



固定资产采购申请单

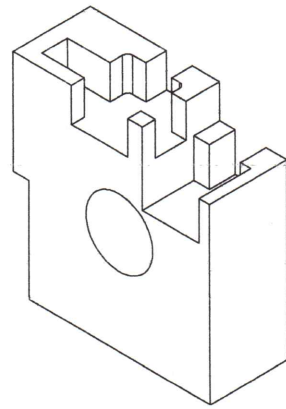
编号: _____ 申请单位: 北京研发部门 生效日期: 2020.7.7

申请部门:	工艺工程部	<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:		预算使用部门:	研发部				
预算项目名称:		H4座椅2021款 (2.0平台)				预算编号:		ZY2001	
计划投资额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额 (元)	预计效益实现期
	1	2.0三通接头-气管压接治具	对现有三通接头压接治具进行改制	500.00	6	件	其他设备	3,000.00	
总金额:								3,000.00	

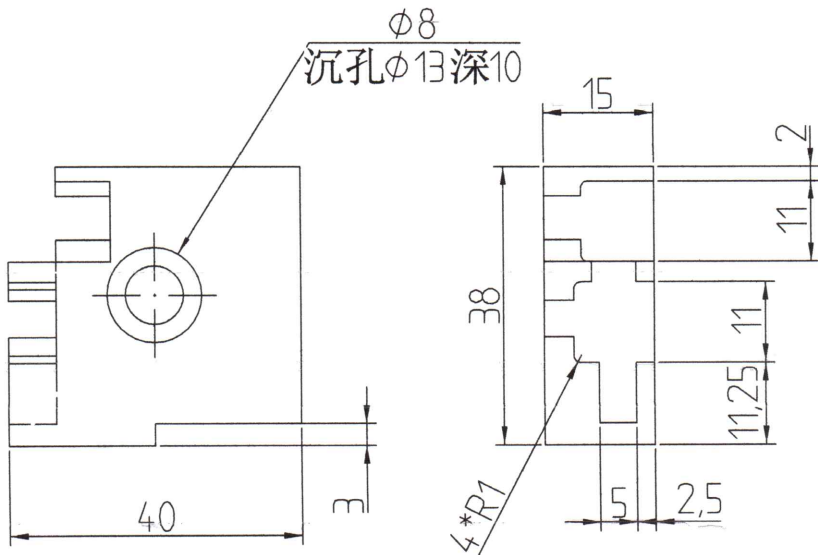
大写金额: 叁仟圆整

部门经办人: 王迁

主管部门意见	采购部门意见
<p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">冯敬敏</p> <p>2020.07.07</p> <p style="font-size: 18px; font-weight: bold;">王迁</p> <p>2020.7.7</p>	<p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">曹文宝</p> <p>2020.7.7</p>
财务审核	总经理批准
<p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">王磊</p> <p>2020.7.7</p> <p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">张峰</p>	<p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">曹文宝</p> <p>2020.07.07</p>
财务总监	集团总裁/副总裁批准
<p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">杨志环</p>	<div style="text-align: center;"> </div>



等轴测视图
缩放: 1:1



右视图
缩放: 1:1

正视图
缩放: 1:1

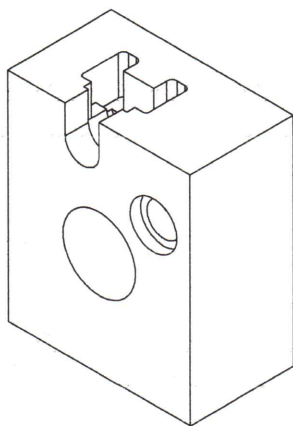
技术要求

1. 未注倒角为C0.5*45°。
2. 去除毛刺飞边。
3. 制作数量: 2件。
4. 未标注尺寸以数模尺寸为准, 适配产品件, 公差范围0-0.1mm。

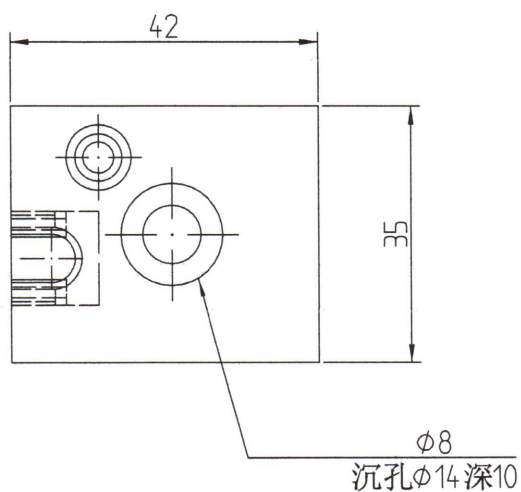


						45#			北京光华荣昌汽车部件有限公司			
												三通/直通定位块
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量		比例	
设计	王进	20.7.7	标准化									
审核						批准		张		20.07.07		
工艺												

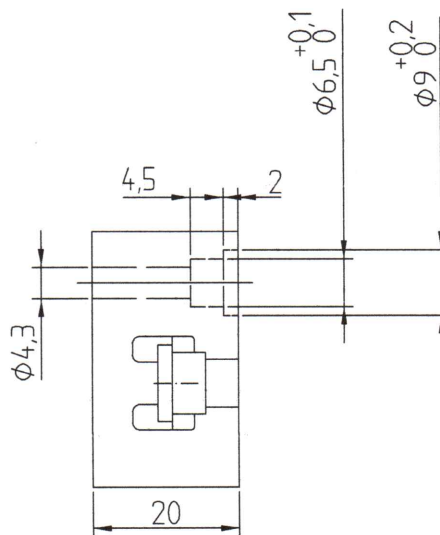
TAT0010038



等轴测视图
缩放: 1:1



右视图
缩放: 1:1



正视图
缩放: 1:1

技术要求

1. 未注倒角为 $C0.5 \times 45^\circ$ 。
2. 去除毛刺飞边。
3. 制作数量: 4件。
4. 未标注尺寸以数模尺寸为准, 适配产品件, 公差范围 $0-0.1\text{mm}$ 。

						45#			北京光华荣昌汽车部件有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				定位块		
设计	于进	20-7-14	标准化			阶段标记	重量	比例			
审核								1:1			
工艺			批准	张超	2020.7.24	共 1 张 第 1 张					

询价函

询价单位：北京光华荣昌汽车部件有限公司	报价单位：深圳市好品质模型技术有限公司
询价部门：采购部	报价部门：销售部
询价人：刘文政	报价人：黄荣生
联系方式：18610116470	联系方式：18938635262

询价方开户行信息：
 账号：0200011619200038050
 开户行：工行北京南口支行
 税号：91110114801184540U
 开票地址：北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室
 税票电话：010-89774975

报价方开户行信息：
 账号：
 开户行：
 税号：
 开票地址：
 税票电话：



次项	零件号	中文名称	图片	单位	数量	材质	含税单价	合计金额	税率	交付周期
1.	TAT001003 7	对插接头定位块		件	4	45#	¥500.00	¥2,000.00	13.00%	6天
2.	TAT001003 8	三通/直通定位块		件	2	45#	¥500.00	¥1,000.00	13.00%	6天
3.	SHT001146 1	可回位升降调节机构销钉		件	100	304	¥80.00	¥8,000.00	13.00%	6天
								11000		

询价函

报价单位：天津欧科浩发科技有限公司

报价部门：销售部

报 价 人：崔亮亮

联系方式：17720115020

报价方开户行信息：中国农业银行武清建国南路支行

账 号：02061501040023007

开 户 行：

税 号：91120222MA06J7R07W

开票地址：天津市武清区下朱庄街嘉河道179号

税票电话：15222117600

序号	产品名称	单位	数量	产品型号	未税单价	含税单价	合计金额	税率	交付周期	备注
1	定位块1	个	4	TAT0010037-1	800.00	904.00	3616.00	13%	7天	
2	三通直通定位块	个	2	TAT0010038	1000.00	1130.00	2260.00	13%	7天	
3	可回升降调节机构销轴	个	1	SHT0011461	4.00	4.52	4.52	13%	7天	工艺冷镜 模具费10000元
4										
	合计						5880.52			

注明：未税单价保留2位小数

Pyxy

北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

Beijing peng yu precision mould manufacturing co., LTD

报 价 单

编 号: 201905-002

客户名称	北京光华荣昌汽车部件有限公司			报价厂商	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司			
联系人	刘文正			联系人	谢鹏军			
地 址	北京市昌平区流村镇工业园			地 址	北京市密云区经济开发区恒通路3号			
电 话	18610116470	传 真		电 话	13910449016	传 真:		
E-mail				E-mail	pyxy2012@163.com			
序号	类别	材质	产品件号	产品尺寸	数量	单 价	总 价	备 注
1	三通-直通定位块	45#	TAT0010038		2	200	400	
2	定位块	45#	TAT0010037		4	180	720	
					6		¥1,120	
备注: 以上报价含13%税, 含运费			TOTAL (人民币大写): 壹仟壹佰贰拾圆整					
请款文件	<input type="checkbox"/> 发 票	<input checked="" type="checkbox"/> 送 货 单	<input checked="" type="checkbox"/> 报 价 单	<input checked="" type="checkbox"/> 订 购 单	<input checked="" type="checkbox"/> 其 它 付 件			
制作依据	<input type="checkbox"/> 样 品	<input checked="" type="checkbox"/> 成 品 图	<input checked="" type="checkbox"/> 数 据	<input checked="" type="checkbox"/> 规 范 书	<input checked="" type="checkbox"/> 其 它 付 件			
交货日期	收到预付款及设计方案确认后预计生产加工时间: 10天							
交货地点	贵司工厂							
付款方式	首期: 订立合同三日内预付总金额的 50%							
	二期: 工装客户检验验收OK完成开发票后, 客户应在一个月内支付余下总金额的 50%货款							
报价有效日期: 自报价之日起一个月, 请于三日内签名回传, 谢谢!								
客户签名盖章:				厂商签名盖章:				
日期:	2020年7月7日			日期:	2020年7月7日			

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H4 2.0 工装改制价格申请

领导:

您好!

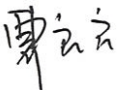
接工艺部通知, H4 2.0 三通接头一汽管压接治具, 需定价, 价格对比如下: (元)

序号	产品名称	产品材料	单位	数量	好品质	鹏宇兴业	欧科浩发	备注
					报价	报价	报价	
1	2.0 三通接头一汽管压接治具 (包含定位块 4 件, 三通直通定位块 2 件)	45#	套	1	3000	1120	5876	
	合计金额 (元)	发票税率 13%	套	1	3000	1120	5876	
	周期				7 天			

以上三家报价商务协商鹏宇兴业协商最低价格为 1120 元, 建议选用。

1、上述报价为含税单价。

拟文: 刘文政

审核: 

日期: 2020.7.8

领导, 请批示:

 2020.07.09

采购合同书

合同编号: ALPCG20200024

甲方: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

乙方: 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则,依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定,经过友好协商,达成以下协议,以资双方共同信守。

第一条 产品的名称、规格等

货币单位: 人民币(元)

序号	产品名称	产品规格	数量	产品单价	产品总价	备注
1	机加件	2.0 三通接头 一汽管压接治 具改制	1	1120	1120	改制包含定位块4 件,三通直通定位 块2件
总计: 1120 大写: 壹仟壹佰贰拾元整						(含税 13%)

第二条 质量标准: 产品符合行业标准或者国家标准,并符合甲方要求同时满足合同目的。

第三条 付款方式: 甲乙双方协商一致采用下列第(1)种付款方式。

1. 产品验收合格后,开票30天内付款,付款方式:电汇。

2. 合同签订后,甲方预付总价款的30%。甲方收到乙方产品并验收合格后,乙方向甲方提供全额合格发票。剩余价款甲方在收到发票后一个月内支付给乙方。

第四条 包装与运费: 乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第五条 交货期及验收:

1、交货时间及地点: 北京昌平区流村工业园,刘文政 18610116470

2、甲方收货后7日内进行验收,如有不合格产品,甲方及时向乙方反馈,有权决定更换、退货或按质论价。因此导致交货迟延的,乙方应当承担逾期交付的违约责任。

第六条 违约责任:

1、乙方逾期交货的,每逾期一日,应向甲方承担总价款千分之一的违约金。



2、产品不符合约定的,乙方应承担给甲方造成的全部损失。

第七条 免责事宜: 因不可抗力不能履行合同时,应当及时通知对方,并在合理期限内提供有关机构出具的证明,可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第八条 争议解决: 凡是因本合同所发生的争执,双方应协商解决,如协商不能解决时,可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第九条 执行期间, 合同因故不能履行或需要修改,必须经双方同意并确认后,签订补充协议。

第十条 本合同一式两份,甲乙双方各执一份,扫描件与复印件及合同原件具有同等法律效力。

甲方(盖章): 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

电 话:

法定代表人:

委托代理人: 曹良良

日 期: 2020年 月 日

乙方(盖章): 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

地 址:

电 话:

开 户 行:

开户行账号:

法定代表人:

委托代理人:

日 期: 2020年 月 日

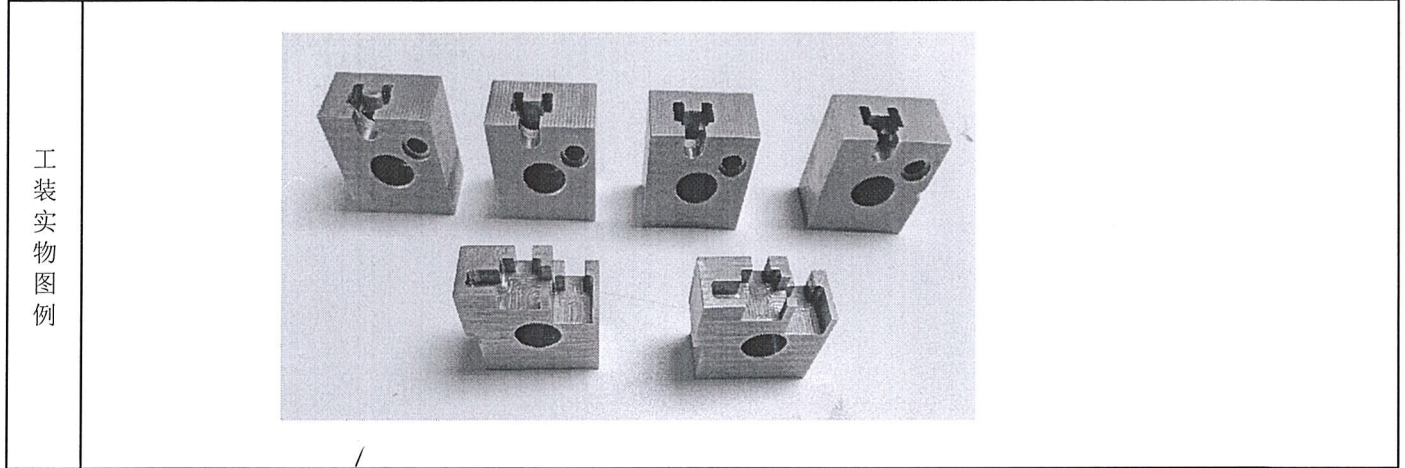


本合同签订地点: 北京市昌平区

工 装 验 收 报 告

项目名称: H4-2.0

工装名称	2.0平台对插/三通/直通接头定位块	工装数量	6件	设计单位	北京光华荣昌汽车部件有限公司
工装编号	TAT0010037/TAT0010038	验收日期	2020.8.21	制造单位	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司



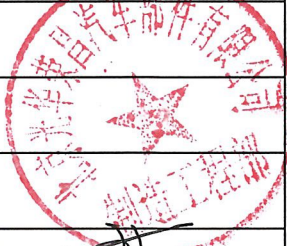
验收结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格	<input type="checkbox"/> 有条件接受
------	--	------------------------------	--------------------------------

验收的依据	<input checked="" type="checkbox"/> 数模	<input checked="" type="checkbox"/> 2D图	<input type="checkbox"/> 小批量试生产
-------	--	---	---------------------------------

试生产产品的数量	<input type="checkbox"/> 100~200套	<input type="checkbox"/> >200套	<input type="checkbox"/> >3个月	<input type="checkbox"/> <3个月
----------	-----------------------------------	--------------------------------	-------------------------------	-------------------------------

验 收 项 目	工装外表处理	<input type="checkbox"/> 防锈	<input type="checkbox"/> 没有防锈	<input checked="" type="checkbox"/> 不需防锈
	操作的方便性	<input type="checkbox"/> 操作方便	<input type="checkbox"/> 操作不方便	
	生产的稳定性	<input checked="" type="checkbox"/> 稳定	<input type="checkbox"/> 不稳定	
	使用的安全性	<input checked="" type="checkbox"/> 安全	<input type="checkbox"/> 不安全	
	装拆的方便性	<input type="checkbox"/> 方便	<input type="checkbox"/> 不方便	
	铭牌位置内容	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 不正确	

补 充 说 明	定位块加工满足产品设计要求。
------------------	----------------

验 收 会 签	采 购 部	已到货 2/20	
	技术部	—	
	工程部	王峰	2020.8.21
	工装使用单位	宝路普 工厂	 2020.9.11