



采购订单

表单编号 GR-61-00-234 (A/O)
 生效日期 2018年6月13日
 订单号 20200901007

项目:	气囊气阀生产	要求到件日期:	2020年9月3日	审批日期	2020/9/1
发至:	厦门市京宝工贸有限公司	接收人	柯春兰	联系方式	13599915553
发起人:	裴世建	审核:	裴世建	批准:	
北京公司联系人:	裴世建 2020.9.1		15727327323		

柯春兰 2020年9月1日

1、贵公司发往安路普（北京）汽车技术有限公司的每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。

2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；

3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；

4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；

收货人：安路普（北京）汽车技术有限公司 李晓岭 18301223392

送货地址：北京市昌平区流村工业园区北京光华荣昌汽车零部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	BPC0010136	自润滑密封圈	4.8*1.6	30000	个	2020/9/4	

回执单

研发中心：我单位与2020年9月1日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价（元）	金额（元）	预计到位日期
1		48x1.6			0.055	1650元	各店：交回2020年9月1日
2				(各店另核)			从厦门发货

回执单位： 日期：

回执人：