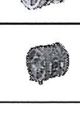




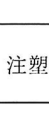
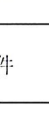
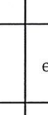















编制:	王迁	项目:	H4-2.0	外购件申请单							
会签:	张加										
批准:	马利 2020.08.24										
序号	QAD号	零件号	中文名称	零件描述	单位	图示	材料	材料标准	表面处理	定点	备注
1	BPC0010093	BPC0010093	4mm气管插件	—	ea		PA66				
2	BPC0010090	BPC0010090	O型密封圈 (2.8*1.8)	(2.8*1.8)	ea		—				
3	BPC0010098	BPC0010098	两通接头 (4-6)	注塑件	ea		—				
4	BPC0010011	BPC0010011	三通接头	注塑件	ea		—				
5	BPC0010099	BPC0010099	4-4变径接头	注塑件	ea		PA66				
6	BCL0010006	BCL0010006	气管卡扣 (2*4mm)	注塑件	ea		PA66				
7	BSP0010024	BSP0010024	气管固定卡簧 (2.0)	—	ea		65Mn				
8	BPC0010048	BPC0010048	阀体	注塑件	ea		POM				
9	BPC0010049	BPC0010049	端盖A	注塑件	ea		POM				
10	BPC0010050	BPC0010050	端盖B	注塑件	ea		POM				
11	BPC0010051	BPC0010051	支撑圈A	注塑件	ea		POM				
12	BPC0010052	BPC0010052	支撑圈B	注塑件	ea		POM				
13	BPC0010053	BPC0010053	阀芯A	注塑件	ea		POM NW-02				
14	BPC0010054	BPC0010054	阀芯B	注塑件	ea		POM NW-02				
15	BPC0010055	BPC0010055	O形圈 $\phi 5 \times \phi 1.5$	—	ea		NBR				
16	BPC0010056	BPC0010056	O形圈 $\phi 10 \times \phi 1.2$	—	ea		NBR				
17	BPC0010012	BPC0010012	4mm卡箍	注塑件	ea		POM				
18	BPC0010091	BPC0010091	4mm接头底座	注塑件	ea		PA66				
19	BPC0010058	BPC0010058	升降气阀安装座	注塑件	ea		PA66+GF30				
20	BPC0010059	BPC0010059	升降气阀手柄	注塑件	ea		ABS+PC				
21	BSP0010028	BSP0010028	复位扭簧	—	ea		65Mn				



GOLDRARE

工作联系函

地址(Add)：北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip)：102204

电话(Tel)：010-89774862 传真(Fax)：010-89774862

网址 Http: //www.bjghrc.com

紧急 报告 回函 请批示 请办理 通报 通知 纪要 计划

主题：关于升降气阀新开发物料的申请

领导：

2.0 平台升降气阀有以下物料已有工程图，技术要求按照图纸执行，不需要再单独签署技术协议。

序号	物料名称	物料号	规格	技术要求	备注
1	O形圈	BPC0010136	4.8×1.6	详见图纸	
2	O形圈	BPC0010056	10×1.2	详见图纸	
3	复位扭簧	BSP0010028		详见图纸	
4	升降气阀手柄	BPC0010059		详见图纸	和供应商签有模具协议
5	升降气阀安装座	BPC0010058		详见图纸	

请领导批示。

编制：

[Handwritten Signature]

2020.8.28

审核：

[Handwritten Signature]

2020.8.28

批准：

[Handwritten Signature]
2020.8.28

供应商技术能力交流判定表

项目名称: 2.0升降气阀		产品名称: 2.0升降阀扭簧		定厂需求时间:		2020.8.28	
产品负责人: 孙国		需求工厂: 安路普		技术交流时间:		2020.6.28-8.15	
序号	技术交流项目	分值	评分标准	供应商交流结果			
				海兴中盛		长春裕隆	
				满足情况描述	得分	满足情况描述	得分
1	产品工程 (否决项)	20	项目先进性 (技术方案、技术标准满足情况, 高端车型配套情况等方面说明) 10分	给供应商提供了技术要求、产品应用, 供应商可以满足要求	8	给供应商提供了技术要求、产品应用, 供应商可以满足要求	8
			产品法规满足性 2分	满足汽车上的常规法规要求。	2	满足汽车上的常规法规要求。	2
			熟悉产品性能, 数据反馈及时性 with 建设性提议 5分	能够根据我们产品特点给出合理建议	4	能够根据我们产品特点给出合理建议	4
			零部件制造工艺分析彻底, 质量控制手段有效 3分	有成熟的生产扭簧的工艺和设备	3	有成熟的生产扭簧的工艺和设备	3
2	制造策略	10	满足我司工艺要求 5分	满足	3	满足	3
			使用新材料、新工艺 2分	使用弹簧钢生产制造	2	受表面处理限制, 采用不锈钢生产制造	2
			自动化程度高 3分	专用设备自动化生产	3	专用设备自动化生产	3
3	质量保证规划	10	质量方案先进性较强, 在满足质量目标的基础上, 能够超越顾客期望 10分	可以满足质量控制要求	8	可以满足质量控制要求	8
4	产品的平台化设计	10	没有借用成熟产品平台 10分	无借用, 根据要求设计开发	9	无借用, 根据要求设计开发	9
5	产品开发周期 (否决项)	10	不能满足开发周期 0分 (如不符合我司要求, 单项否决开发权)				
			能按照要求满足开发周期 8分	可以满足周期要求	6	可以满足周期要求	6
			能按照要求提前完成 10分				
6	资源支持 (否决项)	10	项目小组成员配备齐全, 资历较高, 有能力满足开发需求 10分	可以满足开发要求	7	可以满足开发要求	7
			同步工程参与度 (10分): 没有专人负责同步开发 0分 有技术工程师同步开发 3分 有专家参与同步开发 5分 派专家到我司进行同步开发, 并对我司人员进行技术培训指导 10分	有技术工程师参与同步开发	3	有技术工程师参与同步开发	3
7	经验	10	类似产品开发经验 (共10分) 给合资品牌供货 5分 给自主品牌主流主机厂供货 (吉利、长城、传祺) 汽车供货 5分	是我公司体系内供应商, 有弹簧开发制造经验	7	是我公司体系内供应商, 有弹簧开发制造经验	7
8	需求产品技术要求满足性	10	是否满足我司技术要求, 同意协议条款	满足技术要求	8	经试验验证, 不能满足寿命要求	0
合计得分				73		65	
综合评定				技术满足 <input checked="" type="checkbox"/> 技术部分偏离能满足 <input type="checkbox"/> 技术不能满足 <input type="checkbox"/> 协议条款完全满足 <input type="checkbox"/> 协议条款不满足 <input type="checkbox"/>	技术满足 <input type="checkbox"/> 技术部分偏离能满足 <input checked="" type="checkbox"/> 技术不能满足 <input type="checkbox"/> 协议条款完全满足 <input type="checkbox"/> 协议条款不满足 <input type="checkbox"/>		
定厂周期要求							
技术推荐意见及排序				供应商能力综述: 在前期的试验验证过程中, 两家供应商分别为我们提供了3批次样品进行测试试验, 我公司相应进行了3次的试验验证。前两次的试验, 两家供应商的产品都在5000次以后出现断裂问题。经过沟通后, 又分别为我们提供了第三批次的样品, 长春裕隆受表面处理限制, 提供的是304不锈钢材质, 海兴中盛提供的是65Mn弹簧钢 (表面未处理), 从外观看长春裕隆产品较好, 与我公司产品贴合度较高, 但试验到5000-10000次之间时, 8个弹簧有4个出现断裂问题。海兴中盛的样品进行了20000次试验仍保持完好。所以选择推荐选择海兴中盛作为产品供应商, 同时要求其改善外观, 表面进行电镀处理, 并为其提供样品和塑料件, 保证其与我们产品有更好的			
编制: 孙国	审核:	批准:	日期:				

2020.8.28

2020.8.28

零部件报价单

					供货单位信息		
					单位名称	海兴中盛弹簧有限公司	
					地 址	海兴县赵毛陶镇正港路南	
					联系人	吕大庆	联系电话: 13313376238
日期	2020-8-25	计量单位	件				
产品名称	2.0升降阀扭簧	产品毛重					
图 号	SCS0011391	产品净重	0.002Kg				
物料号		含税价格					
序号	变更申请号	变更原因	变更日期	报价表编号			

序号	项目	金额	序号	原材料分析 (不含税)					序号	动力燃料分析 (不含税)				
				名称规格	单位	耗用量	单价	金额		名称	单价	单位	耗用数量	金额
1	原 材 料	0.01600	1	65Mn/φ1.5	·Kg	0.002	8.0000	0.0160	1	电 机	1.00	KW	0.003	0.003
2	外购外协	0.08450	2						2	电 热				
3	动力燃料	0.00300	3						3	辅助动力				
4	工 资	0.09250	4						4	水				
5	制造费用	0.03000	5						5	蒸 汽				
6	专用费用	0.01245		外购外协分析					6					
7				名称规格	单位	耗用量	单价	金额	7					
8	合 计	0.23845	1	纸箱	个	0.0005	5.00	0.0025	8					
9	包装费		2	镀锌				0.08	9					
10	运输费	0.00100	3						10					
11	财务费用	0.00715		合 计				0.08		合 计				0.00
12	管理费用	0.00715		工时费用分析 (不含税)					专用费用分析 (不含税)					
13			序号	项 目	分配率 (元/小时)	工时	小时	金额	序号	项 目	单价	分摊方法	金额	备注
14				工 资				0.093		1	送线轮	2000.00	400000	0.005
15	总 计	0.25376	1	成 型	25		0.003	0.08	2	切刀	600	500000	0.001	
16	利 润	0.01269	主要 工序	回 火	25		0.0001	0.00	3	导线槽	500.00	80000	0.006	
17	不含税价格	0.26644		检 验	15		0.0005	0.01	4					
18	税 金	0.03464		打 包	15		0.0005	0.01						
19	含税价格	0.30108		2	制造费用	10		0.003	0.03					
			3											
				合 计				0.03		合 计			0.01	

填表说明: 1. 工资:指单位产品生产工序所用时间与工种工时工资额的乘积.

2. 制造费用:指依据企业生产性质不同根据设备折旧\工艺特点\生产综合能力\管理能力等的评价,一般为6-10元/小时.

3. 专用费用:指供方所承担的模具费\工装夹具费\检具费\产品定期形式认证费用等,需依据甲方的要求在产品中摊销.



北京光华荣昌汽车部件有限公司

零部件报价单

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 合同专用章 201031345119 </div>					供货单位信息				
					单位名称		吉林省裕隆机电设备零部件有限公司		
					地 址		吉林省长春市宽城区兰家镇兰西大路677号		
联系人		姜敏丽	联系电话		15104405086				
日期		2020-8-25	计量单位		件				
产品名称		升降阀扭簧	产品毛重		0.002				
图 号		BSP0010028	产品净重		0.002				
物料号			含税价格						
序号	变更申请号	变更原因	变更日期	报价表编号					

序号	项目	金额	序号	原材料分析 (不含税)					序号	动力燃料分析 (不含税)				
				名称规格	单位	耗用量	单价	金额		名称	单价	单位	耗用数量	金额
1	原 材 料	0.10840	1	sus304 1.5	kg	0.0025	43.3600	0.1084	1	电 机				0.01
2	外购外协		2						2	电 热				0.01
3	动力燃料	0.02000	3						3	辅助动力				
4	工 资	0.18120	4						4	水				
5	制造费用	0.03000	5						5	蒸 汽				
6	专用费用		外购外协分析					6						
7				名称规格	单位	耗用量	单价	金额	7					
8	合 计	0.33960	1						8					
9	包装费		2						9					
10	运输费	0.00500	3						10					
11	财务费用		合 计					0.00	合 计					0.02
12	管理费用	0.01698	工时费用分析 (不含税)					专用费用分析 (不含税)						
13			序号	项 目	分配率 (元/小时)	工时	小时	金额	序号	项 目	单价	分摊方法	金额	备注
14														
15	总 计	0.36158	1	工 资					1					
16	利 润	0.02893	主 要 工 序	卷制		28	0.003	0.08	2					
17	不含税价格	0.39051		热处理		28	0.0008	0.02	3					
18	税 金	0.05077		挑选		28	0.0008	0.02	4					
19	含税价格	0.44127		包装		28	0.0008	0.02						
			2	制造费用		10	0.003	0.03						
			3					0.00						
			合 计					0.18	合 计					0.00

账期:

填表说明: 1. 工资: 指单位产品生产工序所用时间与工种工时工资额的乘积.

2. 制造费用: 指依据企业生产性质不同根据设备折旧\工艺特点\生产综合能力\管理能力等的评价, 一般为6-10元/小时.

3. 专用费用: 指供方所承担的模具费\工装夹具费\检具费\产品定期形式认证费用等, 需依据甲方的要求在产品中摊销.

物料价格审批表

档案编号：20200401

供应商：海兴中盛弹簧有限公司

增值税率：13%

序号	QAD代码	产品名称	规格型号	计量单位	重量（选填项）		供应商报价未税		审批价格	备注
					毛重kg	净重kg	海兴中盛	吉林裕隆	未税	
1	BSP001002 8	升降阀扭簧		件			0.26	0.39	0.26	
核算说明： 1. 此件为H4 2.0平台升降阀使用，每月使用量1万件，两家样品验证结果海兴中盛的满足需求，价格以协商最低。 2. 付款方式：下线结算，发票挂账后的下一个月的第一日起60天返款。										
集团（副）总裁			财务总监			成本部			采购管理部	

说明：本次为产品设计变更，实现成本递减



工作联系函



Of202008290002

基本信息

申请人:	刘文政	岗位:	
日期:	2020/08/29 09:36:40	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	liuwenzheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	H4 2.0平台BSP0010028 升降阀扭簧价格申请		
编码:	GZLXH-20200829-019	申请人:	刘文政
组织架构:	工程研究院	部门:	前期采购部
职位:	座椅采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:	核算说明: 1.此件为H4 2.0平台升降阀使用, 每月使用量1万件, 两家样品验证结果海兴中盛的满足需求, 价格以协商最低。2.付款方式: 下线结算, 发票挂账后的下一个月的第一日起60天返款。备注: 安路普车间由于研发确认产品和新开申请单下的特别晚, 安路普车间又定于9月6号切换, 没有价格输入无法批量采购, 因此请给位领导优先审批。	审批人:	曹良良,王光群,杨光环,冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘文政	发起		新建申请	2020/08/29 09:40:54
2	曹良良	审批一		同意	2020/08/29 19:55:45
3	王光群	审批二		同意	2020/08/31 09:44:52
4	杨光环	审批三		同意	2020/08/31 09:49:54
5	冯永江	审批四		同意	2020/08/31 10:19:07