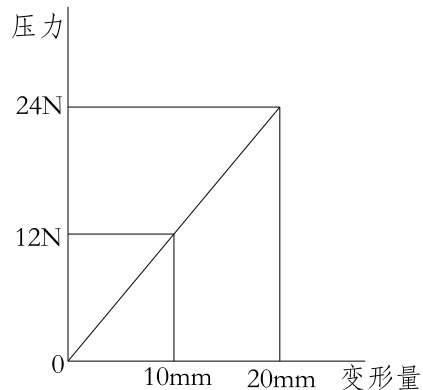
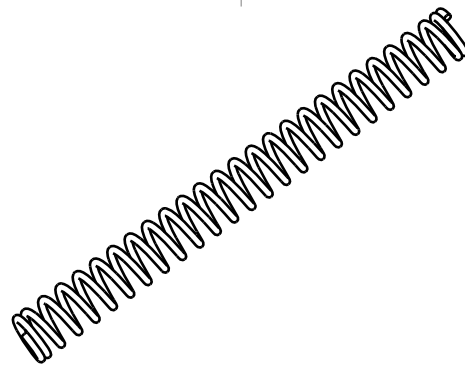
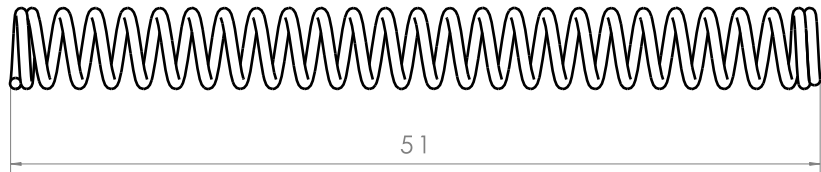


170010021



参数	
线径	0.7mm
中经	4.4mm
旋向	右
自由高度	51mm
预压高度	30mm
总圈数	27

技术要求

- 1、外表面光洁，无伤害性锐边、毛刺、伤痕、裂纹等缺陷；
- 2、两端面并圈不磨平；
- 3、弹簧表面镀锌处理，银色钝化，中性盐雾试验72h无红锈；
- 4、有毒有害物质满足GB/T30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；
- 5、弹簧进行40000次全行程疲劳试验后不允许断裂，力值损失15%以内；

00	S01	零件新增，图纸下发	孙国	20200721						
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期

<p>第一角投影视图</p>		<p>一般公差</p> <p>线性 GB/T13914-6</p> <p>角度 GB/T13915-3</p> <p>形位 GB/T13916-m</p>		<p>北京光华荣昌汽车部件有限公司</p>			<p>材料</p> <p>SWPB(琴钢线)</p> <p>规格: JIS G3522</p>		<p>名称</p> <p>速降阀压簧</p>	
<p>特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性</p>				<p>阶段标记</p> <p>S A</p>		<p>重量(Kg)</p> <p>0.001</p>		<p>比例</p> <p>3:1</p>		<p>件号(图号)</p> <p>BSP0010021</p>
<p>设计</p>		<p>标准化</p>		<p>审核</p>		<p>批准</p>		<p>共 1 张 第 1 张</p>		

项目代码: MA501 (举例)