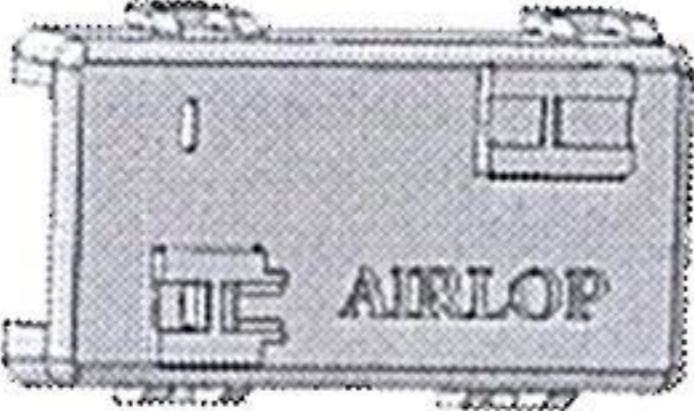
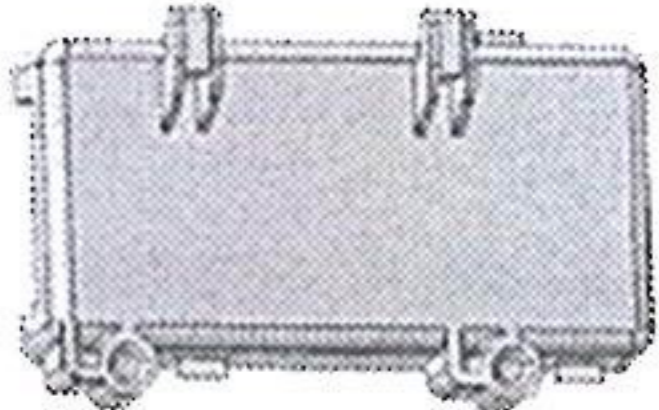

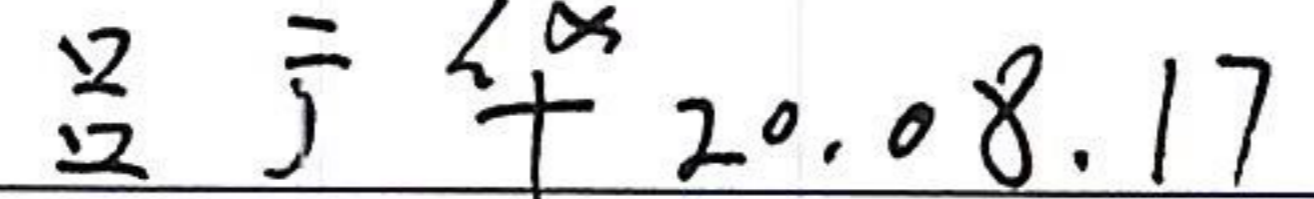
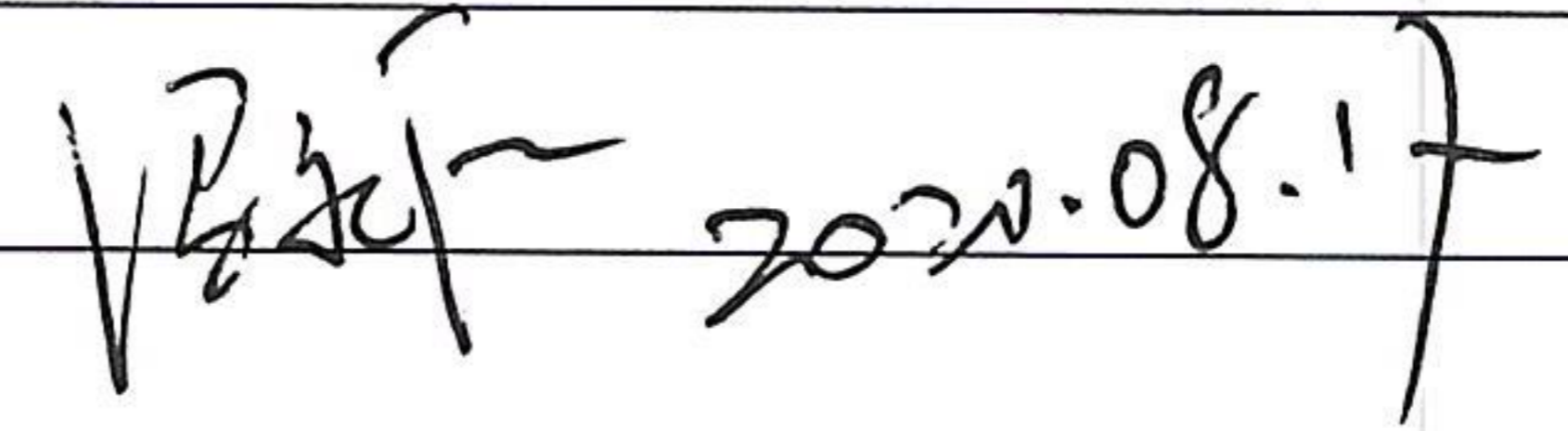


H6 ECU塑料件开模技术要求

项目名称: H6 ECU

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (mm)	注塑机	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注
1	ECU上盖		BEC0010029	RCS0235-62	PC+ABS	30	1*2	30万	标准模架、前\后模仁 材质718HII (HRC36-40)	44 X 80 X 25	200T	热流道	皮纹	黑色	14	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。 7、所有的塑料模按河北光华荣昌适配机台要求设计。（我司提供注塑机相关参数，请参考附件）特别注意我司没有650T 700T 800T 900T的注塑机。
2	ECU下盖		BEU0010030	RCS0235-63	PC+ABS	30	1*2	30万	标准模架、前\后模仁 材质718HII (HRC36-40)	48 X 80 X 22	200T	热流道	皮纹	黑色	15	

模具要求：
 1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光顺，分型线高差小于 0.05mm （喷漆喷漆件分型线不得有高差） 3、模具保证使用30万模次（30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏），正常生产出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工（总工期按合同执行） 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。

编制/日期:  审核/日期:  20.08.17 批准/日期:  2020.08.17

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H6 座椅 ECU 罩壳模具招标定价

领导您好:

接到座椅工程部通知开发 H6 座椅 ECU 上下盖模具, 询价厂家宁波瑞元、北京瑞隆祥、昆山鸿毅达、黄岩佩雷希, 鸿毅达弃权。询价结果如下:

序号	模具名称	编号	数量	瑞元 (元)	瑞隆祥 (元)	鸿毅达 (元)	佩雷希 (元)
1	ECU 上盖	RCS0235-62	1	70000	80000	\	70000
2	ECU 下盖	RCS0235-63	1	80000	80000	\	92000
合计			2	150000	160000	\	162000
协商后价格				150000	149000	\	158000
交货期				35 天	30 天	\天	30 天

以上 3.0 座椅通风加热 ECU 控制器, 模具及产品归属安路普制造。经与模具厂沟通, 瑞隆祥价格及周期相对符合要求, 上盖 74000 元、下盖 75000 元, 合计 149000 元。

以上请批示

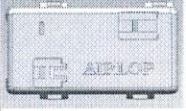
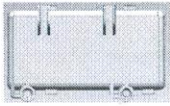
张华 8.27

同意! 13202
2020.08.27

吕广华 20.8.27

H6 ECU塑料件模具报价

项目名称: H6 ECU

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (mm)	注塑机	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	模具含税价 (万元)	备注
1	ECU上盖		BEC0010029	RCS0235-62	PC+ABS	30	1*2	30万	标准模架、前\后模仁材质718HH (HRC36-40)	44x80x25	200T	热流道	皮纹	黑色	14	7.00	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。
2	ECU下盖		BECU0010030	RCS0235-63	PC+ABS	30	1*2	30万	标准模架、前\后模仁材质718HH (HRC36-40)	48x80x22	200T	热流道	皮纹	黑色	15	9.20	5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。

模具要求:

1、产品外表面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$ 2、产品分模线要求光滑，分型线高差小于 0.05mm (喷漆喷漆件分型线不得有高差) 3、模具保证使用30万模次 (30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等不易损件不得有损坏)，正常生产出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工 (总工期按合同执行) 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。



模具报价单 (Mould quotation)

客户: 光华荣昌:
吕工 :

NO	名称	模架	材质	腔数	模具材料	模具寿命	制作周期	模具价格 (万元)	零件价格 (元)	图片	备注
1	BEC0010029 ECU 上盖	标准	PC+ABS	1*2	718HH	300000	40 天	8.0 万元			
2	BEC0010030 ECU 下盖	标准	PC+ABS	1*2	718HH	300000	40 天	8.0 万元			

另: 1, 以上报价包含增值税

北京瑞隆祥模具有限公司 Beijing Relontion Mould Co., Ltd

王晓华

TEL: 010--89774572 FAX: 010--89774572

MOBILE: 13683053196

2020-08-21



客户：北京光华荣昌汽车部件有限公司

报价公司：宁波瑞元模塑有限公司

至：吕广华

联系人：陈松权 手机：15168179226/13567866528

项目名称：ECU开发

日期：2020/8/19

序号	图片	产品名称	零件号	塑料材料		报价依据	零件外观要求	腔数	生产工艺	注塑系统	模架	钢材			模具配件	特别配件	油缸	模具寿命	模具量产地	模具外形尺寸 (长宽高)	注塑机台	开发周期 (首次试模)	价格(含13%税) 万 RMB	备注
				材料名称	客供/自购							型腔	型芯	其它辅件										
1		ECU上盖	BEC0010029	PC+ABS	客供	3D	皮纹	1*2	注塑	1P/HTS好特斯 开放式	S50C 标准模架	718HH	718HH	718HH	正钢	按客户技术指定	无	30W	北京	350X350X380	200T	30天	7.0	
2		ECU下盖	BEU0010030	PC+ABS	客供	3D	皮纹	1*2	注塑	1P/HTS好特斯 开放式	S50C 标准模架	718HH	718HH	718HH	正钢	按客户技术指定	无	30W	北京	400X350X380	200T	35天	8.0	
3																								
注意：此报价基于询价数据，正式产品发布后，需更新报价。																					总价：	15.0		

备注：

- 1 配件采用正钢。
- 2 模具材料采用718HH。
- 3 本报价包含皮纹和不包含简易检测支架的费用。
- 4 付款要求：合同签订 40%，交样合格后30%，移模：20%，量产或移模3个月后：10%。
- 5 试模原料由客户提供。样品提供总数量200套，具体按实际情况调整交样数量。（试模包含5次）
- 6 报价有效期30天，周期不包含国家法定节假日。
- 7 开始期按贵司签章确认，提供正式图纸及收到首货款之日起计算，因客户修改图纸产生的改模费用，另行报介并收取。
- 8 本报价模具后期维修保养和交付只限客户本地公司，或者同等区域内。

