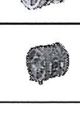




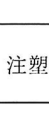
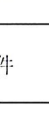
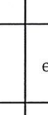















| 编制: | 王迁 | 项目: | H4-2.0 | 外购件申请单 | | | | | | | |
|-----|---------------|------------|-------------------------------|-----------|----|---|-----------|------|------|----|----|
| 会签: | 张加 | | | | | | | | | | |
| 批准: | 马利 2020.08.24 | | | | | | | | | | |
| 序号 | QAD号 | 零件号 | 中文名称 | 零件描述 | 单位 | 图示 | 材料 | 材料标准 | 表面处理 | 定点 | 备注 |
| 1 | BPC0010093 | BPC0010093 | 4mm气管插件 | --- | ea |  | PA66 | | | | |
| 2 | BPC0010090 | BPC0010090 | O型密封圈 (2.8*1.8) | (2.8*1.8) | ea |  | --- | | | | |
| 3 | BPC0010098 | BPC0010098 | 两通接头 (4-6) | 注塑件 | ea |  | --- | | | | |
| 4 | BPC0010011 | BPC0010011 | 三通接头 | 注塑件 | ea |  | --- | | | | |
| 5 | BPC0010099 | BPC0010099 | 4-4变径接头 | 注塑件 | ea |  | PA66 | | | | |
| 6 | BCL0010006 | BCL0010006 | 气管卡扣 (2*4mm) | 注塑件 | ea |  | PA66 | | | | |
| 7 | BSP0010024 | BSP0010024 | 气管固定卡簧 (2.0) | --- | ea |  | 65Mn | | | | |
| 8 | BPC0010048 | BPC0010048 | 阀体 | 注塑件 | ea |  | POM | | | | |
| 9 | BPC0010049 | BPC0010049 | 端盖A | 注塑件 | ea |  | POM | | | | |
| 10 | BPC0010050 | BPC0010050 | 端盖B | 注塑件 | ea |  | POM | | | | |
| 11 | BPC0010051 | BPC0010051 | 支撑圈A | 注塑件 | ea |  | POM | | | | |
| 12 | BPC0010052 | BPC0010052 | 支撑圈B | 注塑件 | ea |  | POM | | | | |
| 13 | BPC0010053 | BPC0010053 | 阀芯A | 注塑件 | ea |  | POM NW-02 | | | | |
| 14 | BPC0010054 | BPC0010054 | 阀芯B | 注塑件 | ea |  | POM NW-02 | | | | |
| 15 | BPC0010055 | BPC0010055 | O形圈 $\phi 5 \times \phi 1.5$ | --- | ea |  | NBR | | | | |
| 16 | BPC0010056 | BPC0010056 | O形圈 $\phi 10 \times \phi 1.2$ | --- | ea |  | NBR | | | | |
| 17 | BPC0010012 | BPC0010012 | 4mm卡箍 | 注塑件 | ea |  | POM | | | | |
| 18 | BPC0010091 | BPC0010091 | 4mm接头底座 | 注塑件 | ea |  | PA66 | | | | |
| 19 | BPC0010058 | BPC0010058 | 升降气阀安装座 | 注塑件 | ea |  | PA66+GF30 | | | | |
| 20 | BPC0010059 | BPC0010059 | 升降气阀手柄 | 注塑件 | ea |  | ABS+PC | | | | |
| 21 | BSP0010028 | BSP0010028 | 复位扭簧 | --- | ea |  | 65Mn | | | | |



GOLDRARE

工作联系函

地址(Add)：北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip)：102204

电话(Tel)：010-89774862

传真(Fax)：010-89774862

网址 Http: //www.bjghrc.com

紧急 报告 回函 请批示 请办理 通报 通知 纪要 计划

主题：关于升降气阀新开发物料的申请

领导：

2.0 平台升降气阀有以下物料已有工程图，技术要求按照图纸执行，不需要再单独签署技术协议。

| 序号 | 物料名称 | 物料号 | 规格 | 技术要求 | 备注 |
|----|---------|------------|---------|------|------------|
| 1 | O 形圈 | BPC0010136 | 4.8×1.6 | 详见图纸 | |
| 2 | O 形圈 | BPC0010056 | 10×1.2 | 详见图纸 | |
| 3 | 复位扭簧 | BSP0010028 | | 详见图纸 | |
| 4 | 升降气阀手柄 | BPC0010059 | | 详见图纸 | 和供应商签有模具协议 |
| 5 | 升降气阀安装座 | BPC0010058 | | 详见图纸 | |

请领导批示。

编制：

[Handwritten Signature]

2020.8.28

审核：

[Handwritten Signature]

2020.8.28

批准：

[Handwritten Signature]

2020.8.28



北京爱力北方液压密封技术有限公司 报价单

| | | | | | | |
|-------------|----------------|---------------|-----------|------------------|--|--|
| TO: | 北京光华荣昌汽车部件有限公司 | | FROM: | 北京爱力北方液压密封技术有限公司 | | |
| ATTN | 刘 经理 | | OUR REF: | 王海超 | | |
| FAX | | | YOUR | 010-82883751 | | |
| DATE | 2020.6.1 | | PAGE: | 1 | | |
| 序号 | 零件号 | 0型圈参数 | 最小起订量 (个) | 单价 (元) | 对应工况 | 特殊处理 |
| 1 | BPC001005 5 | 5*1.5 NBR/70 | 33350 | 0.25 | NBR 70+/-5 SHORE A, BLACK 用於往復運動的氣壓動密封場合, 速度< 0.5 M/S 最大工作氣壓 1.5 MPa ; 溫度範圍 -40~85C 熱空氣老化按GB3512進行, 80C/96H 硬度、拉伸、扯斷伸長率不得超過20% | **針對熱空氣老化按GB3512進行, 80C/96H 硬度、拉伸、扯斷伸長率不得超過15%, 必須實測 |
| 2 | BPC001005 6 | 10*1.0 NBR/70 | 33350 | 0.3 | NBR 70+/-5 SHORE A, BLACK 用於氣壓靜密封場合 最大工作氣壓 1.5 MPa ; 溫度範圍 -40~85C 熱空氣老化按GB3512進行, 80C/96H 硬度、拉伸、扯斷伸長率不得超過20% | **針對熱空氣老化按GB3512進行, 80C/96H 硬度、拉伸、扯斷伸長率不得超過15%, 必須實測 |
| 以下空白 | | | | | | |
| 合计 (人民币大写): | | | | | | |

- 1、 贸易条款: 以上为人民币含税含运价; 货期1.5~2个月。
- 2、 付款条款: 30%预付款订货, 70%尾款提货;
- 3、 品牌: 台湾首铭;
- 4、 运输方式: 快递或汽运;
- 5、 交货期: 见上表;
- 6、 报价有效期: 30天。

HY (BEIJING) CO., LTD.
签字:王海超






青 岛 质 德 密 封 件

——专业高端优质密封件制造商

山东省青岛市黑龙江北路999号2区2001

TEL: 15621058180

FAX: 0532-86081800

报 价 单

| | |
|-------|--------------------|
| TO: | FROM: 青岛质德工业设备有限公司 |
| ATTN: | DATE: 2020-8-25 |
| FAX: | FAX: 0532-86081800 |
| TEL: | TEL: 15712728427 |

感谢对本公司的信任和支持，您需要的报价如下：


| 序号 | 产品名称 | 产品规格 | 单位 | 数量 | 单价 | 金额 | 备注 |
|----|------|---------|----|-------|-------|------|----|
| 1 | O型圈 | d10*1.2 | 个 | 10000 | 0.079 | 790 | |
| 2 | O型圈 | d5*1.5 | 个 | 10000 | 0.046 | 460 | |
| | | | | 总计 | | 1250 | |

| | | |
|----|---|-------------|
| 备注 | 1 | 税率：含税含运费 |
| | 2 | 交货期：4-5天 |
| | 3 | 交货地点：发货到贵公司 |
| | 4 | 付款方式：预付全款 |
| | 5 | |




供应商技术能力交流判定表

| 项目名称: 2.0升降气阀 | | 产品名称: 密封圈 | | 定厂需求时间: 2020.8.28 | | | |
|---------------|--------------|--|--|--|--|---|----|
| 产品负责人: 张加 | | 需求工厂: 安路普 | | 技术交流时间: 2020.6.28-8.15 | | | |
| 序号 | 技术交流项目 | 分值 | 评分标准 | 供应商交流结果 | | | |
| | | | | 山东质德 | | 台湾千慈 (厦门京宝工厂) | |
| | | | | 满足情况描述 | 得分 | 满足情况描述 | 得分 |
| 1 | 产品工程 (否决项) | 20 | 项目先进性 (技术方案、技术标准满足情况, 高端车型配套情况等方面说明) 10分 | 产品性能达到国家标准, 能够满足客户需求 | 5 | 给供应商提供了技术要求、产品应用, 供应商可以满足要求, 需开模定制。 | 8 |
| | | | 项目先进性 (技术方案、技术标准满足情况, 高端车型配套情况等方面说明) 10分 | 满足客户及达到国家标准 | 2 | 满足汽车上的常规法规要求。 | 2 |
| | | | 熟悉产品性能, 数据反馈及时性与建设性提议 5分 | 沟通顺畅, 了解产品的工况需求 | 3 | 千慈专业研发生产密封圈, 对密封圈非常熟悉, 千慈厦工厂有技术研发人员, 给他们提供了我们的产品, 对我们的产品进行检测分析, 并反馈了改善意见。 | 4 |
| | | | 零部件制造工艺分析彻底, 质量控制手段有效 3分 | 采用上海长兴原材料, 工业成熟稳定, 严格控制产品质量 | 3 | 千慈厦工厂, 制造现场比较整洁, 原材料存放不是很规范, 制造过程只检验一次, 最终成品全部人工检验。外观全检、尺寸抽检。 | 1 |
| 2 | 制造策略 | 10 | 满足我司工艺要求 5分 | 满足 | 5 | 基本满足 | 2 |
| | | | 使用新材料、新工艺 2分 | 选用优质丁腈橡胶, 标准模压工艺 | 2 | 原材料全部采用国际知名品牌 | 2 |
| | | | 自动化程度高 3分 | 人工操作 | 0 | 基本为人工 | 1 |
| 3 | 质量保证规划 | 10 | 质量方案先进性较强, 在满足质量目标的基础上, 能够超越顾客期望 10分 | 硬件部分: 模具定期保养维护 生产过程每个工序, 原材料把控 产品的公差检测, 工人自检, 品检部全检 | 7 | 生产现场管理较规范, 但自动化程度偏低。 | 6 |
| 4 | 产品的平台化设计 | 10 | 没有借用成熟产品平台 0分 | 没有借用成熟产品平台, 需单独开发。 | | | |
| | | | 在成熟产品平台上做改进 10分 | | | 成熟产品直接应用 | 10 |
| 5 | 产品开发周期 (否决项) | 10 | 不能满足开发周期 0分 (如不符合我司要求, 单项否决开发权) | | | | |
| | | | 能按照要求满足开发周期 8分 | | 8 | 能部分满足周期要求 | 6 |
| | | | 能按照要求提前完成 10分 | | | | |
| 6 | 资源支持 (否决项) | 10 | 项目小组成员配备齐全, 资历较高, 有能力满足开发需求 10分 | 1. 有项目小组, 2. 项目副总, 从事密封件行业12年; 项目经理, 从事密封件行业10年; 技术人员, 从事8年密封件加工生产。对密封件各种选型都非常熟悉 | 8 | 千慈厦工厂有80多人, 交流的技术人员在千慈工作16年, 经验较丰富 | 8 |
| | | | 同步工程参与度 (10分): 没有专人负责同步开发 0分 有技术工程师同步开发 3分 有专家参与同步开发 5分 派专家到我司进行同步开发, 并对我司人员进行技术培训指导 10分 | 沟通良好; 后期有技术方面的咨询, 可以提供技术指导。 | 3 | 有技术工程师参与同步开发 | 3 |
| 7 | 经验 | 10 | 类似产品开发经验 (共10分) 给合资品牌供货 5分 给自主品牌主流主机厂供货 (吉利、长城、传祺) 汽车供货 5分 | 平台产品应用在重汽, 宗申比亚乔 | 8 | 给汽车行业配套各类密封圈, 有16949体系, 给派克、特瑞堡做代工。 | 7 |
| 8 | 需求产品技术要求满足性 | 10 | 是否满足我司技术要求, 同意协议条款 | 基本满足技术要求, 有其他要求再商议 | 10 | 可以满足技术要求 | 10 |
| 合计得分 | | | | 64 | | 70 | |
| 综合评定 | | | | 技术完全满足 <input type="checkbox"/> 技术部分偏离能满足 <input checked="" type="checkbox"/> 技术不能满足 <input type="checkbox"/> 协议条款完全满足 <input type="checkbox"/> 协议条款不满足 <input type="checkbox"/> | 技术完全满足 <input checked="" type="checkbox"/> 技术部分偏离能满足 <input type="checkbox"/> 技术不能满足 <input type="checkbox"/> 协议条款完全满足 <input type="checkbox"/> 协议条款不满足 <input type="checkbox"/> | | |
| 定厂周期要求 | | | | | | | |
| 技术推荐意见及排序 | | 供应商能力综述: 千慈有两家工厂: 台湾、厦门, 厦门工厂有80多人, 制造过程比较规范, 有一定的保证能力, 也通过了16949体系认证。对方有专门的技术人员交流对接, 态度积极, 前期提供的样品品质也不错。 前期样品测试中使用过质德的样件, 产品品质也可以, 但该公司应该是小企业, 制程过程保证能力尚不清楚。 推荐排序: ①千慈 ②质德 | | | | | |

编制:  2020.8.28

审核:

批准:  2020.8.28

日期:

物料价格审批表

档案编号：20200401

供应商：青岛质德工业设备有限公司

增值税率：13%

| 序号 | QAD代码 | 产品名称 | 规格型号 | 计量单位 | 重量（选填项） | | 供应商报价含税 | | 审批价格 | 备注 |
|---|----------------|------|--------|------|---------|------|---------|------|--------|----|
| | | | | | 毛重kg | 净重kg | 青岛质德 | 北京爱力 | 青岛质德含税 | |
| 1 | BPC001005 6 | 密封圈 | 10*1.2 | 件 | | | 0.079 | 0.3 | 0.07 | |
| 核算说明： 1. 此件为H4 2.0平台升降阀使用，每月使用量3万件，北京爱力最少起订量需要3万多，周期为40天，青岛质德有模具，周期5天且为体系供应商价格以协商最低，建议选用。 2. 付款方式：款到发货。 | | | | | | | | | | |
| 集团（副）总裁 | | | 财务总监 | | | 成本部 | | | 采购管理部 | |

说明：本次为产品设计变更，实现成本递减