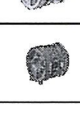




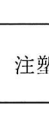
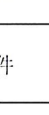
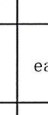















编制:	王迁	项目:	H4-2.0	外购件申请单							
会签:	张加										
批准:	马利 2020.08.24										
序号	QAD号	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	材料	材料标准	表面处理	定点	备注
1	BPC0010093	BPC0010093	4mm气管插件	---	ea		PA66				
2	BPC0010090	BPC0010090	O型密封圈 (2.8*1.8)	(2.8*1.8)	ea		---				
3	BPC0010098	BPC0010098	两通接头 (4-6)	注塑件	ea		---				
4	BPC0010011	BPC0010011	三通接头	注塑件	ea		---				
5	BPC0010099	BPC0010099	4-4变径接头	注塑件	ea		PA66				
6	BCL0010006	BCL0010006	气管卡扣 (2*4mm)	注塑件	ea		PA66				
7	BSP0010024	BSP0010024	气管固定卡簧 (2.0)	---	ea		65Mn				
8	BPC0010048	BPC0010048	阀体	注塑件	ea		POM				
9	BPC0010049	BPC0010049	端盖A	注塑件	ea		POM				
10	BPC0010050	BPC0010050	端盖B	注塑件	ea		POM				
11	BPC0010051	BPC0010051	支撑圈A	注塑件	ea		POM				
12	BPC0010052	BPC0010052	支撑圈B	注塑件	ea		POM				
13	BPC0010053	BPC0010053	阀芯A	注塑件	ea		POM NW-02				
14	BPC0010054	BPC0010054	阀芯B	注塑件	ea		POM NW-02				
15	BPC0010055	BPC0010055	O形圈 $\phi 5 \times \phi 1.5$	---	ea		NBR				
16	BPC0010056	BPC0010056	O形圈 $\phi 10 \times \phi 1.2$	---	ea		NBR				
17	BPC0010012	BPC0010012	4mm卡箍	注塑件	ea		POM				
18	BPC0010091	BPC0010091	4mm接头底座	注塑件	ea		PA66				
19	BPC0010058	BPC0010058	升降气阀安装座	注塑件	ea		PA66+GF30				
20	BPC0010059	BPC0010059	升降气阀手柄	注塑件	ea		ABS+PC				
21	BSP0010028	BSP0010028	复位扭簧	---	ea		65Mn				



**GOLDRARE**

# 工作联系函

地址(Add)：北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip)：102204

电话(Tel)：010-89774862

传真(Fax)：010-89774862

网址 Http: //www.bjghrc.com

紧急 报告 回函 请批示 请办理 通报 通知 纪要 计划

主题：关于升降气阀新开发物料的申请

领导：

2.0 平台升降气阀有以下物料已有工程图，技术要求按照图纸执行，不需要再单独签署技术协议。

序号	物料名称	物料号	规格	技术要求	备注
1	O形圈	BPC0010136	4.8×1.6	详见图纸	
2	O形圈	BPC0010056	10×1.2	详见图纸	
3	复位扭簧	BSP0010028		详见图纸	
4	升降气阀手柄	BPC0010059		详见图纸	和供应商签有模具协议
5	升降气阀安装座	BPC0010058		详见图纸	

请领导批示。

编制：

*[Handwritten Signature]*

2020.8.28

审核：

*[Handwritten Signature]*

2020.8.28

批准：

*[Handwritten Signature]*

2020.8.28



# 北京爱力北方液压密封技术有限公司 报价单

TO:	北京光华荣昌汽车部件有限公司		FROM:	北京爱力北方液压密封技术有限公司		
ATTN:	刘 经理		OUR REF:	王海超		
FAX:			YOUR PAGE:	010-82883751 1		
DATE:	2020.6.1					
序号	零件号	0型圈参数	最小起订量 (个)	单价 (元)	对应工况	特殊处理
1	BPC001005 5	5*1.5 NBR/70	33350	0.25	NBR 70+/-5 SHORE A, BLACK 用於往復運動的氣壓動密封場合, 速度< 0.5 M/S 最大工作氣壓 1.5 MPa ; 溫度範圍 -40~85C 熱空氣老化按GB3512進行, 80C/96H 硬度、拉伸、扯斷伸長率不得超過20%	**針對熱空氣老化按GB3512進行, 80C/96H 硬度、拉伸、扯斷伸長率不得超過15%, 必須實測
2	BPC001005 6	10*1.0 NBR/70	33350	0.3	NBR 70+/-5 SHORE A, BLACK 用於氣壓靜密封場合 最大工作氣壓 1.5 MPa ; 溫度範圍 -40~85C 熱空氣老化按GB3512進行, 80C/96H 硬度、拉伸、扯斷伸長率不得超過20%	**針對熱空氣老化按GB3512進行, 80C/96H 硬度、拉伸、扯斷伸長率不得超過15%, 必須實測
以下空白						
合计 (人民币大写):						

- 1、 贸易条款: 以上为人民币含税含运价; 货期1.5~2个月。
- 2、 付款条款: 30%预付款订货, 70%尾款提货;
- 3、 品牌: 台湾首铭;
- 4、 运输方式: 快递或汽运;
- 5、 交货期: 见上表;
- 6、 报价有效期: 30天。

HY (BEIJING) CO., LTD.  
签字: 王海超






# 青 岛 质 德 密 封 件

——专业高端优质密封件制造商

山东省青岛市黑龙江北路999号2区2001

TEL: 15621058180

FAX: 0532-86081800

## 报 价 单

TO:	FROM: 青岛质德工业设备有限公司
ATTN:	DATE: 2020-8-25
FAX:	FAX: 0532-86081800
TEL:	TEL: 15712728427

感谢对本公司的信任和支持，您需要的报价如下：


序号	产品名称	产品规格	单位	数量	单价	金额	备注
1	O型圈	d10*1.2	个	10000	0.079	790	
2	O型圈	d5*1.5	个	10000	0.046	460	
				总计		1250	

备注	1	税率：含税含运费
	2	交货期：4-5天
	3	交货地点：发货到贵公司
	4	付款方式：预付全款
	5	




# 供应商技术能力交流判定表

项目名称: 2.0升降气阀		产品名称: 密封圈		定厂需求时间: 2020.8.28			
产品负责人: 张加		需求工厂: 安路普		技术交流时间: 2020.6.28-8.15			
序号	技术交流项目	分值	评分标准	供应商交流结果			
				山东质德		台湾千慈 (厦门京宝工厂)	
				满足情况描述	得分	满足情况描述	得分
1	产品工程 (否决项)	20	项目先进性 (技术方案、技术标准满足情况, 高端车型配套情况等方面说明) 10分	产品性能达到国家标准, 能够满足客户需求	5	给供应商提供了技术要求、产品应用, 供应商可以满足要求, 需开模定制。	8
			项目先进性 (技术方案、技术标准满足情况, 高端车型配套情况等方面说明) 10分	满足客户及达到国家标准	2	满足汽车上的常规法规要求。	2
			熟悉产品性能, 数据反馈及时性与建设性提议 5分	沟通顺畅, 了解产品的工况需求	3	千慈专业研发生产密封圈, 对密封圈非常熟悉, 千慈厦工厂有技术研发人员, 给他们提供了我们的产品, 对我们的产品进行检测分析, 并反馈了改善意见。	4
			零部件制造工艺分析彻底, 质量控制手段有效 3分	采用上海长兴原材料, 工业成熟稳定, 严格控制产品质量	3	千慈厦工厂, 制造现场比较整洁, 原材料存放不是很规范, 制造过程只检验一次, 最终成品全部人工检验。外观全检、尺寸抽检。	1
2	制造策略	10	满足我司工艺要求 5分	满足	5	基本满足	2
			使用新材料、新工艺 2分	选用优质丁腈橡胶, 标准模压工艺	2	原材料全部采用国际知名品牌	2
			自动化程度高 3分	人工操作	0	基本为人工	1
3	质量保证规划	10	质量方案先进性较强, 在满足质量目标的基础上, 能够超越顾客期望 10分	硬件部分: 模具定期保养维护 生产过程每个工序, 原材料把控 产品的公差检测, 工人自检, 品检部全检	7	生产现场管理较规范, 但自动化程度偏低。	6
4	产品的平台化设计	10	没有借用成熟产品平台 0分	没有借用成熟产品平台, 需单独开发。			
			在成熟产品平台上做改进 10分			成熟产品直接应用	10
5	产品开发周期 (否决项)	10	不能满足开发周期 0分 (如不符合我司要求, 单项否决开发权)				
			能按照要求满足开发周期 8分		8	能部分满足周期要求	6
			能按照要求提前完成 10分				
6	资源支持 (否决项)	10	项目小组成员配备齐全, 资历较高, 有能力满足开发需求 10分	1. 有项目小组, 2. 项目副总, 从事密封件行业12年; 项目经理, 从事密封件行业10年; 技术人员, 从事8年密封件加工生产。对密封件各种选型都非常熟悉	8	千慈厦工厂有80多人, 交流的技术人员在千慈工作16年, 经验较丰富	8
			同步工程参与度 (10分): 没有专人负责同步开发 0分 有技术工程师同步开发 3分 有专家参与同步开发 5分 派专家到我司进行同步开发, 并对我司人员进行技术培训指导 10分	沟通良好; 后期有技术方面的咨询, 可以提供技术指导。	3	有技术工程师参与同步开发	3
7	经验	10	类似产品开发经验 (共10分) 给合资品牌供货 5分 给自主品牌主流主机厂供货 (吉利、长城、传祺) 汽车供货 5分	平台产品应用在重汽, 宗申比亚乔	8	给汽车行业配套各类密封圈, 有16949体系, 给派克、特瑞堡做代工。	7
8	需求产品技术要求满足性	10	是否满足我司技术要求, 同意协议条款	基本满足技术要求, 有其他要求再商议	10	可以满足技术要求	10
合计得分				64		70	
综合评定				技术完全满足 <input type="checkbox"/> 技术部分偏离能满足 <input checked="" type="checkbox"/> 技术不能满足 <input type="checkbox"/> 协议条款完全满足 <input type="checkbox"/> 协议条款不满足 <input type="checkbox"/>	技术完全满足 <input checked="" type="checkbox"/> 技术部分偏离能满足 <input type="checkbox"/> 技术不能满足 <input type="checkbox"/> 协议条款完全满足 <input type="checkbox"/> 协议条款不满足 <input type="checkbox"/>		
定厂周期要求							
技术推荐意见及排序				供应商能力综述: 千慈有两家工厂: 台湾、厦门, 厦门工厂有80多人, 制造过程比较规范, 有一定的保证能力, 也通过了16949体系认证。对方有专门的技术人员交流对接, 态度积极, 前期提供的样品品质也不错。 前期样品测试中使用过质德的样件, 产品品质也可以, 但该公司应该是小企业, 制程过程保证能力尚不清楚。 推荐排序: ①千慈 ②质德			

编制:  2020.8.28

审核:

批准:  2020.8.28

日期:

## 物料价格审批表

档案编号：20200401

供应商：青岛质德工业设备有限公司

增值税率：13%

序号	QAD代码	产品名称	规格型号	计量单位	重量（选填项）		供应商报价含税		审批价格	备注
					毛重kg	净重kg	青岛质德	北京爱力	青岛质德含税	
1	BPC001005 6	密封圈	10*1.2	件			0.079	0.3	0.07	
核算说明： 1. 此件为H4 2.0平台升降阀使用，每月使用量3万件，北京爱力最少起订量需要3万多，周期为40天，青岛质德有模具，周期5天且为体系供应商价格以协商最低，建议选用。 2. 付款方式：款到发货。										
集团（副）总裁			财务总监			成本部			采购管理部	

说明：本次为产品设计变更，实现成本递减



## 工作联系函



Of202008310001

## 基本信息

申请人:	刘文政	岗位:	
日期:	2020/08/29 10:26:44	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	liuwenzheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	H4 2.0密封圈价格申请		
编码:	GZLXH-20200831-005	申请人:	刘文政
组织架构:	工程研究院	部门:	前期采购部
职位:	座椅采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:	核算说明: 1.此件为H4 2.0平台升降阀使用, 每月使用量3万件, 北京爰力最少起订量需要3万多, 周期为40天, 青岛质德有模具, 周期5天且为体系供应商价格以协商最低, 建议选用。2.付款方式: 款到发货。备注: 安路普车间由于研发确认产品和新开申请单下的特别晚, 安路普车间又定于9月6号切换, 没有价格输入无法批量采购, 因此请给位领导优先审批。	审批人:	曹良良,王光群,杨光环,冯永江

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘文政	发起		新建申请	2020/08/31 08:48:12
2	曹良良	审批一		同意	2020/08/31 08:52:54
3	王光群	审批二		同意	2020/08/31 09:46:48
4	杨光环	审批三		同意	2020/08/31 09:54:46
5	冯永江	审批四		同意	2020/08/31 10:18:51