

### 模具明细

模具产权单位：西安光华荣昌汽车部件有限公司

模具使用单位：黄骅市长生汽车灯饰有限公司

序号	模具对应车型	模具合同编号	模具名称	模具型号	模具数量	备注
1	轩德6	2020-8-1	轩德左侧立板模具切断冲孔	轩德6	1付	
2	轩德6	2020-8-1	轩德左侧立板模具成型	轩德6	1付	
3	轩德6	2020-8-1	轩德右侧立板模具落料	轩德6	1付	
4	轩德6	2020-8-1	轩德右侧立板模具拉伸	轩德6	1付	
5	轩德6	2020-8-1	轩德支撑钣金件模具落料冲孔	轩德6	1付	
6	轩德6	2020-8-1	轩德左脚支架模具落料	轩德6	1付	
7	轩德6	2020-8-1	轩德左脚支架模具成型	轩德6	1付	
8	轩德6	2020-8-1	轩德右脚支架模具折弯	轩德6	1付	
9	轩德6	2020-8-1	轩德右脚支架模具切断冲孔	轩德6	1付	
10	轩德6	2020-8-1	轩德支架前板模具成型	轩德6	1付	
11	轩德6	2020-8-1	轩德支架前板模具冲孔	轩德6	1付	
12	轩德6	2020-8-1	轩德支架前板模具拉伸	轩德6	1付	
13	轩德6	2020-8-1	轩德支架前板模具落料冲孔	轩德6	1付	
14	轩德6	2020-8-1	减震器下框左右支架钣金模具成型	轩德6	1付	
15	轩德6	2020-8-1	减震器下框左右支架钣金模具整形冲孔	轩德6	1付	
16	轩德6	2020-8-1	减震器下框左右支架钣金模具冲孔	轩德6	1付	
17	轩德6	2020-8-1	减震器下框左右支架钣金模具落料	轩德6	1付	
18	轩德6	2020-8-1	减震器下框左右支架钣金模具折弯	轩德6	1付	
19	轩德6	2020-8-1	减震器上框左右支架金模具成型	轩德6	1付	
20	轩德6	2020-8-1	减震器上框左右支架模具整形冲孔	轩德6	1付	
21	轩德6	2020-8-1	减震器上框左右支架模具冲孔	轩德6	1付	
22	轩德6	2020-8-1	减震器上框左右支架模具落料	轩德6	1付	
23	轩德6	2020-8-1	减震器上框左右支架模具折弯	轩德6	1付	
24	轩德6	2020-8-1	轩德6靠背骨架侧边板模具冲孔	轩德6	1付	
25	轩德6	2020-8-1	轩德6靠背骨架侧边板模具成型	轩德6	1付	
26	轩德6	2020-8-1	轩德6靠背骨架侧边板模具整形	轩德6	1付	
27	轩德6	2020-8-1	轩德6靠背骨架侧边板模具拉伸	轩德6	1付	
28	轩德6	2020-8-1	轩德6靠背骨架侧边板模具落料	轩德6	1付	
29	轩德6	2020-8-1	前下支撑板落料冲孔	轩德6	1付	
30	轩德6	2020-8-1	前下支撑板成型	轩德6	1付	
31	轩德6	2020-8-1	后下支撑板落料	轩德6	1付	
32	轩德6	2020-8-1	后下支撑板成型	轩德6	1付	
33	轩德6	2020-8-1	后下支撑板冲孔整形	轩德6	1付	
34	轩德6	2020-8-1	坐盆钣金拉伸	轩德6	1付	
35	轩德6	2020-8-1	坐盆钣金拉伸	轩德6	1付	
36	轩德6	2020-8-1	坐盆钣金切边冲孔	轩德6	1付	
37	轩德6	2020-8-1	坐盆钣金翻边整形	轩德6	1付	
38	轩德6	2020-8-1	坐盆钣金冲孔侧冲孔	轩德6	1付	



39	轩德6	2020-8-1	坐盆钣金侧冲孔	轩德6	1付	
40	轩德6	2020-8-1	坐盆钣金侧成型	轩德6	1付	
41	轩德6	2020-8-1	坐盆钣金侧成型	轩德6	1付	
42	轩德6	2020-8-1	扶手支架拉伸	轩德6	1付	
43	轩德6	2020-8-1	扶手支架落料	轩德6	1付	
44	轩德6	2020-8-1	扶手支架冲孔	轩德6	1付	
45	轩德6	2020-8-1	上框加强板拉伸	轩德6	1付	
46	轩德6	2020-8-1	上框加强板落料	轩德6	1付	
47	轩德6	2020-8-1	上框加强板成型	轩德6	1付	
48	轩德6	2020-8-1	上框加强板整形	轩德6	1付	
49	轩德6	2020-8-1	上框加强板侧冲孔	轩德6	1付	
50	轩德6	2020-8-1	后罩壳固定钣金拉伸	轩德6	1付	
51	轩德6	2020-8-1	后罩壳固定钣金落料	轩德6	1付	
52	轩德6	2020-8-1	后罩壳固定钣金折弯	轩德6	1付	
53	轩德6	2020-8-1	后罩壳固定钣金成型	轩德6	1付	
54	轩德6	2020-8-1	后罩壳固定钣金冲孔	轩德6	3付	
55	轩德6	2020-8-1	防尘罩后固定支架钣金落料	轩德6	1付	
56	轩德6	2020-8-1	防尘罩后固定支架钣金成型	轩德6	1付	
57	轩德6	2020-8-1	防尘罩后固定支架钣金整形	轩德6	1付	
58	轩德6	2020-8-1	防尘罩后固定支架钣金冲孔	轩德6	1付	
59	轩德6	2020-8-1	上框右侧加强板拉伸压筋	轩德6	1付	
60	轩德6	2020-8-1	上框右侧加强板落料	轩德6	1付	
61	轩德6	2020-8-1	上框右侧加强板成型	轩德6	1付	
62	轩德6	2020-8-1	上框左侧加强板整形	轩德6	1付	
63	轩德6	2020-8-1	上框左侧加强板切断冲孔	轩德6	1付	
64	轩德6	2020-8-1	减震前横梁落料	轩德6	1付	
65	轩德6	2020-8-1	减震前横梁成型	轩德6	1付	
66	轩德6	2020-8-1	减震前横梁整形	轩德6	1付	
67	轩德6	2020-8-1	减震前横梁冲孔	轩德6	1付	
68	轩德6	2020-8-1	减震前横梁侧冲孔	轩德6	2付	
69	轩德6	2020-8-1	座框左侧内边板拉伸	轩德6	1付	
70	轩德6	2020-8-1	座框左侧内边板落料	轩德6	1付	
71	轩德6	2020-8-1	座框左侧内边板成型	轩德6	1付	
72	轩德6	2020-8-1	座框右侧内边板整形	轩德6	1付	
73	轩德6	2020-8-1	座框右侧内边板切断冲孔	轩德6	1付	
74	轩德6	2020-8-1	座框左侧外边板落料	轩德6	1付	
75	轩德6	2020-8-1	座框左侧外边板成型	轩德6	1付	
76	轩德6	2020-8-1	座框左侧外边板整形	轩德6	1付	
77	轩德6	2020-8-1	座框左侧外边板冲孔	轩德6	1付	
78	轩德6	2020-8-1	座框左侧外边板侧冲孔	轩德6	1付	
79	轩德6	2020-8-1	座框右侧外边板落料	轩德6	1付	
80	轩德6	2020-8-1	座框右侧外边板成型	轩德6	1付	
81	轩德6	2020-8-1	座框右侧外边板整形	轩德6	1付	
82	轩德6	2020-8-1	座框右侧外边板冲孔	轩德6	1付	



83	轩德6	2020-8-1	座框右侧外边板侧冲孔	轩德6	1付	
84	轩德6	2020-8-1	左侧滑轨解锁手柄支撑板落料	轩德6	1付	
85	轩德6	2020-8-1	左侧滑轨解锁手柄支撑板成型	轩德6	1付	
86	轩德6	2020-8-1	左侧滑轨解锁手柄支撑板切断折弯	轩德6	1付	
87	轩德6	2020-8-1	左侧滑轨解锁手柄支撑板冲孔	轩德6	1付	
88	轩德6	2020-8-1	右侧滑轨解锁手柄支撑板切边折弯	轩德6	2付	
89	轩德6	2020-8-1	右侧滑轨解锁手柄支撑板冲孔	轩德6	1付	

备注：以上模具资产归西安光华荣昌汽车部件有限公司所有，黄骅市长生汽车灯镜有限公司只有使用权限


模具产权单位（签字盖章）：

模具使用单位（签字盖章）：

签订日期：




扫描全能王 创建

	固定资产验收单		生效日期: 2020.08.01	
			编号: 6-6	
合同编号	2020-08-01	合同金额	4070970.36元(含税)	
资产名称	轩德6座椅冲压模具(93付)	资产型号		
资产类别	B类	资产编号		
供货单位	黄骅市长生汽车灯镜有限公司			
验收项目				
设备明细:		是否有与合同不符的情况	无	
74、座框左侧外边板落料: 1付		设备使用性能是否达到要求	是	
75、座框左侧外边板成型: 1付				
76、座框左侧外边板整形: 1付		设备技术指标是否与合同相符	是	
77、座框左侧外边板冲孔: 1付				
78、座框左侧外边板侧冲孔: 1付		设备配件是否与采购要求相符	是	
79、座框右侧外边板落料: 1付				
80、座框右侧外边板成型: 1付		设备是否完好	是	
81、座框右侧外边板整形: 1付				
82、座框右侧外边板冲孔: 1付		技术文档是否齐全	是	
83、座框右侧外边板侧冲孔: 1付				
84、左侧滑轨解锁手柄支撑板落料: 1付				
85、左侧滑轨解锁手柄支撑板成型: 1付				
86、左侧滑轨解锁手柄支撑板切断折弯: 1付				
87、左侧滑轨解锁手柄支撑板冲孔: 1付				
88、右侧滑轨解锁手柄支撑板切边折弯: 2付				
89、右侧滑轨解锁手柄支撑板冲孔: 1付				
备在安装调试、试用过程中的情况	无异常, 可以正常使用。			
验收结果	正常	正常		
参加验收人员签名	刘中伦	尚新程		
设备安装完成时间	2020.8.25	验收日期	2020.8.25	
设备存放地点	黄骅市长生汽车灯镜有限公司	固定资产归口管理部门负责人		

经办人:



	固定资产验收单		生效日期: 2020.08.01	
			编号: 6-5	
合同编号	2020-08-01	合同金额	4070970.36元(含税)	
资产名称	轩德6座椅冲压模具(93付)	资产型号		
资产类别	B类	资产编号		
供货单位	黄骅市长生汽车灯镜有限公司			
验收项目				
设备明细:		是否有与合同不符的情况	无	
59、上框右侧加强板拉伸压筋: 1付 60、上框右侧加强板落料: 1付 61、上框右侧加强板成型: 1付 62、上框左侧加强板整形: 1付 63、上框左侧加强板切断冲孔: 1付		设备使用性能是否达到要求	是	
64、减震前横梁落料: 1付 65、减震前横梁成型: 1付 66、减震前横梁整形: 1付		设备技术指标是否与合同相符	是	
67、减震前横梁冲孔: 1付 68、减震前横梁侧冲孔: 2付		设备配件是否与采购要求相符	是	
69、座框左侧内边板拉伸: 1付 70、座框左侧内边板落料: 1付 71、座框左侧内边板成型: 1付 72、座框右侧内边板整形: 1付 73、座框右侧内边板切断冲孔: 1付		设备是否完好	是	
		技术文档是否齐全	是	
备在安装调试、试用过程中的情况	无异常, 可以正常使用。			
验收结果	正常	正常		
参加验收人员签名	刘中伦	尚新煜		
设备安装完成时间	2020.8.25	验收日期	2020.8.25	
设备存放地点	黄骅市长生汽车灯镜有限公司	固定资产归口管理部门负责人		

表单 NO. GR-52-00-06


西安光华荣昌汽车零部件有限公司

经办人:

A4 (210mm×294)



扫描全能王 创建

	固定资产验收单		生效日期: 2020.08.01	
			编号: 6-4	
合同编号	2020-08-01	合同金额	4070970.36元(含税)	
资产名称	轩德6座椅冲压模具(93付)	资产型号		
资产类别	B类	资产编号		
供货单位	黄骅市长生汽车灯镜有限公司			
验收项目				
设备明细:		是否有与合同不符的情况	无	
44、扶手支架冲孔: 1付 45、上框加强板拉伸: 1付 46、上框加强板落料: 1付 47、上框加强板成型: 1付 48、上框加强板整形: 1付 49、上框加强板侧冲孔: 1付 50、后罩壳固定钣金拉伸: 1付 51、后罩壳固定钣金落料: 1付 52、后罩壳固定钣金折弯: 1付 53、后罩壳固定钣金成型: 1付 54、后罩壳固定钣金冲孔: 3付 55、防尘罩后固定支架钣金落料: 1付 56、防尘罩后固定支架钣金成型: 1付 57、防尘罩后固定支架钣金整形: 1付 58、防尘罩后固定支架钣金冲孔: 1付		设备使用性能是否达到要求	是	
		设备技术指标是否与合同相符	是	
		设备配件是否与采购要求相符	是	
		设备是否完好	是	
		技术文档是否齐全	是	
备在安装调试、试用过程中的情况	无异常, 可以正常使用。			
验收结果	正常	正常		
参加验收人员签名	刘畅伦	尚新煜		
设备安装完成时间	2020.8.25	验收日期	2020.8.25	
设备存放地点	黄骅市长生汽车灯镜有限公司	固定资产归口管理部门负责人		

经办人:


表单 NO. GR-52-00-06

西安光华荣昌汽车部件有限公司

A4 (210mm×294)



扫描全能王 创建

	固定资产验收单		生效日期: 2020.08.01
			编号: 6-3
合同编号	2020-08-01	合同金额	4070970.36元(含税)
资产名称	轩德6座椅冲压模具(93付)	资产型号	
资产类别	B类	资产编号	
供货单位	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		
验收项目			
设备明细: 29、前下支撑板落料冲孔: 1付 30、前下支撑板成型: 1付 31、后下支撑板落料: 1付 32、后下支撑板成型: 1付 33、后下支撑板冲孔整形: 1付 34、坐盆钣金拉伸: 1付 35、坐盆钣金拉伸: 1付 36、坐盆钣金切边冲孔: 1付 37、坐盆钣金翻边整形: 1付 38、坐盆钣金冲孔侧冲孔: 1付 39、坐盆钣金侧冲孔: 1付 40、坐盆钣金侧成型: 1付 41、坐盆钣金侧成型: 1付 42、扶手支架拉伸: 1付 43、扶手支架落料: 1付	是否有与合同不符的情况	无	
	设备使用性能是否达到要求	是	
	设备技术指标是否与合同相符	是	
	设备配件是否与采购要求相符	是	
	设备是否完好	是	
	技术文档是否齐全	是	
备在安装调试、试用过程中的情况	无异常, 可以正常使用。		
验收结果	正常	正常	
参加验收人员签名	刘申锐	尚新煜	
设备安装完成时间	2020.8.25	验收日期	2020.8.25
设备存放地点	黄骅市长生汽车灯镜有限公司	固定资产归口管理部门负责人	

经办人:


表单NO. GR-52-00-06

西安光华荣昌汽车部件有限公司

A4 (210mm×294)




扫描全能王 创建

	固定资产验收单		生效日期: 2020.08.01	
			编号: 6-2	
合同编号	2020-08-01	合同金额	4070970.36元(含税)	
资产名称	轩德6座椅冲压模具(93付)	资产型号		
资产类别	B类	资产编号		
供货单位	黄骅市长生汽车灯镜有限公司			
验收项目				
设备明细:	是否有与合同不符的情况	无		
15、减震器下框左右支架钣金模具整形冲孔: 1付	设备使用性能是否达到要求	是		
16、减震器下框左右支架钣金模具冲孔: 1付	设备技术指标是否与合同相符	是		
17、减震器下框左右支架钣金模具落料: 1付	设备配件是否与采购要求相符	是		
18、减震器下框左右支架钣金模具折弯: 1付	设备是否完好	是		
19、减震器上框左右支架钣金模具成型: 1付	技术文档是否齐全	是		
20、减震器上框左右支架模具整形冲孔: 1付				
21、减震器上框左右支架模具冲孔: 1付				
22、减震器上框左右支架模具落料: 1付				
23、减震器上框左右支架模具折弯: 1付				
24、轩德6靠背骨架侧边板模具冲孔: 1付				
25、轩德6靠背骨架侧边板模具成型: 1付				
26、轩德6靠背骨架侧边板模具整形: 1付				
27、轩德6靠背骨架侧边板模具拉伸: 1付				
28、轩德6靠背骨架侧边板模具落料: 1付				
备在安装调试、试用过程中的情况	无异常, 可以正常使用。			
验收结果	正常	正常		
参加验收人员签名	刘畅伦	尚新煜		
设备安装完成时间	2020.8.25	验收日期	2020.8.25	
设备存放地点	黄骅市长生汽车灯镜有限公司	固定资产归口管理部门负责人		

经办人:



	固定资产验收单		生效日期: 2020.08.01
			编号: 6-1
合同编号	2020-08-01	合同金额	4070970.36元(含税)
资产名称	轩德6座椅冲压模具(28付)	资产型号	
资产类别	B类	资产编号	
供货单位	黄骅市长生汽车灯镜有限公司		
验收项目			
设备明细:	是否有与合同不符的情况	无	
1、轩德左侧立板模具切断冲孔: 1付 2、轩德左侧立板模具成型: 1付 3、轩德右侧立板模具落料: 1付 4、轩德右侧立板模具拉伸: 1付 5、轩德支撑钣金件模具落料冲孔: 1付 6、轩德左地脚支架模具落料: 1付 7、轩德左地脚支架模具成型: 1付 8、轩德右地脚支架模具折弯: 1付 9、轩德右地脚支架模具切断冲孔: 1付 10、轩德支架前板模具成型: 1付 11、轩德支架前板模具冲孔: 1付 12、轩德支架前板模具拉伸: 1付 13、轩德支架前板模具落料冲孔: 1付 14、减震器下框左右支架钣金模具成型: 1付	设备使用性能是否达到要求	是	
	设备技术指标是否与合同相符	是	
	设备配件是否与采购要求相符	是	
	设备是否完好	是	
	技术文档是否齐全	是	
备在安装调试、试用过程中的情况	无异常, 可以正常使用。		
验收结果	正常	正常	
参加验收人员签名	刘畅	尚新理	
设备安装完成时间	2020.8.25	验收日期	2020.8.25
设备存放地点	黄骅市长生汽车灯镜有限公司	固定资产归口管理部门负责人	

经办人:

