



固定资产采购申请单

编号: _____ 申请单位: 北京研发部门 生效日期: 2020.5.20

申请部门:		工艺工程部		<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:		预算使用部门:		研究院		
预算项目名称:				济南重汽-重卡T5L200座椅			预算编号:			
计划投资额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额(元)	预计效益实现期	
	1	1.0平台气路总成组装治具	详见图纸附件	—	1	套	其他设备	2,600.00	—	
								¥2,600.00		
总金额:										

大写金额: 人民币贰仟陆佰元整

部门经办人: 王进

同意计入15-2020年技改
预算内. 李强
2020.5.20

主管部门意见	采购部门意见
李希勇 2020.5.20	傅红云 2020.5.20
财务审核	总经理批准
预算200万 请项目经理确认. 王进	王进 2020.5.20
财务总监	集团总裁/副总裁批准
杨贵环 2020.5.20	

固定资产采购描述

内容包括但不限于固定资产采购理由；固定资产采购用途、预计效益回收期以及其他需要特别说明的事项

采购部：

关于安路普车间组装治具制作的申请：
申请原因：

1>1.0升降气阀-气管组装治具

1.0升降气路总成气管状态将变更，由PU管改为尼龙管，由于尼龙管材质较硬，气管插接困难，为满足切换后的生产需求，特申请委外制作气阀-气管组装治具，数量1套。治具详细信息参见图纸附件。

【备注：

- ①申请签批完成后，工件需在7天内制作完成；
- ②治具加工制作完成后，需经设计人员确认无误后回厂验收；
- ③考虑生产治具与实际使用会存在偏差，为便于过程调试，建议由瑞隆祥加工。】



PYXY

北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

Beijing peng yu precision mould manufacturing co., LTD

报 价 单

编 号: 201905-002

客户名称	安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司			报价厂商	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司					
联系人	刘文正			联系人	谢鹏军					
地 址	北京市昌平区流村镇工业园			地 址	北京市密云区经济开发区恒通路3号					
电 话	18610116470	传 真		电 话	13910449016	传 真:				
E-mail				E-mail	pvxy2012@163.com					
序号	类别	材质	产品件号	产品尺寸			数量	单 价	总 价	备注
1	H3A升降器 阀体治具	45#	TAT0010026-2				1套	2500	2500	
2	H4气路组 装手持治 具	45#	TAT0010026-1				1套	2800	2800	
3	H6气囊翻 边工装改 制	45#	TAT0010026-3				2件		450	
4										
5										
6										
							0		¥5,750	
备注: 以上报价含13%税, 含运费			TOTAL (人民币大写): 伍仟柒佰伍拾圆整							
请款文件	<input type="checkbox"/> 发 票	<input checked="" type="checkbox"/> 送 货 单	<input checked="" type="checkbox"/> 报 价 单	<input checked="" type="checkbox"/> 订 购 单	<input checked="" type="checkbox"/> 其它附件					
制作依据	<input type="checkbox"/> 样 品	<input checked="" type="checkbox"/> 成 品 图	<input checked="" type="checkbox"/> 数 据	<input checked="" type="checkbox"/> 规 范 书	<input checked="" type="checkbox"/> 其它附件					
交货日期	收到预付款及设计方案确认后预计生产加工时间: 20天									
交货地点	贵司工厂									
付款方式	首期: 订立合同三日内预付总金额的 50%									
	二期: 工装客户检验验收OK完成开发票后, 客户应在一个月内支付余下总金额的 50%货款									
报价有效日期: 自报价之日起一个月, 请于三日内签名回传, 谢谢!										
客户签名盖章:					厂商签名盖章:					
日期: 2020年5月9日					日期: 2020年5月9日					



报价单

询价单位:安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司	报价单位:北京瑞隆祥模具有限公司
询价部门:	报价部门:
询价人:周健	报价人:赵翔
联系方式:	联系方式:13311382383
询价方开户行信息: 账号:0200011619200038050 开户行:工行北京南口支行 税号:91110114801184540U 开票地址:北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 税票电话:010-89774857	报价方开户行信息: 账号:4061200001803000007315 开户行:华夏银行北京北沙滩支行 税号:91110114667543556E 开票地址:北京市昌平区流村镇北流村东 税票电话:010-89774631

序号	零件号	零件名称	产品材料	数量	单位	单价/元	合计/元	
1	TAT0000010-1.1	底板	45#	1	件	550	550	
2	TAT0000010-1.2	导向块	45#	2	件	280	560	
3	TAT0000010-1.3	固定座	45#	1	件	600	600	
4	TAT0000010-1.4	定位块	45#	1	件	600	600	
5	TAT0000010-1.5	定位支架	45#	1	件	220	220	
6	TAT0000010-1.6	挡块	45#	1	件	180	180	
7	TAT0000011-01	下限位块	45#	1	件	550	550	
8	TAT0000011-02	上限位块	45#	1	件	650	650	
9						总计	3910	

注明:以上产品报价(含税)包含材料费、加工费、利润。加工周期7个工作日。

报价方签字



报价方盖章

日期: 2020.5.11

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

1.0 气路总成组装治具价格申请

领导:

您好!


接工艺部通知, 1.0 气路总成组装治具, 需定价, 价格对比如下: (元)

序号	产品名称	产品材料	单位	数量	瑞隆祥	鹏宇兴业	备注
					报价	报价	
1	1.0 气路总成组装治具	45#	套	1	2750	2500	
	合计金额(元)	发票税率 13%	套	1	2750	2500	
	周期				7 天		

1、经商务协商瑞隆祥价格为 2500 元, 因生产治具和实际使用存在偏差, 为便于过程调试, 建议选用瑞隆祥。


2、上述报价为含税单价。

拟文: 刘文政

审核: 

日期: 2020.5.20

领导, 请批示:


2020.5.20.



GOLDRARE

版本号: 2020XFCGV1

采购合同书

合同编号: ALPCG20200018

甲方: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司乙方: 北京瑞隆祥模具有限公司

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则,依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定,经过友好协商,达成以下协议,以资双方共同信守。

第一条 产品的名称、规格等

货币单位: 人民币(元)

序号	产品名称	产品规格	单位	数量	产品单价	产品总价	备注
1	1.0 气路总成组装治具		套	1	2500	2500	
2	气悬浮活塞		件	50	4.6	230	
总计: 2730 大写: 贰仟柒佰叁拾元整					(含税 13%)		

第二条 质量标准: 产品符合行业标准或者国家标准,并符合甲方要求同时满足合同目的。

第三条 付款方式: 甲乙双方协商一致采用下列第(1)种付款方式。

1. 合同签订后,甲方收到乙方产品并验收合格后,乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在收到发票后一个月内支付给乙方。

2. 合同签订后,甲方预付总价款的30%。甲方收到乙方产品并验收合格后,乙方向甲方提供全额合格发票。剩余价款甲方在收到发票后一个月内支付给乙方。

第四条 包装与运费: 乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第五条 交货期及验收:

1. 交货时间及地点: 北京昌平流村工业园; 收货人: 王仟; 电话: 15603291943。

2. 甲方收货后7日内进行验收,如有不合格产品,甲方及时向乙方反馈,有权决定更换、退货或按质论价。因此导致交货迟延的,乙方应当承担逾期交付的违约责任。

第六条 违约责任:

1. 乙方逾期交货的,每逾期一日,应向甲方承担总价款千分之一的违约金。

2. 产品不符合约定的,乙方应承担给甲方造成的全部损失。

第七条 免责事宜: 因不可抗力不能履行合同时,应当及时通知对方,并在合理期限内提供有关机构出具的证明,可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第八条 争议解决: 凡是因本合同所发生的争执,双方应协商解决,如协商不能解决时,可将该争议





GOLD RARE

合同编号: JG0912001

经双方友好协商一致达成如下协议:

第九条 本合同自签订之日起生效, 如有变更双方应书面确认, 否则无效。

第十条 本合同一式两份, 甲乙双方各执一份, 具有同等法律效力。

甲方(盖章): 北京瑞隆祥模具有限公司 乙方(盖章): 北京瑞隆祥模具有限公司昌平分公司

地址:

电话:

传真:

日期: 2020年11月24日



乙方(盖章): 北京瑞隆祥模具有限公司

地址:

电话:

传真:


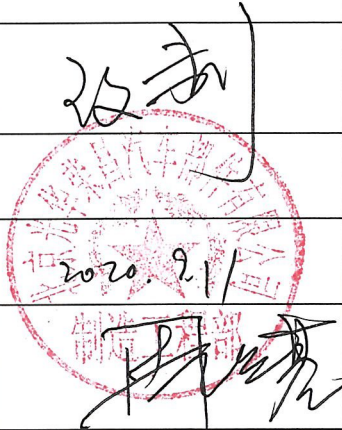
法定代表人:

委托代理人:

日期: 2020年11月24日



本合同签订地点: 北京市昌平区

	固定资产验收单		生效日期: 2020.8.21
			编号:
合同编号	ALP(620)00008	合同金额	2340.
资产名称	1.0 平台气路总成组装治具	资产型号	TAT0000010
资产类别	工装	资产编号	
供货单位	北京瑞隆祥模具有限公司		
验收项目			
设备明细: 插管工装, 数量 1 套;	是否有与合同不符的情况	无	
	设备使用性能是否达到要求	是	
	设备技术指标是否与合同相符	是	
	设备配件是否与采购要求相符	是	
	设备是否完好	是	
	技术文档是否齐全	是	
设备在安装调试、试用过程中的情况	尺寸符合设计要求, 产品满足使用要求		
验收结果	合格		改制
参加验收人员签名	王迁		
设备安装完成时间	2020.	验收日期	
设备存放地点	北京安路普车间	固定资产归口管理部门负责人	

经办人: 王迁

1100194130

北京增值税专用发票

No 01242029

1100194130
01242029

开票日期: 2020年07月28日

机器编号: 499907366049



名称: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司
 纳税人识别号: 9111011407117261595
 地址、电话: 北京市昌平区沙河镇昌平路97号1幢西侧1房 010-89774975
 开户行及账号: 兴业银行股份有限公司北京昌平支行 321360100100080213

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	
*金属制品*1.0气路总成组装器具		套	1	2212.38938053	2212.39	13%	287.61	
*塑料制品*气悬浮活塞		件	50	4.07079646017	203.54	13%	26.46	
合计					¥2415.93		¥314.07	
价税合计(大写)					贰仟柒佰叁拾圆整			
					(小写) ¥2730.00			

名称: 北京瑞隆祥模具有限公司
 纳税人识别号: 91110114667543556E
 地址、电话: 北京市昌平区流村镇北流村东89774631
 开户行及账号: 华夏银行北京北沙滩支行40612000018030000007315

收款人: 张鹏丽
 复核: 钟燕红
 开票人: 王冬梅

北京瑞隆祥模具有限公司 [2019] 14号北京印钞有限公司



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证