
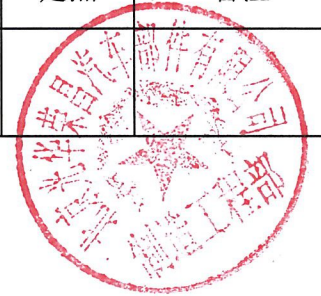


编制:	王迁	项目:	H4-2.0	外购件申请单							
会签:	高杨 2020.8.20										
批准:	王迁 2020.08.20										
序号	QAD号	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	材料	材料标准	表面处理	定点	备注
1	BSP0010031	BSP0010031	压缩弹簧	——	ea		304				





# 工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2020.08.19	车型代号	2.0平台	ECR编号	ECR0005379
客户名称		提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECN编号	ECN0001602
总成名称	座椅气阀 (国产)			总成件号	BPC0000046
零/部件名称	胶杆			零/部件号:	SHT0002210
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PI阶段 <input type="checkbox"/> 阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段	变更零件类型		<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它		是否需提交客户批准		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A

更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1	<input type="checkbox"/> 级别2	<input checked="" type="checkbox"/> 级别3	<input type="checkbox"/> 级别4
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能	重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化	对产品成本、库存、质量成本等影响的更改,对客户无直接影响	1.文件、试验、工作流程等附带的更改 2.内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响

变更申请前: 方阀的中间腔体内安装胶杆



变更申请后: 将胶杆更换为弹簧+气阀阀芯+胶垫结构



即:  
删除原来零部件: 胶杆SHT0002210  
增加零部件: 压缩弹簧BSP0010031, 数量1个;  
胶垫SHT0002208, 数量1个;  
气阀阀芯SHT0002204, 数量1个。

是否影响其它项目? (下列填写项目名称) 是 否

验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ( )	是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
---------	---	----------	--

是否影响物流	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	批准后进行更改所需时间	7个工作日
--------	--	-------------	-------

主送单位: 研究院各部门、安路普制造

发放部门: 制造厂 财务部 前期采购部 营销部 物流 质量 前期质量部 工艺 产品开发 供应 其它\_\_\_\_\_

### 库存品处理方案

涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间
已销售产品			不涉及		
公司成品			无		
公司原材料			不涉及		
公司半成品			正常过渡	安路普制造	根据订单实际做好断点记录
供应商产品			正常过渡	安路普制造	
供应商半成品			不涉及		

工程变更批准日期 (新状态执行时间)	2020年8月19日	产品切换日期 (新/老状态切换时间)	2020/8/31 (根据小批量试装结果, 做好实际批量切换记录)
--------------------	------------	--------------------	-----------------------------------

### 需要变更的资料 (影响PPAP资料)

文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间
<input checked="" type="checkbox"/> ERP/工艺BOM	冯敬乾	8月21日	<input checked="" type="checkbox"/> 作业指导书	冯敬乾	8月26日
<input checked="" type="checkbox"/> 设计BOM	高杨	8月20日	<input checked="" type="checkbox"/> 控制计划	陈航	8月26日
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	高杨	8月20日	<input checked="" type="checkbox"/> PFMEA	高杨	8月31日
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	高杨	8月20日	<input type="checkbox"/> PFMEA		
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单		
<input checked="" type="checkbox"/> 价格协议/采购BOM	刘文政	8月25日	<input type="checkbox"/> MSA		
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> pk		
<input checked="" type="checkbox"/> 检验指导书	陈航	8月25日	<input type="checkbox"/> 其它		
<input type="checkbox"/> PSW文件					

编制: 李亚超 2020.08.19 审核: 郝贺超(A) 批准: 2020.08.19



## 北京光华荣昌汽车部件有限公司

### 零部件报价单

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>供货单位信息</span> </div>					单位名称	吉林省裕隆机电设备零部件有限公司			
					地 址	吉林省长春市宽城区兰家镇兰西大路677号			
					联系人	姜敏丽	联系电话	15104405086	
					日 期	2020-8-25	计量单位	件	
					产品名称	压缩弹簧	产品毛重	0.00025	
					图 号	BSP0010031	产品净重	0.00025	
序号	变更申请号	变更原因	变更日期	报价表编号	物 料 号	含税价格			

序号	项目	金额	序号	原材料分析 (不含税)					序号	动力燃料分析 (不含税)				
				名称规格	单位	耗用量	单价	金额		名称	单价	单位	耗用数量	金额
1	原 材 料	0.01650	1	sus304 0.4	kg	0.0003	55.0000	0.0165	1	电 机				0.01
2	外购外协		2						2	电 热				0.01
3	动力燃料	0.01000	3						3	辅助动力				
4	工 资	0.08560	4						4	水				
5	制造费用	0.01000	5						5	蒸 汽				
6	专用费用		外购外协分析					6						
7				名称规格	单位	耗用量	单价	金额	7					
8	合 计	0.12210	1						8					
9	包装费		2						9					
10	运输费	0.00500	3						10					
11	财务费用		合 计					0.00	合 计					0.01
12	管理费用	0.00611	工时费用分析 (不含税)					专用费用分析 (不含税)						
13			序号	项 目	分配率 (元/小时)	工时	小时	金额	序号	项 目	单价	分摊方法	金额	备注
14														
15	总 计	0.13321	1	工 资					1					
16	利 润	0.01066	主 要 工 序	卷制	28	0.0012		0.03	2					
17	不含税价格	0.14386		热处理	28	0.0005		0.01	3					
18	税 金	0.01870		挑选	28	0.0005		0.01	4					
19	含税价格	0.16256		包装	28	0.0005		0.01						
			2	制造费用	10	0.001		0.01						
			3					0.00						
			合 计					0.09	合 计					0.00

账期:

填表说明: 1. 工资: 指单位产品生产工序所用时间与工种工时工资额的乘积.

2. 制造费用: 指依据企业生产性质不同根据设备折旧\工艺特点\生产综合能力\管理能力等的评价, 一般为6-10元/小时.

3. 专用费用: 指供方所承担的模具费\工装夹具费\检具费\产品定期形式认证费用等, 需依据甲方的要求在产品中摊销.

# 物料价格审批表

档案编号：20200401

供应商：吉林省裕隆机电设备零部件有限公司

增值税率：13%

序号	QAD代码	产品名称	规格型号	计量单位	重量（选填项）		供应商报价未税			审批价格	备注
					毛重kg	净重kg	海兴中盛	吉林裕隆	优惠价	未税	
1	BSP001003 1	压缩弹簧		件			/	0.14386	0.12	0.12	

核算说明：1. 询价体系供应商海兴中盛和吉林裕隆，材质为304，海兴中盛做65Mn材料的比较擅长，加上没有0.4的弹簧钢丝，因此拒绝开发，吉林裕隆优惠价为0.12元，建议选用；  
2. 付款方式：90天滚动付款，银行转账或承兑汇票；  
3. 生产周期：10天。

集团（副）总裁

财务总监

成本部

采购管理部

说明：本次为产品设计变更，实现成本递减