



工作联系函

潍坊光华荣昌汽车技术有限公司

(内部 / 外部)

WEIFANG GOLDRARE Auto Technology CO.,LTD

编号: ZH2018-12-03

申请

通知

通报

报告

主题: 关于诸城奥铃工厂 M4 座椅器具配送不足报告

公司领导:

您好!

我司所供奥铃工厂及瑞沃工厂 M4 轻卡座椅, 因主机厂市场销量增加, 导致我司座椅上量, 按目前生产模式已无法达到市场要求, 现主机厂要求双班运行, 我司配送器具将无法达到要求, 具体情况如下:

1. 我司所供奥铃品牌 M4 座椅部分车型在 2020 年 1 月份由原瑞沃和超卡两个工厂增加到三个工厂生产, 增加奥铃工厂生产, 我司投入驾驶员器具 20 辆, 可容纳 6 件/辆, 共计 120 件。副驾驶员座椅器具 10 辆, 可容纳 11 件/辆, 共计 110 件。由于车型升级及双班运行 (规划 9 月 20 运行) 导致我司座椅使用上量, 平均每天 80 台左右, 后续将达到 120 台/天。因库房存放及周转、在线使用等环节、需增加 10 辆副驾驶员座椅器具循环使用。

2. 瑞沃工厂随着车型升级及生产量上升, 将在 11 月 1 日开始双班运行, 涉及我司座椅车型将增加 60 台左右, 为保证正常运行, 需增加座椅器具 60 台份, 驾驶员座椅器具 10 辆、副驾驶员座椅 10 辆进行配送运行。

为保证工厂双班正常运行、确保供货质量, 申请公司投入驾驶员座椅器具 10 辆, 副驾驶员座椅器具 20 辆进行配送。

批复为盼!

现日产量三个厂合计装配 200 套左右/天, 需求在 9 月底开双班生产(奥铃工厂)日增产 80 套左右, 11 月底月产提到 400 套/天, 三个厂, 因此同意以上需求。 高和 2020.9.11.

按照上述三方报价对比后的资源进行包制做

拟文: 王献文	审核:	日期: 2020 年 6 月 30 日	发起部门: 销售服务科
领导意见:		日期:	

张... 9.11



扫描全能王 创建