



羊件采购/制作申请单

GOLD RARE

表单编号	GR-61-00-233(A/1)	
纸张	A4(210×297)	
顺序号		
编制/日期	李朝峰	0916
审核/日期	孙峰	
批准/日期	孙峰 2020.9.16	
用途	用于 M3000-2020 座椅试装验证。	

项目代码: M3000-2020
项目名称: M3000 2020 款
项目编号: M3000-2020
需求场地: 北京试制车间

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	供应商信息
1	SHT0012165	坐框减震器总成	3	套	9/30	河北工厂
2	SHT0012147	卡板限位塑料件	8	个	9/30	尼龙直接 CNC 加工
3	SHT0012148	后轴固定塑料件	8	个	9/30	尼龙直接 CNC 加工

备注:

座框减震器具体更改方式见附件说明。

计入T5/T7座椅项目样件费用。

孙峰  
2020.9.16

李朝峰



# 深圳市速杰精密模型有限公司

地址: 深圳市宝安区松岗街道松裕路20号永建鸿高新科技园4楼  
TEL: 0755-29457657 FAX: 0755-29457540 手机: 18603002283

## 报 价 单

客户名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司  
联系人: 刘文政  
电 话: 18610116470  
传 真:

客户编号:  
订单编号:  
报价日期: 2020/09/17

NO	手板名称	材料	数量	单价	合计金额	备注
			(set)	(RMB)	(RMB)	
1	SHT0012147	尼龙	8	130	1040	CNC 5天寄出
2	SHT0012148	尼龙	8	180	1440	

总计金额: 2480.00

大写: 贰仟肆佰捌拾元整

- 备注: 1、本报价单的交期时间是我司工作日的天数, 不包含周日和国家统一节假日, 客户当天上午下单算一天交期, 下午下单则从第二天开始算交期; 交货时间以最后一天的24小时内为产品发货时间, 而不是客户收货时间。
- 2、本报价单一经双方签字盖章, 即等同于销售合同并开始生效。如中途停止生产, 按原订单金额计算。
- 3、保密责任: 我司对客户所提供的资料负有绝对保密的义务。
- 4、产品交货后3天内收货方不提异议视为合格。
- 5、付款: 预付款50%, 收到手板模型后对手板进行验收, 手板合格后, 我方提供13%增值税发票, 一周内付尾款;
- 6、如有争议将按国家合同法, 申请仲裁。

客户回签:  
回签日期:  
盖章处:

报价人: 李丽群  
确认日期: 2020/09/17  
盖章处:





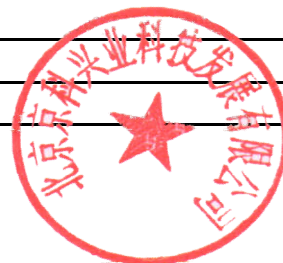
# 北京京科兴业科技发展有限公司

Beijing Kingco Technology Devpt. co.,ltd

## 报 价 单

编 号:

客户名称	北京光华荣昌汽车部件有限公司			报价厂商	北京京科兴业科技发展有限公司		
联系人	李朝峰			联系人	张伟龙		
地 址	北京昌平区流村镇工业园区			地 址	北京顺义区南法信镇顺沙路2号		
电 话	18610116149	传 真		电 话	13683226937	传 真:	010-80100039
项 次	类 别	产品图片	件 号	数量	单价	总 价	备 注
1	零件		SHT0012148	8	¥260	¥2,080	材料: 尼龙
2	零件		SHT0012147	8	¥310	¥2,480	材料: 尼龙
总 计				16		¥4,560	
备注: 以上报价含税, 含运费			TOTAL (人民币大写): 肆仟伍佰陆拾圆整				
请款文件	<input type="checkbox"/> 发 票 <input checked="" type="checkbox"/> 送货单 <input checked="" type="checkbox"/> 报价单 <input checked="" type="checkbox"/> 订购单 <input checked="" type="checkbox"/> 其它附件						
制作依据	<input type="checkbox"/> 样 品 <input checked="" type="checkbox"/> 成品图 <input checked="" type="checkbox"/> 数 据 <input checked="" type="checkbox"/> 规范书 <input checked="" type="checkbox"/> 其它附件						
交货日期	收到预付款后预计制作时间为: 10 天						
交货地点	贵司工厂						
付款	合同签订预付50%, 交货后一个月支付剩余尾款50%						
报价有效日期: 自报价之日起一个月, 报价若蒙确认, 请于三日内签名回传, 谢谢!							
客户签名盖章:				厂商签名盖章:			
日期:            年    月    日				日 期:            2020 年 09 月 17 日			



## 询价函

询价单位：北京光华荣昌汽车部件有限公司	报价单位：深圳市好品质模型技术有限公司
询价部门：采购部	报价部门：销售部
询价人：刘文政	报价人：黄荣生
联系方式：18610116470	联系方式：18938635262

**询价方开户行信息：**  
 账 号：0200011619200038050  
 开 户 行：工行北京南口支行  
 税 号：91110114801184540U  
 开票地址：北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室  
 税票电话：010-89774975

**报价方开户行信息：**  
 账 号：  
 开 户 行：  
 税 号：  
 开票地址：  
 税票电话：



次项	零件号	中文名称	图片	单位	数量	材质	含税单价	合计金额	税率	交付周期
1.	SHT001214 7	卡板限位塑料件		件	8	尼龙	¥250.00	¥2,000.00	13.00%	6天
2.	SHT001214 8	后轴固定塑料件		件	8	尼龙	¥350.00	¥2,800.00	13.00%	6天
								4800		

## 工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add)：北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip)：102204

电话(Tel)：010-89774863

传真(Fax)：010-89774860

网址H- ttp://www.bjghrc.com

紧急     回函     请审阅     请批注     请答复     报告     通知

### 研发 M3000 快速件价格申请

领导：

您好！

接研发通知，申请快速件，需定价，价格如下：（元）

序号	产品名称	规格/型号	单位	数量	速杰		好品质		京科		备注
					报价	合计	报价	合计	报价	合计	
1	卡板限位塑料件	SHT0012147	米	8	130	1040	250	2000	260	2080	
2	后轴固定塑料件	SHT0012148	米	8	180	1440	350	2800	310	2480	
	合计金额 (元)	发票税率 13%	套			2480		4800		4560	
	周期				7天						


- 1、研发试制需要购买手板件，速杰报价最低，经商务协商降价为 2160 元整。
- 2、付款方式：电汇，不同意扣点，账期为发票到后 30 天月结。
- 3、上述报价为含税单价。

拟文：刘文政

审核：

日期：2020.9.17

领导，请批示：

  
2020.09.18.



# 采购合同书

合同编号: ALPCG20200032

甲方: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

乙方: 深圳市速杰精密模型有限公司

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则, 依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定, 经过友好协商, 达成以下协议, 以资双方共同信守。

第一条 产品的名称、规格等

货币单位: 人民币(元)

序号	图号	产品名称	单位	数量	产品单价	产品总价	备注
1	SHT0012147	卡板限位塑料件	个	8	110	880	
2	SHT0012148	后轴固定塑料件	个	8	160	1280	
总计: 2160元 大写: 贰仟壹佰陆拾元整						(含税 13%)	

第二条 质量标准: 产品符合行业标准或者国家标准, 并符合甲方要求同时满足合同目的。

第三条 付款方式: 甲乙双方协商一致采用下列第(1)种付款方式。

1. 合同签订后, 甲方收到乙方产品并验收合格后, 乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在收到发票后一个月内支付给乙方。

2. 合同签订后, 甲方预付总价款的30%。甲方收到乙方产品并验收合格后, 乙方向甲方提供全额合格发票。剩余价款甲方在收到发票后一个月内支付给乙方。

第四条 包装与运费: 乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第五条 交货期及验收:

1. 交货时间及地点: 9/23日交货, 北京昌平区流村工业园刘文政18610116470。

2. 甲方收货后7日内进行验收, 如有不合格产品, 甲方及时向乙方反馈, 有权决定更换、退货或按质论价。因此导致交货迟延的, 乙方应当承担逾期交付的违约责任。

第六条 违约责任:

1. 乙方逾期交货的, 每逾期一日, 应向甲方承担总价款千分之一的违约金。





GOLD ARE

版本号: 2020XECGV1

2、产品不符合约定的,乙方应承担给甲方造成的全部损失。

第七条 免责事宜:因不可抗力不能履行合同时,应当及时通知对方,并在合理期限内提供有关机构出具的证明,可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第八条 争议解决:凡是因本合同所发生的争执,双方应协商解决,如协商不能解决时,可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第九条 执行期间,合同因故不能履行或需要修改,必须经双方同意并确认后,签订补充协议。

第十条 本合同一式两份,甲乙双方各执一份,扫描件与复印件及原件具有同等法律效力。



甲方(盖章):安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

电

话:

法定代表人:

委托代理人:

日期:

2020年11月18日



乙方(盖章):深圳市速杰精密模型有限公司

地址:

电话:

开户行:

开户行账号:

法定代表人:

委托代理人:

日期:

2020年09月18日



本合同签订地点:北京市昌平区



## 合同管理申请流程



HT202009180004

## 基本信息

申请人:	刘文政	岗位:	
日期:	2020/09/18 17:16:07	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	liuwenzheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-座椅采购工程师-M2020快速件合同评审-M2020快速件-生产材料设备采购类-安路普分公司合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	M2020快速件	合同编号:	
经办人:	刘文政	合同类型:	生产材料设备采购类
产品类型:			

## 客户信息

客户信息:	深圳市速杰精密模具有限公司	邮编:	
联系人:	涂丽群	手机:	18603002283
电话:		传真:	
客户地址:	深圳市宝安区松岗街道大田洋松裕路20号4楼		

## 合同内容信息

合同事项:	M2020快速件	合同金额:	2160.0000
大写金额:	贰仟壹佰陆拾圆整	付款方式:	电汇
备注:	付款方式: 电汇, 不同意扣款, 项目经理同意走T5/T7预算		

## 印章信息

盖章公司:	安路普管理章	印章类别:	安路普分公司合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	2
备注:			

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘文政	Begin		新建申请	2020/09/18 17:22:00
2	曹良良	部门主管领导		同意	2020/09/18 17:28:08
3	苏东	加签		前加签辛洪旺	2020/09/21 14:04:31
4	辛洪旺	加签	同意。	前加签同意	2020/09/22 08:48:08
5	苏东	部门总监		同意	2020/09/22 15:11:06
6	李星	法务部		同意	2020/09/22 15:43:06
7	王光群	财务成本经理	辛工, 按T5/T7座椅项目	同意	2020/09/22 16:34:31
8	杨光环	财务部		同意	2020/09/23 12:20:10
9	冯永江	技术部		同意	2020/09/23 16:56:54
10	何煜文	质量部		同意	2020/09/24 08:57:20
11	冯永江	副总裁		同意	2020/09/24 17:34:30
12	韩亚杰	印章管理人		同意	2020/09/25 14:08:18



北京光华荣昌汽车零部件有限公司

## 材料送货单

卷号

号

供应商代码	供应商名称		北京光华荣昌汽车零部件有限公司	
收料单号	营业执照编号		营业执照编号	
交货日期	商号	地址	商号	代表
采购单号 P. O/NO	电话	传真	地址	代表
机型MODEL	接收商			

供应商填写					IQC填写			配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	物流填写 现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1 SH1002147	板板合型材料		个	8	8		8			
2 SH1002148	轴同定型材料		个	8	8		8			
3										
4										
5										

## \* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

电脑录入人员	合计金额	质量	采购
	供应商	物流	

表单: GR-43-00-01

# 深圳增值税专用发票

No 04454233

4403202130  
04454233

开票日期: 2020年10月12日

4403202130

机器编号: 499911620855



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

名称: 安路普 (北京) 汽车技术有限公司昌平分公司 纳税人识别号: 911101140717261595 地址、电话: 北京市昌平区沙河镇昌平路97号1幢西侧厂房 89774975 开户行及账号: 兴业银行股份有限公司北京昌平支行 321360100100080213	密码区 03812*2+09+4*97/9+>316**24+4 68>693786+6/7<>7-+5+3--14714 07>282/*4266<-*1/4485654++>< 2>28/-408+0124+503*+56+93959	规格型号 货物或应税劳务、服务名称 *塑料制品*卡板限位塑料件 *塑料制品*后轴固定塑料件	单位 个 个	数量 8 8	单价 97.3451327433 141.592920353	金额 778.76 1132.74	税率 13% 13%	税额 101.24 147.26
合计						¥1911.50		¥248.50
价税合计 (大写)						(小写) ¥ 2160.00		
名称: 深圳市速杰精密模型有限公司 纳税人识别号: 91440300065488553N 地址、电话: 深圳市宝安区松岗街道大田洋松裕路20号4楼402 (永建鸿高新科技园) 0755-29457667 开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司深圳松岗支行44201554700052522938	合同编号: ALPCG20200032		备注					



收款人: 涂丽群

复核: 邵萍

开票人: 涂丽群

销售方: (发票专用章)

验证 [2019] 399号中钞光华印制有限公司