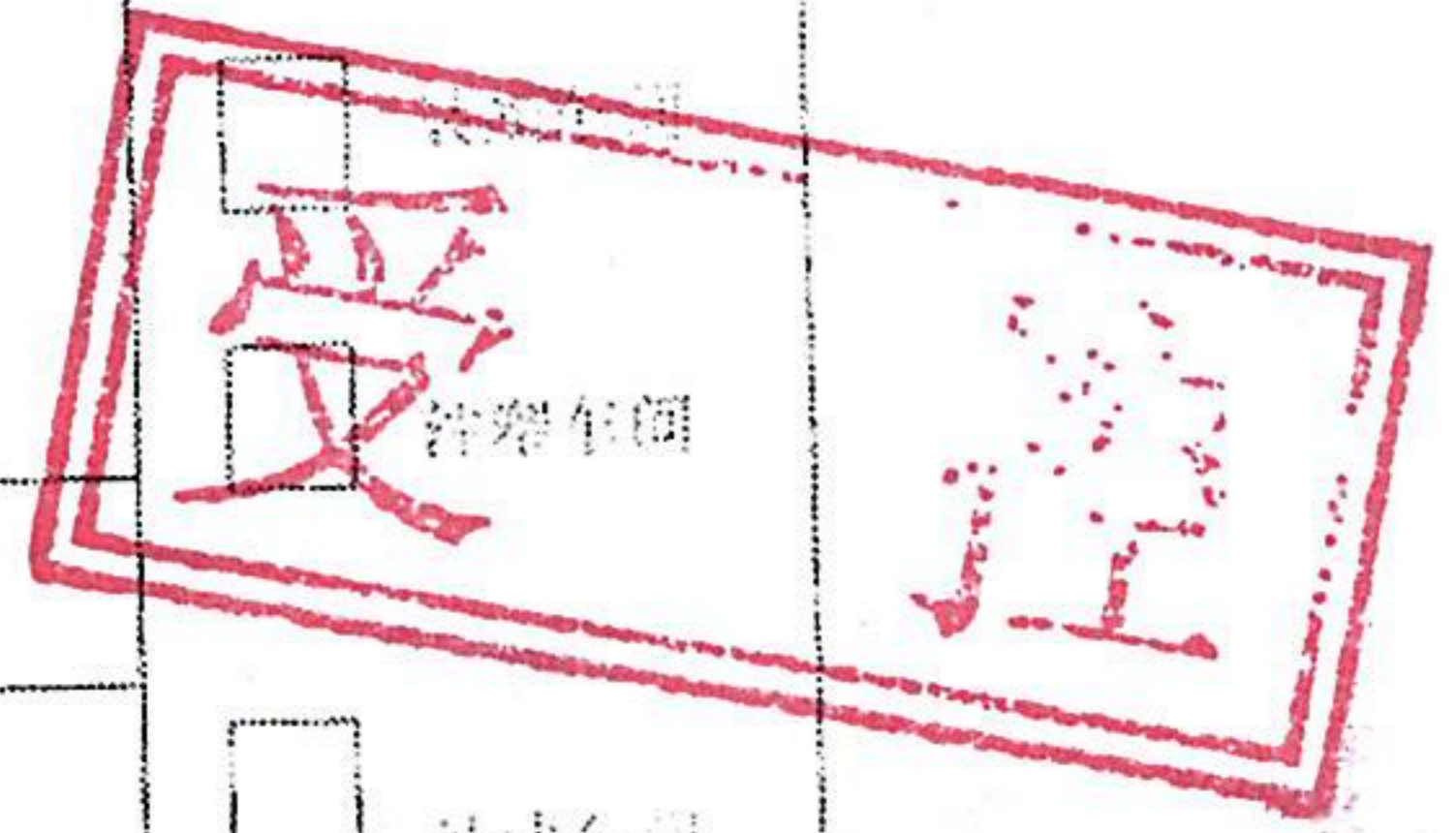
模具厂签字/日期



产品、过程更改通知单

APQP223-04

名称	代号	适用于 (工作令)	更改实施日期	更改号	分发部门
3D项目		3D数据	2018.11.20	17S1-NGD-18-BSJ-1	
更改原因	1. 镜片倾斜角度不满足大众要求。		物品处理	不涉及	<input type="checkbox"/> 设计部门 <input type="checkbox"/> 工艺部门 <input type="checkbox"/> 生产部门 <input type="checkbox"/> 质量部门 <input type="checkbox"/> 采购部门 <input type="checkbox"/> 设备维修部 <input type="checkbox"/> 油漆车间 <input type="checkbox"/> 财务部
更改前			更改后		
 			 		
因更改需完成相关事项					
产品图	<input type="checkbox"/>	DFMEA/PFMEA	<input type="checkbox"/>	模具验收	<input type="checkbox"/>
控制计划	<input type="checkbox"/>	产品流程图	<input type="checkbox"/>	工装、设备验收	<input type="checkbox"/>
作业指导书	<input type="checkbox"/>	产品特殊特性	<input type="checkbox"/>	检验验收	<input type="checkbox"/>
检验指导书	<input type="checkbox"/>	PPAP	<input type="checkbox"/>	PPAP 资料准备	<input type="checkbox"/>
员工培训	<input type="checkbox"/>	批量生产批准	<input type="checkbox"/>		
工艺			编制	张光光 2018.11.20	审核
会签			校对	张光光	批准



模具维修报价单

单位	宁海冠捷模具有限公司		联系人	叶建军	联系电话	15888007158			修模资料来源	邮件、传真							
项目名称	3GD内后视镜		零部件图号	8201101x1003A	传真				维修完成日期	2018.12.1							
模具名称	3GD镜壳		材料、配件费用			加工费用、工时						其他					
模具编号	GJ-17077		材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用			项目	单价(元)	工时	费用
图片描述	维修内容		石墨		¥80	顶针		设计	50/时			磨床	30/时			管理	
	模架					司筒		中高速	65/时			抛光	50/时	3小时	¥150	检测	
	前模					唧咀		铣床	20/时			火花机	30/时	4小时	¥120	调试	
	后模	产品加筋				弹簧		车床	25/时			线切割	20/时			税金	¥290
	顶出					油缸		钳工	25/时			皮纹				注塑材料费	
	设计更改					其它		钻床	25/时			运费				试模费	¥500
	其它							烧焊				其它				利润	
									精雕	30/时	6小时	¥180				人工费	¥800
				小计:			小计:		小计:	¥180			小计:	¥270		小计:	¥1,590
			材料费用合计: 80				加工费合计:				¥2,040						
备注					含税报价总计: 大写(小写) 贰仟壹佰贰拾圆整 (2120元)								沟通后修改费用1900元整 吕于华 20.1.8				
说明: 1.模具更改根据客户提供图纸或样品维修。 2.模具维修报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理。																	
模具厂报价人/日期:				审批:				吕于华 2020.01.08									
报价批准费用: (小写)				大写				主管副总批准:									



模具验收合格单

项目名称

3GD内镜

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	镜框	8201102X1003A	RCS0208-02
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			

模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期

李华 2020.1.9.

注塑部签字/日期

模具科签字/日期

修改后达到装配要求。

吕广华 2020.1.9

采购部签字/日期

模具厂签字/日期



模 具 维 修 报 价 单

单位	宁海冠捷模具有限公司	联系人	叶建军	联系电话	15888007158	修模资料来源	邮件、传真										
项目名称	EBO内后视镜	零部件图号		传真		维修完成日期	2019, 5, 24										
模具名称	球座	材料、配件费用			加工费用、工时				其他								
模具编号	GJ-17079	材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)			工时	费用	项目	单价(元)	工时	费用	
图片描述	维修内容	铜			顶针		设计	60/时	2小时	¥120	磨床	30/时			管理	¥300	
	模架	钢材		¥200	司筒		数控	50/时			抛光				检测		
	前模	石墨			唧咀		铣床	20/时			火花机	30/时			调试		
	后模	下模芯子更改				弹簧		数控车床	40/时	15小时	¥600	线切割	20/时	24小	¥480	税金	¥300
	顶出					油缸		钳工			¥500	皮纹				注塑材料费	
	设计更改	3GD球座镶件直径减小0.15mm.				其它		钻床	25/时			运费			¥50	试模费	
	其它							电极精雕	30/时	11小时	¥330	其它					
								烧焊									
			小计:		¥200	小计:		小计:	¥1,550			小计:	¥530		小计:	¥600	
数量	4件	材料费用合计:	¥200.00			加工费合计:	¥2,680										
备注	含税报价总计: 大写(小写) 贰仟捌佰捌拾元整 (2880元) 沟通后修改费用2500元整																
说明:	吕广华 20.1.8																
模具厂报价人/日期: 叶建军 2019.05, 24 审批:  2020.01.08.																	
报价批准费用: (小写) _____ 大写 _____ 主管副总批准: _____																	



模具验收合格单

项目名称

3GD内镜

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	球座	8201103X1003A	RCS0208-03
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			

模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期

李立华 2020.1.9

注塑部签字/日期

模具科签字/日期

镶件修改后力矩达到要求。 *李立华*
2020.1.9

采购部签字/日期

模具厂签字/日期