

安路普（北京）汽车技术有限公司
与
北京瑞隆祥模具有限公司

资产收购协议

二〇一八年十二月 日

甲方（转让方）：北京瑞隆祥模具有限公司

法定代表人：

住所：

乙方（受让方）：安路普（北京）汽车技术有限公司

法定代表人：

住所：

鉴于：甲、乙双方是按照中华人民共和国法律设立并有效存续的有限责任公司。甲方愿意将本协议约定的资产组及相关人员（包括相应的债权和债务）（以下称目标资产）转让给乙方，乙方愿意按照本协议约定的条件受让目标资产。甲乙双方本着公平互惠，诚实信用的原则，就上述目标资产的转让事宜，达成如下一致意见。

一、定义

1.1 甲方：指的北京瑞隆祥模具有限公司。

1.2 乙方：指的是安路普（北京）汽车技术有限公司

1.3 目标资产：指的是甲方欲转让给乙方的模具业务相关资产组合及相关人员（包括相应的债权债务），详见附件一《目标资产明细清单》。

1.4 收购价格：乙方购买目标资产所支付的对价。

1.5 业绩承诺：甲方及甲方股东和管理层基于对目标资产的信心和现状对乙方承诺的净利润总额 722.85 万。累计计算三年即 2019 年度 207.09 万，2020 年度 245.06 万，2021 年度 269.89 万。

二、双方的承诺与保证

2.1 甲方承诺与保证：

- 2.1.1 具有签署本协议的资格，且已按照法律、法规和规范性文件的要求履行了内部批准程序。
- 2.1.2 提供为完成本次资产收购所需的应由其提供的各种资料 and 文件。
- 2.1.3 保证按照本协议的约定将目标资产交付给乙方。
- 2.1.4 保证对目标资产拥有绝对的处置权，并保证目标资产的现状符合附件的描述。
- 2.1.5 保证目标资产按现有【产线名称】用途使用不违背任何法律法规的规定，已履行完毕所需的审批手续。

2.2 乙方的承诺与保证：

- 2.2.1 具有签署本协议的资格，保证按照法律、法规和规范性文件的要求履行内部必要的批准程序。
- 2.2.2 保证按照本协议的约定履行支付目标资产价款的义务。

三、目标资产交割

- 3.1 甲乙双方确认以 2018 年 11 月 30 日为资产交割日。
- 3.2 在资产交割日，甲乙双方应就本协议项下的资产交割事宜签署资产交割确认书，双方盖章及双方授权代表在附件二页面的签署视为资产交割完成。
- 3.3 目标资产权属自资产交割日起发生转移。

四、目标资产收购价格及特别约定

- 4.1 甲方同意乙方委托第三方资产评估机构及会计师事务所对本次收购事项进行评估和审计。并根据上述评估和审计结果作为本次收购的

定价依据。

4.2 甲乙双方确认完成本次转让，乙方需向甲方实际支付收购价格为 4251275.48 元，同时承担 4248724.52 元附件中约定的债务。该价格已经包含了甲方转让的全部资产的价格和因完成本交易所需要缴纳的一切税费。

4.3 收购价格支付方式为：

4.3.1 本协议签订后，双方对目标资产交割完毕后，乙方向甲方支付总收购价格的 20%，即首批款。

4.3.2 首批款支付完毕三个月目标资产运营稳定后再支付总收购价格的 20%。

4.3.3 首批款支付完毕六个月后，乙方向甲方支付总收购价格的 30%。

4.3.4 首批款支付完毕满一年后，乙方向甲方支付剩余收购款项。

4.4 目标资产交割时，资产组合中流动性资产和负债实际账面价值有变化的。收购价格应做相应调整。

4.5 特别约定：甲方及甲方股东和管理层基于对目标资产的信心和现状对乙方做出业绩承诺，即 2019 年到 2021 年三年的累计净利润总额不低于 722.85 万元。如果经审计后兑现业绩承诺，甲乙双方完成目标资产交易。若经审计后未兑现业绩承诺，甲方同意并确认，应按下述计算方法计算所得向乙方进行补偿。补偿款经确认后 5 日内由甲方支付给乙方。

补偿数额=收购价格* (1- (三年实际累计净利润总额/业绩承诺))

五、相关人员安置

5.1 目标资产所涉及的相关技术人员，甲方应最大限度的确保相关技术人员稳定且继续为乙方服务。

5.2 自本协议签署之日起，与目标资产相关人员的安置及相关费用(如有)由甲方承担。

5.3 若因甲方处理与目标资产相关人员的纠纷引发争议的，由甲方自行解决并承担全部责任；因此造成乙方损失的，甲方需向乙方承担赔偿责任。

六、目标资产收购价款支付

6.1 见 4.3 条款约定。

6.2 甲方收款账号信息：

甲方账户名称：

开户行：

账号：

甲方确认上述账户无误，若因甲方账户有误造成的一切后果均由甲方自行承担。

6.3 甲方收到乙方款项后，需向乙方出具符合法律规定的合法有效的发票。

七、权属保证及声明

7.1 在目标资产交割完毕前，甲方应采取一切有效的措施，保证目标资产安全。

7.2 本协议所涉及的目标资产收购不包含相关债权债务。甲方应保证目标资产权利无瑕疵(包括但不限于不得抵押、质押、或者可能被任

何第三方追索)。

八、保密条款

8.1. 保密信息是指对一方因订立和履行本协议,或在本协议履行过程中所知悉和掌握的另一方不为第三方所知悉的且具有商业价值的一方信息,无论是口头、书面、以有形或无形介质予以记载,或者其他任何形式,包括:任一方的产品战略、组织架构、服务战略、技术技能、商业秘密、报表/数据、运行方案信息、客户资料、业务协议的商务条件等。但一方在对方提供之前就已合法拥有的、或已为公众所知悉的信息不属于保密信息。

8.2. 一方必须对自另一方所获取的保密信息严格保密。在未经另一方的事前书面许可的前提下,一方不得向任何第三方泄露保密信息,不得以实现任何本协议目的以外的目的使用保密信息,并且应当采取合理的保密措施。双方均有义务确保其股东、董事、高级管理人员、员工、代理或顾问等承担此等严格保密义务。

8.3. 除非相关信息不再属于本协议定义之保密信息,接收保密信息乙方的保密义务期限为:从信息提供方披露相关信息之日起[二]年。

九、协议的变更或解除

9.1 本协议经甲、乙双方协商一致,可以书面形式变更或者解除。

9.2 任何一方有下列情形之一的,另一方均有权书面通知其解除本协议而无需承担任何法律责任:

9.2.1 一方在本协议项下的承诺有虚假、误导或重大遗漏;

9.2.2 一方严重违反本协议条款,损害另一方利益。

十、违约责任

10.1 除非不可抗力，任何一方违反本协议约定的任何条款，均构成违约。违约方应向守约方赔偿因其违约行为给守约方造成的一切损失。

10.2 若甲方不能按照本协议约定按时向乙方交割目标资产或者甲方违反本协议 2.1 之任何一条，甲方需向乙方支付相当于本次资产收款价款金额百分之十的违约金。

10.3 若乙方不能按照本协议约定的时间向甲方支付资产收款的款项，每逾期一天，乙方需按照应付款项金额的万分之三向甲方支付违约金，但累计至多不超过收购价款金额的百分之十。

10.4 甲方拒绝依据本协议第 4.4 条对收购价格进行合理调整的。乙方有权放弃交易并解除本协议，造成损失的，有权请求甲方予以赔偿。

十一、争议的解决

凡与本协议的签署、解释和履行有关的一切争议，双方应当友好协商解决，如协商不成，双方一致同意提交乙方住所地人民法院解决。

十二、协议生效及其他

12.1 本协议经双方签字盖章后生效。

12.2 本协议未尽事宜，由甲、乙双方另行协商并签署书面补充协议。

12.3 本协议一式贰份，甲、乙双方各执壹份，具备同等法律效力。

12.4 本协议附件为本协议不可分割的一部分。

12.5 本协议所列标题只为阅读方便所用，不构成本协议的实质内容。

(以下无正文，为签署页)

甲方：北京瑞隆祥模具有限公司

乙方：安路普（北京）汽车技术有
限公司



法定代表人或授权代表：

法定代表人或授权代表：

签署日期：

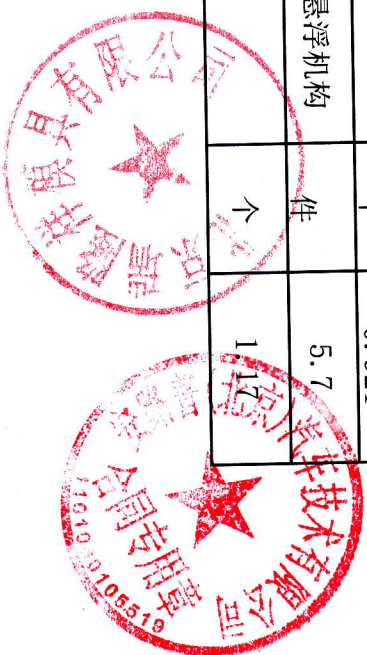
年 月 日

附件：

- 1、 转移安路普公司供应商欠款明细。
- 2、 荣昌模具统计。
- 3、 荣昌产品相关设备工装清单。

序号	单位名称	开票挂账余额/元	采购内容摘要	单位	单价/元/套
1	无锡鸿业空气弹簧有限公司	1,606,641.66	座椅胶囊 165mm	件	13.39
			座椅胶囊 150mm	件	15.37
2	无锡新嘉捷空气弹簧有限公司	1,038,134.70	H4气囊囊皮 150	个	19
			座椅气囊囊皮 165	个	12
3	河北宏广橡塑金属制品有限公司	71,033.30	PA11 尼龙管 0.55M	根	1.18
			PA11 尼龙管 0.24M 6*240	根	0.52
			PA11 尼龙管 0.15M	根	0.32
			座椅气囊 165 卡环	件	1.14
5	浙江永康市依晟工贸有限公司	70,245.55	H4平台150大卡环 镀黄	件	1.69
6	无锡海马空气弹簧有限公司	489,835.30	座椅气囊囊皮 165	个	10.2
7	上海保隆工贸有限公司	474,040.00	H4气囊囊皮 150	个	23
			座椅气囊囊皮 165	个	18
8	文安县欧新五金制品有限公司	170,279.14	H4气囊 150 卡环	件	1.88
			(座椅) 卡环 165 镀黄	件	1.17
			通气嘴大0型圈 $\phi 9 \times 1.65$	件	0.06
			气阀用胶垫 $\phi 7.5 \times \phi 2.3 \times 1.7$	件	0.13
9	河北高碑店京华橡胶制品有限公司	39,104.64	胶杆 $19.5 \times \phi 8 \times \phi 4$	件	0.25
			不锈钢弹簧 0.6×8	个	0.11
			弹簧 $\phi 3.0 \times 36$	个	0.51
			弹簧 $\phi 3.5 \times 36$	个	0.56
10	吉林裕隆机电设备零部件有限公司	170,357.93	拉簧 $0.7 * 5.9 * 23.5$	个	0.921
			不锈钢套筒 $\phi 16 * 47.5$ 悬浮机构	件	5.7
11	霸州市霸州镇鑫创五金塑料厂	59,668.10	座椅气囊 165 卡环	个	1.17
12	河北南皮佑承金属制品有限公司	59,384.20	座椅气囊 165 卡环	个	1.17

合计: 4248724.52

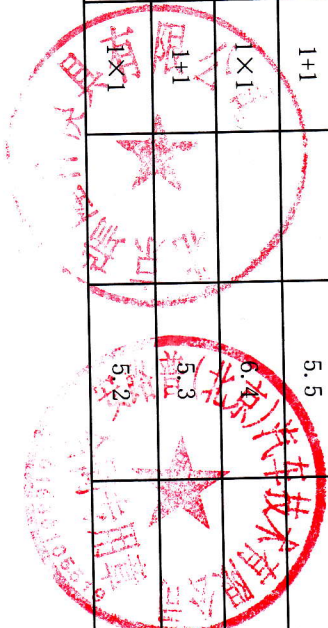


荣昌模具清单

序号	模具编号	产品名称	材料	产品颜色	模穴	项目	价格 (万元)	备注
1		座椅气囊上下端盖	气囊专用料 (增韧)	本色	1+1	气囊	6.1	
2		H4平台气囊上下端盖	气囊专用料 (增韧)	本色	1+1		6.5	
3	RLX-16-ZYQF-001	欧曼气阀主体	POM原料	黑色	1×1	气阀	6	
4	RLX-16-ZYQF-002	通气嘴	POM原料	黑色	1×2		2.8	
5	RLX-16-ZYQF-003	堵盖+阀芯	POM原料	黑色	2+4		1.6	
6	RLX-16-ZYQF-003	阀芯	POM原料	黑色	1X4		1.8	新开模具
7		锁片	POM原料	黑色	1×8		1.5	
8	RC-15-SJF-001	H4气阀手柄	ABS原料	黑色	1×2	H4升降手柄	5.2	
9	RC-15-SJF-002	H4气阀固定座	ABS原料	黑色	1×2		4.9	
10	RC-16-H3A-001	H3A气阀手柄	TP30原料	黑色	1×2	H3A升降手柄	5.1	
11	RC-16-H3A-002	H3A气阀固定座	ABS+45%PC	黑色	1×2		4.8	
12		H3A仰角手柄	TP30原料	黑色	1×2		5.5	荣昌开发, 我司改过控。
13		H3A锁环	POM原料	本色	1×2		1.3	进口气阀用
14	RC-16-AW-001	奥威固定座+奥威旋转座	PA66 RN-230/235原料	黑色	1+1	奥威调整机构	5.4	
15	RC-16-HW-001	奥威十字横梁+弹簧座	PA66 RN-230/235原料	黑色	1+1		2.8	
16		豪添固定座+豪添旋转座	PA66 RN-230原料 (十字横梁专用料)	黑色	1+1	豪添调整机构	5.7	外协加工
17		豪添十字横梁+弹簧座	PA66 RN-230原料 (十字横梁专用料)	黑色	1+1		2.9	
18		调整座/底盖压盖/底盖	调整座专用料	本色	1+1+1		2.9	
19		ETX左右上镜座	PA66 RN-230/235原料	黑色	1+1		3.6	



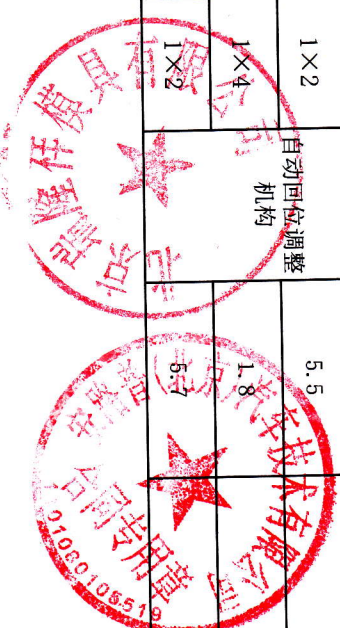
20	RC-15-ETX-001	ETX护套无柱+有柱	PA66 RN-230/235原料	黑色	1×2		3.6	外协加工
21	RC-15-ETX-002	ETX下镜杆连接座	气囊专用料(短纤) PA6+GF30	黑色	1×2		3.8	外协加工
22		6486固定座	PC原料	黑色	1×1		2.8	外协加工
23		6486旋转座	ABS757原料	黑色	1×1	6486调整机构	2.9	外协加工
24		6486横梁+卡子	罗地亚PA66+30%GF原料	黑色	1+1		2.3	外协加工
25		右前支柱扶手	PP二次料	灰色	1×1		4.8	外协加工
26		左前支柱扶手	PP二次料	灰色	1×1		4.8	外协加工
27		塑料旋转块(H4)	气囊专用料(短纤) PA6+GF30	黑色	1×2		3	
28	RC-15-SQBC-001	F3000摆轮	气囊专用料(短纤) PA6+GF31	本色	1×1		3	
29		北方奔驰后视镜上支座护罩	PP二次料	黑色	1×1		4.8	
30		北方奔驰下垫板	PP二次料	黑色	1×1		2.1	
31		北方奔驰前下视镜镜座护罩	PP原料	黑色	1×1		5.2	
32		连接尼龙滚轴	PA6纯	本色	1*2		4.3	
33		大尼龙/螺杆/销轴尼龙轴套	PA6纯	本色	1+1+1		4.5	
34		H4正司机副边齿块限位尼龙挡块	罗地亚PA66+30%GF原料	黑色	1+1+1+1		3.8	
		H4副司机主动边齿块限位尼龙挡块		黑色				
		H4副司机副边齿块限位尼龙挡块		黑色				
		H4正司机主动边齿块限位尼龙挡块		黑色				
35		1028镜杆小+大	美辰-230原料	黑色	1+1		5.5	
36		护边	PP二次料	黑色	1×1		6.4	
37		调角器护罩左、右	PP二次料	黑色	1+1		5.3	
38		调角器手柄左	ABS二次料	黑色	1×1		5.2	



仅供内部

新开模具未量产模具

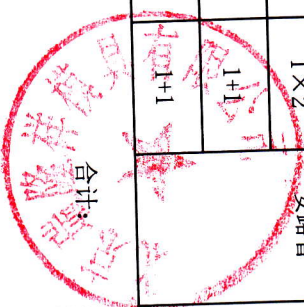
序号	模具编号	产品名称	材料	产品颜色	模穴	项目	备注
1	XQF-001	升降阀主体	POM	白色	1×1	升降气阀	5.8
2	XQF-002	升降阀小阀体	POM	白色	1×4		4.3
3	XQF-003	升降阀密封环盖	POM	白色	1×8		3.5
4	XQF-004	升降阀密封环盖	POM	白色	1×8		3.5
5	XQF-005	升降阀T型杆	POM	白色	1×12		1.8
6	XQF-006	升降阀长活塞杆	POM	白色	2+2		4.3
7	XQF-007	升降阀短活塞杆	POM	白色			4.2
8	SJQF-022	升降阀锁圈	POM	本色	1×8		0.8
9	RLX-16-SQ3000-001	小剪刀	PA66+GF30	黑色	1×2		5.5
10	RLX-16-SQ3000-002	气缸固定板+摆动杆	PA66+GF30	黑色	1+1		5.3
11	RLX-16-SQ3000-003	小(大)剪刀摆轮+蝴蝶压轮+气缸	POM	白色	1+1+1		4.8
12	RLX-17-H5-01	大剪刀	PA66+GF30	黑色	1×2		6.4
13	RLX-17-ZDJG-001	可回位机构弹簧座+卡轮+卡件	PPS	黑色	1+1+2		5.3
14	RLX-17-ZDJG-002	可回位机构手柄座	PA66+GF40	黑色	1×2		5.5
15	RLX-17-ZDJG-003	可回位机构拉线挡片	POM	黑色	1×4		1.8
16	RLX-17-ZDJG-004	可回位机构手柄	PA6+GF30	黑色	1×2		5.4



17	RLX-17-LXJG-001	不可回位机构手柄	ABS	黑色	1×2	手动回位调整机构	5.5		
18	RLX-17-LXJG-002	不可回位机构连接座	PA6+GF30	黑色	1×2		4.3		
19	RLX-17-LXJG-003	不可回位机构固定座	PA6+GF40	黑色	1×2	一汽升降机构	4.5		
20	RLX-17-KB-001	靠背腰脱支撑板	PP	黑色	1×1		6.5		
21	RCS0162-001	一汽升降手柄座	ABS	黑色	1×2	一汽升降机构	5.5		
22	RCS0162-002	一汽升降手柄	ABS	黑色	1×2		5.3		
23	RLX-SJFBP-16-001	速降阀拨片	POM	白色	1×4	速降阀	2.3		
24	RLX-17-M3000-001	H3A升级气阀手柄（双联阀）	PP-TP15	黑色	1×2	H3A双联阀升降机构	5.8		
25	RLX-17-M3000-002	H3A升级气阀固定座（双联阀）	ABS+45%PC	黑色	1×2		5.6		
26	RLX-17-ZYQF-003	螺母	POM	黑色	1×4		4		
27	ALP-17-BZ-006	奔驰气囊下座	PA66+GF30	黑色	1×1	安路普	16		
28	ALP-17-BZ-007	奔驰气囊上盖	PA66+GF30	黑色	1×2				
29	ALP-17-BZ-008	奔驰气囊缓冲块座	PA66+GF30	黑色	1×3				
30	ALP-17-XF-001	扇形齿轮+圆形齿轮	POM	白色	1+1				
31	ALP-17-XF-002	模块固定座	PA6+GF30	黑色	1×1	安路普	18.5		
32	ALP-17-XF-003	齿轮安装座	ABS	黑色	1×2				
33	ALP-17-XF-004	盖板+扣板	ABS	黑色	1+1				
34	ALP-17-XF-005	外壳+垫板	ABS	黑色	1+1				

合计:

306.8 (万元)



荣昌相关产品设备工装清单

序号	设备/工装名称	设备型号	设备用途	采购价格(万元)	采购日期	累计折旧(万元)	净值(万元)	备注	年限
1	扣合机	SDX-90	扣合165座椅气囊	2.45	2009.02	1.79	0.30	台账	10年
2	扣合机	SDX-90	扣合165座椅气囊	2.4	2009.04	1.72	0.33	台账	10年
3	扣合头	SDX-95	扣合165座椅气囊	2.4	2009.12	1.59	0.46	台账/ 自制	10年
4	扣合机	SDX-95	扣合165座椅气囊	2.4	2010.05	1.51	0.54	台账	10年
5	扣合机	FX-140	扣合150座椅气囊	8.6	2016.01	2.91	4.44	台账	5年
6	气囊流水线		组装气囊用	2	2013.12	1.58	0.42	自制	5年
7	气囊气密检测仪		检测气囊气密性	0.8	2015.12	0.33	0.47	自制	5年
8	气囊翻边机		气囊翻边	1.2	2014.12	0.07	0.05	自制	5年
9	水压机		气囊极限爆破实验	0.5	2013.06	0.44	0.06	自制	5年
10	气动刻字机	JZS810P	座椅气阀刻字	1.05	2009.12	0.70	0.20	台账	10年
11	座椅气阀气密检测		检测座椅气阀气密性	0.8	2015.08	0.38	0.42	自制	5年
12	座椅气阀流水线		组装座椅气阀	0.6	2012.12	0.57	0.03	自制	5年
13	切管机		切割气管	2.5	2016.09	0.67	1.83	台账/ 自制	5年
14	H3A、H4A气阀流水		组装H3A、H4A升降气阀	0.9	2016.05	0.30	0.60	自制	5年
15	奥威调整机构压装		组装奥威调整机构用	0.5	2015.11	0.21	0.29	自制	5年
16	奥威调整机构工作		组装奥威调整机构用	0.2	2015.11	0.09	0.11	自制	5年
17	豪派调整机构压装		组装豪派调整机构用	0.5	2015.11	0.21	0.29	自制	5年
18	豪派调整机构压装		组装豪派调整机构用	0.5	2015.11	0.21	0.29	自制	5年
合计:				30.3		15.29	11.12		

