

工作联系函

申请 通知 通报 报告

主题：关于天丰公司设变返修费用支付的申请

研发领导，您好！

一、背景：

H4-2.0 提升零件设变涉及模具、焊胎更改、零件报废及零部件返修，总计费用为 184558.95 元，全部走研发费用。2020 年 6 月 4 日关于设变费用的申请及费用清单已批准，见附件。其中费用涉及两部分：

第一部分，176058.95 元正常变更费用；

第二部分，8500 元为 H4 滑轨左右连接板增加避位返修费用，设变后是由黄骅市天丰汽车配件有限公司返修，返修共计 19204 件，投入 3 套模具和一套钻模。

二、问题点：

处理黄骅市天丰汽车配件有限公司现到公司返修费用支付问题。

三、需求支持：

现需求研发部门协助处理返修费用 8500 元的报销或者请研发协调集团财务部进行入账、收票。

望快速处理，以免影响运营系统订单交付。

请领导批示！

发起部门：技术部	拟文：冯亮亮	审核：[Signature] 2020.7.30
复核：[Signature]		批准日期：2020.7.30
批准：[Signature]		批准日期：
集团领导批准：		批准日期：

同意！ [Signature] 2020.9.02

设变返修费用说明

关于 H4 升级滑轨左、右上连接板焊接总成设变返修已投入制作 3 套模具及 1 套钻模,费用分摊按每件 0.45 元,共计返修 19204 件。合计费用: 8641.8 元。

经双方协商实收人民币 8500 元。

黄骅市天丰汽车配件有限公司

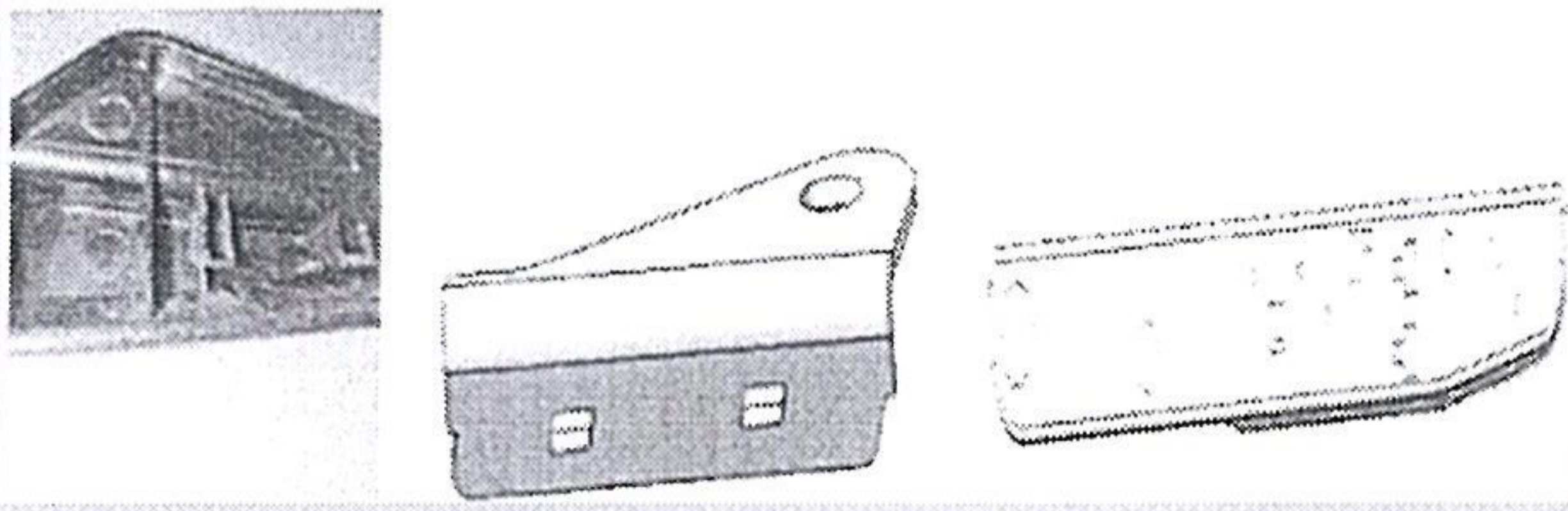

2020 年 6 月 3 日



2.0平台提升二阶段设变更改维修件明细

2.0平台设计变更外协厂零部件维修费用明细												
序号	零件号	零件名	数量	材料	规格	变更说明	维修数量(件)	供应商	工装模具变更	变更类型	变更费用(元)	制作周期(天)
1	SHT0011000	滑轨左右连接板左右	1	SAPH440	钢板 t=3	增加避位	19204	天丰	临时投入工装 4套	返修	8500	
										合计	8500	
	费用总计(元) :		8500									

工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2020/6/4	车型代号	X3000/H4-2.0	变更申请输入文件	问题整改
客户名称	陕汽/福田	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECN编号	ECR0005103
总成名称	主驾驶调角器总成/副驾驶调角器总成 左侧边板焊接组件			总成件号	SQX3000-6805190/SQX3000-6905190 SQX3000-6905339
零/部件名称	调角器解锁把手 副驾驶调角器解锁把手 调角器手柄 副驾驶调角器手柄 左侧边板 气管支架			零/部件件号:	SIHT0010720 SIHT0010721 SQX3000-6806211 SQX3000-6906211 SQX3000-6805317 SIHT0011799
项目阶段	<input checked="" type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> 阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件
更改类型	<input type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input checked="" type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	较大的更改: 更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改,对客户无直接影响
变更申请内容	变更申请前: 1. 现有调角器手柄装配后无法卡紧, 导致装配后手柄存在脱落问题; 2. 现有围框侧边无气管布置安装孔; 3. 新开气管固定钣金片。			变更申请方案: 1. 将主副驾驶调角器解锁片进行变更, 增加新的配合安装孔; 2. 将主副驾驶调角器解锁手柄塑料件进行变更, 增加与解锁片配合安装结构; 3. 新开气管固定钣金片用于后期气管布置使用。 具体更改验证记录见: http://jira.bjghrc.com:8090/pages/viewpage.action?pageId=37525187 http://jira.bjghrc.com:8090/pages/viewpage.action?pageId=62914882 4. 调角器解锁手柄塑料件皮纹与坐垫仰角手柄、速降按钮皮纹一致	
					
是否影响其它项目? (下列填写项目名称)			<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		2.0平台系列产品
验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 () 是否影响制造过程 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
是否影响物流			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间
					40天
主送单位	黄骅工厂、工程研究院				
发放部门	<input checked="" type="checkbox"/> 制造厂 <input checked="" type="checkbox"/> 模具管理部 <input type="checkbox"/> 采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流 <input type="checkbox"/> 质量 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 产品开发 <input type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它_____				
库存品处理方案					
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间
已销售产品			不涉及		
公司成品			正常过渡, 调角器手柄按照生产计划做好断点前的库存储备, 储备完成后即刻通知工程院模具管理部展开模具修模工作; 钣金件模具备货、修模等由黄骅荣昌主导完成	黄骅荣昌公司	8月9日
公司原材料			不影响		
公司半成品			正常过渡	黄骅荣昌公司	8月9日
供应商产品			不涉及		
供应商半成品			不涉及		
工程变更批准日期 (新状态执行时间)	2020年6月4日		产品切换日期 (新/老状态切换时间)	2020年8月10日 <i>同与柄</i>	
需要变更的资料 (影响PPAP资料)					
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间
<input type="checkbox"/> ERP			<input type="checkbox"/> 作业指导书		
<input checked="" type="checkbox"/> BOM	李朝峰	6月20日	<input checked="" type="checkbox"/> 控制计划	周云龙	6月30日
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	李朝峰	6月20日	<input checked="" type="checkbox"/> DFMEA	李朝峰	6月30日
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	李朝峰	6月20日	<input type="checkbox"/> PFMEA		
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单		
<input type="checkbox"/> 价格协议			<input type="checkbox"/> MSA		
<input type="checkbox"/> 流程图			<input type="checkbox"/> Ppk		
<input checked="" type="checkbox"/> 检验指导书	周云龙	6月30日	<input type="checkbox"/> 其它		
<input type="checkbox"/> PSW文件					
<input checked="" type="checkbox"/> 工艺BOM	冯敬乾	6月25日			
编制	<i>李朝峰</i>	2020.6.15	审核	<i>周云龙</i>	批准
					<i>2020.6.16</i>

河北增值税专用发票

No 16042583

1300193130

1300193130
16042583

开票日期: 2020年08月18日



税总函 [2019] 144号北京印钞有限公司

购买方	名称: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司				密 码 区	<42515-4*<>+4208>2>9461192/ 3<-7-+002*/+<9>-860/50-2<7/ 7-85-0/+047929774<*>>2>1407 39214*96-6013/12*8<+*29-*/#		
	纳税人识别号: 911101140717261595							
销售方	地址、电话: 北京市昌平区沙河镇昌平路97号1幢西侧厂房010-89774975				备 注			
	开户行及账号: 兴业银行股份有限公司北京昌平支行321360100100080213							
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*交通运输设备*升级滑轨左右上 连接板焊接总成设变返修		H4	件	19204	0.3916956829	7522.12	13%	977.88
合 计						¥7522.12		¥977.88
价税合计(大写)		⊗ 捌仟伍佰圆整			(小写)	¥8500.00		
名称: 黄骅市天丰汽车配件有限公司		河北黄骅农村商业银行股份有限公司276100122000003791			收款人: _____ 复核: _____ 开票人: 张春雨 销售方: (章)			
纳税人识别号: 911309837302686077								
地址、电话: 黄骅市常郭镇 0317-5622160								
开户行及账号: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司276100122000003791								

第三联: 发票联 购买方记账凭证