



固定资产采购申请单

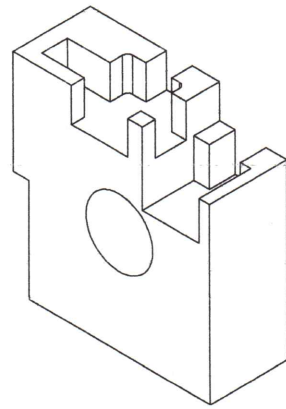
编号: _____ 申请单位: 北京研发部门 生效日期: 2020.7.7

申请部门:	工艺工程部	<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:	预算使用部门:	研发部					
预算项目名称:		H4座椅2021款 (2.0平台)			预算编号:	ZY2001			
计划投资额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额 (元)	预计效益实现期
	1	2.0三通接头-气管压接治具	对现有三通接头压接治具进行改制	500.00	6	件	其他设备	3,000.00	
总金额:								3,000.00	

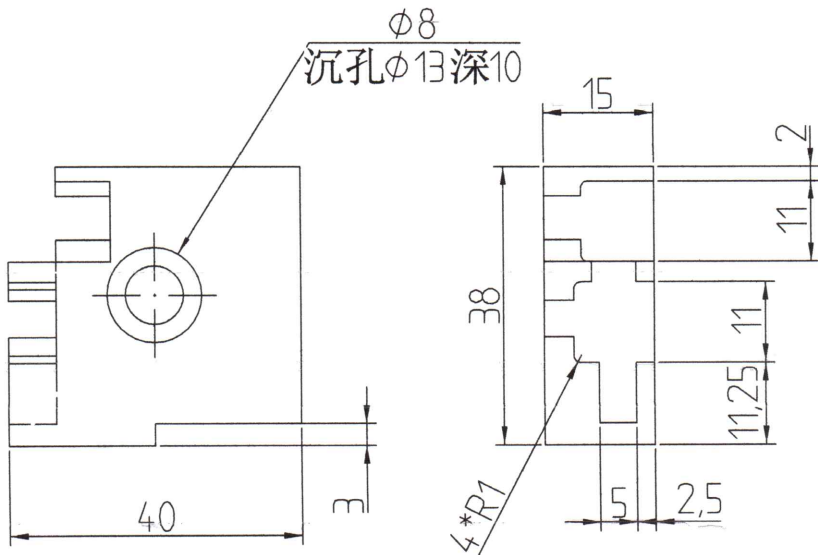
大写金额: 叁仟圆整

部门经办人: 王迁

主管部门意见	采购部门意见
<p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">冯敬敏</p> <p>2020.07.07</p> <p style="font-size: 18px; font-weight: bold;">王迁</p> <p>2020.7.7</p>	<p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">曹文宝</p> <p>2020.7.7</p>
财务审核	总经理批准
<p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">王磊</p> <p>2020.7.7</p> <p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">张峰</p>	<p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">曹文宝</p> <p>2020.07.07</p>
财务总监	集团总裁/副总裁批准
<p style="font-size: 24px; font-weight: bold;">杨志环</p>	<div style="text-align: center;"> </div>



等轴测视图
缩放: 1:1



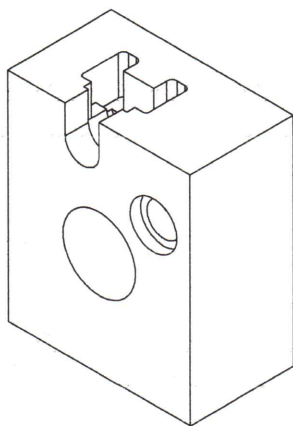
右视图
缩放: 1:1

正视图
缩放: 1:1

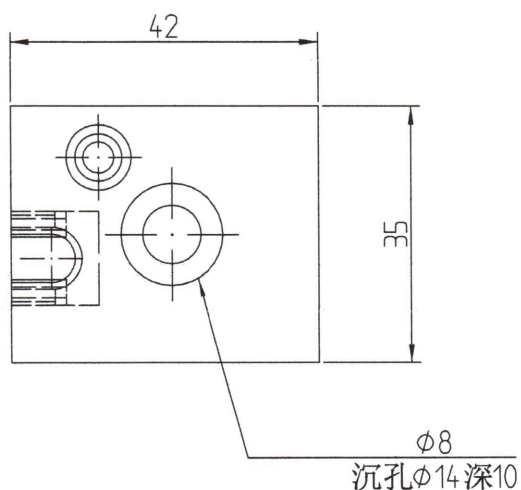
技术要求

1. 未注倒角为C0.5*45°。
2. 去除毛刺飞边。
3. 制作数量: 2件。
4. 未标注尺寸以数模尺寸为准, 适配产品件, 公差范围0-0.1mm。

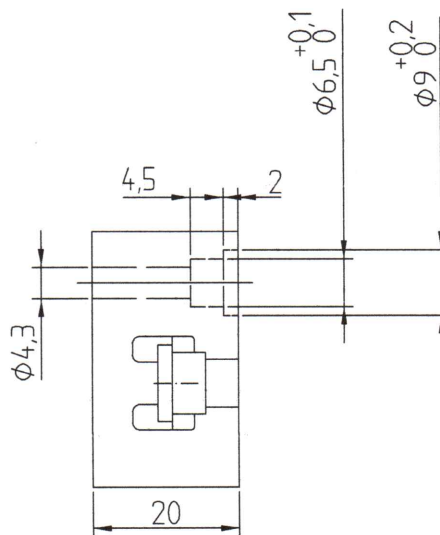
						45#			北京光华荣昌汽车部件有限公司 制造工部		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				三通/直通定位块		
设计	王进	20.7.7	标准化			阶段标记	重量	比例			
审核								1:1			
工艺			批准	张东	20.07.07	共 1 张			第 1 张		



等轴测视图
缩放: 1:1



右视图
缩放: 1:1



正视图
缩放: 1:1

技术要求

1. 未注倒角为C0.5*45°。
2. 去除毛刺飞边。
3. 制作数量: 4件。
4. 未标注尺寸以数模尺寸为准, 适配产品件, 公差范围0-0.1mm。

						45#			北京光华荣昌汽车部件有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	于进	20-7-14	标准化			阶段标记	重量	比例			
审核								1:1	TAT0010037		
工艺			批准	张超	2020.7.24	共 1 张 第 1 张					

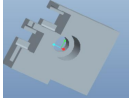
询价函

询价单位：北京光华荣昌汽车部件有限公司	报价单位：深圳市好品质模型技术有限公司
询价部门：采购部	报价部门：销售部
询价人：刘文政	报价人：黄荣生
联系方式：18610116470	联系方式：18938635262

询价方开户行信息：
 账号：0200011619200038050
 开户行：工行北京南口支行
 税号：91110114801184540U
 开票地址：北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室
 税票电话：010-89774975

报价方开户行信息：
 账号：
 开户行：
 税号：
 开票地址：
 税票电话：



次项	零件号	中文名称	图片	单位	数量	材质	含税单价	合计金额	税率	交付周期
1.	TAT001003 7	对插接头定位块		件	4	45#	¥500.00	¥2,000.00	13.00%	6天
2.	TAT001003 8	三通/直通定位块		件	2	45#	¥500.00	¥1,000.00	13.00%	6天
3.	SHT001146 1	可回位升降调节机构销钉		件	100	304	¥80.00	¥8,000.00	13.00%	6天
								11000		

询价函

报价单位：天津欧科浩发科技有限公司

报价部门：销售部

报 价 人：崔亮亮

联系方式：17720115020

报价方开户行信息：中国农业银行武清建国南路支行

账 号：02061501040023007

开 户 行：

税 号：91120222MA06J7R07W

开票地址：天津市武清区下朱庄街嘉河道179号

税票电话：15222117600

序号	产品名称	单位	数量	产品型号	未税单价	含税单价	合计金额	税率	交付周期	备注
1	定位块1	个	4	TAT0010037-1	800.00	904.00	3616.00	13%	7天	
2	三通直通定位块	个	2	TAT0010038	1000.00	1130.00	2260.00	13%	7天	
3	可回升降调节机构销轴	个	1	SHT0011461	4.00	4.52	4.52	13%	7天	工艺冷镜 模具费10000元
4										
	合计						5880.52			

注明：未税单价保留2位小数

Pyxy

北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

Beijing peng yu precision mould manufacturing co., LTD

报 价 单

编 号: 201905-002

客户名称	北京光华荣昌汽车部件有限公司			报价厂商	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司					
联系人	刘文正			联系人	谢鹏军					
地 址	北京市昌平区流村镇工业园			地 址	北京市密云区经济开发区恒通路3号					
电 话	18610116470	传 真		电 话	13910449016	传 真:				
E-mail				E-mail	pyxy2012@163.com					
序号	类别	材质	产品件号	产品尺寸			数量	单 价	总 价	备 注
1	三通-直通 定位块	45#	TAT0010038				2	200	400	
2	定位块	45#	TAT0010037				4	180	720	
							6		¥1,120	



备注: 以上报价含13%税, 含运费

TOTAL (人民币大写): 壹仟壹佰贰拾圆整

请款文件	<input type="checkbox"/> 发票	<input checked="" type="checkbox"/> 送货单	<input checked="" type="checkbox"/> 报价单	<input checked="" type="checkbox"/> 订购单	<input checked="" type="checkbox"/> 其它附件
制作依据	<input type="checkbox"/> 样品	<input checked="" type="checkbox"/> 成品图	<input checked="" type="checkbox"/> 数据	<input checked="" type="checkbox"/> 规范书	<input checked="" type="checkbox"/> 其它附件
交货日期	收到预付款及设计方案确认后预计生产加工时间: 10天				
交货地点	贵司工厂				
付款方式	首期: 订立合同三日内预付总金额的 50%				
	二期: 工装客户检验验收OK完成开发票后, 客户应在一个月内支付余下总金额的 50%货款				

报价有效日期: 自报价之日起一个月, 请于三日内签名回传, 谢谢!

客户签名盖章:	厂商签名盖章:
日期: 2020年7月7日	日期: 2020年7月7日

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H4 2.0 工装改制价格申请

领导:

您好!


接工艺部通知, H4 2.0 三通接头一汽管压接治具, 需定价, 价格对比如下: (元)

序号	产品名称	产品材料	单位	数量	好品质	鹏宇兴业	欧科浩发	备注
					报价	报价	报价	
1	2.0 三通接头一汽管压接治具 (包含定位块 4 件, 三通直通定位块 2 件)	45#	套	1	3000	1120	5876	
	合计金额 (元)	发票税率 13%	套	1	3000	1120	5876	
	周期				7 天			

以上三家报价商务协商鹏宇兴业协商最低价格为 1120 元, 建议选用。

1、上述报价为含税单价。

拟文: 刘文政

审核: 

日期: 2020.7.8

领导, 请批示:

 2020.07.09



采购合同书

合同编号: ALPCG20200024

甲方: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司乙方: 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则, 依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定, 经过友好协商, 达成以下协议, 以资双方共同信守。

第一条 产品的名称、规格等

货币单位: 人民币(元)

序号	产品名称	产品规格	数量	产品单价	产品总价	备注
1	机加件	2.0 三通接头 一汽管压接治具改制	1	1120	1120	改制包含定位块4件, 三通直通定位块2件
总计: 1120 大写: 壹仟壹佰贰拾元整						(含税 13%)

第二条 质量标准: 产品符合行业标准或者国家标准, 并符合甲方要求同时满足合同目的。

第三条 付款方式: 甲乙双方协商一致采用下列第(1)种付款方式。

1. 产品验收合格后, 开票30天内付款, 付款方式: 电汇。

2. 合同签订后, 甲方预付总价款的30%。甲方收到乙方产品并验收合格后, 乙方向甲方提供全额合格发票。剩余价款甲方在收到发票后一个月内支付给乙方。

第四条 包装与运费: 乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第五条 交货期及验收:

1. 交货时间及地点: 北京昌平区流村工业园, 刘文政 18610116470

2. 甲方收货后7日内进行验收, 如有不合格产品, 甲方及时向乙方反馈, 有权决定更换、退货或按质论价。因此导致交货迟延的, 乙方应当承担逾期交付的违约责任。

第六条 违约责任:

1. 乙方逾期交货的, 每逾期一日, 应向甲方承担总价款千分之一的违约金。





GOLDRARE

版本号: 2020XEGGV1

2、产品不符合约定的,乙方应承担给甲方造成的全部损失。

第七条 免责事宜:因不可抗力不能履行合同时,应当及时通知对方,并在合理期限内提供有关机构出具的证明,可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第八条 争议解决:凡是因本合同所发生的争执,双方应协商解决,如协商不能解决时,可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第九条 执行期间,合同因故不能履行或需要修改,必须经双方同意并确认后,签订补充协议。

第十条 本合同一式两份,甲乙双方各执一份,扫描件与复印件及合同原件具有同等法律效力。



甲方(盖章): 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

电 话:

法定代表人:

委托代理人: 曹良良

日 期: 2020年 11月 4日



乙方(盖章): 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

地 址:

电 话:

开 户 行:

开户行账号:

法定代表人:

委托代理人:

日 期: 2020年 月 日

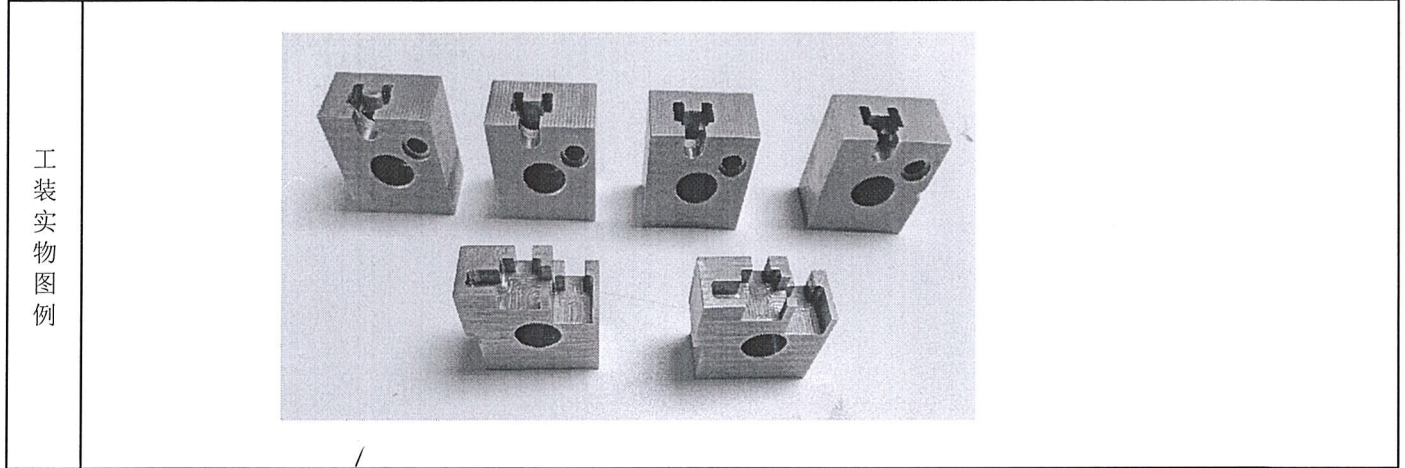


本合同签订地点:北京市昌平区

工 装 验 收 报 告

项目名称: H4-2.0

工装名称	2.0平台对插/三通/直通接头定位块	工装数量	6件	设计单位	北京光华荣昌汽车部件有限公司
工装编号	TAT0010037/TAT0010038	验收日期	2020.8.21	制造单位	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司



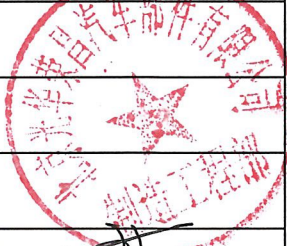
验收结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格	<input type="checkbox"/> 有条件接受
------	--	------------------------------	--------------------------------

验收的依据	<input checked="" type="checkbox"/> 数模	<input checked="" type="checkbox"/> 2D图	<input type="checkbox"/> 小批量试生产
-------	--	---	---------------------------------

试生产产品的数量	<input type="checkbox"/> 100~200套	<input type="checkbox"/> >200套	<input type="checkbox"/> >3个月	<input type="checkbox"/> <3个月
----------	-----------------------------------	--------------------------------	-------------------------------	-------------------------------

验 收 项 目	工装外表处理	<input type="checkbox"/> 防锈	<input type="checkbox"/> 没有防锈	<input checked="" type="checkbox"/> 不需防锈
	操作的方便性	<input type="checkbox"/> 操作方便	<input type="checkbox"/> 操作不方便	
	生产的稳定性	<input checked="" type="checkbox"/> 稳定	<input type="checkbox"/> 不稳定	
	使用的安全性	<input checked="" type="checkbox"/> 安全	<input type="checkbox"/> 不安全	
	装拆的方便性	<input type="checkbox"/> 方便	<input type="checkbox"/> 不方便	
	铭牌位置内容	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 不正确	

补 充 说 明	定位块加工满足产品设计要求。
------------------	----------------

验 收 会 签	采 购 部	已到货 2/20	
	技 术 部	—	
	工 程 部	王峰	2020.8.21
	工装使用单位	宇路普 工厂	 2020.9.11



合同管理申请流程



HT202009230001

基本信息

申请人:	刘文政	岗位:	
日期:	2020/09/23 09:25:31	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	liuwenzheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-座椅采购工程师-2.0气路对插-三通接头治具改制合同评审-2.0气路对插-三通接头治具改制合同评审-生产材料设备采购类-安路普分公司合同章		
工作联系函:		联系函申请类型:	
联系函主题:		联系函内容说明:	
合同名称:	2.0气路对插-三通接头治具改制合同评审	合同编号:	
经办人:	刘文政	合同类型:	生产材料设备采购类
产品类型:			

客户信息

客户信息:	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	邮编:	
联系人:	谢鹏军	手机:	13910449016
电话:		传真:	
客户地址:	北京市密云区经济开发区恒通路3号		

合同内容信息

合同事项:	三通接头治具改制	合同金额:	1120.0000
大写金额:	壹仟壹佰贰拾圆整	付款方式:	电汇
备注:	付款方式: 电汇, 不同意扣点。		

印章信息

盖章公司:	安路普管理章	印章类别:	安路普分公司合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	2
备注:			

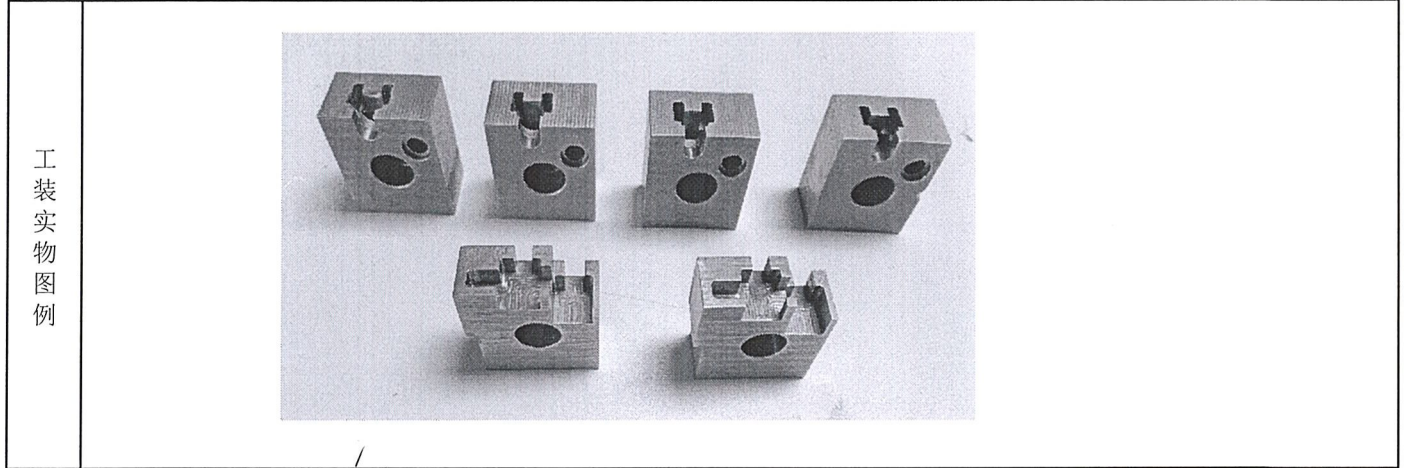
审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘文政	Begin		新建申请	2020/09/23 09:28:43
2	曹良良	部门主管领导		同意	2020/09/23 09:49:21
3	苏东	加签		前加签辛洪旺	2020/09/23 13:24:11
4	辛洪旺	加签	计入H4-2.0座椅项目费用。	前加签同意	2020/09/23 14:14:42
5	苏东	部门总监		同意	2020/09/24 10:30:00
6	李星	法务部		同意	2020/09/24 10:46:00
7	王光群	财务成本经理		同意	2020/09/28 16:45:43
8	杨光环	财务部		同意	2020/09/30 10:51:37
9	冯永江	技术部		同意	2020/10/09 08:46:00
10	何煜文	质量部		同意	2020/10/09 09:57:06
11	冯永江	副总裁		同意	2020/10/09 11:52:43
12	韩亚杰	印章管理人		同意	2020/10/09 13:35:04

工 装 验 收 报 告

项目名称: H4-2.0

工装名称	2.0平台对插/三通/直通接头定位块	工装数量	6件	设计单位	北京光华荣昌汽车部件有限公司
工装编号	TAT0010037/TAT0010038	验收日期	2020.8.21	制造单位	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司



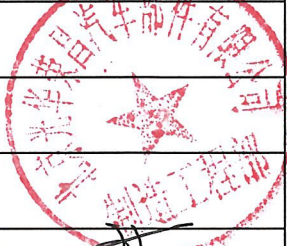
验收结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格	<input type="checkbox"/> 不合格	<input type="checkbox"/> 有条件接受
------	--	------------------------------	--------------------------------

验收的依据	<input checked="" type="checkbox"/> 数模	<input checked="" type="checkbox"/> 2D图	<input type="checkbox"/> 小批量试生产
-------	--	---	---------------------------------

试生产产品的数量	<input type="checkbox"/> 100~200套	<input type="checkbox"/> >200套	<input type="checkbox"/> >3个月	<input type="checkbox"/> <3个月
----------	-----------------------------------	--------------------------------	-------------------------------	-------------------------------

验 收 项 目	工装外表处理	<input type="checkbox"/> 防锈	<input type="checkbox"/> 没有防锈	<input checked="" type="checkbox"/> 不需防锈
	操作的方便性	<input type="checkbox"/> 操作方便	<input type="checkbox"/> 操作不方便	
	生产的稳定性	<input checked="" type="checkbox"/> 稳定	<input type="checkbox"/> 不稳定	
	使用的安全性	<input checked="" type="checkbox"/> 安全	<input type="checkbox"/> 不安全	
	装拆的方便性	<input type="checkbox"/> 方便	<input type="checkbox"/> 不方便	
	铭牌位置内容	<input type="checkbox"/> 正确	<input type="checkbox"/> 不正确	

补 充 说 明	定位块加工满足产品设计要求。
------------------	----------------

验 收 会 签	采 购 部	已到货 2/20	
	技 术 部	—	
	工 程 部	王峰	2020.8.21
	工装使用单位	宝路普 工厂	 2020.9.11

1100202130

北京增值税专用发票

No 03417774

1100202130



机器编号：
589902033033



开票日期：2020年09月18日

03417774

名称：	安路普（北京）汽车技术有限公司昌平分公司	密码：	037*4+15-0+4+71<-41+<*9+8*/*
纳税人识别号：	911101140717261595	区：	6658<>->1731657736*00+8/2415
地址、电话：	北京市昌平区沙河镇昌平路97号1幢西侧厂房 89774975		*574<>51<4/0*>7<11/1>29+*1<5
开户行及账号：	兴业银行股份有限公司北京昌平支行 321360100100080213		0+9>/71>+901/9*303<57<278706

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*其他机械设备*机加件	2.0三通接头-汽密压接 活属改磨	套	1	991.150442477	991.15	13%	128.85
合计					¥ 991.15		¥ 128.85
价税合计（大写）	壹仟壹佰贰拾圆整						
					（小写）		¥ 1120.00

名称：北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司
 纳税人识别号：911102285906391105
 地址、电话：北京市密云区经济开发区恒通路3号13910449016
 开户行及账号：中国建设银行北京密云支行营业部11001008800053020792

备注：
 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司
 911102285906391105
 发票专用章
 02280144945

收款人：余秋艳
 复核：谢鹏军
 开票人：余秋艳
 销售方：余秋艳

北京增值税专用发票 [2019] 399号北京印务有限公司

第二联：抵扣联 购买方扣税凭证