



河北光华荣昌汽车部件有限公司

出差报告单

出差前填写	姓名	付静龙	所属部门	技术部
	计划出差时间	2020/7/31~8/20	出差委派人	刘总
	计划出差地点	滁州岳众、上海庆利、苏州安嘉		
	出差工作任务	滁州冲压件追踪、上海庆利工装托盘进度追踪、安嘉点焊设备预验收工作		
出差后填写	同行人员	无	同行人员所属部门	无
	出差工作总结	过程描述： 1. 7月30日接到指示去解决H6冲压件及设备预验收任务，于7月31日到达滁跟踪底支架冲压件、8月4日到安嘉公司验证底支架焊接状态，晚上到上海庆利查看底座模块化工装托盘上层加工进度； 2. 8月5日从上海庆利返回到安嘉公司进行设备验收及点焊试作； 3. 到8月18日在安嘉公司进行底支架点焊试作30余台；		
		应对措施： 1. 滁州岳众冲压件不合格，安装孔位及型面不合格重新修改模具26日前完成； 2. 上海庆利已经于8月6日将托盘上层发到河北公司； 3. 荣威前支撑板不合格重新修改模具26日前完成； 4. 8月25日去安嘉重新进行点焊试作；		
		结果/效果 1. 所有底支架冲压件重新修改模具26日前完成； 2. 安嘉公司27日开始试作底支架30套；		
直属领导意见				
部门领导意见				
厂长意见				
总经理意见 (需要时)				

