





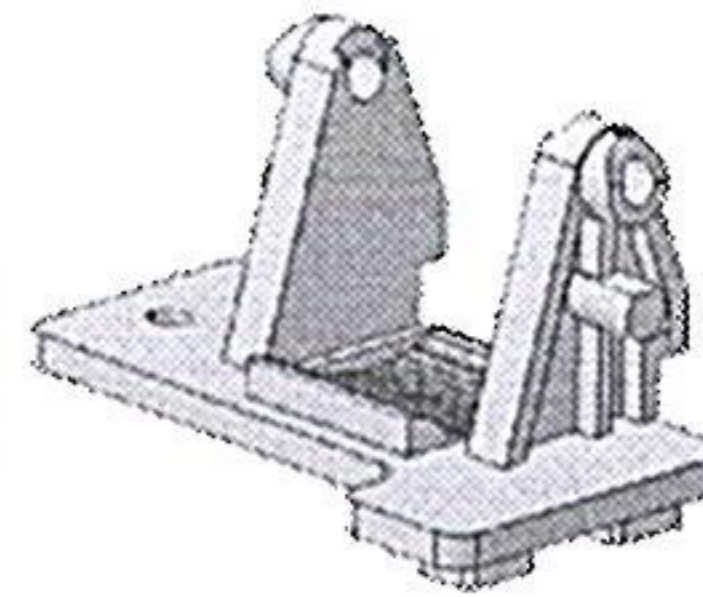


# 新开件申请单

序号	零部件号	中文名称	零件描述	单位	图示	材料	表面处理	使用单位	备注
1	SHT0012190	阻尼调节旋转块	注塑件	个		PA66GF30	——	安路普	
2	SHT0012191	阻尼调节手柄总成	注塑件	个		PA66GF30		安路普	
编制:	李朝峰		审核:	孙斌		批准:	 2020.09.24		

## X3000阻尼塑料件开模技术要求

项目名称: X3000

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (mm)	注塑机	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注
1	阻尼调节旋转块		SHT0012190	RCS0216-20	PA66-GF30	30	1*2	30万	标准模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	35 X 58 X 40	200T	热流道	抛光至 800#砂 纸	黑色	22.1	1、严格控制披风缩痕、 顶白、熔接线等不良外观 缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导 向，斜顶、滑块、压条需 加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶 块。 4、模具进水口不得影响 产品外观。 5、所有的注塑模需要按 照荣昌模流分析标准进行 模流分析确认。 6、注塑模具顶出，要求 按照机械手取件设计。
2	阻尼调节手柄总成		SHT0012191	RCS0216-21	PA66-GF30	30	1*2	30万	标准模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	76 X 43 X 45	200T	热流道	抛光至 800#砂 纸	黑色	21.5	

**模具要求:**

1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$  2、产品分模线要求光滑，分型线高差小于 $0.05\text{mm}$ （喷漆喷漆件分型线不得有高差） 3、模具保证使用30万模次（30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏），正常生产出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工（总工期按合同执行） 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。

编制/日期:

*李伟国*

审核/日期:


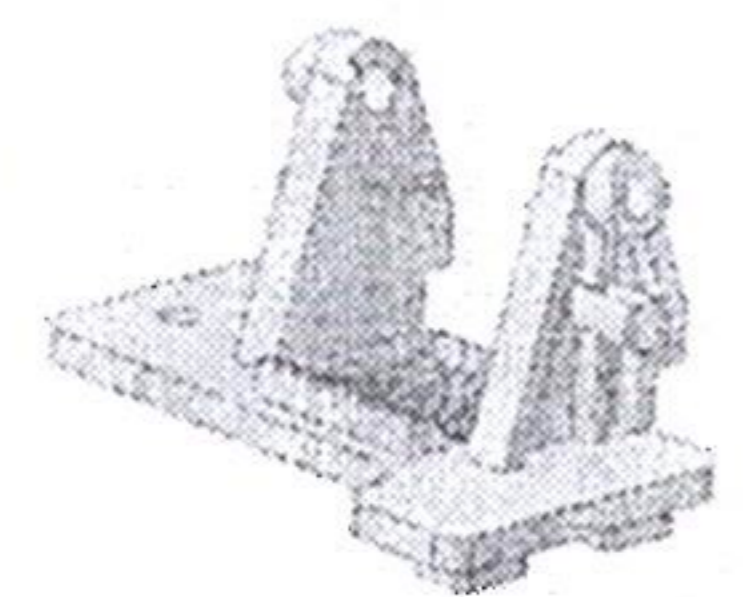
*吕广华 20.9.25*

批准/日期:

*1号机 2020.09.25*

## X3000 阻尼塑料件模具报价-瑞隆祥

项目名称: X3000

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (mm)	注塑机	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	备注	模具价格 (万元)
1	阻尼减震缓冲块		SH10012150	RCS0210-20	PA66-GF30	30	1*2	30万	标准模架, 前,后模仁 材质: 2311加硬 (HRC18-52)	35 X 58 X 40	200T	热流道	抛光至 800#砂 纸	黑色	22.1	1、严格控制披风缩痕, 顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向, 斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出, 要求按照机械手取件设计。	6.9
2	阻尼调整手轴总成		SH10012191	RCS0210-21	PA66-GF30	30	1*2	30万	标准模架, 前,后模仁 材质: 2311加硬 (HRC18-52)	75 X 43 X 45	200T	热流道	抛光至 800#砂 纸	黑色	21.5		7.85

**模具要求:**  
 1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\pm 0.1\text{mm}$  2、产品分模线要求光滑, 分型线高差小于 $0.05\text{mm}$  (喷漆喷漆件分型线不得有高差) 3、模具保证使用30万模次 (30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏), 正常生产出现的问题, 一切由模具厂免费维修, 并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料证明 6、模具价格包括皮纹加工费 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后才加工 (总工期按合同执行) 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。


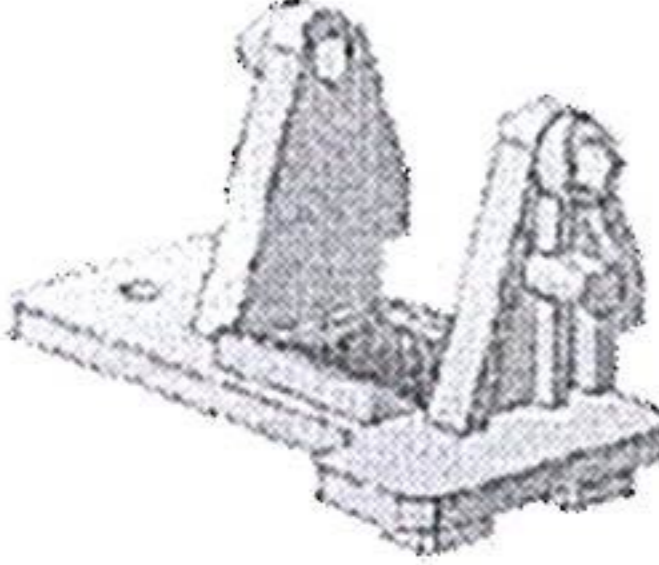
**报价说明:**  
 1、模具报价含税13%  
 2、模具价格为确定数模、签订合同、收到预付款之日起  
 3、模具免费提供20套样品  
 北京瑞隆祥模具有限公司  
 20200929



编制/日期: \_\_\_\_\_ 审核/日期: \_\_\_\_\_ 批准/日期: \_\_\_\_\_

## X3000阻尼塑料件模具报价

项目名称: X3000

序号	零件名称 part name	产品图片描述 photo	图号 drawing no.	模具编号	材质 material	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	产品尺寸 (mm)	注塑机	进料方式	表面要求	产品颜色	重量 weight/g	模具价格 (万元)	备注
1	阻尼调节旋转块		SHT0012190	RCS0216-20	PA66-GF30	30	1*2	30万	标准模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	35 X 58 X 40	200T	热流道	抛光至 800#砂 纸	黑色	22.1	10.5	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶部需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。
2	阻尼调节手柄总成		SHT0012191	RCS0216-21	PA66-GF30	30	1*2	30万	标准模架、前\后模仁 材质1.2344加硬 (HRC48-52)	76 X 43 X 45	200T	热流道	抛光至 800#砂 纸	黑色	21.5	9.3	

模具要求：  
 1、产品外形面三坐标检测精度要求 $\leq 0.1\text{mm}$  2、产品分模线要求光滑，分型线高差小于 $0.05\text{mm}$ （喷漆喷漆件分型线不得有高差） 3、模具保证使用30万模次（30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等非易损件不得有损坏），正常生产出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关的材料证明 6、模具价格包括皮纹加工费。 7、所有的注塑模需要按照荣昌模流分析标准进行模流分析确认 8、模具设计待荣昌确认后加工（总工期按合同执行） 9、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。



## 报价清单

Quotation list

客户：北京光华荣昌汽车部件有限公司

报价公司：宁波瑞元模塑有限公司

至：

联系人：陈松权 手机：15168179226/13567866528

项目名称：X3000阻尼件询价

日期：2020/7/28

序号	图片	产品名称	零件号	塑料材料		报价依据	零件外观要求	腔数	生产工艺	注塑系统	模架	钢材			模具配件	特别配件	油缸	模具寿命	模具量产地	模具外形尺寸 (长宽高)	注塑机台	开发周期 (首次试模)	价格(含13%税) 万 RMB	备注
				材料名称	客供/自购							型腔	型芯	其它辅件										
1		阻尼调节旋转块	SHT0012190	PA66-GF30	客供	3D	-	1X2	注塑	IP/HTS好特斯 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	正钢	按客户技术指定	无	30W	北京	450X400X410	160T	45天	8.0	
2		阻尼调节手柄总成	SHT0012191	PA66-GF30	客供	3D	-	1X2	注塑	IP/HTS好特斯 开放式	S50C 标准模架	2344	2344	2344	正钢	按客户技术指定	无	30W	北京	450X450X450	160T	45天	10.0	
3																								
注意：产品部分筋位倒扣，部分结构需优化，此报价为产品优化后价格；部分产品未提供，此报价基于询价数据，正式产品发布后，需更新报价。																						18.0		

备注：

- 1 配件采用盘起。
- 2 模具材料采用2344。
- 3 本报价不包含皮纹和筒易检测支架的费用。
- 4 付款要求：合同签订 40%，交样合格后30%，移模：20%，量产或移模3个月后：10%。
- 5 试模原料由客户提供。样品提供总数量200套，具体按实际情况调整交样数量。（试模包含5次）
- 6 报价有效期30天，周期不包含国家法定节假日。
- 7 开始期按贵司签章确认，提供正式图纸及收到首货款之日起计算，因客户修改图纸产生的改模费用，另行报介并收取。
- 8 本报价模具后期维修保养和交付只限客户本地公司，或者同等区域内。

