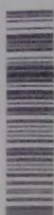




GOLDMARE

工作联系函

01202008030003



基本信息

| | | | |
|-------|---|--------|------------|
| 申请人： | 罗让平 | 岗位： | 生产管理科 |
| 日期： | 2020/08/03 17:25:00 | 申请人部门： | 生产管理科 |
| 邮箱： | luorangping@bjghrc.com | 联系电话： | |
| 标题： | 轩德座椅流水线定位工装采购申请 | | |
| 编码： | GZLXH-20200803-020 | 申请人： | 罗让平 |
| 组织架构： | 西安工厂 | 部门： | 生产管理科 |
| 职位： | 采购兼调度 | 申请类型： | 申请 |
| 内容说明： | 轩德座椅目前已批量生产供货，为及时的满足客户交付，提高车间生产效率，特申请增加定做10件座椅定位工装，每件费用600元，合计6000元，特此申请！ | | |
| | | 审批人： | 李谦,张黎明,刘东明 |

审批记录

| 序号 | 审批人 | 步骤 | 审批意见 | 审批结果 | 审批时间 |
|----|-----|-----|------|------|---------------------|
| 1 | 罗让平 | 发起 | | 新建申请 | 2020/08/03 17:32:04 |
| 2 | 李谦 | 审批一 | | 同意 | 2020/08/06 08:42:45 |
| 3 | 张黎明 | 审批二 | | 同意 | 2020/08/13 10:44:18 |
| 4 | 刘东明 | 审批三 | | 同意 | 2020/08/14 08:35:39 |



扫描全能王 创建

工装委托加工合同书

合同编号:2020-08-18

甲方(委托方): 西安光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方): 西安市高陵区奇峰机械加工有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务, 经双方友好协商达成以下协议:

一、合同业务范围及目的

乙方承接制作甲方委托的轩德 6 型流水线工装托盘 (详见下表), 乙方保证按照合同的规定完成工装加工。

| 序号 | 名称 | 编号 | 数量/套 | 单价/元 | 金额/元 | 交货期 |
|----------------|--------------|------------|------|------|------|------------|
| 1. | 轩德 6 流水线工装托盘 | TAT0010029 | 10 | 600 | 6000 | 2020.8.31 |
| 合计 (含 1 个点的专票) | | | | | | 6000 |
| | | | | | | 大写 ¥: 陆仟圆整 |

二、双方的责任和义务

- 1、甲方按照合同规定, 向乙方支付工装加工费用。
- 2、甲方提供产品图纸、乙方负责工装设计等技术工作。
- 3、乙方在合同签订后, 按相关技术要求进行工装加工, 严格按照要求进行倒角。
- 4、乙方保证工装的加工质量, 工装在 1 年正常使用期限内, 乙方负责免费维修。
- 5、乙方对产品所涉及的技术资料保密, 不得向第三方提供用本项目工装生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工工装, 若违反将处以 5 倍工装费的罚款。不论本合同是否变更、解除、终止, 本条款长期有效。
- 6、乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交到甲方技术部。

三、交货期、验收及交货地点

- 1、工装于 2020 年 8 月 31 日交货于甲方, 工装送到西安光华荣昌汽车部件有限公司, 运费由乙方负责。

- 2、乙方负责到生产现场进行工装的安装、调试, 待工装验收合格后, 与甲方办理工装交接手续。

四、工装价格及支付方式

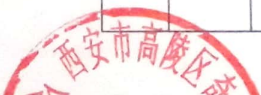
- 1、工装费用含工装设计、制造、材料、包装、运输、安装、调试等费用。
- 2、工装费: (小写: 6000 ¥), 合同签订后, 乙方按要求进行生产加工; 工装验收合格后, 乙方开具全额 1 个点的专用发票给甲方, 甲方 30 天内付清 100% 货款。

五、违约责任

- 1、违反本合同的约定, 违约方应当按合同法的规定承担违约责任。
- 2、在工装制造过程中, 甲方如有重大技术方案变动, 导致制造费用增加及合同误期



创建全能扫描王



其责任有甲方负责。

3、乙方未按要求完工，每拖期一天扣除合同总额的 0.5%。

六、甲乙双方其它相关事项的约定

1、本合同自双方盖章签字之日起生效，并在合同事项全部完成之前有效。

2、如合同执行中出现纠纷，双方将通过友好协商解决，分歧协商不成的，向甲方所在地法院提起诉讼。

3、本合同盖章后传真件同样生效。

本协议书一式二份，双方各执一份，并具有同等法律效力。本合同未尽事宜，双方协商解决

甲方：西安光华荣昌汽车部件有限公司

签约人：

日期：

签订地点：西安光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：西安市高陵区奇峰机械加工有限公司

签约人：

日期：





固定资产验收单

生效日期: 2020.9.5

编号: 2020-08-18

| | | | |
|------|------------------|------|-------------|
| 合同编号 | 2020-08-18 | 合同金额 | 6000 元 (含税) |
| 资产名称 | 轩德 6 流水线工装托盘 | 资产型号 | |
| 资产类别 | B 类 | 资产编号 | |
| 供货单位 | 西安市高陵区奇峰机械加工有限公司 | | |

验收项目

| | | |
|---------------------------|---------------|---|
| 设备明细: 1、轩德流水线工装托盘 10 套 | 是否有与合同不符的情况 | 无 |
| | 设备使用性能是否达到要求 | 是 |
| | 设备技术指标是否与合同相符 | 是 |
| | 设备配件是否与采购要求相符 | 是 |
| | 设备是否完好 | 是 |
| | 技术文档是否齐全 | 是 |

| | | | |
|-----------------|--------------|--|--|
| 备在安装调试、试用过程中的情况 | 无异常, 可以正常使用。 | | |
|-----------------|--------------|--|--|

| | | | |
|----------|---------------------|---------------|----------|
| 验收结果 | 正常 | 正常 | 正常 |
| 参加验收人员签名 | 胡建 | 元晓峰 | 罗进平 |
| 设备安装完成时间 | 2020.8.30 | 验收日期 | 2020.9.5 |
| 设备存放地点 | 西安光华荣昌汽车部件有限公司-座椅车间 | 固定资产归口管理部门负责人 | 罗进平 |

经办人:

表单 NO. GR-52-00-06

西安光华荣昌汽车部件有限公司

A4 (210mm×294)



扫描全能王 创建



6100193160

代开

陕西增值税专用发票

No 01124675

6100193160
01124675

开票日期: 2020年08月20日



名称: 西安光华荣昌汽车零部件有限公司
纳税人识别号: 91610132MA6U02NH6X
地址、电话: 陕西省西安市高陵区泾河工业园泾高南路西段 029-86031060
开户行及账号: 中国农业银行西安高陵区泾渭路车城支行 261702010400003269

密码区
5+*-77<03/61*455<-**/3>684
1950143011-*0>>667*90875668*
>06714848<3803/29<445<-1<83
-+1406709/56363408>233+>90>

| 货物或应税劳务、服务名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 单价 | 金额 | 税率 | 税额 |
|--------------|--|----|----|---------|----------|----|--------|
| 杆德6流水线工装托盘 | TAT0010029 | 套 | 10 | 594.059 | 5940.59 | 1% | 59.41 |
| 合计 | | | | | ¥5940.59 | | ¥59.41 |
| 价税合计(大写) | <input checked="" type="checkbox"/> 陆仟圆整 | | | | | | |
| | (小写) ¥6000.00 | | | | | | |

名称: 西安市高陵区税务局 (6)
纳税人识别号: 61012600DK21970
地址、电话: 陕西省西安市高陵区泾渭街办肖家村二组 13379073448
开户行及账号: 361006200800216236

(代开机关)
(代开机关)

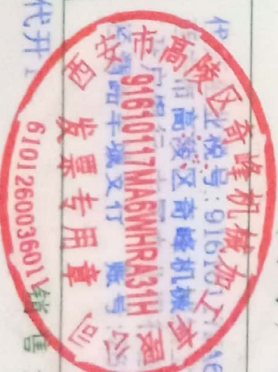
备注: 陕西省高陵区奇峰机械加工厂 纳税人识别号: 91610117MA6WHRA31H 代开企业名称: 西安光华荣昌汽车零部件有限公司 西安高陵区 70201040004408

收款人:

复核:

开票人: 代开

610126003601\销售方: (章)



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证



扫描全能王 创建

陕西增值税专用发票 [2019] 144号防伪码查询系统