



样件采购/制作申请单

表单编号	GR-61-00-233 (A/1)
纸张	A4 (210×297)
序号号	

项目代码: H6HSJ	编制/日期	刘鹏	20200228
项目名称: 戴姆勒 H6 后视镜项目	审核/日期	<i>[Signature]</i>	2020.3.18
项目编号: H6 后视镜	批准/日期	<i>[Signature]</i>	2020.3.18
需求场地: 河北光华荣昌汽车部件有限公司	用途	试制及客户交付	

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	备注
1	REM0010149	左主镜镜片	110	个	2020.4.30	
2	REM0010209	右主镜镜片	110	个	2020.4.30	
3	REM0010150	主镜加热片	220	个	2020.4.30	
4	REM0010153	左广角镜镜片	110	个	2020.4.30	
5	REM0010213	右广角镜镜片	110	个	2020.4.30	
6	REM0010154	左广角镜加热片	110	个	2020.4.30	
7	REM0010214	右广角镜加热片	110	个	2020.4.30	
8	REM0010168	左线束合件	110	个	2020.4.30	
9	REM0010228	右线束合件	110	个	2020.4.30	
10	REM0010168	H6 插接器	220	个	2020.4.30	
11	REM0010169	左镜杆	110	个	2020.4.30	
12	REM0010229	右镜杆	110	个	2020.4.30	
13	REM0010171	上镜座螺母垫圈	220	个	2020.4.30	
14	REM0010172	下镜座弹簧	220	个	2020.4.30	
15	31172000xxxx	电动大调整机构	220	个	2020.4.30	
16	A0009918698	下镜座装饰盖卡扣	660	个	2020.4.30	
17	GB/T889.1	非金属嵌件六角锁紧螺母	220	个	2020.4.30	M8 可按最小包装
18	GBT5782-2000	六角头螺栓	220	个	2020.4.30	M8*30 可按最小包装
19	GB/T12618.4-2006	开口型扁圆头抽芯铆钉	880	个	2020.4.30	4×16 可按最小包装

20	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017)	内六角花形盘头自攻螺钉	2600	个	2020. 4. 30	ST4.8x25 可按最小包装
21	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017)	内六角花形盘头自攻螺钉	440	个	2020. 4. 30	ST2.9×13 可按最小包装
22	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017) GB/T845-85	内六角花形盘头自攻螺钉	880	个	2020. 4. 30	ST4.2×16 可按最小包装
23	RSM0010031	镜片 lens	110	个	2020. 4. 30	
24	RSM0010036	弹簧 spring	110	个	2020. 4. 30	
25	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017)	内六角花形盘头自攻螺钉	550	个	2020. 4. 30	ST6X30 可按最小包装
26		ASA	825	Kg	2020. 4. 30	牌号：奇美-978W 275kg 发瑞元 550kg 发佩雷希
27		ASA	300	Kg	2020. 4. 30	牌号：LG-LI941 100kg 发瑞元 200kg 发佩雷希
28		PA6+GF30	325	Kg	2020. 4. 30	牌号：DOMO-PLUS 6G30H2 150kg 发瑞隆祥 175kg 发瑞元
29		PA6+GF50	150	Kg	2020. 4. 30	牌号：DOMO-FL6G50 50kg 发佩雷希 50kg 发瑞隆祥 5 50Kg 发河北工厂
30		PA6+GF30	100	Kg	2020. 4. 30	牌号：DOMO-DOMAMID 6G30UV1 50kg 发瑞隆祥 50kg 发瑞元
31		PA6+GF50	100	Kg	2020. 4. 30	牌号：DOMO-DOMAMID 6LVG50H2 25kg 发佩雷希 25kg 发瑞隆祥 50Kg 发成都工厂
32		PP	75	Kg	2020. 4. 30	牌号：8308 发佩雷希
32	0A0015-S05	弹簧底座 spring base	110	个	2020. 4. 30	
32	0A0015-S06	弹簧压盖 Spring gland	110	个	2020. 4. 30	
32	0A31070-7A1	手动调整机构（中）Manual adjustment mechanism (middle)	220	个	2020. 4. 30	

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

戴姆勒项目镜杆价格申请

领导：

您好！戴姆勒 H6 后视镜原材料，经与厂家咨询协商，最终价格（未税合计）如下：

镜杆价格对比													
物料名称	供应商名称												备注
	安徽盛达铝业				上海敏益电子有限公司				廊坊东尚金属制品有限公司				
	模具费 (元)	模具周期 (天)	未税单价 (元)	付款方式	模具费 (元)	模具周期 (天)	未税单价 (元)	付款方式	模具费 (元)	模具周期 (天)	未税单价 (元)	付款方式	
H6后视镜 镜杆	5500	15	16.6	1.模具费用的支付，合同签订后，模具开始安排加工，产品交付前支付；一年内生产满5吨，模具费退回 2.量产前几批需要支付预付款 3.长期合作后可以2月结款	35100	35	22.31	1.模具费用的支付，合同签订后，支付100%预付款后开始安排生产，从量产开始，满1年产品订单交付满3万件，模具费返还，产品2个月结算，不满2吨每一单加3000元；	1150	10	22.7	货到一个月	

以上，综合评定选择安徽盛达铝业，承诺物料指标能满足公司需求，1.模具费用的支付，合同签订后，模具开始安排加工，产品交付前支付；量产开始一年内生产满 5 万根，模具费退回；2.量产前几批需要支付预付款 3.长期合作后可以 2 月结款

请领导批示：

拟文：乔玉 2020.4.21

审核：周会 2020.4.21

批准：

2020.4.22
加快 46h 铜加速试验
进度 4天 催促
出结果 加快 催促
常松 2020.4.22

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区
电话(Tel): 010-89774863
网址 H- ttp://www.bjghrc.com

邮编(Zip): 102204
传真(Fax): 010-89774860

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

戴姆勒 H6 后视镜外办外购件价格申请

领导:

您好!

戴姆勒 H6 后视镜外办外购件, 经与厂家咨询协商, 最终价格(未税合计)如下:

H6后视镜采购价格申请

序号 no.	图号drawing No.	零件名称part name	单位 Unit	供应商1 单价未税	供应商2 单价未税	供应商3 单价未税	备注
1	供应商对比			常州正力制镜有限公司	上海盈旺车镜厂	美福映上海制镜	
2	REM0010209	右主镜镜片	片	9.560	8.520	11.3	目前常州正力制镜三款镜片全部合格, 综合判定为A点供应商
3	REM0010213	右广角镜片	片	9.730	9.780	12.8	
4	REM0010149	左主镜镜片	个	9.560	8.520	11.3	
5	REM0010153	左广角镜片	个	9.730	9.780	12.8	
6	供应商对比			常州正力制镜有限公司	北京多宾城建筑机械有限公司	美福映上海制镜	
7	RSM0010031	补盲镜片	片	12.390	14.200	16.300	
8	供应商对比			宝昊电子科技有限公司	文登太威电子有限公司	长春亨克	
9	REM0010150	主镜加热片	片	6.000	9.500	-	1.文登太威暂时未提交样件 2.长春亨克设备不满足需求, 未报价
10	REM0010214	右广角加热片	片	3.800	6.000	-	
11	REM0010154	左广角加热片	个	3.800	6.000	-	
12	供应商对比			远东众成沧州机械制造有限公司	徐州华昊电子有限公司	上海发之源	上海发之源至今未找到线束用插件, 不满足公司需求
13	REM0010168	右线束合件	根	16.810	17.000	-	
14	供应商对比			上海敏益电子电器有限公司	廊坊东尚金属制品有限公司		
15	REM0010229	镜杆	根	22.310	22.740		
16	供应商对比			苏州苏宁标准件有限公司	上海南塘化工机械配件厂	北京三浦	
17	REM0010171	碟形弹簧	片	0.340	0.600	-	北京三浦要求一次订货量达到10万件, 且需要一次性提货, 综合选定苏州苏宁公司为A点供应商
18	GB/T889.1-M8	螺母M8	个	0.150	0.480	0.15	
19	GB/T5782-2000	螺栓M8*30	个	0.360	0.980	0.4	
20	GB/T12618.4-2006	开口铆钉4*16	个	0.240	0.350	0.3	
21	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017)	自攻钉ST4.8x25	个	0.130	0.230	0.135	
22	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017)	自攻钉ST2.9x13	个	0.060	0.380	0.037	
23	ISO 14585-2011(GB/T2670.1-2017)	自攻钉ST4.2x16	个	0.120	0.140	0.08	
24	OA0015-T04	自攻钉ST6.3X30		0.280	0.358	0.25	
25	供应商对比			海兴中盛弹簧制品有限公司	锐雨笛	江苏锐雨汽车配件	
26	REM0010172	下镜座弹簧	个	1.200	1.800	1.290	
27	RSM0010036	弹簧	个	0.730	1.350	0.950	
28	供应商对比			东莞维永汽车配件有限公司			项目选定型号为东莞维永的专利, 未找到其他家供应
29	31172000xxxx	电动大摆整机构	个	49.800	-		
30	供应商对比			保定兆龙通用电器塑业有限公司	东莞显顺卡扣		
31	REM0010299	下镜座装饰盖卡扣	个	0.170	0.265		

上述价格为量产前采购价格, 量产价格会陆续谈判后确定

拟文: 程 2020.3.31

审核: 曹云云

日期: 2020.3.31

领导, 请批示:

程 2020.3.31



合同管理申请流程



HT202006150002

基本信息

申请人：	乔立	岗位：	
日期：	2020/06/15 10:27:52	申请人部门：	前期采购部
邮箱：	qiaoli@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	前期采购部-采购工程师-110套镜杆合同盖章申请-采购合同-生产材料设备采购类-北京光华荣昌合同章		
工作联系函：		联系函申请类型：	
联系函主题：		联系函内容说明：	
合同名称：	采购合同	合同编号：	
经办人：	乔立	合同类型：	生产材料设备采购类
产品类型：			

客户信息

客户信息：	安徽盛达前亮铝业有限公司	邮编：	
联系人：	王经理	手机：	15205559150
电话：		传真：	
客户地址：	安徽		

合同内容信息

合同事项：	110套镜杆合同盖章	合同金额：	4127.2000
大写金额：	肆仟壹佰贰拾柒圆贰角	付款方式：	电汇
备注：	现金电汇，不同意扣点		

印章信息

盖章公司：	集团管理章	印章类别：	北京光华荣昌合同章
印章份数：	2	盖章枚数：	2
备注：			

审批记录

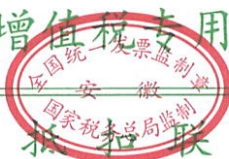
序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	乔立	Begin		新建申请	2020/06/15 10:37:21
2	曹良良	部门主管领导		同意	2020/06/15 10:45:51
3	苏东	部门总监		同意	2020/06/15 12:03:30
4	李星	法务部	1、合同第三条2 将“双方友好协商处理”修改为“并赔偿由此给甲方造成的一切损失”	退回	2020/06/15 16:04:10
5	乔立	Begin	合同起初是并赔偿由此给甲方造成的一切损失，乙方不同意，要求改为协商处理。现在样品已验收合格，而且后期合同都是后付款，是不是可以按照协商执行？	同意	2020/06/15 17:15:27
6	曹良良	部门主管领导		同意	2020/06/15 17:23:33
7	苏东	部门总监		同意	2020/06/16 12:12:13
8	李星	法务部	可以	同意	2020/06/16 13:06:02
9	王光群	加签	确认是否有预算，是否H6项目支出？	前加签刘鹏	2020/06/17 16:58:36
10	刘鹏	加签	同意	前加签同意	2020/06/18 17:00:28

11	王光群	财务成本经理		同意	2020/06/22 10:39:12
12	杨光环	财务部		同意	2020/06/22 21:05:39
13	冯永江	技术部		同意	2020/06/23 10:33:48
14	何煜文	质量部		同意	2020/06/24 08:51:39
15	冯永江	副总裁		同意	2020/06/24 19:53:54
16	韩亚杰	印章管理人		同意	2020/06/28 08:49:15



3400201130

安徽增值税专用发票



No 04461202

3400201130

04461202

开票日期: 2020年09月16日

税总函 [2019] 399号中纱光华印制有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司				密	2124*07>+59+*2>7-72>*3- />>*		
	纳税人识别号: 91110114801184540U					24439-9+77-33-4<9-8>64-*///		
方	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857				区	2<-0081685824+-7*6319637*7>		
	开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050					><>826629-1-77>3-<5>9389>>*		
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*有色金属压延材*铝材		H6后视镜杆	套	110	33.203539823	3652.39	13%	474.81
合计						¥3652.39		¥474.81
价税合计(大写)		肆仟壹佰贰拾柒圆贰角整			(小写) ¥4127.20			
销售方	名称: 安徽盛达前亮铝业有限公司				备			
	纳税人识别号: 91340521672648440H							
方	地址、电话: 当涂县工业园区 0555-6813699				注			
	开户行及账号: 建设银行当涂支行 34001656008053002835							

收款人: 潘佩玲

复核: 张颖

开票人: 王燕

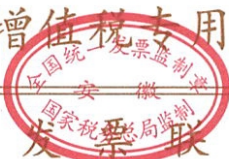
销售方 发票专用章

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证



3400201130

安徽增值税专用发票



No 04461202

3400201130
04461202

开票日期: 2020年09月16日

税务总局 [2019] 399号中鈔光華印制有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 纳税人识别号: 91110114801184540U 地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857 开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050				密码区	2124*07>+59+*2>7-72>*3- />>* 24439-9+77-33-4<9-8>64-*/// 2<-0081685824+-7*6319637*7> ><>826629-1-77>3-<5>9389>>*		
	货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量		单价	金额	税率
	*有色金属压延材*铝材	H6后视镜杆	套	110	33.203539823	3652.39	13%	474.81
合计						¥3652.39		¥474.81
价税合计(大写)		肆仟壹佰贰拾柒圆贰角整			(小写) ¥4127.20			
销售方	名称: 安徽盛达前亮铝业有限公司 纳税人识别号: 91340521672648440H 地址、电话: 当涂县工业园区 0555-6813699 开户行及账号: 建设银行当涂支行 34001656008053002835				备注	安徽盛达前亮铝业有限公司 91340521672648440H		
	收款人: 潘佩玲		复核: 张颖			开票人: 王燕		销售方发票传翔章

第三联: 发票联 购买方记账凭证

委托加工合同

合同编号: GHRCHT20200064

定做方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司(以下简称甲方)

承揽方: 安徽盛达前亮铝业有限公司(以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》和有关法律、法规规定,甲、乙双方基于平等互利的原则,就甲方委托乙方加工生产 H6 后视镜镜杆事宜,经协商一致达成以下协议,以资共同遵守。

第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	加工产品名称	型号规格 (图纸编号)	单位	数量	单价(元/根)	合计	备注(元/根)
1.	H6 后视镜右镜杆	REM0010229	件	110	18.76	2063.6	16.6 (未税价格)
2.	H6 后视镜左镜杆	REM0010169	件	110	18.76	2063.6	16.6 (未税价格)

合同总金额为肆仟壹佰贰拾柒元贰角整(¥4127.20元),前述价款已含加工产品的材料费、加工费、13%增值税、运费、等费用。

第二条 原材料的提供与要求

- 1、完成本合同产品的制作所需原材料全部由乙方提供。
- 2、乙方提供的材料应符合甲乙双方确立的技术标准及要求。

第三条 产品质量及质保期、责任

- 1、乙方应当严格按甲、乙双方确认的工艺、技术资料或图纸生产,产品质量应符合国家标准、行业标准并符合双方确认的技术资料要求。
- 2、产品出现质量问题,乙方应当承担产品质量责任,双方友好协商处理。
- 3、乙方应按产品质量标准要求加工,质保期计算起始时间为甲方验收合格1年,出具验收合格证明之日起。

第四条 交货方式、地点及期限

- 1、合同签订后30日内,乙方应将加工产品送至甲方指定地点(河北黄骅经济开发区)。乙方应随货提交必要的技术资料和有关质量合格证明文件等。
- 2、合同项下所有加工产品由乙方负责运输,运费、装车费等因运输产生的一切费用均由乙方承担。
- 3、加工产品运至甲方指定地点前,乙方应当书面通知甲方接受产品的时间。产品毁损、灭失的风险在产品交付甲方完成验收之前由乙方承担。

第五条 产品的验收及安装调试





甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司
地址：昌平区流村镇（北流村）工业区

乙方：安徽盛达前亮铝业有限公司
地址：安徽马鞍山当涂开发区荷花路

法定代表人：赵国栋
经办人：
电话：

法定代表人：彭松
经办人：王坤鹏
电话：15205559100

有限公司
Ltd.,





1、产品应按照双方确认的工艺、技术资料或图纸进行验收。

第六条 支付方式

产品经甲方验收合格后，在收到乙方开具的合同价款 100%的增值税专用发票后 10 个工作日内，向乙方支付合同总额的 100%的款项，即 4127.20 元。

第七条 知识产权、商业秘密

1、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密，未经甲方书面同意，乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则，应向甲方承担合同总额 30%的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失，还须另行补足。

第八条 违约责任

1、乙方逾期交货（双方约定的交期），应每日向甲方支付相当于逾期交付货物价款 1%的违约金；逾期交货超过 10 日，甲方有权解除合同、拒绝收货，因此给甲方造成损失的，乙方应予赔偿。

2、乙方加工产品存在质量问题，造成甲方损失的，乙方均应予赔偿，双方友好协商处理。

3、乙方应按甲方的要求组织生产，不得授权第三方代为加工或自行加工销售于第三方。否则，乙方除应赔偿甲方所有损失外，另向甲方支付合同价款 30%的违约金。

第九条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下，甲方有权单方解除合同，乙方须向甲方支付合同总额 30%的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方须另行补足。

1、乙方延迟交付产品达 10 日的（双方约定的交付日期）。

2、乙方交付的货物不符合质量要求及甲方的使用要求的（双方确立的图纸及技术要求为标准）。

第十条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

第十一条 其他约定事项

1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。

2、本合同一式肆份，甲乙双方各执贰份。





北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码	北京光华荣昌汽车部件有限公司			接收商	北京光华荣昌汽车部件有限公司		
收料单号	营业执照编号				营业执照编号		
	商号	代表			商号	代表	
交货日期	2010年6月20日				地址		
采购单号 P. O/NO	电话			传真		检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 合格
机型MODEL	H6后视摄像头						<input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 <input type="checkbox"/> 不合格

供应商填写					物流填写		IQC填写	配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	左H6后视摄像头	116	个	110	110		110			
2	右后视摄像头	H6	个	110	110		110			
3										
4										
5										

* 协助事项

电脑录入人员

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务

合计金额			
供应商	物流	质量	采购
	张永升		齐正

表单: GR-43-00-01

3 供应商